

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4105**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **617**

(22) Data zgłoszenia: **23.01.2002**

(54)

Kaboszon bursztynowy wielokątny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2004 WUP 01/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ART - 7 Wojciech Kalandyk, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);
Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 4105

Rp 4105

11-01

Kaboszon bursztynowy wielokątny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kaboszon bursztynowy o podstawie wielokątnej, będący półproduktem jubilerskim o charakterze czaszokształtnego oczka wykonanego ze szlachetnego kamienia naturalnego, mającego płaską podstawę osadczą i lustrzaną powierzchnię ekspozycyjną.

Wzór przemysłowy przejawia się w oryginalnym kształcie bryły kaboszona, oraz w jej charakterystycznych proporcjach i zróżnicowaniu kolorystyki elementów powierzchni ekspozycyjnej, nadających kaboszonowi wmontowanemu w biżuterię taką jak pierścień, kolia, naszyjnik, diadem, wisior, broszka, bransoleta, zausznicza, zapinka, kolczyk, klips oryginalny wygląd, oraz nadający się do wielokrotnego odtworzenia metodami przemysłowymi lub rzemiosła artystycznego.

Znane kaboszony w tym również kaboszony bursztynowe używane do wytwarzania takich preciozów jak pierścionki i pierścienie, bransolety, naszyjniki, lub klipsy, mają kształt czaszokulistych wycinków bryły obrotowej, o błyszczącej lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej i o podstawie osadczej, będącej ich największą płaską matową powierzchnią, których barwa jest naturalną i niepowtarzalną barwą wypolerowanego na wysoki połysk konkretnego egzemplarza, wykonanego losowo z bryłki kopalnego bursztynu. Zarys czaszokulistego wycinka bryły obrotowej znanych kaboszonów, jest

wynikiem losowego doboru materiału (bryłki bursztynu), a proporcje „długość podstawy osadczej / szerokość podstawy osadczej / wysokość czaszy” są niepowtarzalne.

Znany jest w technologii obróbki bursztynu naturalnego dla celów jubilerskich, sposób termicznej oksydacji powierzchniowej, to jest przyciemniania przez powierzchniowe utlenianie w podwyższonej temperaturze w atmosferze tlenu, całkowicie gotowego wyrobu z bursztynu naturalnego, w celu optycznej zmiany barwy powierzchni bursztynu, w przedziale tonacji od jasno – miodowego do ciemno – brunatnego.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej generacji czaszo kształtnych kaboszonów bursztynowych o wielokątnym zarysie powierzchni osadczej ich podstawy, mających przyciemnioną termicznie przez oksydację powierzchnię ekspozycyjną i mających nie znane dotąd proporcje „długość x szerokość x wysokość”, oraz mających wykonane na powierzchni ekspozycyjnej dekoracyjne przeziernie płaskie lustrzane łyski.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę pierwszą kaboszona o podstawie w kształcie ostronarożnego trójkąta, fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę drugą kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem dłuższe boki trójkątnej obłonarożnej podstawy, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą trójkątną łyskę, której płaszczyzna jest utrzymana pod kątem ostrym w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego, fig. 3 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę trzecią kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięte dużym promieniem boki trójkątnej ostronarożnej podstawy, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nieznaczną część rzutu płaskiego, fig. 4 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę czwartą kaboszona, mającą łukowo na zewnątrz wygięty dużym promieniem jeden z boków i ukształtowane prostoliniowo dwa jednakowe dłuższe boki trójkątnej podstawy mającej jeden wierzchołek zaokrąglony łukiem, zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą trójkątną łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego i której płaszczyzna jest utrzymana pod kątem ostrym w stosunku płaszczyzny podstawy osadczej, fig. 5 przedstawia widok perspektywiczny ukosem od góry na odmianę piątą kaboszona, mającą trójkątną podstawę o prostoli-

niowych bokach, której naroża są załamane stosunkowo długimi prostym odcinkami i zaopatrzoną w płaską lustrzaną przeźroczystą trójkątną łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu i fig. 6 widok z boku kaboszona z fig. 2 lub 4.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1, kaboszon bursztynowy prostokątny w pierwszej odmianie wykonania, ma znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66, lecz najkorzystniej wynoszący 1,00, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b największego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,33, lecz najkorzystniej wynoszący 0,83. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywany w przedziale od 1° do 20° . W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 6 mm do 10 mm, długość b najdłuższego boku podstawy jest utrzymywana w przedziale od 6 mm do 24 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerń. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 2 i 6, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, ma znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej. Kabo-

szon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego trójkąta, ma stosunek boku o szerokości a do najdłuższego boku o długości b , utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66 lecz najkorzystniej wynoszący 1,00, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b najdłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,33 lecz najkorzystniej wynoszący 0,83. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywany w przedziale od 1° do 20° . W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 6 mm do 10 mm, długość b najdłuższego boku podstawy jest utrzymywana w przedziale od 6 mm do 24 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 20 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brązowej wpadającej partiami w czerń. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przezroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzezroczystej lub nie przezroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 3, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania, ma znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza, oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a do najdłuższego podobnie wygiętego na zewnątrz boku o długości b , utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66, lecz najkorzystniej wynoszący 1,00, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b najdłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 5,25, lecz najkorzystniej wynoszący 0,37. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną

całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej, jest utrzymywana w przedziale od 6 mm do 30 mm, długość b najdłuższego boku podstawy jest utrzymywana w przedziale od 4 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 21 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czern. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przezroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzezroczystej lub nie przezroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 4 i 6, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania, ma znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znanej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadczą opartą na planie regularnego ostronarożnego trójkąta równoramiennego, mającego najkrótszy z boków wygięty na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu, oraz mającego prostoliniowo ukształtowane dwa pozostałe boki, których naroże jest zaokrąglone łukiem o promieniu mniejszym od długości cięciwy najkrótszego z boków. Tak ukształtowana podstawa ma stosunek długości cięciwy a najkrótszego łukowego boku, do największej długości b podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 2,75, lecz najkorzystniej wynoszący 0,36, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,00, lecz najkorzystniej wynoszący 0,25. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywanym w przedziale od 1° do 20° . W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 4 mm

do 22 mm, długość h podstawy jest utrzymywana w przedziale od 8 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 16 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czern. Obecność płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki.

Jak pokazano na załączonym rysunku fig. 5, kaboszon bursztynowy prostokątny tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania, ma znaną postać czaszo kształtnego wycinka bryły obrotowej, o płaskiej powierzchni podstawy osadczej i o znacznej przyciemnionej oksydacją termiczną lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta nierównoramiennego, mającego prostoliniowo ukształtowane wszystkie boki, których naroża są załamane stosunkowo długimi prostymi odcinkami. Tak ukształtowana podstawa ma stosunek długości a najkrótszego boku, do największej długości h najdłuższego z boków podstawy, utrzymywany w przedziale od 0,10 do 2,75, lecz najkorzystniej wynoszący 0,75, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości h najdłuższego z boków podstawy, utrzymywany w przedziale od 0,02 do 2,20, lecz najkorzystniej wynoszący 0,30. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy. W praktycznej realizacji tej odmiany kaboszona, długość boku a podstawy osadczej jest utrzymywana w przedziale od 4 mm do 22 mm, długość h najdłuższego boku jest utrzymywana w przedziale od 8 mm do 60 mm, a wysokość maksymalna czaszy w jest utrzymywana w przedziale od 1,5 mm do 18 mm, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czern. Obecność

płaskiej lustrzanej całkowicie przeźroczystej łyski, wykonanej na nie przeważającej części półprzeźroczystej lub nie przeźroczystej przyciemnionej powierzchni ekspozycyjnej, pozwala na charakterystyczne wyeksponowanie struktury warstw naturalnego niczym nie przebarwianego bursztynu wraz z jego naturalnymi wtrąceniami, okolonych ciemnej barwy oksydacyjną stosunkowo szeroką otoczką zewnętrzną, wykonaną w masie bursztynowej bryłki

Kaboszon bursztynowy prostokątny w pierwszej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta, ma stosunek boku o szerokości a do boku o długości b utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b największego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,33. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywanym w przedziale od 1° do 20° natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w drugiej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego obłonarożnego trójkąta, ma stosunek boku o szerokości a do najdłuższego boku o długości b , utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66, ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b najdłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 3,33. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łyskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywanym w przedziale od 1° do 20° , natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w trzeciej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza, oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta, ma stosunek wygiętego na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu boku o szerokości a do najdłuższego podobnie wygiętego na zewnątrz boku o długości b , utrzymany w przedziale od 0,25 do 1,66, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b najdłuższego boku podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 5,25. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łuskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy osadczej, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

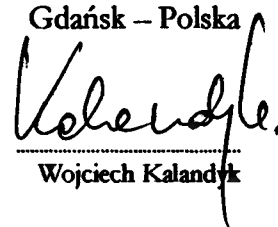
Kaboszon bursztynowy prostokątny w czwartej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi według wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadcza oparta na planie regularnego ostronarożnego trójkąta równoramiennego, mającego najkrótszy z boków wygięty na zewnątrz łukiem o znacznym promieniu, oraz mającego prostoliniowo ukształtowane dwa pozostałe boki, których naroże jest zaokrąglone łukiem o promieniu mniejszym od długości cięciwy najkrótszego z boków. Tak ukształtowana podstawa ma stosunek długości cięciwy a najkrótszego łukowego boku, do największej długości b podstawy, utrzymany w przedziale od 0,06 do 2,75, ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2,00. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przezroczystą łuskę, której powierzchnia zajmuje sobą przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest pochylona w stosunku do płaszczyzny podstawy osadczej pod kątem ostrym α utrzymywanym w przedziale od 1° do 20° , natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Kaboszon bursztynowy prostokątny w piątej odmianie wykonania wyróżnia się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Kaboszon stanowi według

wzoru przemysłowego regularna bryła, której płaska podstawa osadczą opartą na planie regularnego ostronarożnego trójkąta nierównoramienne, mającego prostoliniowo ukształtowane wszystkie boki, których naroża są załamane stosunkowo długimi prostymi odcinkami. Tak ukształtowana podstawa ma stosunek długości a najkrótszego boku, do największej długości b najdłuższego z boków podstawy, utrzymany w przedziale od 0,10 do 2,75, oraz ma stosunek wysokości całkowitej w czaszy do długości b najdłuższego z boków podstawy, utrzymany w przedziale od 0,02 do 2. Kaboszon jest zaopatrzony w płaską lustrzaną całkowicie przeźroczystą łuskę, której powierzchnia zajmuje sobą nie przeważającą część rzutu płaskiego kaboszona i której płaszczyzna jest równoległa do płaszczyzny podstawy, natomiast barwa osydowanej termicznie lustrzanej powierzchni ekspozycyjnej jego czaszy, jest utrzymywana w przedziale tonacji od jasno – miodowej po przez ciemno-kasztanową, aż do ciemno – brunatnej wpadającej partiami w czerni.

Art – 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska



Wojciech Kalandyk

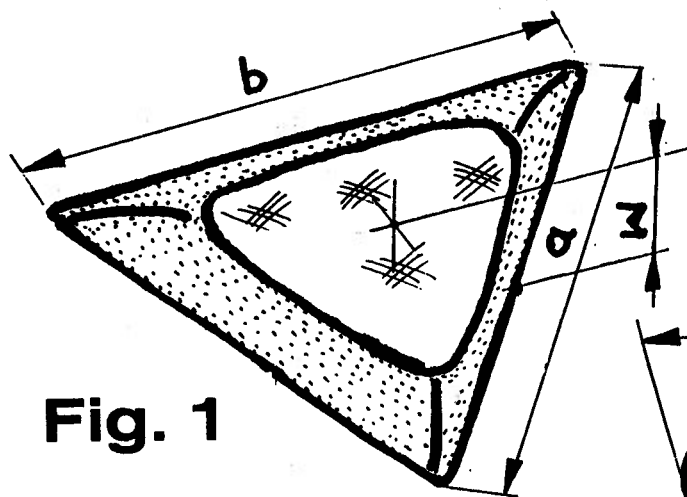


Fig. 1

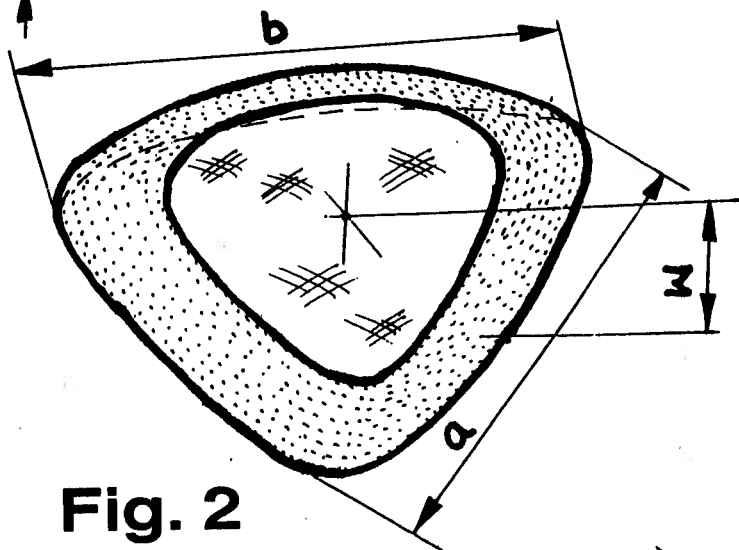


Fig. 2

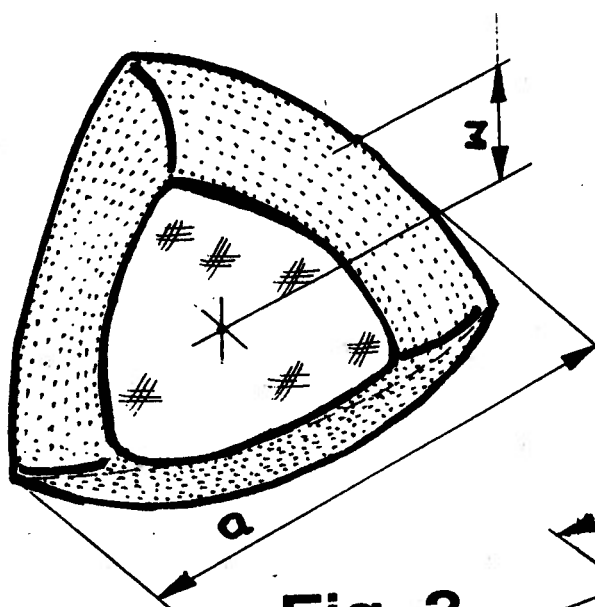


Fig. 3



Fig. 6

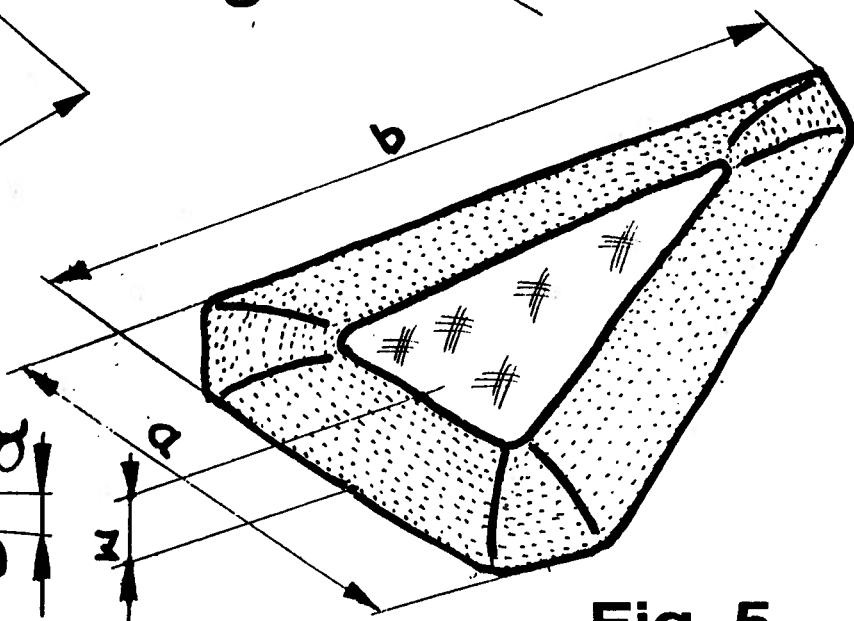


Fig. 5

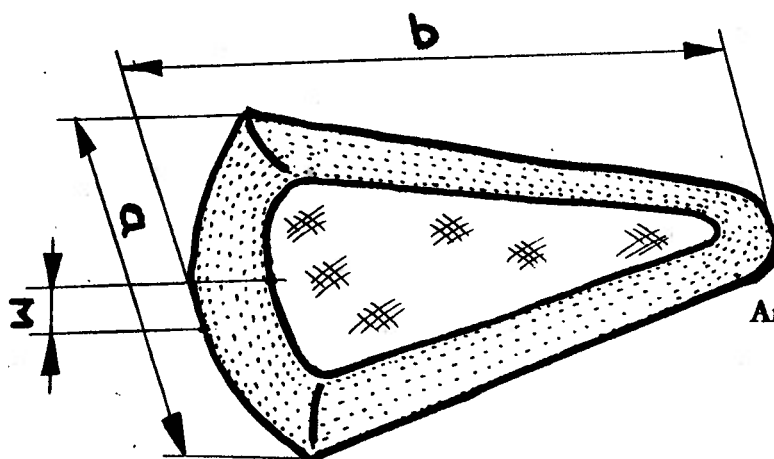


Fig. 4

Art - 7 Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Wojciech Kalandyk
Wojciech Kalandyk