



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203911376 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420327858. 4

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014. 06. 19

(73) 专利权人 国网四川省电力公司成都市新都
供电分公司

地址 610000 四川省成都市新都区天缘路二
段一号

(72) 发明人 王小平 程璇婷 刘保忠

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所
(普通合伙) 51220

代理人 梁田

(51) Int. Cl.

H02G 1/12(2006. 01)

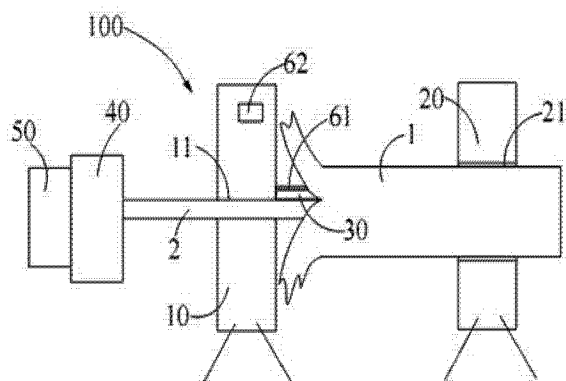
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电缆剥线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆剥线装置。该电缆剥线装置,包括第一支架、第二支架、剥切工具、牵引系统、控制系统以及电加热组件,第一支架与第二支架相平行放置,且第一支架与第二支架上相对应地开设有供电缆内芯穿过的第一通孔、以及供电缆穿过的第二通孔,剥切工具固设于第一支架邻近第二支架的一侧上,贴邻第一通孔并与第一通孔相切地设置,剥切工具为一刀刃朝向第二支架的刀片,牵引系统用于牵引电缆内芯向背离第二支架的方向行进,控制系统用于控制牵引系统的运转/或停止运转,电加热组件包括加热片以及通过导线与该加热片连接的电源,加热片设置于剥切刀具相对电缆内芯的一侧。本实用新型所述的电缆剥线装置,能明显降低电缆的损坏率。



1. 一种电缆剥线装置,其特征在于,包括第一支架、第二支架、剥切工具、牵引系统、控制系统以及电加热组件,所述第一支架与所述第二支架相平行放置,且所述第一支架与所述第二支架上相对应地开设有供电缆内芯穿过的第一通孔、以及供电缆穿过的第二通孔,所述剥切工具固设于所述第一支架邻近所述第二支架的一侧上,贴邻所述第一通孔并与所述第一通孔相切地设置,所述剥切工具为一刀刃朝向所述第二支架的刀片,所述牵引系统用于牵引所述电缆内芯向背离所述第二支架的方向行进,所述控制系统用于控制所述牵引系统的运转 / 或停止运转,所述电加热组件包括加热片以及通过导线与该加热片连接的电源,所述加热片设置于所述剥切工具相对所述电缆内芯的一侧。

2. 根据权利要求 1 所述的电缆剥线装置,其特征在于,所述第一通孔的孔径与所述电缆内芯的直径相等。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的电缆剥线装置,其特征在于,所述牵引系统为牵引辊轮。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的电缆剥线装置,其特征在于,所述加热片为金属加热片。

电缆剥线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆剥线装置，具体地，涉及一种电缆剥线装置。

背景技术

[0002] 目前，随着经济的飞速发展，电力和通讯工程设备需求量逐渐增加，对于电缆的需求数量也日益增多，但是对于低压电缆的剥切却一直存在无专用工具的问题，而现有的一些工具在使用操作过程中常常易由于操作力度和角度的控制不准确而造成电缆内芯的破坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种对电缆的电缆剥线装置。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种电缆剥线装置，包括第一支架、第二支架、剥切工具、牵引系统、控制系统以及电加热组件，所述第一支架与所述第二支架相平行放置，且所述第一支架与所述第二支架上相对应地开设有供电缆内芯穿过的第一通孔、以及供电缆穿过的第二通孔，所述剥切工具固设于所述第一支架邻近所述第二支架的一侧上，贴邻所述第一通孔并与所述第一通孔相切地设置，所述剥切工具为一刀刃朝向所述第二支架的刀片，所述牵引系统用于牵引所述电缆内芯向背离所述第二支架的方向行进，所述控制系统用于控制所述牵引系统的运转/或停止运转，所述电加热组件包括加热片以及通过导线与该加热片连接的电源，所述加热片设置于所述剥切刀具相对所述电缆内芯的一侧。

[0006] 进一步地，所述第一通孔的孔径与所述电缆内芯的直径相等。

[0007] 进一步地，所述牵引系统为牵引辊轮。

[0008] 进一步地，所述加热片为金属加热片。

[0009] 综上，本实用新型的有益效果是：本实用新型所述的电缆剥线装置，采用机械化的方式对电缆进行剥切，减少了人为的由于操作力度和角度的控制不准而造成的损坏，能明显降低电缆的损坏率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型较佳实施例所示的电缆剥线装置的结构示意图；

[0011] 附图中标记及相应的零部件名称：电缆剥线装置100、第一支架10、第二支架20、剥切工具30、牵引系统40、控制系统50、第一通孔11、第二通孔21、加热片61、电源62、电缆1、电缆内芯2。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例及附图，对本实用新型作进一步地的详细说明，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0013] 实施例 1

[0014] 请参阅图 1, 本实用新型较佳实施例所示的电缆剥线装置 100, 包括第一支架 10、第二支架 20、剥切工具 30、牵引系统 40、控制系统 50 以及电加热组件。

[0015] 所述第一支架 10 与所述第二支架 20 相平行放置, 且所述第一支架 10 与所述第二支架 20 上相对应地开设有第一通孔 11、第二通孔 21。所述第一通孔 11 能够供所述电缆内芯 2 穿过, 所述第一通孔 11 的孔径与所述电缆内芯 2 的直径相等, 保证电缆剥线装置 100 使用过程中, 所述电缆内芯 2 能够稳定地通过所述第一通孔 11, 而不会在所述第一通孔 11 内晃动, 避免剥切工具 30 在对电缆 1 剥切时, 由于电缆内芯 2 的晃动而对电缆内芯 2 的损坏。所述第二通孔 21 能够供所述电缆 1 穿过。

[0016] 所述剥切工具 30 固设于所述第一支架 10 邻近所述第二支架 20 的一侧上, 贴邻所述第一通孔 11 并与所述第一通孔 11 相切地设置。所述剥切工具 30 用于剥离出所述电缆内芯 2。所述剥切工具 30 为一刀刃朝向所述第二支架 20 的刀片。

[0017] 所述电加热组件用于加热所述剥切刀具 30。所述电加热组件包括加热片 61 以及通过导线与该加热片 61 连接的电源 62。所述加热片 61 设置于所述剥切刀具 30 相对所述电缆内芯 2 的一侧。所述加热片 61 为金属加热片, 通过金属传热的性能, 使得该剥切刀具 30 整体被加热, 则在较冷的天气下也能轻松剥切变坚硬的电缆, 提高电缆剥切的效率。

[0018] 所述电源 62 对所述加热片 61 进行加热, 所述电源 62 设置于所述第一支架 10 上。所述电源 62 可为市电或电池, 所述电池为干电池或蓄电池, 所述蓄电池设有充电接口。

[0019] 所述牵引系统 40 用于牵引所述电缆内芯 2, 使所述电缆内芯 2 持续地稳定地向背离所述第二支架 20 的方向行进, 带动所述电缆 1 从所述第二支架 2 向所述剥切工具 30 行进, 在所述剥切工具 30 处进行剥切, 所述牵引系统 40 可采用本领域技术人员较常使用的牵引装置, 如牵引辊轮等。

[0020] 所述控制系统 50 与所述牵引系统 40 电性连接。所述控制系统 50 用于控制所述牵引系统 40 的运转 / 或停止运转。

[0021] 综上, 本实用新型所示的电缆剥线装置 100, 采用机械化的方式对电缆进行剥切, 减少了人为的由于操作力度和角度的控制不准而造成的损坏, 能明显降低电缆的损坏率。此外, 本实用新型所述的电缆剥线装置 100 还能适用于寒冷的天气下电缆的剥切, 提高电缆剥切的效率。

[0022] 如上所述, 可较好的实现本实用新型。

[0023] 以上所述, 仅是本实用新型的较佳实施例而已, 并非对本实用新型作任何形式上的限制, 依据本实用新型的技术实质, 在本实用新型的精神和原则之内, 对以上实施例所作的任何简单的修改、等同替换与改进等, 均仍属于本实用新型技术方案的保护范围之内。

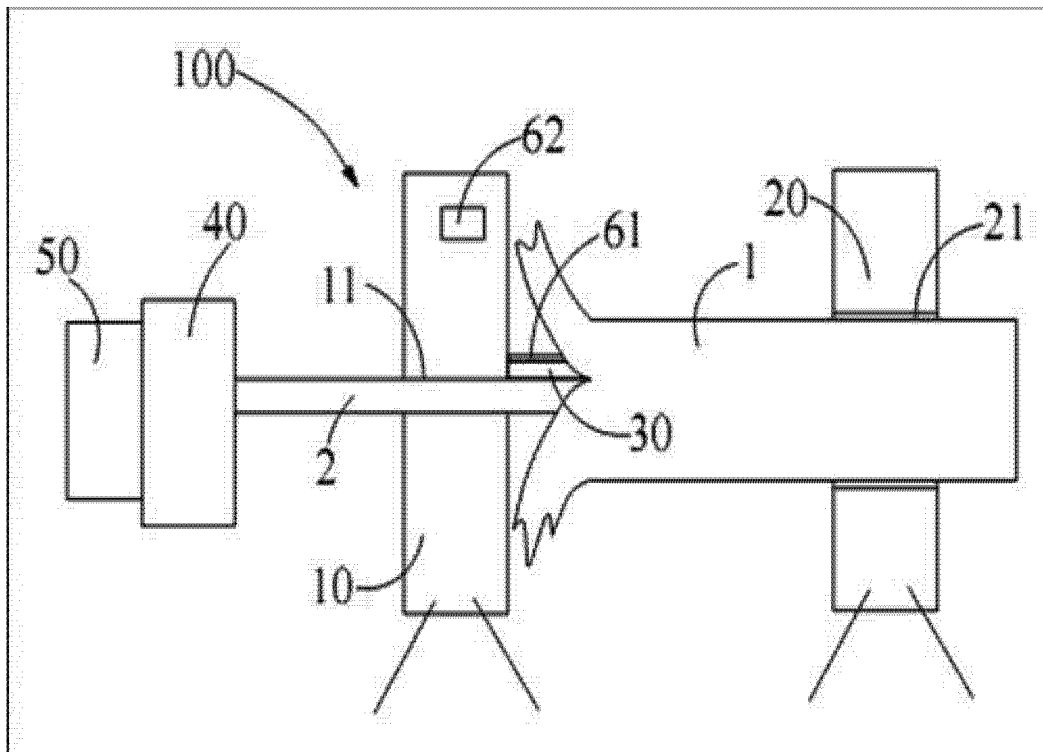


图 1