



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108866734 B
(45) 授权公告日 2024. 04. 09

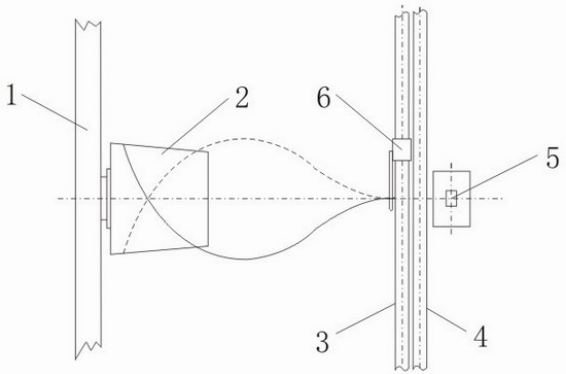
(21) 申请号 201710566829.1
(22) 申请日 2017.07.12
(65) 同一申请的已公布的文献号
 申请公布号 CN 108866734 A
(43) 申请公布日 2018.11.23
(73) 专利权人 际华三五四二纺织有限公司
 地址 441002 湖北省襄樊市人民路140号
(72) 发明人 李洪盛 成斌友
(74) 专利代理机构 襄阳仁禾天诚知识产权代理
 事务所(普通合伙) 42296
 专利代理师 帅玲
(51) Int.Cl.
 D02H 13/24 (2006.01)

(56) 对比文件
 CN 201459310 U,2010.05.12
 CN 203174263 U,2013.09.04
 CN 205275839 U,2016.06.01
 CN 205999565 U,2017.03.08
 CN 206256232 U,2017.06.16
 CN 206941080 U,2018.01.30
 CN 2309346 Y,1999.03.03
 CN 2856074 Y,2007.01.10
 FR 1273607 A,1961.10.13
审查员 李雅兴

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称
 一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置

(57) 摘要
 一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置,涉及纺织技术领域。包括筒纱、固定张力杆、活动张力杆、张力盘夹纱器、消除装置,限位槽与安装座固定焊接,安装座与固定张力杆连接,筒纱引出纱线依次绕过固定张力杆、限位槽、活动张力杆,经张力盘夹纱器进入整经机头,限位槽为两根平行设置圆柱体,安装座为半圆弧结构,其内圆弧与固定张力杆配合。本发明由于在下张力杆上装有消除装置,纱线退绕时不会因筒子纱较大,在张力杆上作大幅度上下移动而产生加捻作用,也不会因车速变化纱线退绕时产生加捻作用,杜绝了小辫子纱的出现,结构简单,方便实用,易于掌控,适用于所有通过张力杆调节整经张力的整经机。



1.一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置,其特征在于:包括筒纱(2)、固定张力杆(3)、活动张力杆(4)、张力盘夹纱器(5)、消除装置(6),所述消除装置(6)包括限位槽(7)、安装座(8),限位槽(7)与安装座(8)固定焊接,安装座(8)与固定张力杆(3)连接,所述筒纱(2)引出的纱线依次绕过固定张力杆(3)、限位槽(7)、活动张力杆(4),经张力盘夹纱器(5)进入整经机头,所述筒纱(2)装在纱架(1)上;

所述限位槽(7)为两根平行设置的圆柱体;

所述安装座(8)为半圆弧结构,其内圆弧与固定张力杆(3)配合。

一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织技术领域,具体是一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置。

背景技术

[0002] 在织造技术整经工序,传统的V形整经机一般采用张力杆式的整经张力调节方法,在生产实践中经常遇到接头打慢车时产生小辫子纱的现象。这是因为纱线退绕时,纱线在张力杆上作上下移动,纱线绕过张力杆有个包围弧并产生摩擦加捻作用,在慢速时加捻产生的小辫子不能解开,特别是高支纱整经时尤为严重。小辫子纱对后续生产有较大影响,严重时甚至导致生产无法进行。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种张力杆式整经机消除小辫子纱装置,以避免纱线退绕时产生小辫子纱,提高整经质量。

[0004] 为实现上述发明目的,本发明包括筒纱、固定张力杆、活动张力杆、张力盘夹纱器、消除装置,所述消除装置包括限位槽、安装座,限位槽与安装座固定焊接,安装座与固定张力杆连接,所述筒纱引出的纱线依次绕过固定张力杆、限位槽、活动张力杆,经张力盘夹纱器进入整经机头,所述筒纱装在纱架上。

[0005] 所述限位槽为两根平行设置的圆柱体。

[0006] 所述安装座为半圆弧结构,其内圆弧与固定张力杆配合。

[0007] 本发明与现有技术相比,由于在固定张力杆上装有消除装置,纱线退绕时不会因筒子纱较大,在张力杆上作大幅度上下移动而产生加捻作用,也不会因车速变化纱线退绕时产生加捻作用,杜绝了小辫子纱的出现,结构简单,方便实用,易于掌控,适用于所有通过张力杆调节整经张力的整经机。

附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 图2是图1的俯视图。

[0010] 图3是图1的消除装置结构示意图。

[0011] 图4是图3的俯视图。

[0012] 图中,1、纱架,2、筒纱,3、固定张力杆,4、活动张力杆,5、张力盘夹纱器,6、消除装置,7、限位槽,8、安装座。

具体实施方式

[0013] 如图1、图2、图3、图4所示,本发明主要包括筒纱2、固定张力杆3、活动张力杆4、张力盘夹纱器5、消除装置6,所述消除装置6包括限位槽7、安装座8,限位槽7与安装座8固定焊接,安装座8与固定张力杆3连接,所述筒纱2引出的纱线依次绕过固定张力杆3、限位槽7、活

动张力杆4,经张力盘夹纱器5进入整经机头,卷绕在车头的经轴上,所述筒纱2装在纱架1上。

[0014] 所述限位槽7为两根平行设置的圆柱体。

[0015] 所述安装座8为半圆弧结构,其内圆弧尺寸与固定张力杆3配套设置。

[0016] 在高支纱整经时,将本发明的消除装置6安装在固定张力杆3上,限位槽7对准张力盘夹纱器5,纱线经过消除装置6的限位槽7后,不会因为退绕时纱线上下大幅度的摆动造成意外搓捻而增加捻度,杜绝了小辫子纱产生。

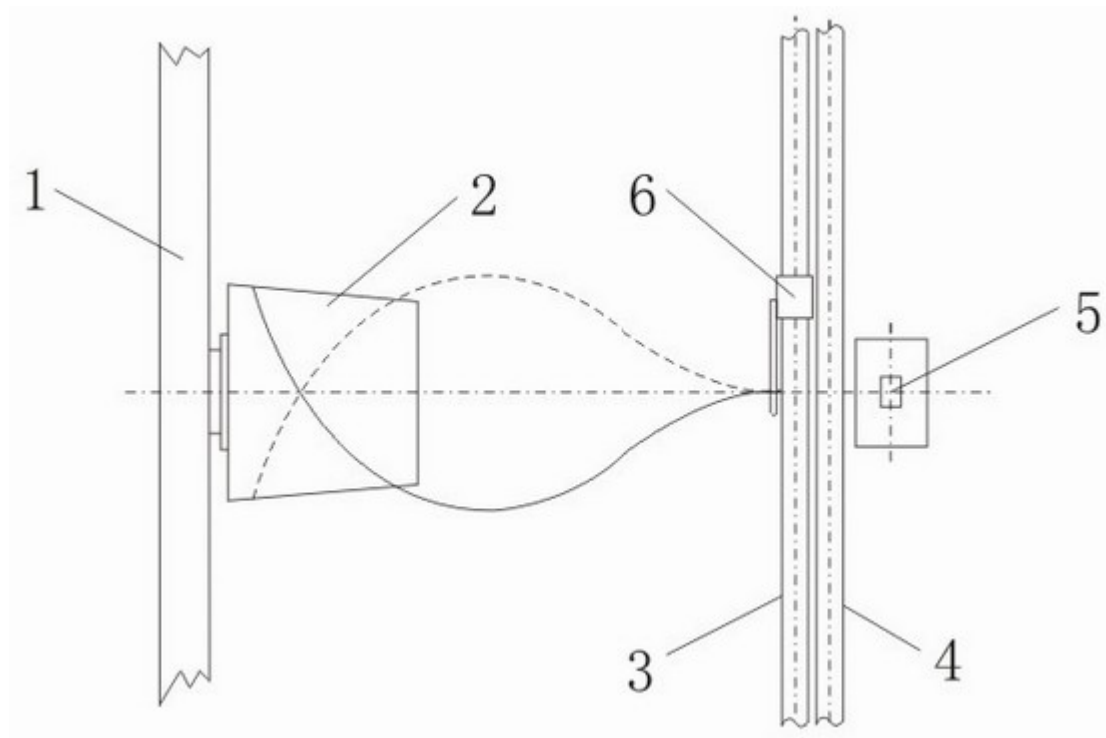


图1

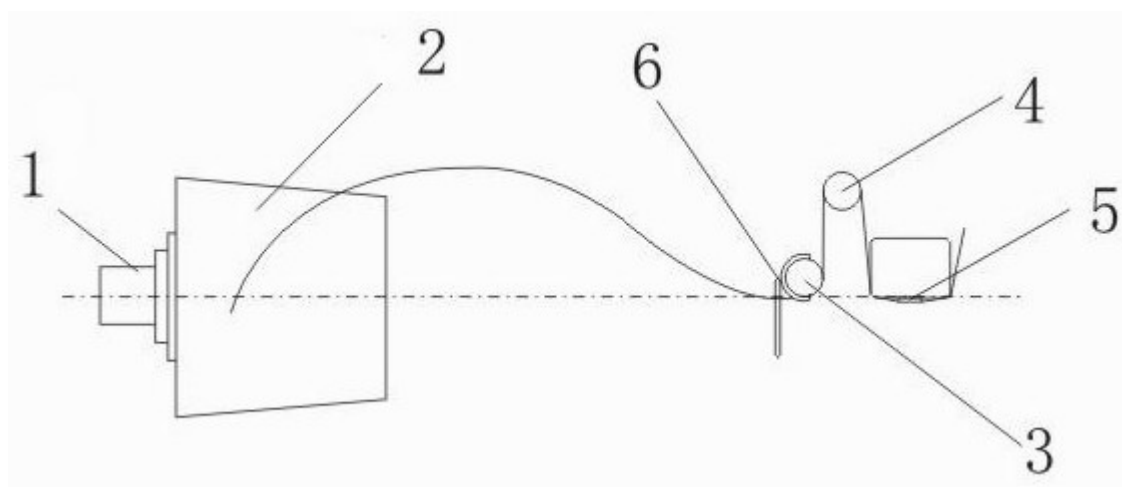


图2

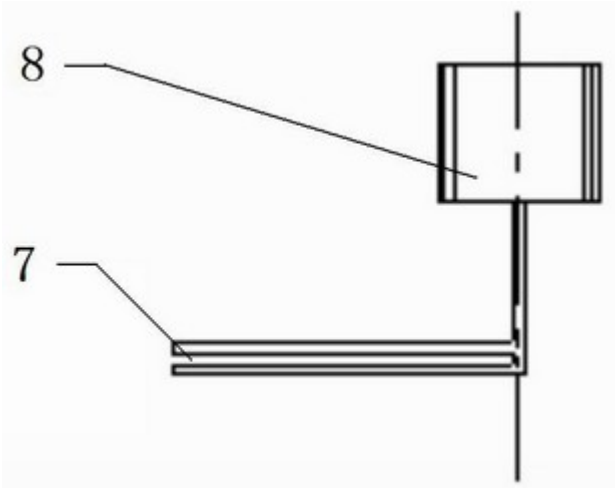


图3

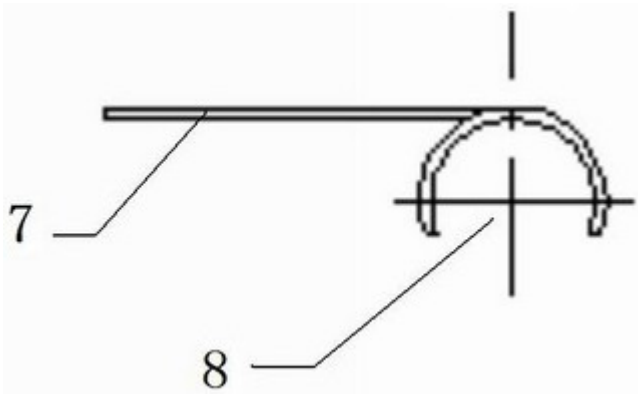


图4