



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222561587 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 04

(21) 申请号 202420854170.5

(22) 申请日 2024.04.23

(73) 专利权人 上海谊众药业股份有限公司  
地址 200000 上海市奉贤区仁齐路79号

(72) 发明人 陶飞羽

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11357  
专利代理师 郭杰文

(51) Int. Cl.

G01N 33/00 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

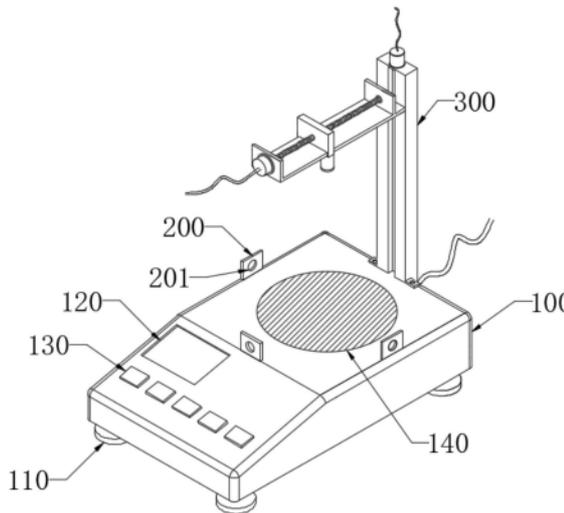
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种根据材料规格进行限位的检测仪

(57) 摘要

本实用新型提供一种根据材料规格进行限位的检测仪,包括:检测台、检测组件以及限位组件,检测台的上侧表面安装有按键、显示屏,检测台的上侧表面胶接有橡胶垫,检测台的上侧表面安装有检测组件以及限位组件,检测组件包括:立杆、安装板、检测头,与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:通过设置检测组件,在使用的时候,通过丝杆电机一与丝杆电机二的精确控制,可实现检测头的精准位置调整,从而提高检测的精度,使检测头能够适应不同位置的检测需求,通过设置限位组件,在使用的时候,通过限位板和限位杆的配合,能够准确地对需要进行检测的材料进行限位夹持操作,从而确保检测的准确性。



1. 一种根据材料规格进行限位的检测仪,包括:检测台(100)、检测组件(300)以及限位组件,其特征在于,所述检测台(100)的上侧表面安装有按键(130)、显示屏(120),所述检测台(100)的上侧表面胶接有橡胶垫(140);

所述检测台(100)的上侧表面安装有检测组件(300)以及限位组件,所述检测组件(300)包括:立杆(310)、安装板(330)、检测头(350),所述立杆(310)的前侧表面滑动安装有安装板(330),所述安装板(330)的下侧表面滑动安装有检测头(350);

所述限位组件包括:限位板(200)、限位杆(210)、旋钮(220)以及夹持板(230),所述限位板(200)的表面贯穿有限位杆(210),所述限位杆(210)的内端转动安装有夹持板(230),所述限位杆(210)的外端安装有旋钮(220)。

2. 如权利要求1所述的一种根据材料规格进行限位的检测仪,其特征在于:所述检测台(100)的上侧表面左侧边缘呈左低右高斜25度设计,所述检测台(100)的上侧表面斜面处安装有显示屏(120)以及按键(130),所述检测台(100)的下侧表面四个拐角处分别安装有一个支撑腿(110),所述检测台(100)的上侧表面中心位置胶接有呈圆形结构的橡胶垫(140)。

3. 如权利要求2所述的一种根据材料规格进行限位的检测仪,其特征在于:所述检测台(100)斜面处的右侧边缘中心位置焊接有限位板(200),所述检测台(100)上侧表面前侧边缘以及后侧表面中心位置对称焊接有一个限位板(200),三个所述限位板(200)结构相同,且三个所述限位板(200)表面的中心位置均开设有一个限位孔(201)。

4. 如权利要求3所述的一种根据材料规格进行限位的检测仪,其特征在于:所述限位孔(201)的内壁设置有螺纹,所述限位孔(201)的直径与限位杆(210)的直径相同,所述限位杆(210)螺纹连接在限位孔(201)内部,所述限位杆(210)内端夹持板(230)远离限位杆(210)的一侧表面胶接有防滑垫,所述夹持板(230)的下侧表面与检测台(100)的上侧表面抵接。

5. 如权利要求4所述的一种根据材料规格进行限位的检测仪,其特征在于:所述检测台(100)上侧表面右侧边缘中心位置通过螺钉安装有立杆(310),所述立杆(310)的左侧表面开设有滑槽(311),所述立杆(310)的上侧表面安装有丝杆电机一(320),所述立杆(310)左侧表面通过滑槽(311)以及丝杆电机一(320)滑动安装有安装板(330)。

6. 如权利要求5所述的一种根据材料规格进行限位的检测仪,其特征在于:所述安装板(330)的上侧表面对称一体形成有挡板(331),两个所述挡板(331)之间安装有丝杆电机二(332),所述丝杆电机二(332)的外侧表面安装有滑块(340),所述滑块(340)的下侧表面安装有检测头(350)。

## 一种根据材料规格进行限位的检测仪

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于检测设备领域,特别涉及一种根据材料规格进行限位的检测仪。

### 背景技术

[0002] 检测仪是一种用于检测特定物理、化学或其他特性的设备或仪器,如果不对检测仪的检测材料规格进行限位,这样就无需针对每种材料进行限位调整,适用于各种非常规材料的检测。但是检测仪在实际使用中存在无法精确地依据材料的规格来设定限位,就可能影响检测结果的准确性,因为无法准确界定材料的尺寸范围,从而可能产生误判的问题,这是因为缺少根据材料规格进行限位部件,而缺少根据材料规格进行限位部件,不仅会导致上述问题,还可能存在不能根据材料规格进行限位,在检测过程中可能会对材料造成不必要的损伤,尤其是对于一些敏感或易损的材料。此外,这也限制了检测仪的适用范围,使其无法满足各种不同规格材料的检测需求的问题,所以需要提出一种新的结构,用于解决上述技术问题。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种根据材料规格进行限位的检测仪,解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型通过以下的技术方案实现:一种根据材料规格进行限位的检测仪,包括:检测台、检测组件以及限位组件,所述检测台的上侧表面安装有按键、显示屏,所述检测台的上侧表面胶接有橡胶垫,所述检测台的上侧表面安装有检测组件以及限位组件,所述检测组件包括:立杆、安装板、检测头,所述立杆的前侧表面滑动安装有安装板,所述安装板的下侧表面滑动安装有检测头,所述限位组件包括:限位板、限位杆、旋钮以及夹持板,所述限位板的表面贯穿有限位杆,所述限位杆的内端转动安装有夹持板,所述限位杆的外端安装有旋钮。

[0005] 作为一优选的实施方式,所述检测台的上侧表面左侧边缘呈左低右高斜25度设计,所述检测台的上侧表面斜面处安装有显示屏以及按键,所述检测台的下侧表面四个拐角处分别安装有一个支撑腿,所述检测台的上侧表面中心位置胶接有呈圆形结构的橡胶垫。

[0006] 作为一优选的实施方式,所述检测台斜面处的右侧边缘中心位置焊接有限位板,所述检测台上侧表面前侧边缘以及后侧表面中心位置对称焊接有一个限位板,三个所述限位板结构相同,且三个所述限位板表面的中心位置均开设有一个限位孔。

[0007] 作为一优选的实施方式,所述限位孔的内壁设置有螺纹,所述限位孔的直径与限位杆的直径相同,所述限位杆螺纹连接在限位孔内部,所述限位杆内端夹持板远离限位杆的一侧表面胶接有防滑垫,所述夹持板的下侧表面与检测台的上侧表面抵接,在使用的时候,通过限位板和限位杆的配合,能够准确地对需要进行检测的材料进行限位夹持操作,从而确保检测的准确性。

[0008] 作为一优选的实施方式,所述检测台上侧表面右侧边缘中心位置通过螺钉安装有立杆,所述立杆的左侧表面开设有滑槽,所述立杆的上侧表面安装有丝杆电机一,所述立杆左侧表面通过滑槽以及丝杆电机一滑动安装有安装板。

[0009] 作为一优选的实施方式,所述安装板的上侧表面对称一体形成有挡板,两个所述挡板之间安装有丝杆电机二,所述丝杆电机二的外侧表面安装有滑块,所述滑块的下侧表面安装有检测头,在使用的时候,通过丝杆电机一与丝杆电机二的精确控制,可实现检测头的精准位置调整,从而提高检测的精度,使检测头能够适应不同位置的检测需求。

[0010] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:通过设置检测组件,检测组件包括:立杆、安装板、检测头,立杆的左侧表面通过滑槽以及丝杆电机一滑动安装有安装板,安装板的上侧表面通过挡板安装有丝杆电机二,丝杆电机二的外侧表面通过滑块安装有检测头,在使用的时候,通过丝杆电机一与丝杆电机二的精确控制,可实现检测头的精准位置调整,从而提高检测的精度,使检测头能够适应不同位置的检测需求。

[0011] 通过设置限位组件,限位组件包括:限位板、限位杆、旋钮以及夹持板,检测台的上侧表面安装有三个限位板,每个限位板的表面通过限位孔安装有一个限位杆,限位杆的内端以及外端分别安装有夹持板和旋钮,在使用的时候,通过限位板和限位杆的配合,能够准确地对需要进行检测的材料进行限位夹持操作,从而确保检测的准确性。

## 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型一种根据材料规格进行限位的检测仪的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种根据材料规格进行限位的检测仪的限位杆的示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种根据材料规格进行限位的检测仪的检测组件的示意图。

[0016] 图中,100-检测台、110-支撑腿、120-显示屏、130-按键、140-橡胶垫;

[0017] 200-限位板、201-限位孔、210-限位杆、220-旋钮、230-夹持板;

[0018] 300-检测组件、310-立杆、311-滑槽、320-丝杆电机一、330-安装板、331-挡板、332-丝杆电机二、340-滑块、350-检测头。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种根据材料规格进行限位的检测仪,包括:检测台100、检测组件300以及限位组件,检测台100的上侧表面安装有按键130、显示屏120,检测台100的上侧表面胶接有橡胶垫140,检测台100的上侧表面安装有检测组件300以及限位组件,检测组件300包括:立杆310、安装板330、检测头350,立杆310的前

侧表面滑动安装有安装板330,安装板330的下侧表面滑动安装有检测头350,限位组件包括:限位板200、限位杆210、旋钮220以及夹持板230,限位板200的表面贯穿有限位杆210,限位杆210的内端转动安装有夹持板230,限位杆210的外端安装有旋钮220。

[0021] 请参阅图1至图3,作为本实用新型的第一个实施例:检测台100的上侧表面左侧边缘呈左低右高斜25度设计,检测台100的上侧表面斜面处安装有显示屏120以及按键130,检测台100的下侧表面四个拐角处分别安装有一个支撑腿110,检测台100的上侧表面中心位置胶接有呈圆形结构的橡胶垫140;

[0022] 检测台100斜面处的右侧边缘中心位置焊接有限位板200,检测台100上侧表面前侧边缘以及后侧表面中心位置对称焊接有一个限位板200,三个限位板200结构相同,且三个限位板200表面的中心位置均开设有一个限位孔201;

[0023] 限位孔201的内壁设置有螺纹,限位孔201的直径与限位杆210的直径相同,限位杆210螺纹连接在限位孔201内部,限位杆210内端夹持板230远离限位杆210的一侧表面胶接有防滑垫,夹持板230的下侧表面与检测台100的上侧表面抵接;

[0024] 在使用的时候,用户首先将需要检测的物品放置到检测台100的橡胶垫140的上侧表面(注意的是,被检测的物体的规格不得大于检测台100的宽度和长度),在将检测物放置完成后,用户可以根据检测组件300的检测头350的位置然后旋转旋钮220,使旋钮220带动限位杆210转动,从而使限位杆210带动夹持板230运动,从而对检测台100上侧表面的物体进行限位夹持操作,用户可以根据被夹持的检测物的规格,来旋转不同位置的旋钮220,从而通过不同位置的限位组件,对检测物进行夹持限位操作,通过限位板200和限位杆210的配合,能够准确地对需要进行检测的材料进行限位夹持操作,从而确保检测的准确性。

[0025] 请参阅图1至图3,作为本实用新型的第二个实施例:检测台100上侧表面右侧边缘中心位置通过螺钉安装有立杆310,立杆310的左侧表面开设有滑槽311,立杆310的上侧表面安装有丝杆电机一320,立杆310左侧表面通过滑槽311以及丝杆电机一320滑动安装有安装板330;

[0026] 安装板330的上侧表面对称一体形成有挡板331,两个挡板331之间安装有丝杆电机二330,丝杆电机二330的外侧表面安装有滑块340,滑块340的下侧表面安装有检测头350;

[0027] 在使用的时候,当被检测物夹持限位完成后,用户可以根据实际需要启动丝杆电机一320和丝杆电机二330,使丝杆电机一320运动带动安装板330沿着立杆310左侧表面的滑槽311上下移动,然后使丝杆电机二330通过滑块340带动检测头350在安装板330的下侧表面左右移动,从而用户可以根据实际的需要来调整检测头350的位置(检测头350为现有技术,安装实际需要检测的物质来选择不同的检测头350,只需要满足实际的使用情况即可,其工作原理与结构均为现有技术,在此不做赘述),由于通过丝杆电机一320与丝杆电机二330的精确控制,可实现检测头350的精准位置调整,从而提高检测的精度,使检测头350能够适应不同位置的检测需求。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

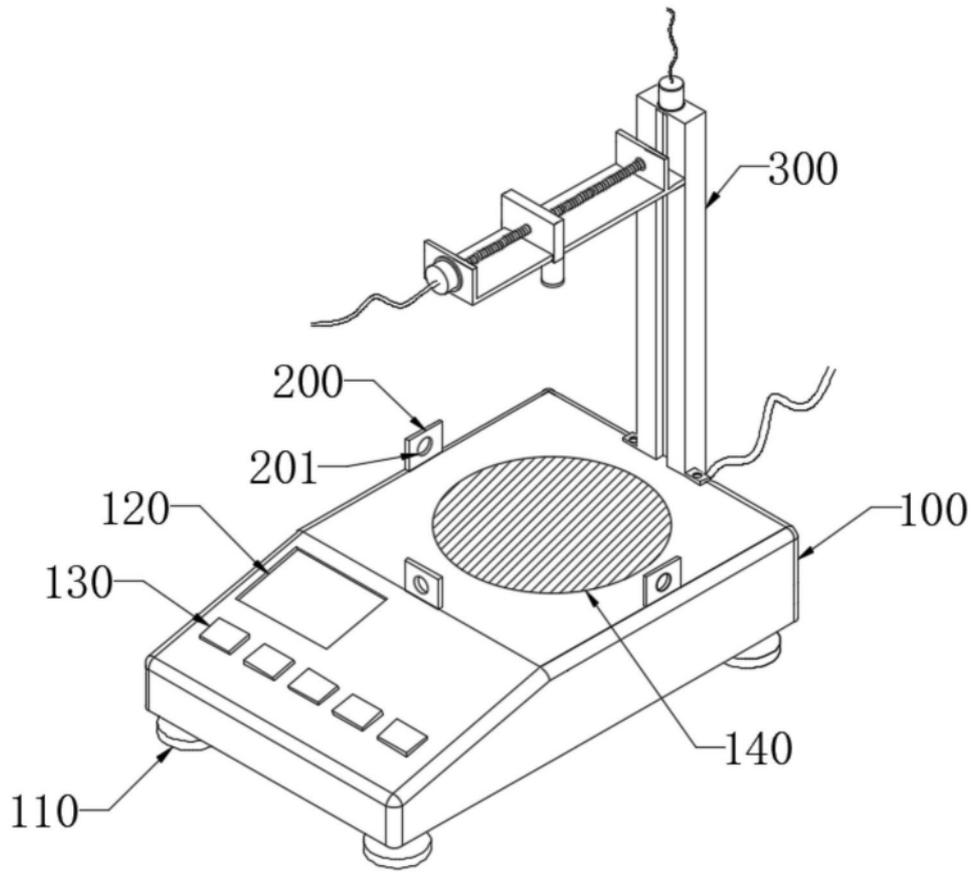


图1

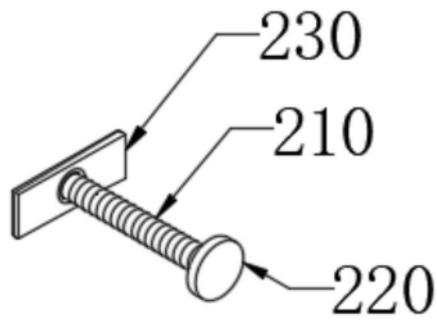


图2

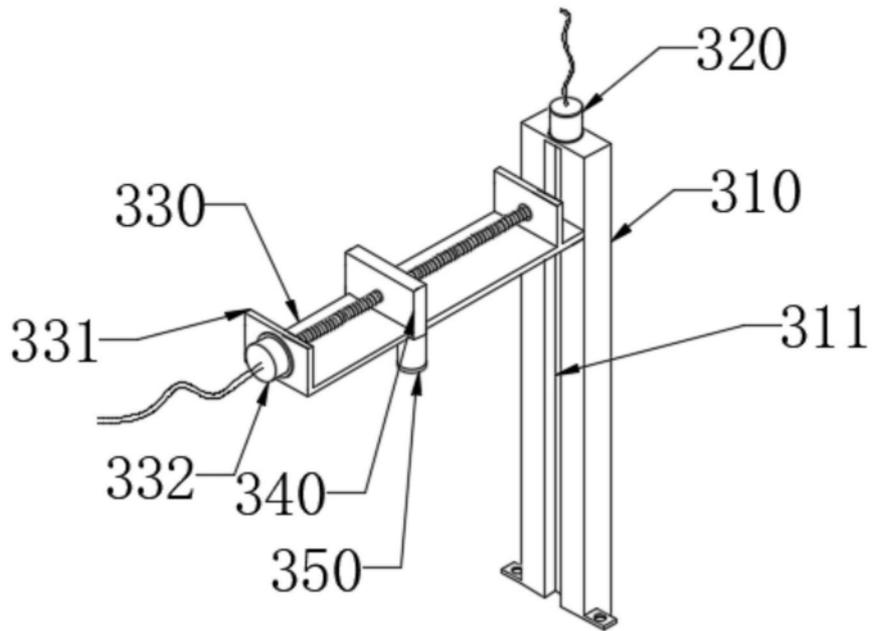


图3