

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

242174
(11) (81)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

[22] Prihlášené 24 08 84
[21] {PV 6417-84}

[40] Zverejnené 22 08 85

[45] Vydané 15 09 87

[51] Int. Cl.⁴
B 23 D 35/00

[75]

Autor vynálezu

JAMRICH ANTON, ČACHTICE; KANIANSKY STANISLAV;
TOMAŠOVIC MILAN, NOVÉ MESTO nad Váhom

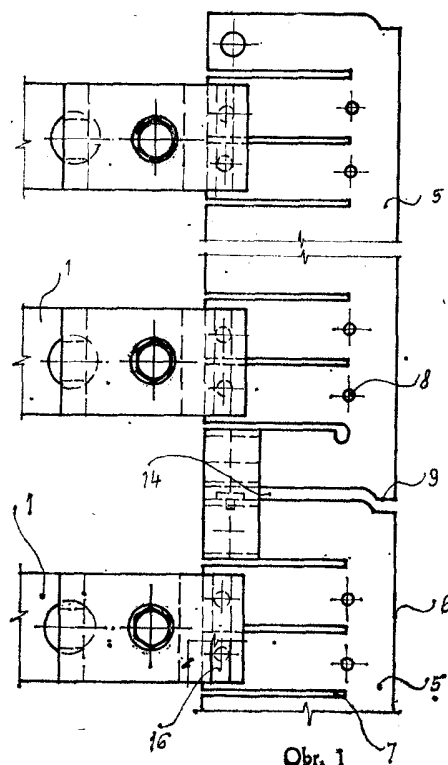
(54) Držiak rezných nástrojov

1

2

Vynález sa týka držiaka rezných nástrojov na odrezávanie autokobercov.

Podstatou držiaka rezných nástrojov je, že vo viacramennom telese držiaka je na každom ramene upevnený strmeň. Medzi telesom držiaka a strmeňom je uložená izolačná vložka. V izolačnej vložke je vytvorená drážka. V drážke je prostredníctvom poistovacej guľky pružne uložený delený rezný nástroj. Medzi jednotlivými časťami deleného rezného nástroja sú vytvorené dilatačné medzery, v ktorých sú delené rezné nástroje spojené pružnými spojkami.



Vynález sa týka držiaka rezných nástrojov.

V súčasnej dobe sa pre oddeľovanie autokobercového materiálu používajú rezné nástroje vyhrievané pomocou elektrických vyhrievacích telies. Technologické operácie sa vykonávajú dvojakým spôsobom, a to ručne vedeným nástrojom, ktorým sa rozdelí združený autokoberca na jednotlivé diely a tieto sú po obvode orezané podľa tvaru kopyta. Nástroj je vyhrievaný zabudovaným elektrickým telesom. Ďalšie pneumatically ovládané nástroje na strojné vysekávanie otvorov v autokobercoch majú vyhrievané zabudované elektrické teleso. Nevýhodou uvedených zariadení je najmä to, že presnosť orezaného tvaru autokoberca je závislá na obsluhu, presnosti kopyta a jeho opotrebení. Ďalšou nevýhodou je rýchle opotrebenie kopyta od ohriateho nástroja a jeho častá výmena. Nevýhodou je tiež nebezpečie úrazu obsluhy teplým nástrojom, znížené hygienické podmienky pracoviska zapríčinené spaľovaním kobercového materiálu, straty elektrickej energie pri ohrievaní telies nástroja i v dobe prípravy a upínania tvarovaných autokobercov, straty vznikajúce poruchou ohrievacích telies a čakaním na výmenu za nové až po vychladnutí vadného telesa. Doterajší technologický spôsob oddeľovania autokoberca neumožňuje vyšší stupeň mechanizácie.

Uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši držiak rezných nástrojov, ktorého podstatou je, že vo viacramennom telese držiaka je na každom ramene upevnený strmeň. Medzi telesom držiaka a strmeňom je uložená izolačná vložka. V izolačnej vložke je vytvorená drážka. V drážke je prostredníctvom poistovacej guľky pružne uložený delený rezný nástroj. Medzi jednotlivými časťami deleného rezného nástroja sú vytvorené dilatačné medzery, v ktorých sú delené rezné nástroje spojené pružnými spojkami.

Výhody držiaka rezných nástrojov spočí-

vajú v možnosti realizovania ľubovoľného tvaru orezávaného autokoberca. Držiakom rezných nástrojov podľa vynálezu sa zaistia podmienky ochrany, bezpečnosti a hygieny pracoviska, tiež sa znížia straty elektrickej energie, nakoľko nástroj stačí vyhrievať len 15–20 sekúnd pred pracovným cyklom. Výhodou je tiež to, že jednoduchá montáž a držanie rezných nástrojov zabezpečuje presný tvar orezaného autokoberca pri podstatnom zvýšení produktivity práce s odstránením typickej námahy obsluhy.

Držiak rezných nástrojov je príkladne zobrazený na prípojenom výkrese, kde na obr. 1 je nakreslený držiak v náryse, na obr. 2 je nakreslený pôdorys z obr. 1, na obr. 3 je nakreslený bokorys držiaka rezných nástrojov.

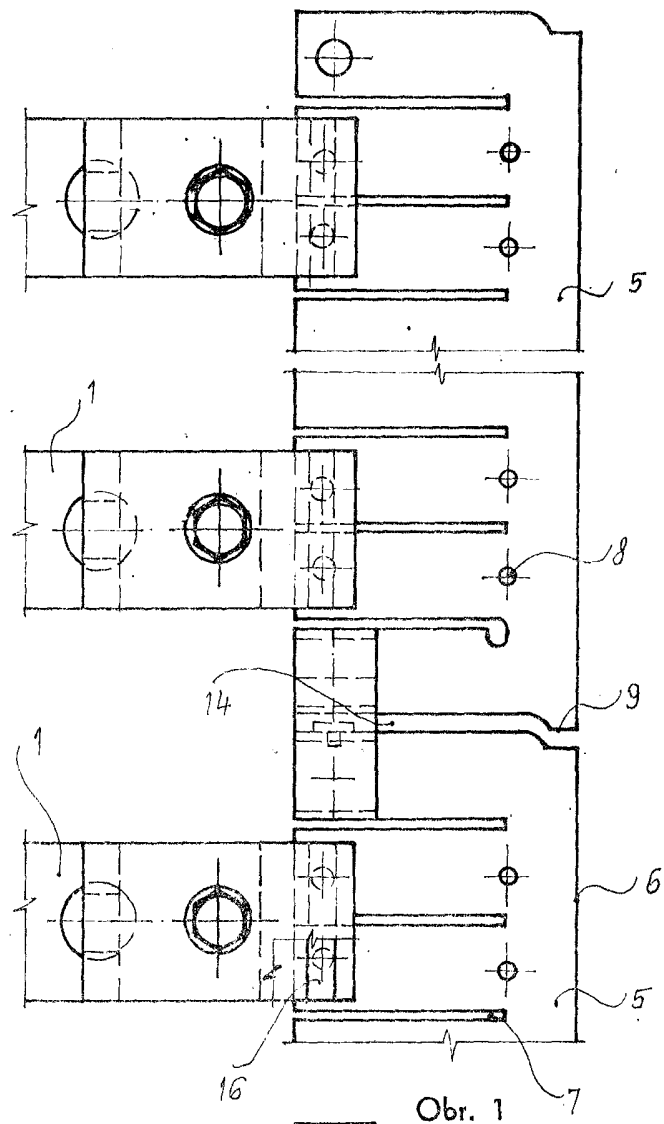
Držiak rezných nástrojov pozostáva z viacramenného telesa 1 držiaka, pričom na každom ramene telesa 1 je upevnený strmeň 2. Medzi telesom 1 držiaka a strmeňom 2 je uložená izolačná vložka 3. V izolačnej vložke 3 je vytvorená drážka 16, v ktorej sú uložené poistovacie guľky 4, prostredníctvom ktorých je upnutý a pružne uložený delený rezný nástroj 5. Delený rezný nástroj 5 má vytvorené zárezy 7 a otvory 8 pre usmernenie toku elektrického prúdu a rovnomerné ohrievanie reznej hrany 6 a deliacej hrany 9 rezného nástroja 5. Medzi jednotlivými časťami deleného rezného nástroja 5 sú vytvorené dilatačné medzery 14, v ktorých sú delené rezné nástroje 5 spojené pružnými spojkami 10, upevnenými skrutkami 11, podložkou 12 a maticou 13. Pružné spojky 10 sú opatrené protiskratovými dorazmi 15, zabráňujúcimi priamemu styku deliacich rezných hrán 9 delených rezných nástrojov 5. V mieste dilatačnej medzery 14 je rezná hrana 6 prekrytá deliacou reznou hranou 9.

Funkcia držiaka rezných nástrojov je nasledovná: Delená rezná hrana 6 deleného rezného nástroja 5 uloženého v držiaku sa rovnomerne ohrieva. Prekrytie reznej hrany 9 umožňuje rozdelenie rezného materiálu i v miestach dilatačných medzier 14.

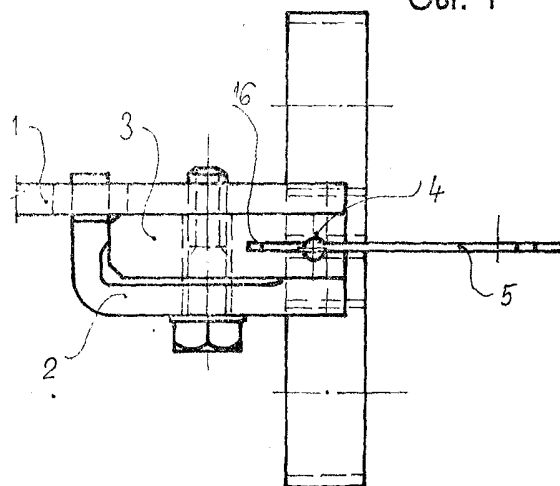
PREDMET VYNÁLEZU

Držiak rezných nástrojov, vyznačujúci sa tým, že vo viacramennom telese (1) držiaka je na každom ramene upevnený strmeň (2), pričom medzi telesom (1) držiaka a strmeňom (2) je uložená izolačná vložka (3), v ktorej je vytvorená drážka (16), zatiaľ čo v drážke je prostredníctvom poisto-

vacej guľky (4) pružne uložený delený rezný nástroj (5), pričom medzi jednotlivými časťami deleného rezného nástroja (5) sú vytvorené dilatačné medzery (14), v ktorých sú delené rezné nástroje (5) spojené pružnými spojkami (10).

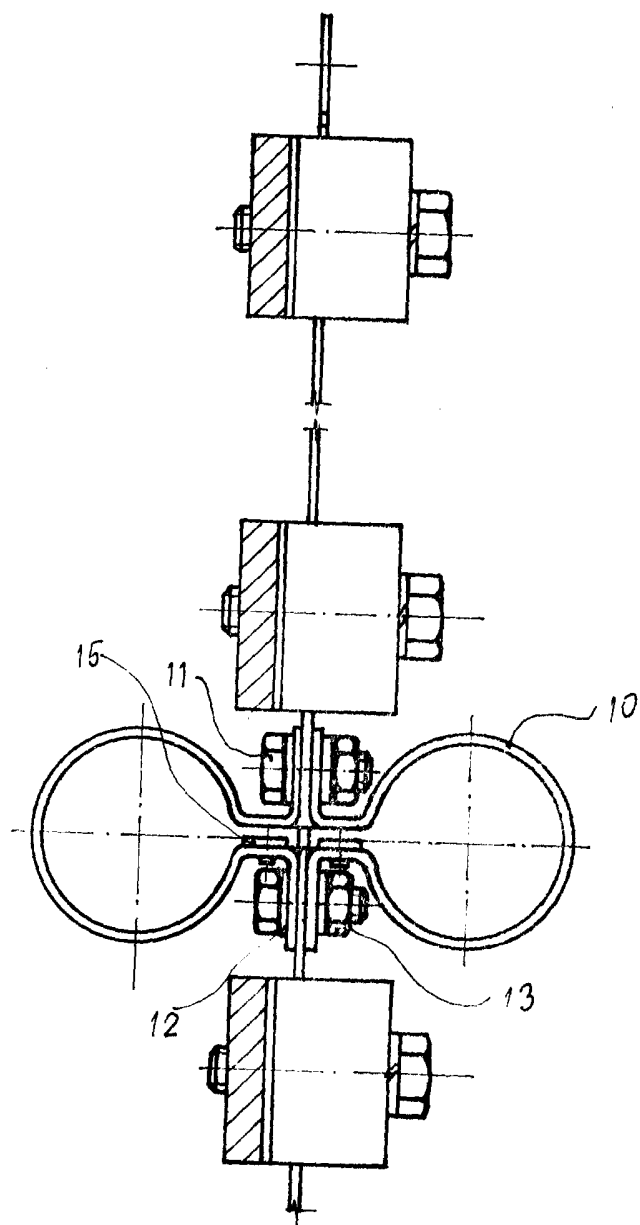


Obr. 1



Obr. 2

242174



Obr. 3