



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206066274 U

(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201621013342.8

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 天津市叁盛缘电子有限公司

地址 300350 天津市津南区北闸口镇火炬
路10号2幢

(72)发明人 左家明

(74)专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 杨慧玲

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

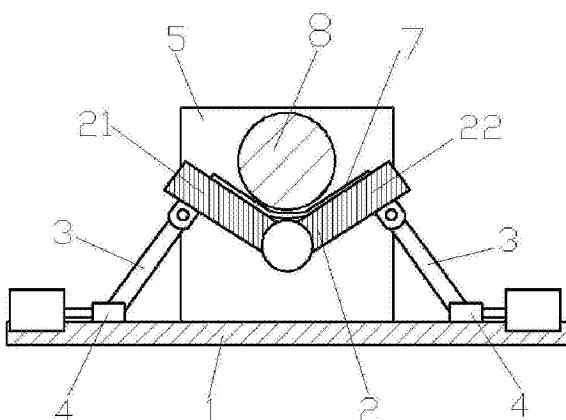
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于生产电容的固定工装

(57)摘要

本实用新型提供了一种用于生产电容的固定工装，包括底座、储物台、挡板、液压缸和两组调节机构，两组调节机构对称设置，一组调节机构包括支撑杆、滑块和气缸；所述支撑杆的一端与储物台铰接，另一端与滑块铰接，所述滑块的一端与气缸连接，所述气缸可带动滑块在水平面上左、右移动；所述挡板固接于底座上，且位于储物台的一侧，待加工工件放置于储物台上，且待加工工件的一端底接挡板，所述液压缸顶接待加工工件的另一端将其夹紧。本实用新型的有益效果：结构简单，对工件的夹紧效果好且不会对工件的表面及其端面造成任何损伤。



1. 一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：包括底座(1)、储物台(2)、挡板(5)和液压缸(9)；所述储物台(2)包括左支板(21)和右支板(22)，所述左支板(21)和右支板(22)通过铰接轴(23)相铰接；

所述左支板(21)的底端设有一组调节机构，所述右支板(22)的底端设有另一组调节机构，两组调节机构对称设置，一组调节机构包括支撑杆(3)、滑块(4)和气缸(10)；所述支撑杆(3)的一端与储物台(2)铰接，另一端与滑块(4)铰接，所述滑块(4)的一端与气缸(10)连接，所述气缸(10)可带动滑块(4)在水平面上左、右移动；

所述挡板(5)固接于底座(1)上，且位于储物台(2)的一侧，待加工工件(8)放置于储物台(2)上，且待加工工件(8)的一端底接挡板(5)，所述液压缸(9)顶接待加工工件(8)的另一端将其夹紧。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：两个所述调节机构还可以为升降装置(12)，所述升降装置(12)一端与储物台(2)铰接，另一端与固定座(13)铰接，所述固定座(13)固接于底座(1)上。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：两个所述滑块(4)底端的底座(1)上设有滑道(11)，两个所述滑块(4)置于所述滑道(11)上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：所述液压缸(9)顶接待加工工件(8)的端部固接有缓冲压板(6)，所述缓冲压板(6)与待加工工件(8)相接触的端部固接有一层橡胶层。

5. 根据权利要求1所述的一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：所述储物台(2)与待加工工件(8)之间的储物台(2)上还设有橡胶垫板(7)，所述橡胶垫板(7)为V型结构，其中部为圆弧。

6. 根据权利要求4所述的一种用于生产电容的固定工装，其特征在于：所述液压缸(9)与缓冲压板(6)为螺纹连接或焊接。

一种用于生产电容的固定工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子元器件生产的工装夹具技术领域,尤其涉及一种用于生产电容的固定工装。

背景技术

[0002] 电容属于圆柱类电子器件,在生产电容的某些工序上,由于圆柱类工件的固定不便,在该类工件的圆周上进行加工时,工件容易出现滚动。因此对于夹持面为圆柱体回转面的工件夹具还存在一些不足,如定位精度及操作难度等;其次,若夹持工件太紧容易在工件表面留下伤痕,甚至产生变形,若夹持太松,容易产生危险,发生事故,不利于生产。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型旨在提供一种用于生产电容的固定工装,不仅夹紧效果好,且不会对工件造成任何损伤。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种用于生产电容的固定工装,包括底座、储物台、挡板和液压缸;所述储物台包括左支板和右支板,所述左支板和右支板通过铰接轴相铰接;所述左支板的底端设有一组调节机构,所述右支板的底端设有另一组调节机构,两组调节机构对称设置,一组调节机构包括支撑杆、滑块和气缸;所述支撑杆的一端与储物台铰接,另一端与滑块铰接,所述滑块的一端与气缸连接,所述气缸可带动滑块在水平面上左、右移动;所述挡板固接于底座上,且位于储物台的一侧,待加工工件放置于储物台上,且待加工工件的一端底接挡板,所述液压缸顶接待加工工件的另一端将其夹紧。

[0006] 进一步地,两个所述调节机构还可以为升降装置,所述升降装置一端与储物台铰接,另一端与固定座铰接,所述固定座固接于底座上。

[0007] 进一步地,两个所述滑块底端的底座上设有滑道,两个所述滑块置于所述滑道上。

[0008] 进一步地,所述液压缸顶接待加工工件的端部固接有缓冲压板,所述缓冲压板与待加工工件相接触的端部固接有一层橡胶层。

[0009] 进一步地,所述储物台与待加工工件之间的储物台上还设有橡胶垫板,所述橡胶垫板为V型结构,其中部为圆弧。

[0010] 进一步地,所述液压缸与缓冲压板为螺纹连接或焊接。

[0011] 相对于现有技术,本实用新型所述的一种用于生产电容的固定工装具有以下优势:结构简单且实用方便,对工件的夹紧效果好,不会对工件的表面及其端面造成任何损伤,省时省力。

附图说明

[0012] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在

附图中：

[0013] 图1为本实用新型实施例所述的一种用于生产电容的固定工装放有工件时的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型实施例所述的一种用于生产电容的固定工装放有工件时的俯视图；

[0015] 图3为本实用新型另一实施例所述的一种用于生产电容的固定工装的结构示意图。

[0016] 附图标记说明：

[0017] 1-底座；2-储物台；3-支撑杆；4-滑块；5-挡板；6-缓冲压板；7-橡胶垫板；8-工件；9-液压缸；10-气缸；11-滑道；12-升降装置；13-固定座；21-左支板；22-右支板。

具体实施方式

[0018] 需要说明的是，在不冲突的情况下，本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0022] 一种用于生产电容的固定工装，参照附图1所示，包括底座1、储物台2、挡板5和液压缸9；储物台2包括左支板21和右支板22，左支板21和右支板22通过铰接轴23相铰接，以改变储物台2的夹角；

[0023] 左支板21的底端设有一组调节机构，右支板22的底端设有另一组调节机构，两组调节机构对称设置。

[0024] 参照附图2所示，其中，一组调节机构包括支撑杆3、滑块4和气缸10；支撑杆3的一端与储物台2铰接，另一端与滑块4铰接，所述滑块4的一端与气缸10连接，气缸10可带动滑块4在水平面上左、右移动；优选地，两个滑块4底端的底座1上设有滑道11，两个滑块4置于所述滑道11上。

[0025] 参照附图3所示，另外，两个调节机构还可以为升降装置12，升降装置12一端与储物台2铰接，另一端与固定座13铰接，固定座13固接于底座1上。

[0026] 挡板5固接于底座1上，且位于储物台2的一侧，待加工工件8放置于储物台2上，且待加工工件8的一端底接挡板5，所述液压缸9顶接待加工工件8的另一端将其夹紧。

[0027] 优选地，液压缸9顶接待加工工件8的端部固接有缓冲压板6，缓冲压板6与待加工工件8相接触的端部固接有一层橡胶层，以减小对工件8端面的损伤。

[0028] 进一步地，储物台2与待加工工件8之间的储物台2上还设有橡胶垫板7，橡胶垫板7为V型结构，其中部为圆弧，减小对工件8外表面的擦伤。

[0029] 其中，液压缸9与缓冲压板6为螺纹连接或焊接。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

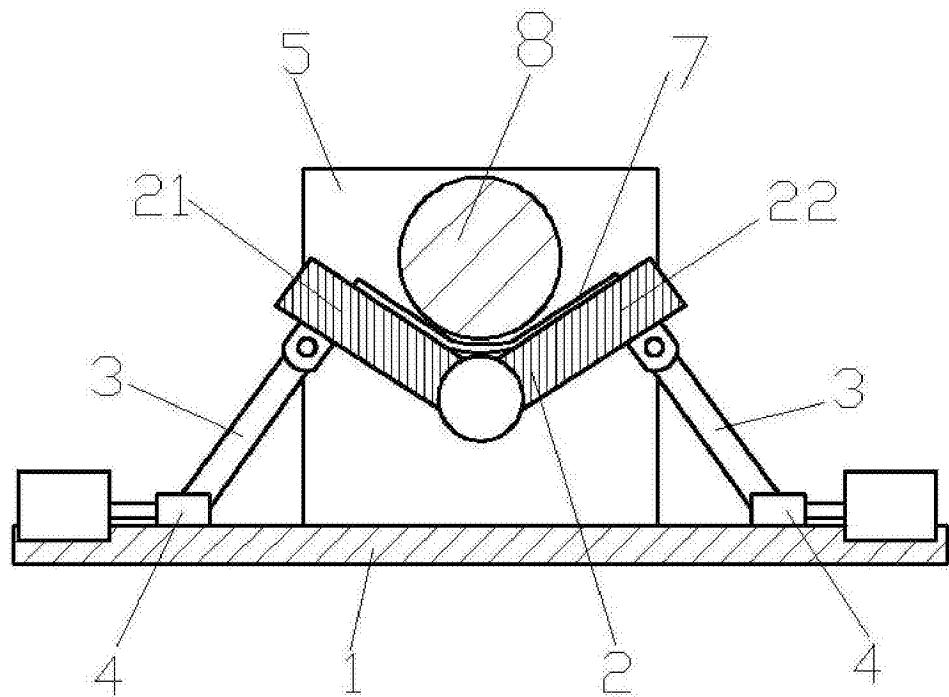


图1

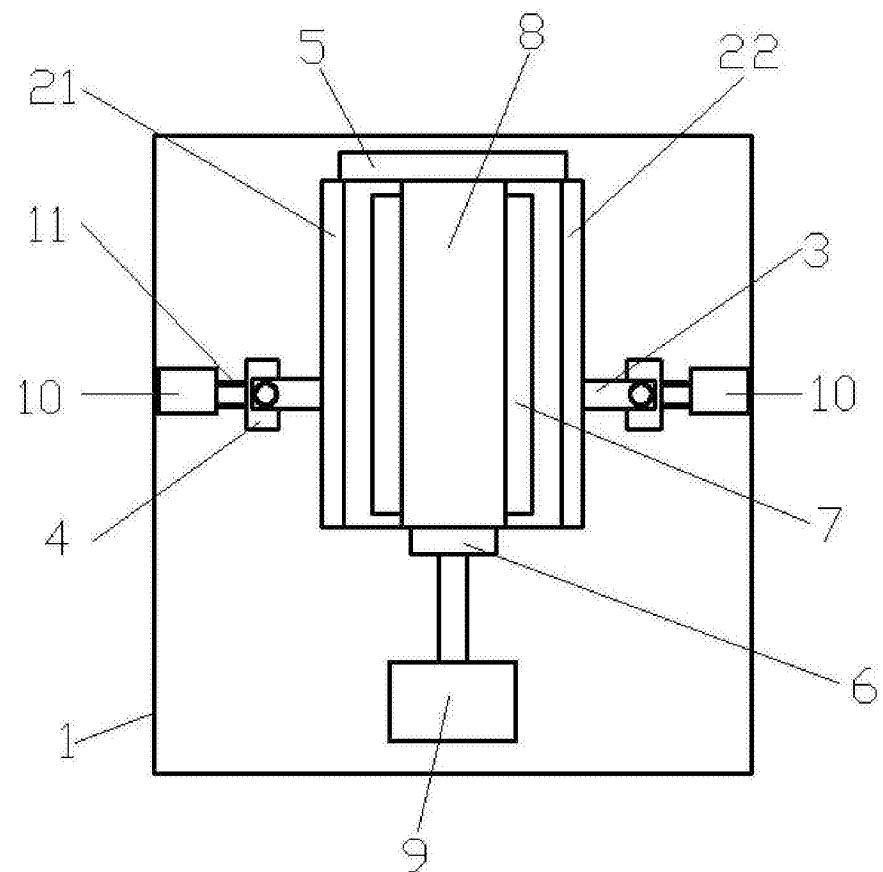


图2

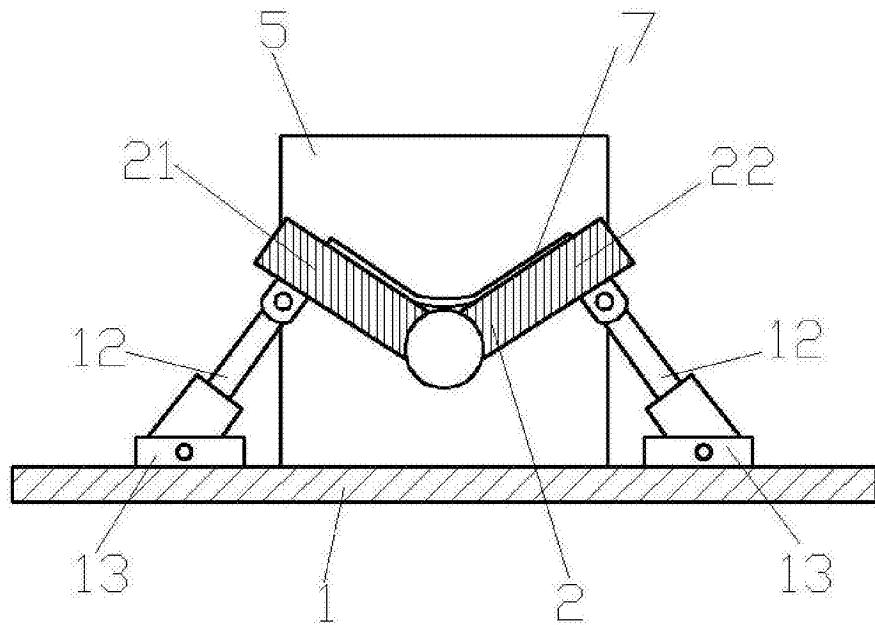


图3