



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205362028 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201620060263. 6

(22) 申请日 2016. 01. 21

(73) 专利权人 浙江远信印染机械有限公司

地址 312530 浙江省绍兴市新昌县澄潭工业
园区

(72) 发明人 陈少军

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连平

(51) Int. Cl.

B08B 1/02(2006. 01)

B08B 15/02(2006. 01)

D06C 7/02(2006. 01)

D06C 3/00(2006. 01)

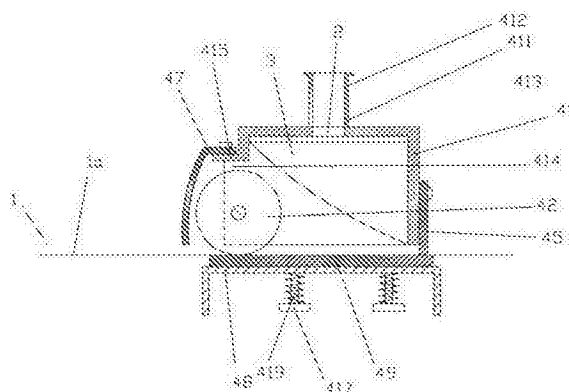
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构,包括输送带,除尘罩处于输送带的上带体的上平面,除尘罩中铰接有除尘辊,除尘罩的顶面中部固定有出气管,出气管与除尘罩的顶面中部具有的出气通孔相通;除尘罩的前侧壁具有开槽,除尘辊处于开槽处;除尘辊上设有多个毛刷,所有毛刷由除尘辊的两端向中间螺旋盘绕形成人字形毛刷部。它的除尘罩与输送带之间密封效果好,同时,其可以将毛絮灰尘等集中到除尘罩中部处于出气通孔下方,方便从出气管排出,提高除尘效果。



1. 一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 包括输送带(1), 其特征在于: 除尘罩(41)处于输送带(1)的上带体(1a)的上平面, 除尘罩(41)中铰接有除尘辊(42), 除尘罩(41)的顶面中部固定有出气管(411), 出气管(411)与除尘罩(41)的顶面中部具有的出气通孔(2)相通;

除尘罩(41)的前侧壁具有开槽(414), 除尘辊(42)处于开槽(414)处;

除尘辊(42)上设有多个毛刷, 所有毛刷由除尘辊(42)的两端向中间螺旋盘绕形成人字形毛刷部(43)。

2. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述除尘罩(41)的左侧板、右侧板和后侧板的外壁上均固定有橡胶密封片(45), 除尘罩(41)的前部上方具有延伸连接板(415), 延伸连接板(415)上固定有前橡胶片(47), 前橡胶片(47)处于除尘辊(42)的前部并覆盖除尘辊(42), 橡胶密封片(45)压靠在输送带(1)的上带体(1a)的顶面上。

3. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述除尘辊(42)的两端铰接在除尘罩(41)的左侧板和右侧板上, 除尘辊(42)的一端固定有除尘传动轮(421)。

4. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述除尘罩(41)的左侧板和右侧板的外侧壁上固定有侧边连接板体(416), 调节螺栓(417)的上端依次穿过底部支撑板(48)、底部耐磨板(49)和侧边连接板体(416)并螺接有螺母(418), 调节螺栓(417)中插套有压紧弹簧(419), 压紧弹簧(419)的上端着力于底部支撑板(48), 压紧弹簧(419)的下端着力于调节螺栓(417)的底端部, 底部耐磨板(49)夹持在底部支撑板(48)和输送带(1)的上带体(1a)之间。

5. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述输送带(1)为钢丝网状带。

6. 根据权利要求1所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述除尘罩(41)的顶面固定有两个导风板(3), 两个导风板(3)处于出气通孔(2)的两侧; 所述导风板(3)的一端斜向设置焊接固定在除尘罩(41)的左侧板或右侧板上, 导风板(3)的另一端向上扭曲折弯焊接固定在除尘罩(41)的顶面上。

7. 根据权利要求6所述的一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构, 其特征在于: 所述导风板(3)的斜向设置焊接固定在除尘罩(41)的左侧板或右侧板的一端的上部靠近除尘罩(41)的前侧壁, 下部靠近除尘罩(41)的后侧壁的下部。

一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及拉幅定型机技术领域，更具体的说涉及一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构。

背景技术：

[0002] 拉幅定型机在对布料进行拉幅时，在经过烘箱时，其会产生大量的毛絮等，容易掉落在地面上并通过风的吹动容易将毛絮吹到空中，产生环境污染，现有的方式是在烘箱的前部和后部设置前箱体和后箱体，并设置传动辊，输送带张紧在两个传动辊上，输送带经过烘箱，从而将布料的毛絮等掉落到输送带上，通过在后箱体上设置吸尘机构将输送带上方的毛絮吸走，从而使得周围环境保障干净，人体不容易吸入，但是，现有的方式是通过在输送带上安装除尘罩，通过除尘罩连通的吸管进行吸尘，而除尘罩中的毛刷辊将输送带上的毛絮等刷起来，方便吸尘，然而现有的除尘罩周围密封效果并不理想，容易部分毛絮从输送带与除尘罩之间的间隙漏出；

[0003] 而且由于现有的除尘辊上设有的毛刷是均匀分布，其灰尘会均布在除尘辊上不会集中到除尘罩的中间通过出气管排出，影响除尘效果。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构，它的除尘罩与输送带之间密封效果好，同时，其可以将毛絮灰尘等集中到除尘罩中部处于出气通孔下方，方便从出气管排出，提高除尘效果。

[0005] 本实用新型解决所述技术问题的方案是：

[0006] 一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构，包括输送带，除尘罩处于输送带的上带体的上平面，除尘罩中铰接有除尘辊，除尘罩的顶面中部固定有出气管，出气管与除尘罩的顶面中部具有的出气通孔相通；

[0007] 除尘罩的前侧壁具有开槽，除尘辊处于开槽处；

[0008] 除尘辊上设有多个毛刷，所有毛刷由除尘辊的两端向中间螺旋盘绕形成人字形毛刷部。

[0009] 所述除尘罩的左侧板、右侧板和后侧板的外壁上均固定有橡胶密封片，除尘罩的前部上方具有延伸连接板，延伸连接板上固定有前橡胶片，前橡胶片处于除尘辊的前部并覆盖除尘辊，橡胶密封片压靠在输送带的上带体的顶面上。

[0010] 所述除尘辊的两端铰接在除尘罩的左侧板和右侧板上，除尘辊的一端固定有除尘传动轮。

[0011] 所述除尘罩的左侧板和右侧板的外侧壁上固定有侧边连接板体，调节螺栓的上端依次穿过底部支撑板、底部耐磨板和侧边连接板体并螺接有螺母，调节螺栓中插套有压紧弹簧，压紧弹簧的上端着力于底部支撑板，压紧弹簧的下端着力于调节螺栓的底端部，底部耐磨板夹持在底部支撑板和输送带的上带体之间。

[0012] 所述输送带为钢丝网状带。

[0013] 所述除尘罩的顶面固定有两个导风板,两个导风板处于出气通孔的两侧;所述导风板的一端斜向设置焊接固定在除尘罩的左侧板或右侧板上,导风板的另一端向上扭曲折弯焊接固定在除尘罩的顶面上。

[0014] 所述导风板的斜向设置焊接固定在除尘罩的左侧板或右侧板的一端的上部靠近除尘罩的前侧壁,下部靠近除尘罩的后侧壁的下部。

[0015] 本实用新型的突出效果是:

[0016] 与现有技术相比,它的除尘罩与输送带之间密封效果好,同时,其可以将毛絮灰尘等集中到除尘罩中部处于出气通孔下方,方便从出气管排出,提高除尘效果。

附图说明:

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型的局部俯视图;

[0019] 图3是本实用新型的导风板的立体结构示意图;

[0020] 图4是本实用新型的除尘辊的局部结构示意图。

具体实施方式:

[0021] 实施例,见如图1至图4所示,一种拉幅定型机用除尘装置的新型除尘罩机构,包括输送带1,除尘罩41处于输送带1的上带体1a的上平面,除尘罩41中铰接有除尘辊42,除尘罩41的顶面中部固定有出气管411,出气管411与除尘罩41的顶面中部具有的出气通孔2相通;

[0022] 除尘罩41的前侧壁具有开槽414,除尘辊42处于开槽414处;

[0023] 除尘辊42上设有多个毛刷,所有毛刷由除尘辊42的两端向中间螺旋盘绕形成人字形毛刷部43。

[0024] 进一步的说,所述除尘罩41的左侧板、右侧板和后侧板的外壁上均固定有橡胶密封片45,除尘罩41的前部上方具有延伸连接板415,延伸连接板415上固定有前橡胶片47,前橡胶片47处于除尘辊42的前部并覆盖除尘辊42,橡胶密封片45压靠在输送带1的上带体1a的顶面上。

[0025] 进一步的说,所述除尘辊42的两端铰接在除尘罩41的左侧板和右侧板上,除尘辊42的一端固定有除尘传动轮421。

[0026] 进一步的说,所述除尘罩41的左侧板和右侧板的外侧壁上固定有侧边连接板体416,调节螺栓417的上端依次穿过底部支撑板48、底部耐磨板49和侧边连接板体416并螺接有螺母418,调节螺栓417中插套有压紧弹簧419,压紧弹簧419的上端着力于底部支撑板48,压紧弹簧419的下端着力于调节螺栓417的底端部,底部耐磨板49夹持在底部支撑板48和输送带1的上带体1a之间。

[0027] 进一步的说,所述输送带1为钢丝网状带。

[0028] 进一步的说,所述除尘罩41的顶面固定有两个导风板3,两个导风板3处于出气通孔2的两侧;所述导风板3的一端斜向设置焊接固定在除尘罩41的左侧板或右侧板上,导风板3的另一端向上扭曲折弯焊接固定在除尘罩41的顶面上。

[0029] 进一步的说,所述导风板3的斜向设置焊接固定在除尘罩41的左侧板或右侧板的

一端的上部靠近除尘罩41的前侧壁,下部靠近除尘罩41的后侧壁的下部。

[0030] 工作原理:将除尘罩41的左右两侧通过连接块固定在箱体的侧壁上,输送带1的两端张紧在两个辊体上,通过辊体转动,实现输送带1的运行,当输送带1穿过加热烘箱时,将布料在烘箱中经过时产生的毛絮等掉落在输送带1上,输送带1上的毛絮随着输送带1向后移动一直移动到除尘辊42处,除尘罩41上安装上伺服电机43,伺服电机43带动除尘辊42转动,从而将积累的毛絮被除尘辊42刷起来,通过人字形毛刷部43将毛絮等聚集到除尘罩41的中部通过吸尘器的吸气管与出气管411通接吸气,使得除尘罩41中的漂浮的毛絮被吸走。

[0031] 其中,由于除尘罩41的左侧板、右侧板和后侧板的外壁上均固定有橡胶密封片45,橡胶密封片45压靠在输送带1的上带体1a的顶面上,除尘罩41的左侧板、右侧板和后侧板的外壁上的橡胶密封片45未压靠在输送带1上的部分压靠在底部耐磨板49上,底部耐磨板49为聚氨酯耐磨板,从而保证了除尘罩41的密封性,大大提高吸尘的效果,而且除尘罩41的前部上方具有延伸连接板415,延伸连接板415上固定有前橡胶片47,前橡胶片47处于除尘辊42的前部并覆盖除尘辊42,此前橡胶片47使得外界进气口处于除尘辊42的前部下方,从而使得吸气集中,而且不会使得除尘辊42中沾有的毛絮从除尘罩41中带出来。

[0032] 其中压紧弹簧419可以时刻保证底部耐磨板49压靠在输送带1上,保证密封效果。

[0033] 而导风板3可以使吸尘更顺畅,效果更好。

[0034] 最后,以上实施方式仅用于说明本实用新型,而并非对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本实用新型的范畴,本实用新型的专利保护范围应由权利要求限定。

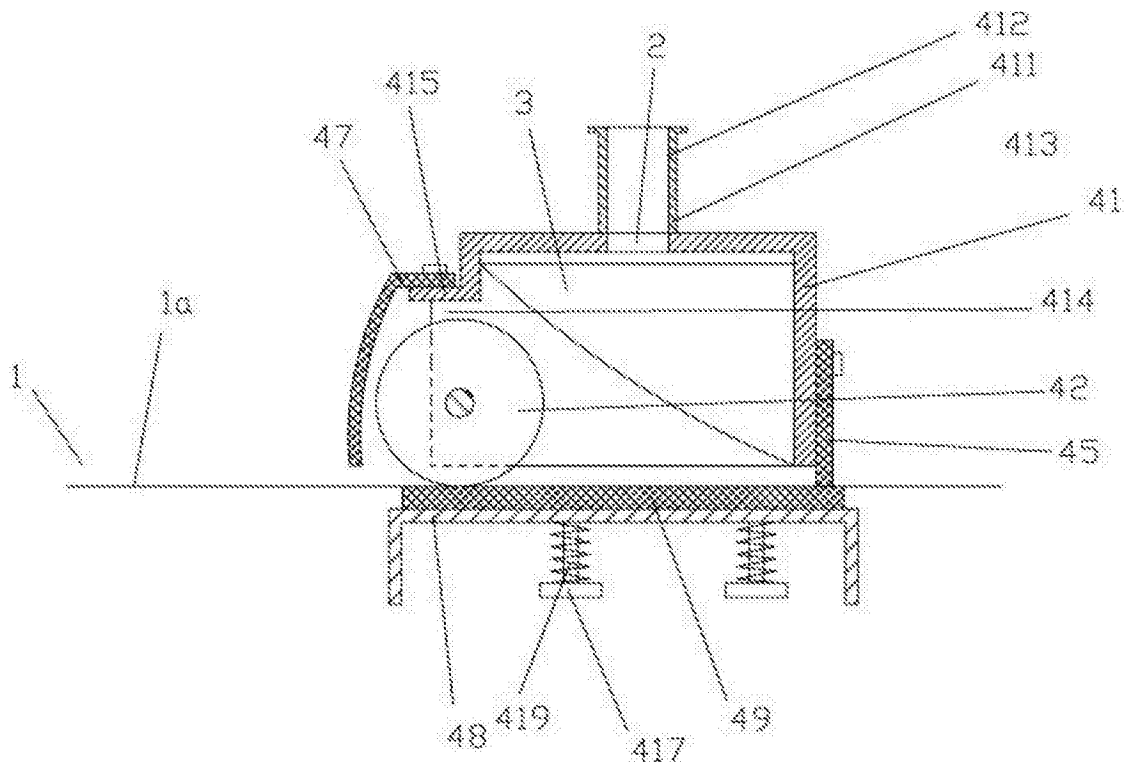


图1

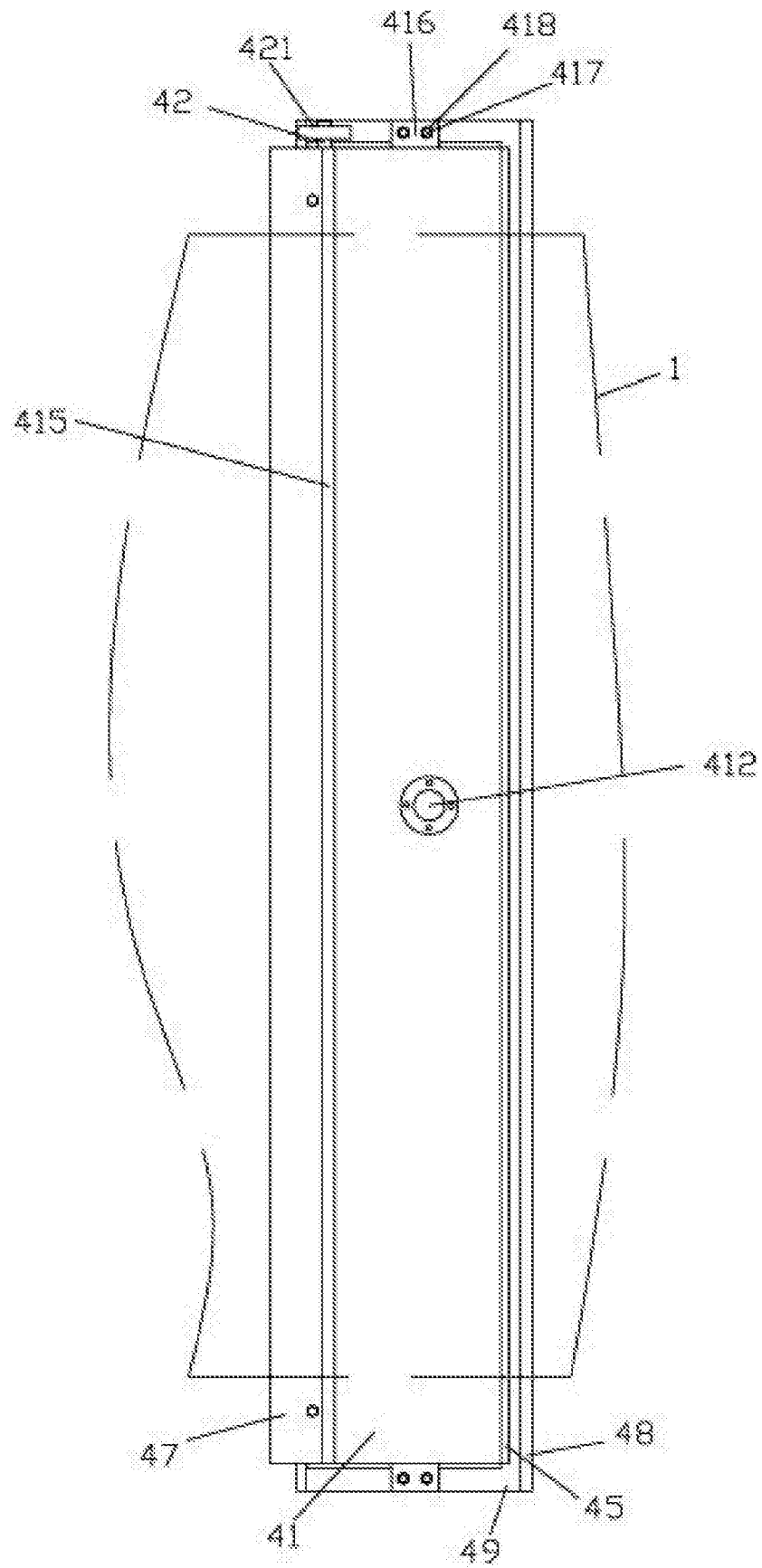


图2

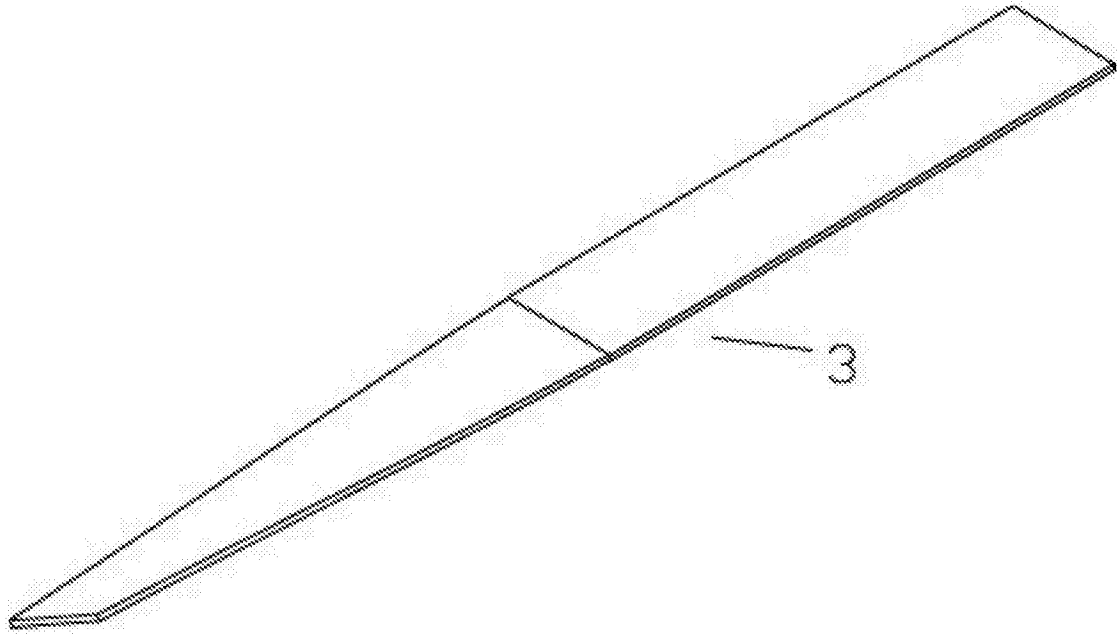


图3

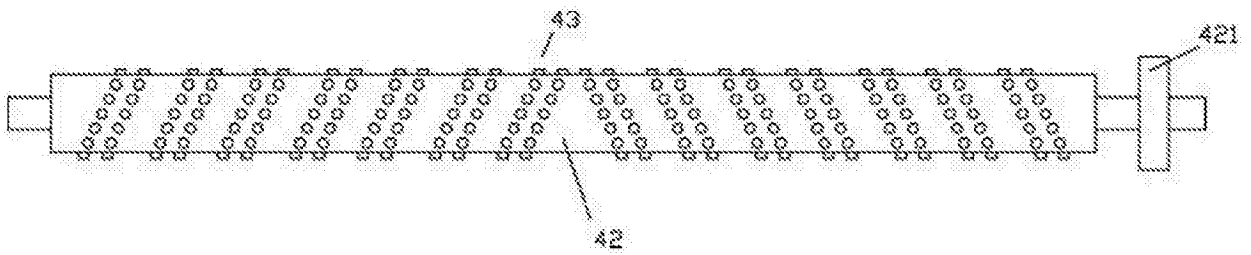


图4