

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65 495

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 26.I.1970 (P 138 400)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 30.VI.1972

Kl. 31b²,15/00

MKP B22d 15/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Edward Berliński, Lech Olko

Właściciel patentu: Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa (Polska)

Wkład formujący

1

Przedmiotem wynalazku jest wkład formujący do zaprasowywania i formowania elementów gwintowanych w wyrobach z tworzyw termoplastycznych, termoutwardzalnych, oraz odlewów ciśnieniowych z metali kolorowych.

Dotychczas stosowane wkłady mają postać tulejek cylindrycznych z otworem gwintowanym i stałym oparciem dla elementów gwintowanych. Taka konstrukcja wkładów zmuszała do pracochłonnego wykręcania wykonanych elementów gwintowanych.

Celem wynalazku jest stworzenie możliwości wykonywania elementów gwintowanych, bez dodatkowych urządzeń pomocniczych.

Cel ten osiągnięto opracowując wkład formujący, który składa się z korpusu, którego dwie połowy zmontowane są przegubowo, oraz ze sprężyny zamykającej. W odmianie do zaprasowywania ponadto znajduje się wkręt regulujący długość elementu gwintowanego i wkręt dociskowy.

Korzyści techniczne wynikające z zastosowania wynalazku to zmniejszenie pracochłonności, zwiększenie przepustowości wtryskarek, przedłużenie eksploatacji wtryskarek, zmniejszenie zużycia energii elektrycznej oraz uproszczenie konstrukcji przyrządów formujących.

2

Przykład wykonania wkładu formującego według wynalazku przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wkład do zaprasowywania elementów gwintowanych w widoku z boku, fig. 2 przekrój A—A przez przegub, fig. 3 przekrój osiowy wkładu do zaprasowywania, fig. 4 przekrój osiowy odmiany do formowania elementów gwintowanych. Wkład formujący według wynalazku składa się z korpusu 1, 2, kołka łączącego 3, sprężyny zamykającej 7, wkręta ustalającego 4, wkręta dociskowego 5 i podkładki 6. W korpusie 1, 2 wykonany jest gwint 8, wybranie 9 i przegub 10, 11. Korpus podzielony jest wzdłuż linii 12 leżącej na osi wkładu.

Zastrzeżenie patentowe

Wkład formujący do zaprasowywania i formowania elementów gwintowanych w wyrobach z tworzyw termoplastycznych, termoutwardzalnych, oraz odlewów ciśnieniowych z metali kolorowych, **znamienny tym**, że składa się z dwóch połówek (1, 2) połączonych obrotowo kołkiem (3) i zamykanych sprężyną (7), oraz ze śruby regulacyjnej (4) z wkretem ustalającym (5).

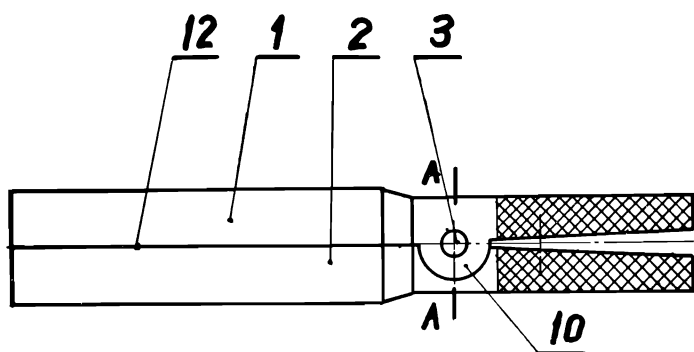


fig.1

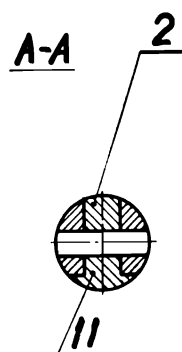


fig.2

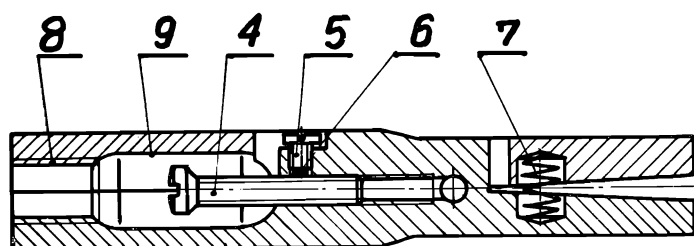


fig.3

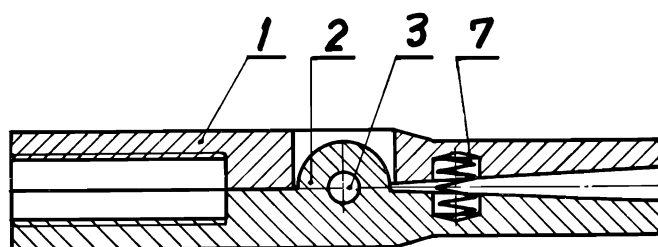


fig 4