



(21) 申请号 202421251952.6

(22) 申请日 2024.06.03

(73) 专利权人 浙江上坤纺织科技有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市兰江街
道尖山路699号

(72) 发明人 郑风平

(74) 专利代理机构 北京远致立成专利代理事务
所(普通合伙) 16209

专利代理师 穆丽红

(51) Int. Cl.

D06C 15/10 (2006.01)

D06C 7/00 (2006.01)

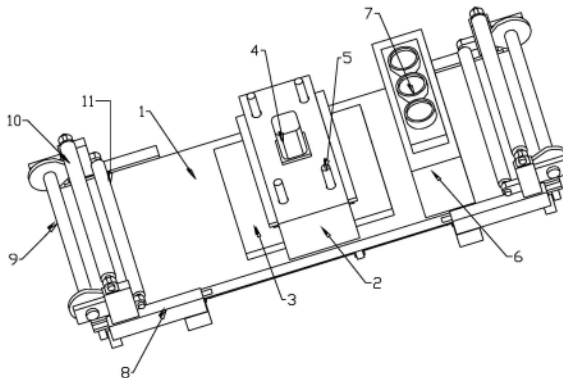
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置

(57) 摘要

本实用新型涉及针织面料加工技术领域,具体为一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,包括安装板,所述安装板顶端中间处设置有固定架,所述固定架顶端设置有气缸,所述安装板顶部设置有支撑台,所述气缸一端设置有压烫板,所述支撑台位于压烫板下方,所述安装板顶端一侧设置有安装架,所述安装架顶端设置有冷风机,通过电机的驱动方式,能够使得双向螺杆通过移动块带动连接架,使其在输送面料的过程中,能够自由调节面料表面的张力,从而适应不同的工艺需求,能够防止面料压烫的过程中产生褶皱,提高面料压烫的质量,并且通过多个冷风机的设置,能够对压烫完后的面料进行降温,从而避免面料在压烫完成后收卷时的形状产生变化。



1. 一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:包括安装板(1),所述安装板(1)顶端中间处设置有固定架(2),所述固定架(2)顶端设置有气缸(4),所述安装板(1)顶部设置有支撑台(3),所述气缸(4)一端设置有压烫板(12),所述支撑台位于压烫板(12)下方,所述安装板(1)顶端一侧设置有安装架(6),所述安装架(6)顶端设置有冷风机(7),所述安装架(6)顶部两侧设置有连接架(8),所述连接架(8)一侧设置有面料辊(9),所述连接架(8)另一侧设置有第二导向辊(11),所述连接架(8)顶端设置有第一导向辊(10),所述安装板(1)底端两侧设置有双向螺杆(13),所述双向螺杆(13)两端设置有移动块(14),所述移动块(14)与双向螺杆(13)为螺纹连接,所述连接架(8)底端与移动块(14)连接,所述双向螺杆(13)上设置有从动轮(15),所述从动轮(15)上设置有皮带(18),所述安装板(1)底端中间处设置有电机(16),所述电机(16)输出端设置有传动杆,所述传动杆上设置有主动轮(17),所述皮带(18)一端设置在主动轮(17)上。

2. 根据权利要求1所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述连接架(8)底部两侧设置有滑块,所述安装板(1)两侧内部设置有滑槽,所述滑块一端滑动设置在滑槽内部。

3. 根据权利要求2所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述压烫板(12)顶端两侧设置有限位杆(5),所述固定架(2)顶端两侧内部设置有滑孔,所述限位杆(5)一端滑动设置在滑孔内部。

4. 根据权利要求3所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述面料辊(9)与连接架(8)为可拆卸连接。

5. 根据权利要求4所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述安装板(1)底部两端设置有支架,所述支架与安装板(1)为焊接连接,所述支架底部设置有防滑垫,所述防滑垫为橡胶材质。

6. 根据权利要求5所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述安装板(1)、固定架(2)、安装架(6)及固定架(2)上均设置有防锈蚀层。

7. 根据权利要求6所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述第一导向辊(10)与第二导向辊(11)均采用不锈钢材质。

8. 根据权利要求7所述的一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,其特征在于:所述冷风机(7)设置有多,并均匀的布置在安装架(6)上。

一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料加工技术领域,具体为一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置。

背景技术

[0002] 高效抗拉伸立体针织面料是一种结合了高强度、抗拉伸性能以及立体针织结构特点的面料。这种面料通常利用特殊的织造工艺和纤维材料来实现其优异的性能,而高效抗拉伸立体针织面料在加工时需要用到压烫装置。

[0003] 现有的针织面料加工用压烫装置在使用时,不具备张力调节能力,难以适应不同的工艺需求,且面料压烫的过程中,表面可能会产生褶皱造成废料。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,包括安装板,所述安装板顶端中间处设置有固定架,所述固定架顶端设置有气缸,所述安装板顶部设置有支撑台,所述气缸一端设置有压烫板,所述支撑台位于压烫板下方,所述安装板顶端一侧设置有安装架,所述安装架顶端设置有冷风机,所述安装架顶部两侧设置有连接架,所述连接架一侧设置有面料辊,所述连接架另一侧设置有第二导向辊,所述连接架顶端设置有第一导向辊,所述安装板底端两侧设置有双向螺杆,所述双向螺杆两端设置有移动块,所述移动块与双向螺杆为螺纹连接,所述连接架底端与移动块连接,所述双向螺杆上设置有从动轮,所述从动轮上设置有皮带,所述安装板底端中间处设置有电机,所述电机输出端设置有传动杆,所述传动杆上设置有主动轮,所述皮带一端设置在主动轮上。

[0008] 进一步的,本实用新型改进有,所述连接架底部两侧设置有滑块,所述安装板两侧内部设置有滑槽,所述滑块一端滑动设置在滑槽内部。

[0009] 进一步的,本实用新型改进有,所述压烫板顶端两侧设置有限位杆,所述固定架顶端两侧内部设置有滑孔,所述限位杆一端滑动设置在滑孔内部。

[0010] 进一步的,本实用新型改进有,所述面料辊与连接架为可拆卸连接。

[0011] 进一步的,本实用新型改进有,所述安装板底部两端设置有支架,所述支架与安装板为焊接连接,所述支架底部设置有防滑垫,所述防滑垫为橡胶材质。

[0012] 进一步的,本实用新型改进有,所述安装板、固定架、安装架及固定架上均设置有防锈蚀层。

[0013] 进一步的,本实用新型改进有,所述第一导向辊与第二导向辊均采用不锈钢材质。

[0014] 进一步的,本实用新型改进有,所述冷风机设置有多个,并均匀的布置在安装架上。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,具备以下有益效果:

[0017] 该高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,通过电机的驱动方式,能够使得双向螺杆通过移动块带动连接架,使其在输送面料的过程中,能够自由调节面料表面的张力,从而适应不同的工艺需求,能够防止面料压烫的过程中产生褶皱,提高面料压烫的质量,并且通过多个冷风机的设置,能够对压烫完后的面料进行降温,从而避免面料在压烫完成后收卷时的形状产生变化。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型图1的仰视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型图2的侧视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型图3的侧视内结构示意图;

[0022] 图中:1、安装板;2、固定架;3、支撑台;4、气缸;5、限位杆;6、安装架;7、冷风机;8、连接架;9、面料辊;10、第一导向辊;11、第二导向辊;12、压烫板;13、双向螺杆;14、移动块;15、从动轮;16、电机;17、主动轮;18、皮带。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-4,一种高效抗拉伸立体针织面料加工用压烫装置,包括安装板1,所述安装板1顶端中间处设置有固定架2,所述固定架2顶端设置有气缸4,所述安装板1顶部设置有支撑台3,所述气缸4一端设置有压烫板12,所述支撑台位于压烫板12下方,所述安装板1顶端一侧设置有安装架6,所述安装架6顶端设置有冷风机7,所述安装架6顶部两侧设置有连接架8,所述连接架8一侧设置有面料辊9,所述连接架8另一侧设置有第二导向辊11,所述连接架8顶端设置有第一导向辊10,所述安装板1底端两侧设置有双向螺杆13,所述双向螺杆13两端设置有移动块14,所述移动块14与双向螺杆13为螺纹连接,所述连接架8底端与移动块14连接,所述双向螺杆13上设置有从动轮15,所述从动轮15上设置有皮带18,所述安装板1底端中间处设置有电机16,所述电机16输出端设置有传动杆,所述传动杆上设置有主动轮17,所述皮带18一端设置在主动轮17上,所述第一导向辊10与第二导向辊11均采用不锈钢材质。

[0025] 上述结构在实际的使用过程中,首先将面料安装在其中一个面料辊9上,随后将面料的始端依次穿过第一导向辊10、第二导向辊11、压烫板12、安装架6,并缠绕在另一个面料辊9上,当需要对面料进行压烫时,开启气缸4,所述气缸4带动压烫板12下降,通过压烫板12

在支撑台3上对面料进行压烫,然后其中一个面料辊9旋转对压烫后的面料进行收卷,在收卷时,压烫后的面料会通过安装架6内的冷风机7进行降温,从而避免刚压烫完成后面料收卷而产生变形,保证面料的质量,当需要调整面料的张力时,开启电机16,所述电机16驱动传动杆,而传动杆通过主动轮17、皮带18及从动轮15驱动双向螺杆13,使得双向螺杆13带动移动块14,而移动块14则会带动连接架8,使得第二导向辊11之间的面料进行拉伸,面料表面张力发生改变,操作简单,调整更加快速,实用性强。

[0026] 本实施例中,所述连接架8底部两侧设置有滑块,所述安装板1两侧内部设置有滑槽,所述滑块一端滑动设置在滑槽内部,提高连接架8在调节时的稳固性。

[0027] 本实施例中,所述压烫板12顶端两侧设置有限位杆5,所述固定架2顶端两侧内部设置有滑孔,所述限位杆5一端滑动设置在滑孔内部,提高了压烫板12升降时的平稳性。

[0028] 本实施例中,所述面料辊9与连接架8为可拆卸连接,便于进行拆卸。

[0029] 本实施例中,所述安装板1底部两端设置有支架,所述支架与安装板1为焊接连接,所述支架底部设置有防滑垫,所述防滑垫为橡胶材质,提高了安装板1放置后的防滑效果。

[0030] 本实施例中,所述安装板1、固定架2、安装架6及固定架2上均设置有防锈蚀层,提高了装置本身的耐用性。

[0031] 本实施例中,所述冷风机7设置有多,并均匀的布置在安装架6上,提高了对面料的降温效果。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

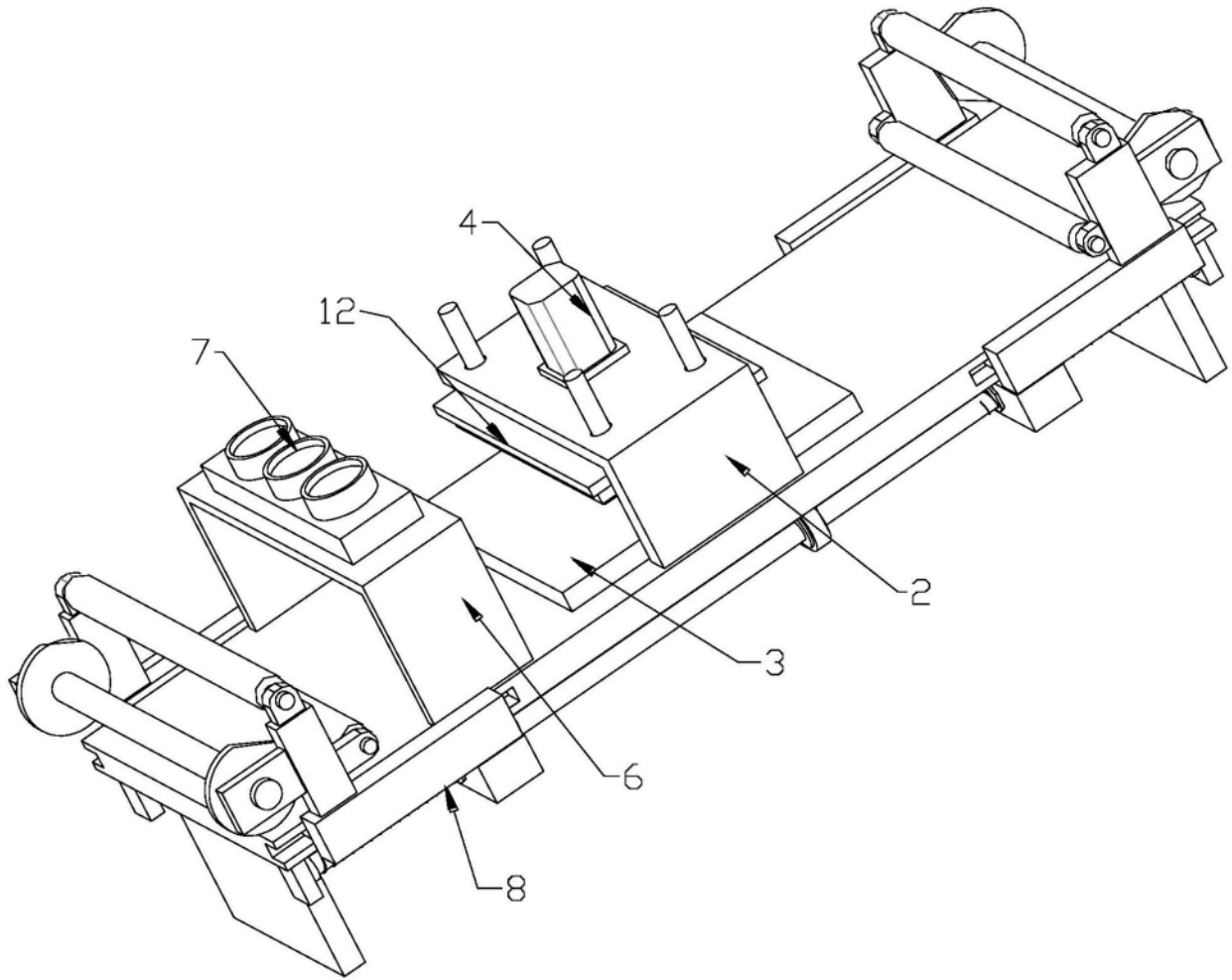


图3

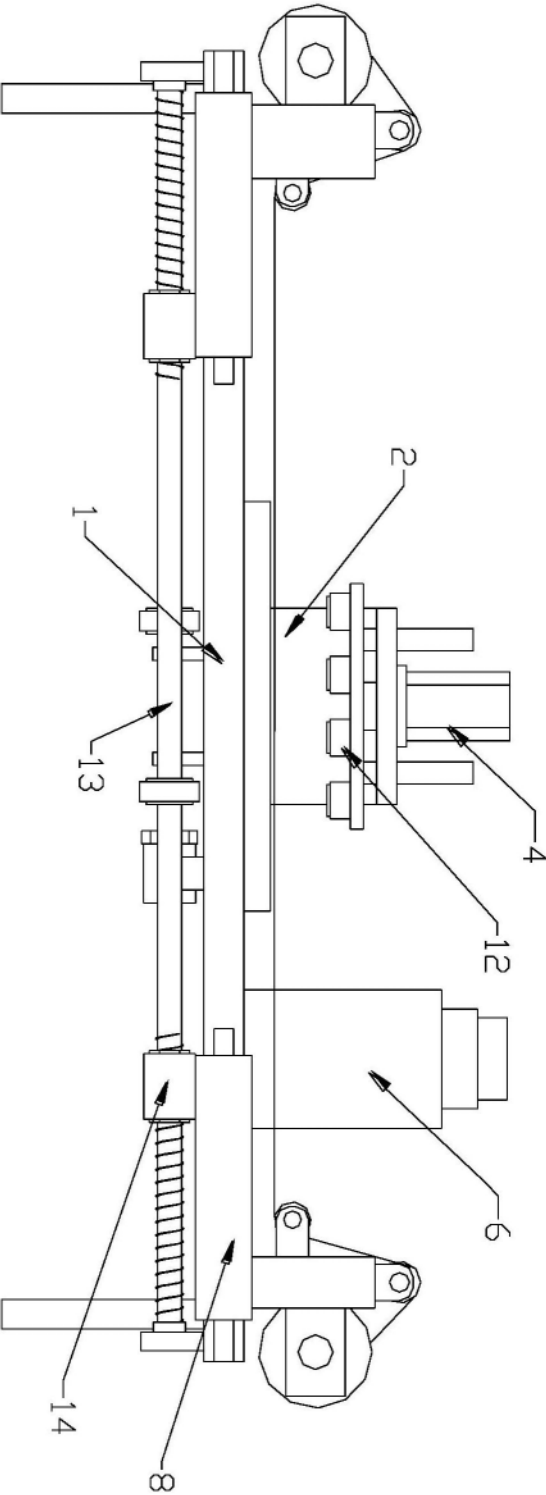


图4