



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201511417 U

(45) 授权公告日 2010.06.23

(21) 申请号 200920111592.9

(22) 申请日 2009.07.01

(73) 专利权人 李正义

地址 651300 云南省楚雄州元谋县老城乡尹地村委会茂易村

(72) 发明人 李正义

(74) 专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务所 53113

代理人 张媛德 范严生

(51) Int. Cl.

B27C 9/00(2006.01)

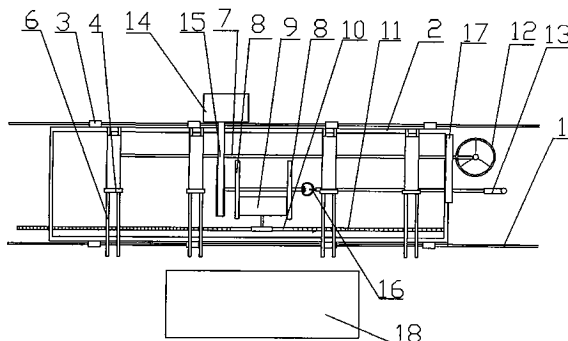
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种木材加工给料装置

(57) 摘要

一种木材加工给料装置涉及一种木材加工装置,特别涉及一种能自动给料、自动加工的木材加工装置。本实用新型由导轨、支架、滚轮、固定挡板、纵向驱动装置、横向驱动装置构成,支架通过滚轮与导轨滑动连接,固定挡板通过挡板座与支架固定连接,纵向驱动装置中的电机通过皮带与同轴的两个钢碟传动连接,两钢碟之间有转轮,钢碟与转轮之间磨擦连接,钢碟与操作杆连接,转轮与齿轮通过轴连接,齿轮在固定于导轨上的齿板齿合,横向驱动装置的操作盘与转轴连接,转轴横穿挡板座,固定挡板下有两个挡板座支撑,在挡板座之间的转轴上固定连接有齿轮,齿轮与固定挡板下方的齿条齿合,固定挡板与挡板座横向滑动连接。本实用新型结构简单,操作方便快捷,安全,并可通过电机实现全自动操作。



1. 一种木材加工给料装置,由导轨、支架、滚轮、固定挡板、纵向驱动装置、横向驱动装置构成,其特征在于,支架通过滚轮与导轨滑动连接,固定挡板通过挡板座与支架固定连接,纵向驱动装置中的电机通过皮带与同轴的两个钢碟传动连接,两钢碟之间有转轮,钢碟与转轮之间磨擦连接,钢碟与操作杆连接,转轮与齿轮通过轴连接,齿轮在固定于导轨上的齿板齿合,横向驱动装置的操作盘与转轴连接,转轴横穿挡板座,固定挡板下有两个挡板座支撑,在挡板座之间的转轴上固定连接有齿轮,齿轮与固定挡板下方的齿条齿合,固定挡板与挡板座横向滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的木材加工给料装置,其特征在于,所述的操作杆与钢碟之间连接有走向控件。

3. 根据权利要求1所述的木材加工给料装置,其特征在于,所述的操作杆前方连接有标尺。

4. 根据权利要求2所述的木材加工给料装置,其特征在于,所述的操作杆前方连接有标尺。

5. 根据权利要求1或2或3或4所述的木材加工给料装置,其特征在于,所述的固定挡板为1-10个。

一种木材加工给料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木材加工装置,特别涉及一种能自动给料、自动加工的木材加工装置。

背景技术

[0002] 现有木材加工装置为电机带动的自动加工,但是给料仍需要人工给料,由于加工木材的刀具非常锐利,这给木材的加料人员带来了安全隐患,目前市场上也有自动给料的装置,但是结构复杂,成本高,加大了木材的加工成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的旨在克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单,成本低,加工方便且安全且能实现全自动操作的木材加工给料装置。

[0004] 本实用新型所述的木材加工给料装置,本实用新型所述的木材加工给料装置,由导轨、支架、滚轮、固定挡板、纵向驱动装置、横向驱动装置构成,支架通过滚轮与导轨滑动连接,固定挡板通过挡板座与支架固定连接,纵向驱动装置中的电机通过皮带与同轴的两个钢碟传动连接,两钢碟之间有转轮,钢碟与转轮之间磨擦连接,钢碟与操作杆连接,转轮与齿轮通过轴连接,齿轮在固定于导轨上的齿板齿合,横向驱动装置的操作盘与转轴连接,转轴横穿挡板座,固定挡板下方有两个挡板座支撑,在挡板座之间的转轴上固定连接有齿轮,齿轮与固定挡板下方的齿条齿合,固定挡板与挡板座横向滑动连接。

[0005] 所述的操作杆与钢碟之间连接有走向控件。

[0006] 所述的操作杆前方连接有标尺。

[0007] 所述的固定挡板为 1-10 个。

[0008] 本实用新型所述的木材加工给料装置,操作盘通过转轴,转动转轴上固定连接的齿轮,通过齿轮的转动,带动固定挡板沿挡板座滑动,使固定于固定挡板上的木材向木材加工装置移动,当木材移动到加工装置的加工位置时,开启电机,电机的皮带带动钢碟转动,拉动操作杆,其中一片钢碟与转轮紧密连接,由于钢碟和转轮的摩擦,钢碟带动转轮转动,从而带通过轴与转轮连接的齿轮转动,齿轮与齿板齿合,齿轮在齿板上滚动,从而带动支架沿导轨做纵向运动,当木材加工完毕,向反方向推动操作杆,另一片钢碟与转轮紧密连接,带动转轮反方向转动,使支架回到起始位置。在操作杆的前方设置有标尺,可方便地控制木材加工的尺寸大小。本实用新型结构简单,操作方便快捷,安全,并可通过电机实现全自动操作。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型主视结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型俯视结构示意图。

[0011] 图中,1- 导轨,2- 支架,3- 滚轮,4- 固定挡板,5- 齿轮,6- 挡板座,7- 转轴,8- 钢

碟,9- 转轮,10- 齿轮,11- 齿板,12- 操作盘,13- 操作杆,14- 电机,15- 皮带,16- 走向控件,17- 标尺,18- 木材加工装置。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明,但不限于实施例。

[0013] 实施例 1

[0014] 本实用新型所述的木材加工给料装置,安装在木材加工装置 18 的正前方,它由导轨 1、支架 2、滚轮 3、固定挡板 4、纵向驱动装置、横向驱动装置构成,支架 1 通过滚轮 3 与导轨 2 滑动连接,固定挡板 4 通过挡板座 6 与支架 2 固定连接,纵向驱动装置中的电机 14 通过皮带 15 与同轴的两个钢碟 8 传动连接,两钢碟 8 之间有转轮 9,钢碟 8 与转轮 9 之间摩擦连接,钢碟 8 与操作杆 13 连接,转轮 9 与齿轮 10 通过轴连接,齿轮 10 在固定于导轨 1 上的齿板 11 齿合,横向驱动装置的操作盘 12 与转轴 7 连接,转轴 7 横穿挡板座 6,固定挡板 4 下有两个挡板座支撑,在挡板座 6 之间的转轴 7 上固定连接有齿轮 5,齿轮 5 与固定挡板 4 下方的齿条齿合,固定挡板 4 与挡板座 6 横向滑动连接。

[0015] 实施例 2

[0016] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的操作杆 13 与钢碟 8 之间连接有走向控件 16。其余同实施例 1。

[0017] 实施例 3

[0018] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的操作杆 13 前方连接有标尺 17。其余同实施例 1。

[0019] 实施例 4

[0020] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的操作杆 13 前方连接有标尺 17。其余同实施例 2。

[0021] 实施例 5

[0022] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的固定挡板 4 有 1-10 个。其余同实施例 1。

[0023] 实施例 6

[0024] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的固定挡板 4 有 1-10 个。其余同实施例 2。

[0025] 实施例 7

[0026] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的固定挡板 4 为 1-10 个。其余同实施例 3。

[0027] 实施例 8

[0028] 本实用新型所述的木材加工给料装置,所述的固定挡板 4 为 1-10 个。其余同实施例 4。

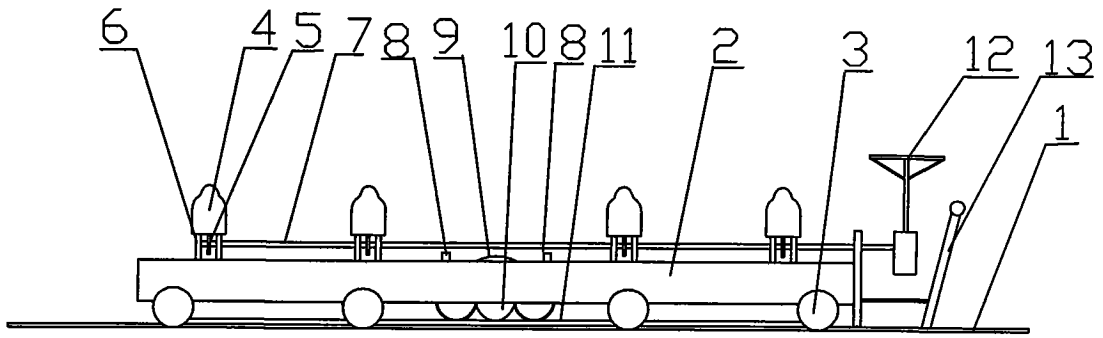


图 1

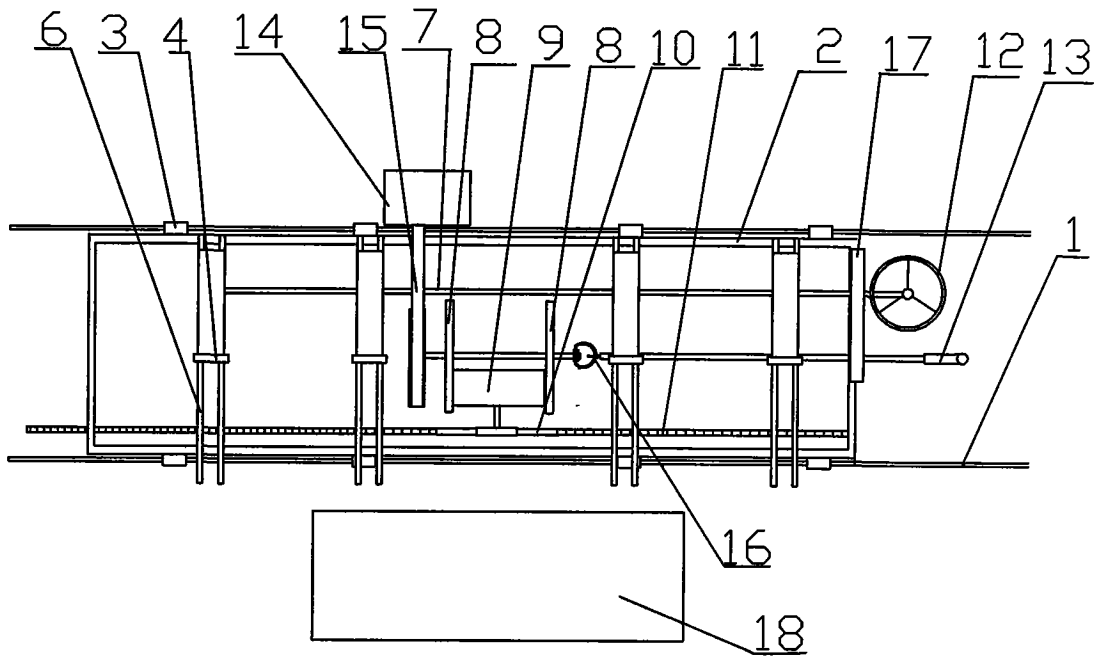


图 2