



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

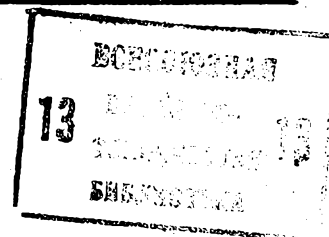
(19) **SU** (11) **1158828** **A**

4(51) F 25 D 23/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

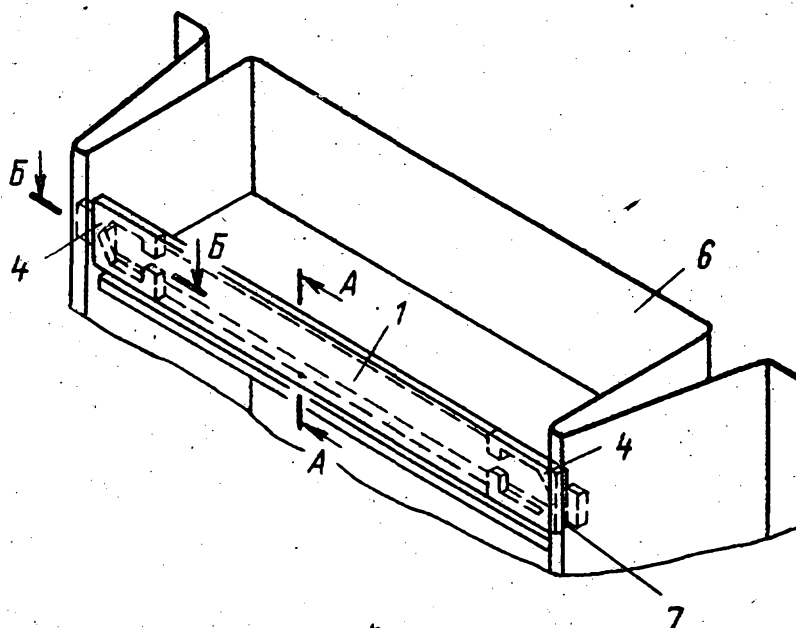
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3694283/28-13
(22) 19.01.84
(46) 30.05.85. Бюл. № 20
(72) В.И.Дормидонтов, В.Ю.Щавлев
и Б.Н.Маркевич
(53) 621.565(088.8)
(56) Инструкция "Руководство по
эксплуатации "ОКА-6", Муром, 1983,
с. 27.

ТЛМЖЕ, с. 25.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
БАРЬЕРА К ПАНЕЛИ ДВЕРИ ХОЛОДИЛЬНИКА,
содержащее установленные в пазу барье-
ра, имеющего С-образную форму, встав-
ки с выступами для фиксации в отвер-
стиях панели, отличающе-
еся тем, что, с целью упрощения
монтажа и снижения трудоемкости из-
готовления, каждая вставка выпол-
нена в виде трапеции с разъемом в
большем основании, при этом высота
паза барьера меньше большего основа-
ния трапеции, а выступ прикреплен
к торцу вставки со стороны меньшего
основания.



фиг. 1

(19) **SU** (11) **1158828** **A**

Изобретение относится к холодильной технике, а именно к элементам конструкции для крепления барьеров к панелям дверей холодильника с ∇ -образной отбортовкой.

Цель изобретения - упрощение монтажа и снижение трудоемкости изготовления устройства.

На фиг. 1 изображена панель двери в аксонометрии; на фиг. 2 - разрез Б-Б на фиг. 1 (фиксация барьера в отверстии панели двери при помощи вставки); на фиг. 3 - вставка, вид спереди; на фиг. 4 - разрез А-А на фиг. 1.

Устройство состоит из барьера 1, загнутые стенки 2 которого образуют С-образный паз 3 и служат направляющими для вставок 4, перемещающихся по пазу 3. Вставки 4 имеют выступы 5, а панель двери 6 - отверстия 7. При этом вставка 4 выполнена в виде трапеции с разъемом 8 в большем основании 9, ширина которого больше ширины паза 3. Каждая из вставок 4 установлена в отверстия 7 панели 6 выступами 5 с помощью ребра 10 и плоскости 11.

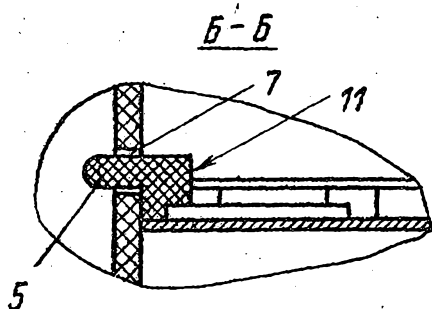
Установка барьера производится следующим образом.

Вставка 4 заводится в паз 3 путем нажатия на ее боковые стороны, что влечет изменение величины раз-

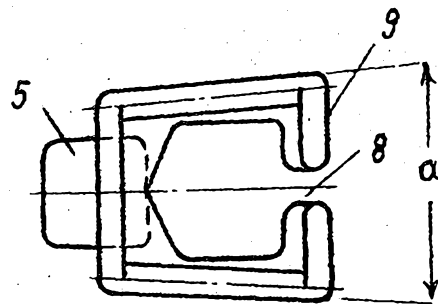
ема 8 и соответственно уменьшение ширины большего основания $\Delta\Delta$, до совпадения торцовых поверхностей выступа 5 и барьера 1. При этом происходит расклинивание вставки 4 за счет сил упругости и разницы между шириной паза $\Delta\Delta$ и шириной большего основания вставки $\Delta\Delta$. Вторая вставка 4 заводится аналогично. Затем барьер 1 вводится в пространство панели двери 6, а вставки 4 раздвигаются путем нажатия на плоскость 11 и ребро 10 до установки их в отверстия 7 панели двери 6.

Поскольку вставки 4 находятся в пазу 3 барьера 1 в расклиненном состоянии, то происходит надежная фиксация их в рабочем положении, что предотвращает выпадение барьера при резком открывании двери холодильника.

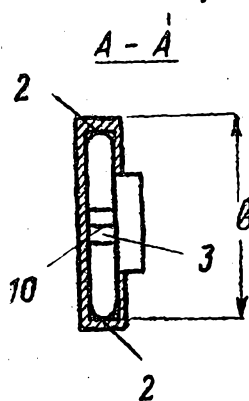
Выполнение вставки в виде скобы трапециевидной формы снижает ее материалоемкость на 60%. Выполнение ширины паза барьера меньше ширины большего основания трапеции позволяет быстро и простыми средствами произвести монтаж и демонтаж барьера, снизить трудоемкость изготовления устройства. Устройство надежно в работе, производится простой монтаж и демонтаж.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

ВНИИПИ
Тираж 509

Заказ 3565/39
Подписное

Филиал ИИП "Патент",
г. Ужгород, ул. Проектная, 4