



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662770 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310704685. 3

(22) 申请日 2013. 12. 20

(71) 申请人 蚌埠凯利机械设备有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市禹会区涂山路
849 号院内 25 栋

(72) 发明人 王学忠 谭军 谭普发

(74) 专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事
务所 34113

代理人 杨晋弘

(51) Int. Cl.

B65G 47/248 (2006. 01)

B65G 47/74 (2006. 01)

B65G 49/06 (2006. 01)

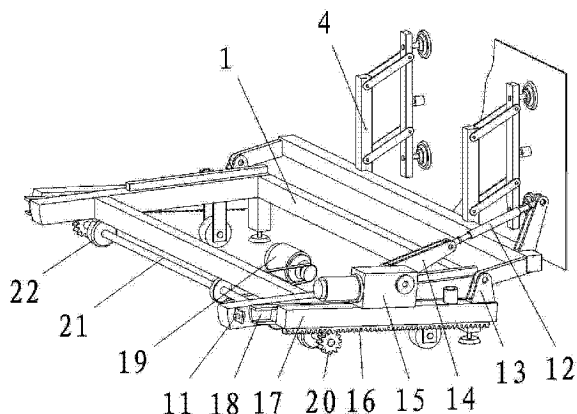
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

玻璃上下片机的移动翻片装置

(57) 摘要

本发明涉及一种玻璃上下片机的移动翻片装置,包括机架(1)及其上设置的固定输送带装置、移动输送带装置和翻片机构(4),其特征在于:机架(1)一端的两侧设置有倾斜的轨道(18),轨道上设有配合的移动座(17),移动座下面设有齿条(16),上面的一端设有铰接座(13),一侧的移动座(17)上设有驱动装置(15),驱动装置和移动座分别与翻片机构配合连接,机架(1)上的轨道下侧设有移动座传动装置,它分别与机架和移动座配合。由于采用了上述技术方案,使得本发明提供的玻璃上下片机具有运行稳定,结构合理、操作简便,工作效率和自动化程度高等优点。



1. 玻璃上下片机的移动翻片装置,包括机架(1)及其上设置的固定输送带装置、移动输送带装置、滚轮输送装置和翻片机构(4),其特征在于:

a. 机架(1)两侧分别设置有倾斜的轨道(18),轨道上设有移动配合的移动座(17),移动座下面设有齿条(16)、上面设有铰接座(13),一侧的移动座(17)上设有驱动装置(15),驱动装置上设有摆臂(14),摆臂的端部设有连杆(12),连杆(12)与翻片机构铰接,翻片机构分别与两侧移动座上的铰接座(13)对应铰接;

b. 机架(1)上的轨道下侧设有移动座传动装置,它包括:第一动力装置(19)和与其配合连接的转轴(21),转轴的两侧设有轴承座(22)与机架连接,转轴(21)两端分别设有齿轮(20)与对应的齿条(16)配合。

2. 根据权利要求1所述的玻璃上下片机的移动翻片装置,其特征在于所述的轨道(18)两端设有限位开关(11),限位开关通过底座连接在机架上。

3. 根据权利要求1或2所述的玻璃上下片机的移动翻片装置,其特征在于所述的轨道(18)的倾斜度和玻璃堆放架上玻璃堆放的倾斜度相同。

玻璃上下片机的移动翻片装置

技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃加工技术领域,特别是涉及一种玻璃上下片机的移动翻片装置。

背景技术

[0002] 随着玻璃工业的不断发展,就需要借助不同的玻璃机械对玻璃进行取片、分片,通过对玻璃的自动取片,将玻璃放在指定位置。目前,堆垛玻璃用的玻璃架有固定式和移动式两种,使用固定式玻璃架堆放玻璃时,要补偿玻璃架的倾角差和厚度差,移动式玻璃堆放架堆放玻璃虽能解决玻璃逐渐增加后的距离问题,但是位置和平行度的调整比较麻烦,在堆垛过程中不能对玻璃进行位置上的调整,造成玻璃边缘的整齐度不好,需要人工进行调整,且操作自动化也不高。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种运行稳定,能够在上下片时根据玻璃堆放倾角和堆放架上玻璃厚度而逐渐变化的移动翻片装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

玻璃上下片机的移动翻片装置,包括机架及其上设置的固定输送带装置、移动输送带装置、滚轮输送装置和翻片机构,其特征在于:

机架两侧分别设有倾斜的轨道,轨道上设有移动配合的移动座,移动座下面设有齿条,上面设有铰接座,一侧的移动座上设有驱动装置,驱动装置上设有摆臂,摆臂的端部设有连杆,连杆与翻片机构铰接,翻片机构分别与两侧移动座上的铰接座对应铰接,所述驱动装置可以采用电机直连式蜗轮蜗杆减速机,其输出轴与摆臂连接;

机架上的轨道下侧设有移动座传动装置,它包括:第一动力装置和与其配合连接的转轴,转轴的两侧设有轴承座与机架连接,转轴两端分别设有齿轮与对应的齿条配合,所述的第一动力装置可以采用电机,电机和转轴上分别设有链轮,链轮之间通过链条连接。

[0005] 所述的轨道两端设有限位开关,限位开关通过底座连接在机架上。

[0006] 所述的轨道倾斜度和玻璃堆放架上玻璃堆放的倾斜度相同。

[0007] 本发明提供的移动翻片装置运行稳定,玻璃堆放整齐,具有结构合理、操作简便,工作效率和自动化程度高等优点。

附图说明

[0008] 图 1 是玻璃上下片机的示意图;

图 2 是本发明的移动翻转装置示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明作详细说明:

由图 1、图 2 所示,一种玻璃上下片机,包括机架 1 及其上设置的固定输送带装置、滚轮

输送装置和翻片机构 4,其特征在於：

机架 1 的一端设有移动翻转装置,它包括:机架两侧分别设有倾斜的轨道 18,轨道的倾斜角度和玻璃堆放架的倾斜角度一致,轨道两端设有限位开关 11,限位开关通过底座连接在机架上,轨道上分别设有移动配合的移动座 17,移动座下面分别设有齿条 16,轨道的下侧设有移动座传动装置,它包括:第一动力装置 19 和与其连接的转轴 21,转轴的两侧分别设有轴承座 22 与机架连接,转轴的两端分别设有齿轮 20 与对应的齿条 16 配合,所述的第一动力装置可以采用电机,电机和转轴上分别设有链轮,链轮之间通过链条连接来驱动移动座移动,玻璃上下片机在上片或下片时,移动座随着玻璃堆放架上玻璃的增加或减少进行前进或后退。两侧的移动座上面分别设有铰接座 13,一侧的移动座 17 上设有驱动装置 15,驱动装置上设有摆臂 14,摆臂的端部设有连杆 12,连杆 12 与翻片机构铰接,翻片机构分别与两侧移动座上的铰接座 13 对应铰接,摆臂、连杆、翻片机构通过移动座组成摆臂四连杆机构,所述驱动装置可以采用电机直连式蜗轮蜗杆减速机,其输出轴与摆臂连接,控制减速机的正反转和输出轴的转动角度来驱动翻片机构进行玻璃的上片或下片。

[0010] 由于采用了上述技术方案,使得本发明提供的玻璃上下片机结构合理,上下片速度快,堆放玻璃整齐,具有运行稳定、操作简便、工作效率和自动化程度高等优点。

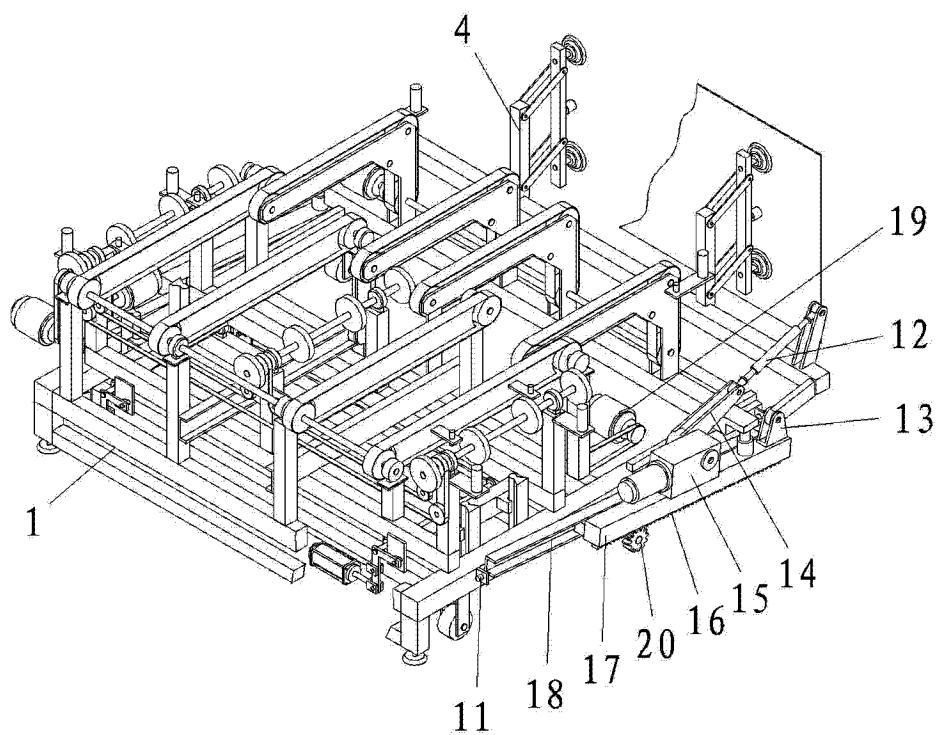


图 1

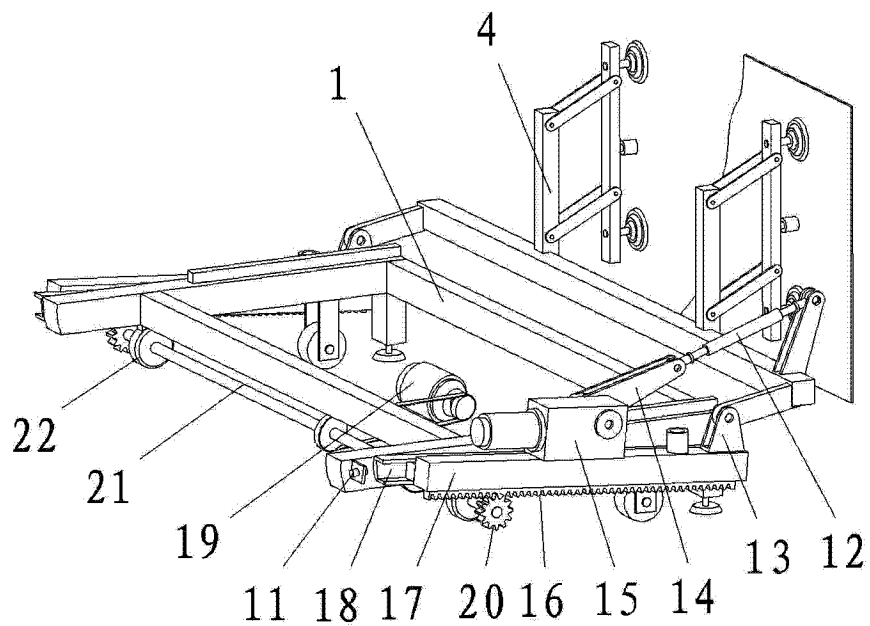


图 2