

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **13139**

(21) Numer zgłoszenia: **11859**

(22) Data zgłoszenia: **13.08.2007**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Obudowa studzienki kanalizacyjnej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2008 WUP 10/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Hołdakowski Radosław, Szczecinek, (PL);
Kuszel Daniel, Szczecin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Hołdakowski Radosław, Szczecinek, (PL);
Kuszel Daniel, Szczecin, (PL)**

PL 13139

Nr Rp. 13.139...

Klasa 25-02...

Obudowa studzienki kanalizacyjnej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa studzienki kanalizacyjnej lub studzienki do odwodnień.

Istotę wzoru stanowi nowa postać obudowy studzienki kanalizacyjnej, przejawiająca się w kształcie oraz układzie linii poszczególnych elementów, nadającej jej swoisty i oryginalny wygląd, przeznaczony do odtwarzania w produkcji przemysłowej.

Przedmiot wzoru pokazany jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1- przedstawia korpus obudowy w widoku, fig. 2 - przedstawia korpus w widoku z góry, fig.3–przekrój poprzeczny korpusu, fig. 4 – przekrój pionowego wpustu w korpusie, fig.5- przedstawia pokrywę studzienki, fig.6 – pokrywa studzienki w przekroju a fig. 7 - przedstawia obudowę studzienki w przekroju.

Istotą rozwiązania obudowy studzienki kanalizacyjnej według wzoru przemysłowego jest to, że korpus w kształcie stożka ściętego, wydrążonego wewnątrz, na zewnętrznej powierzchni stożkowej ma wykonane cztery pionowe ścięcia, co przedstawia fig. 1, a na dolnej pierścieniowej płaszczyźnie korpusu, rozmieszczonych jest osiem pionowych wpustów, jak pokazano na fig.2. Natomiast na górnej płaszczyźnie korpusu osadzona jest pokrywa o kształcie kołowym, jak przedstawia fig. 7, z usytuowanymi na wewnętrznych

płaszczyznach dwoma rzędami nieprzelotowych otworów, o różnicowanych średnicach, rozmieszczonych koncentrycznie w stosunku do centralnie usytuowanego otworu, w formie sześciokąta, jak pokazano na fig. 5, fig. 6 i fig. 7. Na dolnej płaszczyźnie pokrywy, przy krawędzi, usytuowane są przeciwległe dwa wpusty, o kształcie zbliżonym do połowy koła, jak pokazano na fig. 5. Wpusty, rozmieszczone na dolnej pierścieniowej płaszczyźnie korpusu, w przekroju wzdłużnym i poprzecznym mają kształt trapezu, jak przedstawiono na fig. 3, fig.4 i fig. 7.

Obudowa studzienki kanalizacyjnej tj. korpus i pokrywa może być wykonana z tworzywa sztucznego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Obudowa studzienki kanalizacyjnej zawierająca korpus i pokrywę, według wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że korpus w kształcie zbliżonym do stożka ściętego, wydrążonego wewnątrz, na zewnętrznej powierzchni stożkowej ma wykonane cztery pionowe ścieżki, jak pokazano na fig. 1, a na dolnej pierścieniowej płaszczyźnie korpusu, rozmieszczonych jest osiem pionowych wpustów, jak pokazano na fig. 1, fig. 2.
2. Na górnej płaszczyźnie korpusu osadzona jest pokrywa, o kształcie kołowym, z usytuowanymi na wewnętrznych płaszczyznach dwoma rzędami nieprzelotowych otworów, o różnicowanych średnicach, usytuowanych koncentrycznie centralnie usytuowanym otworem w formie sześciokąta, jak pokazano na fig. 5, fig. 6 i fig.7,
3. Na dolnej płaszczyźnie pokrywy usytuowane są przeciwległe dwa wpusty, o kształcie zbliżonym do połowy koła, jak pokazano na fig. 5, fig. 6 i fig 7.

4. Każdy wpust, w przekroju wzdłużnym i poprzecznym, ma kształt trapezu, jak pokazano na fig. 3, fig. 4 i fig. 7.


RZECZNIK PATENTOWY
inż. Piotr KACHNIC

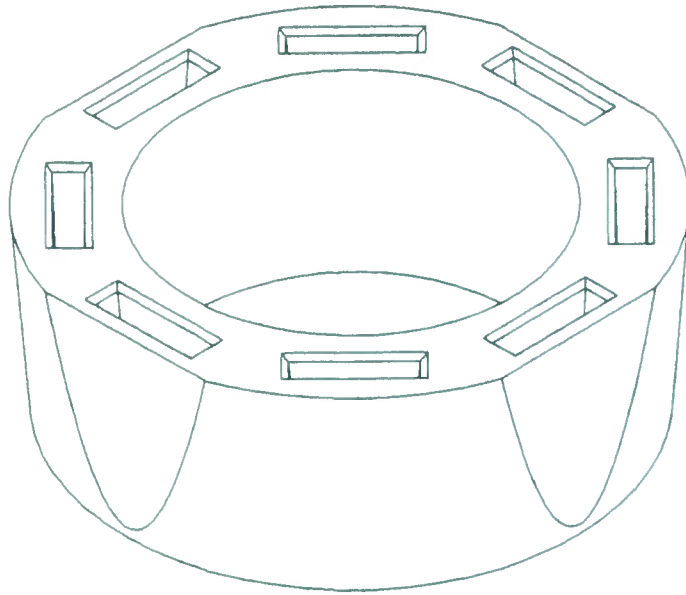


Fig. 1

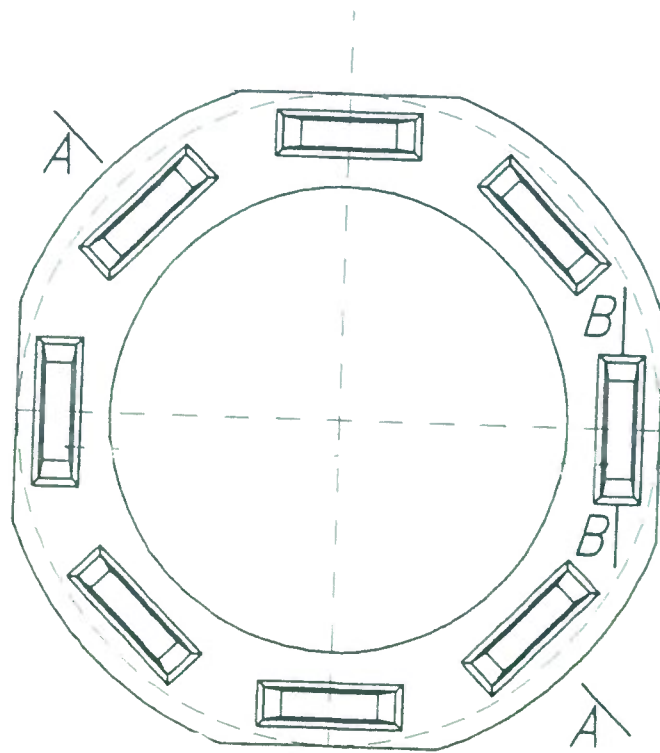


Fig. 2

Daniel Kessel
Haidelohr.

A-A

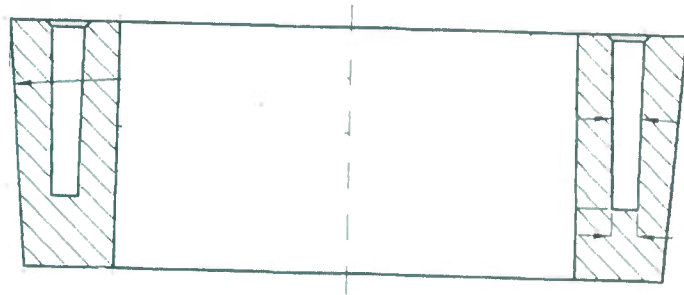


Fig 3

B-B

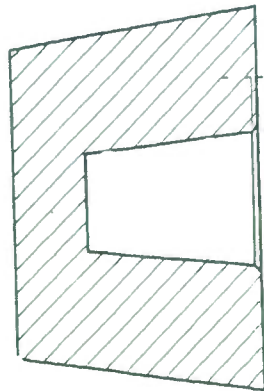


Fig 4

Daniel Kusiel
Joidelkowski

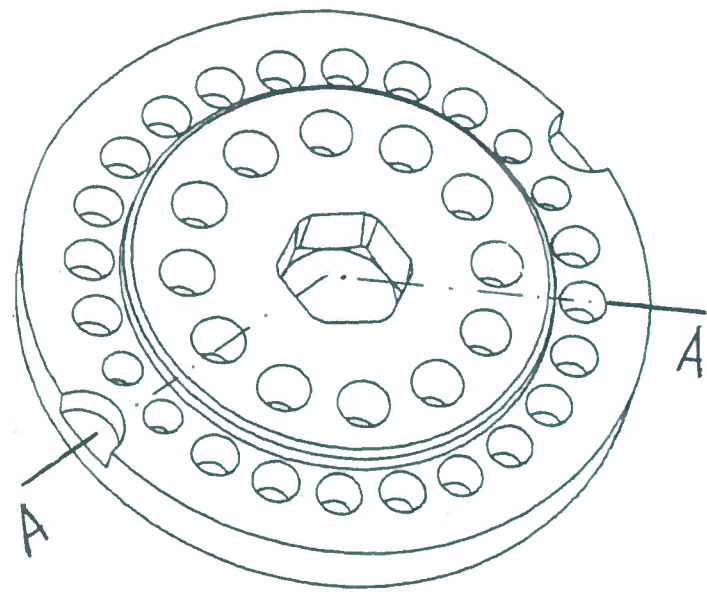


Fig. 5

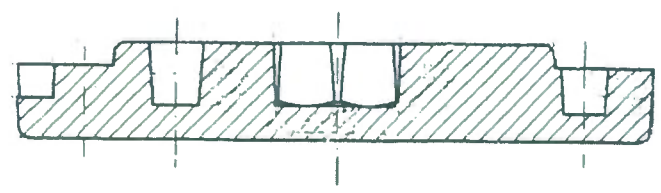


Fig. 6

David Hessel
Friedeborn

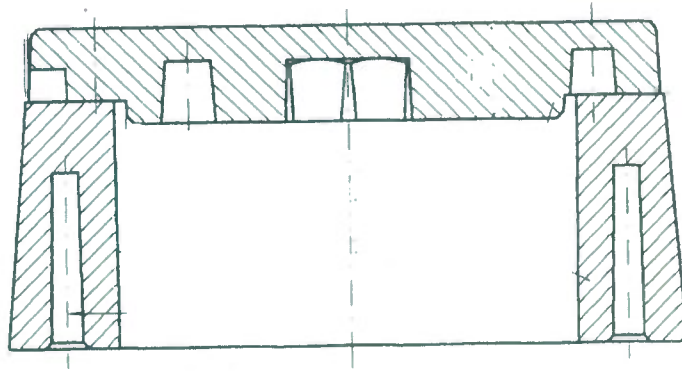


Fig. 7

Daniel Kussel
Friedelmann

*Patent Kuznetsov
P. I. Kuznetsov*

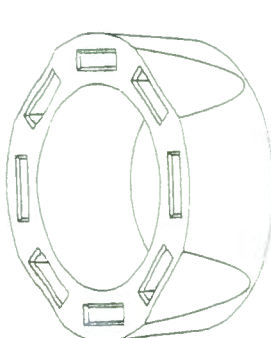


Fig. 1

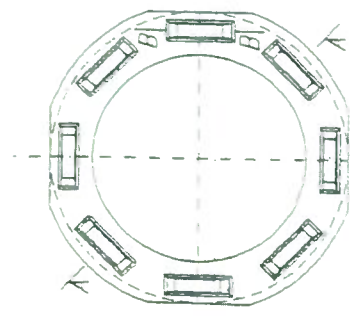


Fig. 2

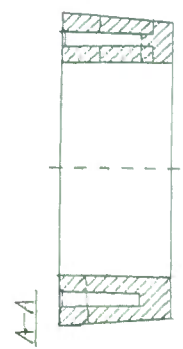


Fig. 3

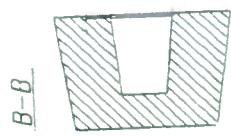


Fig. 4

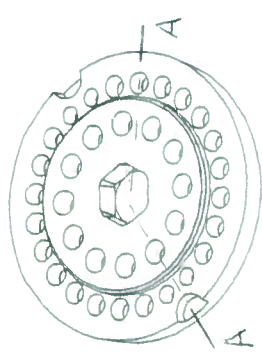


Fig. 5



Fig. 6

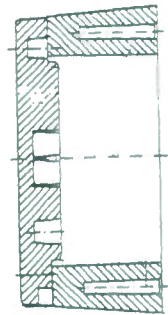


Fig. 7