



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104437806 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410737294. 6

(22) 申请日 2014. 12. 05

(71) 申请人 天津市亿腾顺泰建筑材料有限公司  
地址 300350 天津市津南区八里台泰达(津南) 微电子工业区科达一路 9-10100

(72) 发明人 马作京

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B02C 23/14(2006. 01)

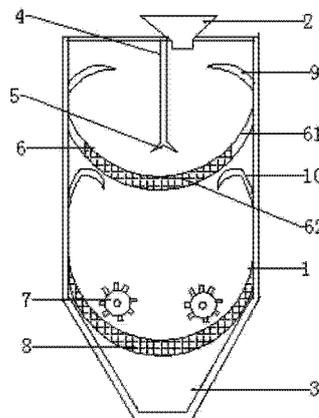
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置

(57) 摘要

一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置, 包括粉碎腔, 所述粉碎腔的上方设有进料口, 所述粉碎腔的下端设有出料口, 所述出料口为锥形结构, 所述粉碎腔内设有第一粉碎室和第二粉碎室, 所述第一粉碎室包括转轴和破碎刀, 所述破碎刀下方设有第一振动筛, 所述第一振动筛可拆卸的固定在粉碎腔的内壁上, 所述第二粉碎室包括切料辊, 所述切料棍下方设有第二振动筛, 所述第一振动筛的上方设有第一引向板, 所述第二振动筛上方设有第二引向板。本发明提供的聚苯颗粒粉碎机粉碎装置, 两个粉碎腔室同时对物料进行粉碎节省了粉碎时间且使物料充分进行粉碎。



1. 一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,其特征在于:包括粉碎腔,所述粉碎腔的上方设有进料口,所述粉碎腔的下端设有出料口,所述出料口为锥形结构,所述粉碎腔内设有第一粉碎室和第二粉碎室,所述第一粉碎室包括转轴和破碎刀,所述破碎刀下方设有第一振动筛,所述第一振动筛可拆卸的固定在粉碎腔的内壁上,所述第二粉碎室包括切料辊,所述切料辊下方设有第二振动筛,所述第一振动筛的上方设有第一引向板,所述第二振动筛上方设有第二引向板。

2. 根据权利要求1所述的聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,其特征在于:所述的第一振动筛分为实体部和筛网部。

3. 根据权利要求1所述的聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,其特征在于:切料辊为两个对称的设置的第二振动筛的上方。

4. 根据权利要求1所述的聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,其特征在于:所述的第二导向板呈镰刀型且刀尖朝下。

5. 根据权利要求1所述的聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,其特征在于:所述的第一振动筛和第二振动筛为圆弧形,所述第一振动筛的筛孔大于第二振动筛的筛孔。

## 一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置

### 技术领域

[0001] 本发明属于保温材料切割领域,尤其设计一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置。

### 背景技术

[0002] 粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械,广泛应用于食品,制药,化工和建筑行业。聚苯颗粒等保温材料广泛应用于建筑业对户室进行保温,需要将大的聚苯物料粉碎成小的聚苯颗粒,再用聚苯颗粒和水泥砂浆混合。传统粉碎机粉碎的聚苯颗粒体积较大,且粉碎时间长,不但造成了时间的浪费同时大颗粒的聚苯颗粒不能很快速的跟水泥砂浆进行混合,浪费施工的时间。

### 发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明目的在于提供一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,使聚苯物料不但得到充分的粉碎而且在两个粉碎腔室同时对物料进行粉碎节省了粉碎时间。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,包括粉碎腔,所述粉碎腔的上方设有进料口,所述粉碎腔的下端设有出料口,所述出料口为锥形结构,所述粉碎腔内设有第一粉碎室和第二粉碎室,所述第一粉碎室包括转轴和破碎刀,所述破碎刀下方设有第一振动筛,所述第一振动筛可拆卸的固定在粉碎腔的内壁上,所述第二粉碎室包括切料辊,所述切料棍下方设有第二振动筛,所述第一振动筛的上方设有第一引向板,所述第二振动筛上方设有第二引向板。

[0005] 进一步,所述的第一振动筛分为实体部和筛网部。

[0006] 进一步,切料辊为两个对称的设置第二振动筛的上方。

[0007] 进一步,所述的第二导向板呈镰刀型且刀尖朝下。

[0008] 进一步,所述的第一振动筛和第二振动筛为圆弧形,所述第一振动筛的筛孔大于第二振动筛的筛孔。

[0009] 本发明具有的优点和积极效果是:物料先经第一粉碎室用破碎刀进行粉碎在经第二粉碎室用切料辊进行粉碎,相同的时间经过两个粉碎过程,不但可以粉碎彻底同时节省了粉碎时间,在第一粉碎室内设置第一引向板可以使物料不会溅到出料口和粉碎腔的上壁,在第二粉碎室内设置第二引向板可以使飞溅的物料返回到第二振动筛上,对物料切割充分,第一振动筛分为是实体部和筛网部,实体部设置于第二导向板的上方,使物料不会到达第二导向板的上方而造成切割死角。

### 附图说明

[0010] 图1是本发明一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置的结构示意图。

[0011] 1、粉碎腔                      2、进料口                      3、出料口

[0012] 4、转轴                          5、破碎刀                      6、第一振动筛

[0013] 61、实体部                      2、筛网部                      7、切料辊

[0014] 8、第二振动筛 9、第一导向板 10、第二导向板

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明的具体实施例做详细说明。

[0016] 如图 1 所示,一种聚苯颗粒粉碎机粉碎装置,包括粉碎腔 1,所述粉碎腔的上方设有进料口 2,所述粉碎腔 1 的下端设有出料口 3,所述出料口 3 为锥形结构,所述粉碎腔 1 内设有第一粉碎室和第二粉碎室,所述第一粉碎室包括转轴 4 和破碎刀 5,所述破碎刀 5 下方设有第一振动筛 6,所述第一振动筛 6 可拆卸的固定在粉碎腔 1 的内壁上,所述第二粉碎室包括切料辊 7,所述切料辊 7 下方设有第二振动筛 8,所述第一振动筛 6 的上方设有第一引向板 9,所述第二振动筛上方设有第二引向板 10,所述的第一振动筛 6 分为实体部 61 和筛网部 62,切料辊 7 为两个对称的设置在第二振动筛 8 的上方,所述的第二引向板 10 呈镰刀型且刀尖朝下,所述的第一振动筛 6 和第二振动筛 8 为圆弧形,所述第一振动筛 6 的筛孔大于第二振动筛 8 的筛孔。工作时,将聚苯颗粒等物料从进料口 2 中倒入,物料进入第一粉碎室,破碎刀 5 在转轴 4 的带动下高速旋转对物料进行切割,被切割的物料达到第一振动筛 6 上,由第一振动筛 6 的筛孔到达第二粉碎室中,第二粉碎室的两个切料辊 7 对物料进行切割,被切割的物料经由第二振动筛 8 到达出料口 3 中,在第一粉碎室中设置第一引向板 9 可以防止物料被破碎刀 5 切割的时候飞溅到出料口 2 或粉碎腔 1 的上壁,在第二粉碎室内设置镰刀状的第二引向板 10 可以使被切料辊 7 切割的物料向上飞溅时被第二引向板 10 挡住并落回第二振动筛 6 上,第一振动筛 6 分为实体部 61 和筛网部 62,筛网部 62 可以将切割的物料向第二粉碎室传递,实体部 61 可以防止物料掉落到第二引向板 10 的上方,造成物料不能被切割而浪费。

[0017] 以上所述仅是本申请的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本申请的保护范围。

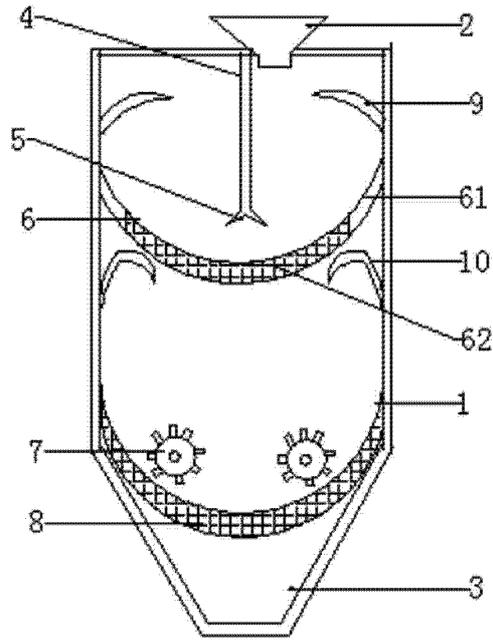


图 1