

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201807426 U

(45) 授权公告日 2011.04.27

(21) 申请号 201020561293.8

(22) 申请日 2010.09.30

(73) 专利权人 东莞信易电热机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市南城区元美路华
凯广场 A 座 1716 室

(72) 发明人 吴一夫

(51) Int. Cl.

B02C 18/00 (2006.01)

B29B 17/04 (2006.01)

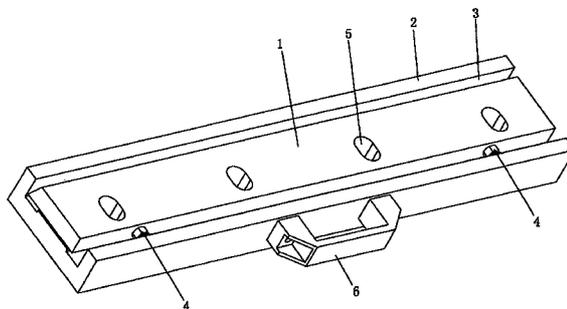
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种刀具调整器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刀具调整器,包括刀具和能够在粉碎机机外调整刀具宽度的刀具调整座,刀具调整座设置有刀具收容腔,刀具设置于刀具收容腔内,刀具上设置有用于定位刀具和补偿刀具被磨损的尺寸的调节螺栓,调节螺栓的末端抵顶刀具,本实用新型利用刀具调整器的固定宽度来调整刀具在刀具调整器中的位置,每次刀具重磨后只要通过调节刀具上的调节螺栓来调整刀具的宽度,调整完后刀具可以达到预先要求的宽度,刀具直接可以安装使用,并且刀具经过调整器调整后安装于粉碎机后,不需再经过复杂的刀具间隙调整过程,就可达到原先预定的间隙,大幅度缩短粉碎机拆装刀具的停机时间,提高生产效率。



1. 一种刀具调整器，其特征在于：包括刀具(1)和能够安装于粉碎机的刀具(1)安装位的刀具调整座(2)，刀具调整座(2)设置有刀具收容腔(3)，刀具(1)设置于刀具收容腔(3)内，刀具调整座(2)的一侧或两侧设置有用以定位刀具(1)和刀具(1)上能补偿被磨损的尺寸的调节螺栓(4)，调节螺栓(4)的末端抵顶刀具(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种刀具调整器，其特征在于：所述调节螺栓(4)设置于刀具(1)的长度方向。

3. 根据权利要求1所述的一种刀具调整器，其特征在于：所述刀具(1)开设有螺丝安装孔(5)。

4. 根据权利要求1至3之一所述的一种刀具调整器，其特征在于：所述刀具调整座(2)开设有螺丝安装孔。

5. 根据权利要求4所述的一种刀具调整器，其特征在于：所述刀具调整座(2)的一侧设置有拉手(6)。

一种刀具调整器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉碎机的刀具技术领域，尤其是涉及一种刀具调整器。

背景技术

[0002] 现有技术中，塑料粉碎机中设置有用于粉碎塑料的刀具，刀具包括动刀和定刀，动刀固定于转轴外缘，定刀固定于粉碎室的内壁，在塑料粉碎机使用一段时间后，动刀和定刀被磨损，需要将粉碎机中被磨钝的动刀和定刀拆卸下来重新磨锐，再将动刀和定刀安装到粉碎机，安装动刀和定刀时需要动刀和定刀进行调节，调节动刀和定刀需经过复杂的机内调整刀具间隙的过程，粉碎机拆装刀具的停机时间较长，生产效率低，因此有必要予以改进。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的是提供一种刀具调整器，它大幅缩短粉碎机拆装刀具的停机时间，提高生产效率。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 一种刀具调整器，包括刀具和能够在粉碎机机外调整刀具宽度的刀具调整座，刀具调整座设置有刀具收容腔，刀具设置于刀具收容腔内，刀具上设置有用于定位刀具和补偿刀具被磨损的尺寸的调节螺栓，调节螺栓的末端抵顶刀具。

[0006] 所述调节螺栓设置于刀具的长度方向。

[0007] 所述刀具开设有螺丝安装孔。

[0008] 所述刀具调整座开设有螺丝安装孔。

[0009] 所述刀具调整座的一侧设置有拉手。

[0010] 采用上述结构后，本实用新型和现有技术相比所具有的优点是：本实用新型利用刀具调整器的固定宽度来调整刀具在刀具调整器中的宽度，每次刀具重磨后只要通过调节刀具上的调节螺栓来调整刀具的宽度，调整完后刀具可以达到预先要求的宽度，刀具直接可以安装使用，并且刀具经过调整器调整后安装于粉碎机后，不需再经过复杂的刀具间隙调整过程，就可达到原先预定的间隙，大幅度缩短粉碎机拆装刀具的停机时间，提高生产效率。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中：1、刀具 2、刀具调整座 3、刀具收容腔 4、调节螺栓 5、螺丝安装孔 6、拉手。

具体实施方式

[0014] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不因此而限定本实用新型的保护范围。

[0015] 实施例，见图 1 所示：一种刀具调整器，包括刀具 1 和能够在粉碎机机外调整刀具宽度的刀具调整座 2，刀具调整座 2 设置有刀具收容腔 3，刀具 1 设置于刀具收容腔 3 内，刀具 1 上设置有用于定位刀具和补偿刀具被磨损的尺寸的调节螺栓 4，调节螺栓 4 的末端抵顶刀具 1。

[0016] 本实用新型利用刀具调整器的固定宽度来调整刀具 1 在刀具调整器中的宽度，每次刀具 1 重磨后只要通过调节刀具调整器的调节螺栓 4 来调整刀具 1 的宽度，调整完后刀具 1 可以达到预先要求的宽度，刀具 1 直接可以安装使用，并且，在刀具经过刀具调整器后安装于粉碎机后，不需再经过复杂的刀具 1 间隙调整过程，就可达到原先预定的间隙，大幅度缩短粉碎机拆装刀具 1 的停机时间，提高生产效率。

[0017] 于较佳实施方式中，刀具 1 上设置有用于定位刀具和补偿刀具被磨损的尺寸的调节螺栓 4。

[0018] 调节螺栓 4 设置于刀具 1 的长度方向。

[0019] 刀具 1 开设有螺丝安装孔 5。通过螺丝安装孔 5 方便将刀具 1 固定于粉碎机。

[0020] 刀具调整座 2 的一侧设置有拉手 6。

[0021] 本实用新型中，第一，通过调节抵顶于刀具 1 后面的调节螺栓 4 来补偿刀具 1 被磨损的尺寸。第二，由于刀具调整座 2 保持固定的宽度，经过重磨的刀具 1 再固定于刀具调整座 2，通过刀具调整座 2 使经过重磨和调整的刀具 1 仍然保持固定的宽度尺寸，刀具 1 装配于粉碎机后不需再经过刀具 1 间隙调整，大幅度缩短粉碎机拆装刀具 1 的停机时间。

[0022] 刀具 1、调节螺栓 4 目前已广泛使用，其它结构和原理与现有技术相同，这里不再赘述。

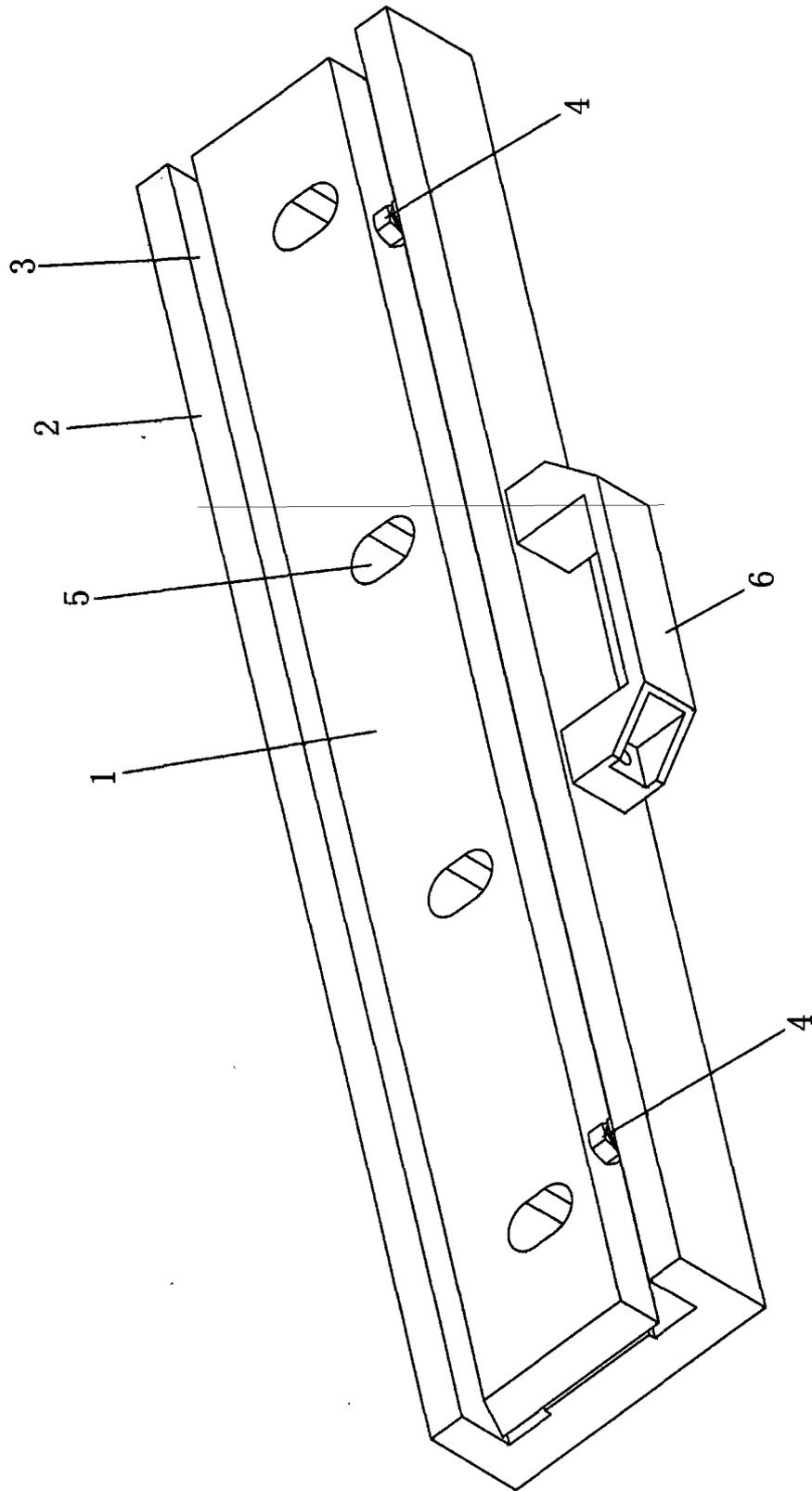


图 1