



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206204502 U

(45)授权公告日 2017. 05. 31

(21)申请号 201621228638.1

(22)申请日 2016.11.15

(73)专利权人 重庆马谷纤维新材料有限公司

地址 402466 重庆市荣昌区安富街道鸦屿路6号

(72)发明人 张云林

(74)专利代理机构 重庆乐泰知识产权代理事务所(普通合伙) 50221

代理人 魏毅宏

(51)Int.Cl.

D01G 7/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

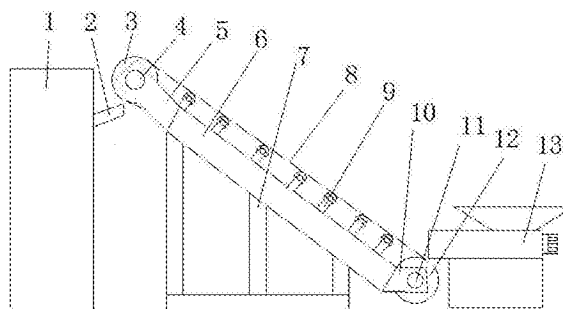
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纤维开包送料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种纤维开包送料机,包括支架,所述支架上固定连接有支撑板,所述支撑板一端固定连接有第一连接板,所述第一连接板上通过第一轴承转动连接有第一转轴,所述第一转轴上固定套接有第一传动辊,所述支架一侧设有开包机,所述开包机靠近支架的一侧设有进料板,且进料板位于第一传动辊的下方,所述支撑板的另一端固定连接有第二连接板,所述第二连接板上通过第二轴承转动连接有第二转轴,所述第二转轴上固定套接有第二传动辊,所述第二传动辊远离支撑板的一侧设有螺旋输送机。本实用新型结构设计合理,螺旋输送器和输送带有效的降低了操作人员的劳动强度,且纤维棉供给量稳定,提高了开包机的使用寿命。



1. 一种纤维开包送料机,包括支架(7),其特征在于,所述支架(7)上固定连接有支撑板(6),所述支撑板(6)一端固定连接有第一连接板(5),所述第一连接板(5)上通过第一轴承转动连接有第一转轴(4),所述第一转轴(4)上固定套接有第一传动辊(3),所述支架(7)一侧设有开包机(1),所述开包机(1)靠近支架(7)的一侧设有进料板(2),且进料板(2)位于第一传动辊(3)的下方,所述支撑板(6)的另一端固定连接有第二连接板(10),所述第二连接板(10)上通过第二轴承转动连接有第二转轴(11),所述第二转轴(11)上固定套接有第二传动辊(12),所述第二传动辊(12)远离支撑板(6)的一侧设有螺旋输送机(13),所述螺旋输送机(13)的出料口位于第二传动辊(12)的上方,所述第一传动辊(3)和第二传动辊(12)通过输送带(8)相连,所述支撑板(6)一侧固定连接有连接杆(16)和第一连接轴,且连接杆(16)位于第一连接轴上方,所述第一连接轴上转动套接有第一导轮(17),所述第一导轮(17)一侧与输送带(8)外侧相抵,所述支撑板(6)上固定连接有第一倾斜板(9),所述连接杆(16)上固定连接有第二倾斜板(15),所述第一倾斜板(9)和第二倾斜板(15)之间通过第二连接轴相连,所述第二连接轴上转动套接有第二导轮(14),所述第二导轮(14)外侧部与输送带(8)内侧相抵。

2. 根据权利要求1所述的一种纤维开包送料机,其特征在于,所述第一倾斜板(9)均匀分布在支撑板(6)上,且其数量为8-15个。

3. 根据权利要求1所述的一种纤维开包送料机,其特征在于,所述第一传动辊(3)的水平高度高于第二传动辊(12)的水平高度。

4. 根据权利要求1所述的一种纤维开包送料机,其特征在于,所述螺旋输送机(13)底侧连接有支撑座上,且螺旋输送机(13)远离支撑座的一侧设有进料斗。

一种纤维开包送料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纤维开包技术领域,尤其涉及一种纤维开包送料机。

背景技术

[0002] 目前纺织行业所用的纤维,由于纤维材料品种过于复杂,有长、短、加硅、无硅等材料,现有纤维开包送料机技术对材料进行供料时需要人工开袋在一步步加料进开包机,由于开包机的进料口较高,操作人员进行开袋加料,需要将棉带保持一定的高度使得纤维棉进入开包机,操作人员操作困难,劳动强度大,且难以控制纤维棉供给量,导致开包机堵塞或空转,开包机使用寿命下降。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种纤维开包送料机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种纤维开包送料机,包括支架,所述支架上固定连接有支撑板,所述支撑板一端固定连接有第一连接板,所述第一连接板上通过第一轴承转动连接有第一转轴,所述第一转轴上固定套接有第一传动辊,所述支架一侧设有开包机,所述开包机靠近支架的一侧设有进料板,且进料板位于第一传动辊的下方,所述支撑板的另一端固定连接有第二连接板,所述第二连接板上通过第二轴承转动连接有第二转轴,所述第二转轴上固定套接有第二传动辊,所述第二传动辊远离支撑板的一侧设有螺旋输送机,所述螺旋输送器的出料口位于第二传动辊的上方,所述第一传动辊和第二传动辊通过输送带相连,所述支撑板一侧固定连接有连接杆和第一连接轴,且连接杆位于第一连接轴上方,所述第一连接轴上转动套接有第一导轮,所述第一导轮一侧与输送带外侧相抵,所述支撑板上固定连接有第一倾斜板,所述连接杆上固定连接有第二倾斜板,所述第一倾斜板和第二倾斜板之间通过第二连接轴相连,所述第二连接轴上转动套接有第二导轮,所述第二导轮外侧部与输送带内侧相抵。

[0006] 优选地,所述第一倾斜板均匀分布在支撑板上,且其数量为8-15个。

[0007] 优选地,所述第一传动辊的水平高度高于第二传动辊的水平高度。

[0008] 优选地,所述螺旋输送机底侧连接有支撑座上,且螺旋输送机远离支撑座的一侧设有进料斗。

[0009] 本实用新型中,使用者在使用该装置时,将需要开包的纤维棉通过进料斗倒入螺旋输送机,在螺旋输送器的作用下纤维棉输送到输送带上,由于螺旋输送器的作用纤维棉稳定输送到输送带上,使用者可以直接将纤维棉倒入进料斗,不需用手控制纤维棉供给量,输送带在第一传动辊和第二传动辊带动下移动,输送带在第二导轮的作用下纤维棉不会从输送带上掉落,当纤维棉达到第一传动辊时,纤维棉从而输送带上掉落进进料板,从而进入开包机,不需要操作人员将纤维棉袋保持一定高度倒入进料板,降低了操作人员的劳动强度,该装置结构设计合理,螺旋输送器和输送带有效的降低了操作人员的劳动强度,且纤

维棉供给量稳定,提高了开包机的使用寿命。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种纤维开包送料机的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型提出的一种纤维开包送料机的输送带剖面结构示意图。

[0012] 图中:1开包机、2进料板、3第一传动辊、4第一转轴、5第一连接板、6支撑板、7支架、8输送带、9第一倾斜板、10第二连接板、11第二转轴、12第二传动辊、13螺旋输送机、14第二导轮、15第二倾斜板、16连接杆、17第一导轮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1-2,一种纤维开包送料机,包括支架7,支架7上固定连接有支撑板6,支撑板6一端固定连接有第一连接板5,第一连接板5上通过第一轴承转动连接有第一转轴4,第一转轴4上固定套接有第一传动辊3,支架7一侧设有开包机1,开包机1靠近支架7的一侧设有进料板2,且进料板2位于第一传动辊3的下方,支撑板6的另一端固定连接有第二连接板10,第二连接板10上通过第二轴承转动连接有第二转轴11,第二转轴11上固定套接有第二传动辊12,第二传动辊12远离支撑板6的一侧设有螺旋输送机13,螺旋输送机13的出料口位于第二传动辊12的上方,螺旋输送机13底侧连接有支撑座上,且螺旋输送机13远离支撑座的一侧设有进料斗,便于向螺旋输送机13中加入纤维棉,第一传动辊3的水平高度高于第二传动辊12的水平高度,便于将纤维棉输送到进料板2,从而降低了操作人员的劳动强度,第一传动辊3和第二传动辊12通过输送带8相连,支撑板6一侧固定连接有连接杆16和第一连接轴,且连接杆16位于第一连接轴上方,第一连接轴上转动套接有第一导轮17,有一定的张紧作用,从而确保输送带8稳步输送纤维棉,第一导轮17一侧与输送带8外侧相抵,支撑板6上固定连接有第一倾斜板9,第一倾斜板9均匀分布在支撑板6上,且其数量为8-15个,纤维棉向输送带8中间靠拢,保证纤维棉不会从输送带8上掉落,连接杆16上固定连接有第二倾斜板15,第一倾斜板9和第二倾斜板15之间通过第二连接轴相连,第二连接轴上转动套接有第二导轮14,第二导轮14外侧部与输送带8内侧相抵。

[0015] 本实用新型中,使用者在使用该装置时,将需要开包的纤维棉通过进料斗倒入螺旋输送机13,在螺旋输送机13的作用下纤维棉输送到输送带8上,由于螺旋输送机13的作用纤维棉稳定输送到输送带8上,使用者可以直接将纤维棉倒入进料斗,不需用手控制纤维棉供给量,输送带8在第一传动辊3和第二传动辊12带动下移动,输送带8在第二导轮14的作用下纤维棉不会从输送带8上掉落,当纤维棉达到第一传动辊3时,纤维棉从而输送带8上掉落进进料板2,从而进入开包机1,不需要操作人员将纤维棉袋保持一定高度倒入进料板2,降低了操作人员的劳动强度。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

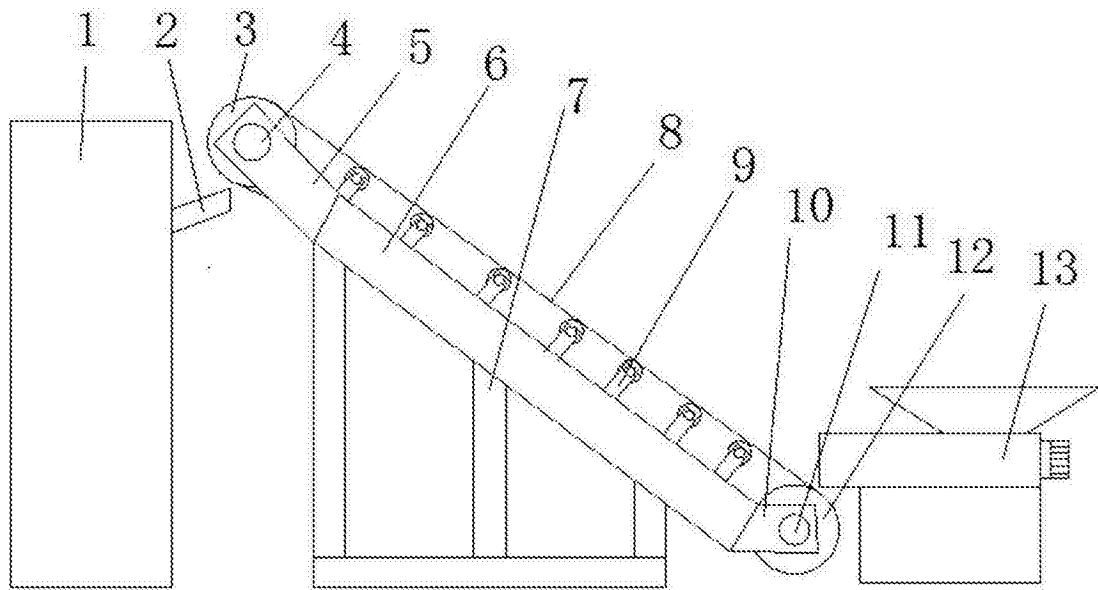


图1

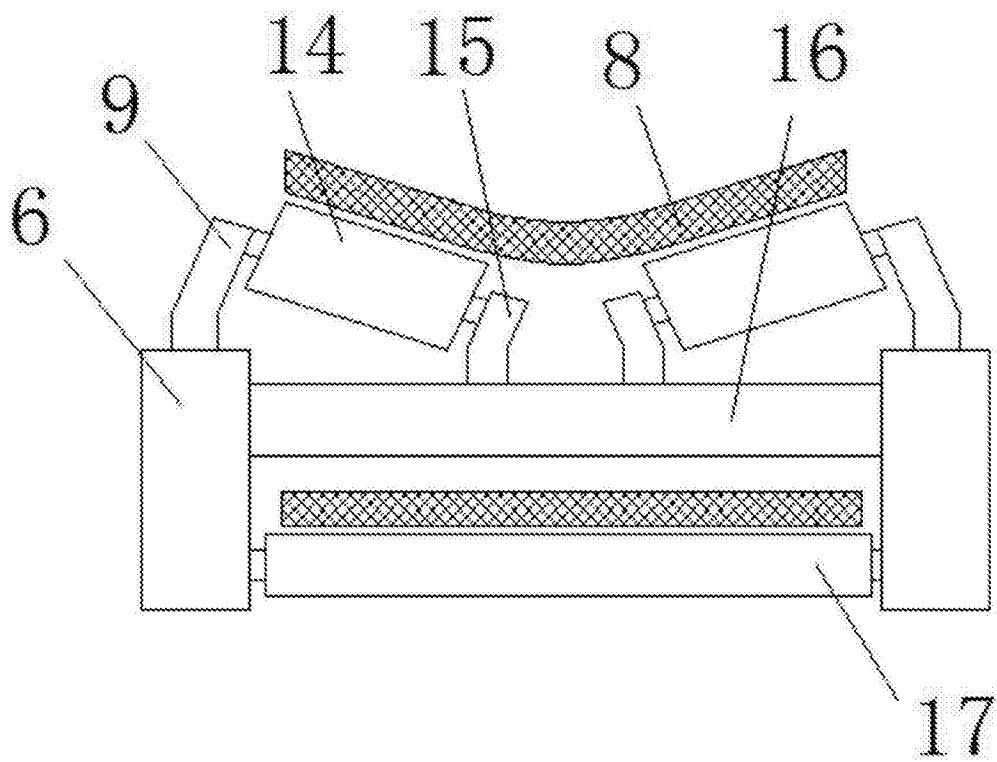


图2