

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **4264**

(21) Numer zgłoszenia: **1733**

(22) Data zgłoszenia: **12.09.2002**

(51) Klasyfikacja:
07-99

(54)

Urządzenie do układania monet w stos

(30) Pierwszeństwo:

13.03.2002 (DK) DA200200209

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

27.02.2004 WUP 02/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Torben Trabjerg Jensen, Svendborg, (DK)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Jensen Torben Trabjerg, Svendborg, (DK)

PL 4264

Nr Rp. 4264.....

Klasa 09-05, 07-99, 19-02

Torben Trabjerg Jensen

Svendborg, Dania

Twórca wzoru przemysłowego:

Torben Trabjerg Jensen

Urządzenie do układania monet w stos

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa
od dnia 12 września 2002r.

Pierwszeństwo: 13 marca 2002r., Dania

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie do układania monet w stos.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, urządzenie do układania monet w stos wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w kształcie, układzie linii i właściwościach powierzchni.

Wzór urządzenia do układania monet w stos jest uwidoczniony na rysunku, który przedstawia urządzenie do układania monet w stos w widoku perspektywicznym z góry i boku.

Urządzenie do układania monet w stos, według wzoru, charakteryzuje się tym, że ma podstawę złożoną z krążka i, centralnie na nim posadowionego, walca o mniejszej średnicy, przy czym górne obrzeża krążka i walca są ścięte. Od walca, prostopadle ku górze i symetrycznie wzdłuż boków urządzenia, rozciągają się cztery wydłużone słupki, na końcach których posadowiony jest walec o ściętym górnym obrzeżu i wymiarach zbliżonych do wymiarów walca podstawy. Pomiedzy słupkami i równolegle do podstawy, urządzenie ma krążek, o ściętym górnym obrzeżu, posiadający w środku zarys w kształcie wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych krótszych bokach oraz wcięcia z umieszczonymi w nich słupkami, jak uwidoczniono na załączonym rysunku.

Cechami istotnymi urządzenia do układania monet w stos jest to, że ma podstawę złożoną z krążka i, centralnie na nim posadowionego, walca o mniejszej średnicy, przy czym górne obrzeża krążka i walca są ścięte. Od walca, prostopadle ku górze i symetrycznie wzdłuż boków urządzenia, rozciągają się cztery wydłużone słupki, na końcach których posadowiony jest walec o ściętym górnym obrzeżu i wymiarach zbliżonych do wymiarów walca podstawy. Pomiedzy słupkami i równolegle do podstawy, urządzenie ma krążek, o ściętym górnym obrzeżu, posiadający w środku zarys w kształcie wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych krótszych bokach oraz wcięcia z umieszczonymi w nich słupkami, jak uwidoczniono na załączonym rysunku.

