

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54398

Patent dodatkowy
do patentu 44366

Zgłoszono: 20.XI.1964 (P 106 319)

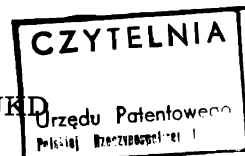
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.XII.1967

Kl. 37 e, 21/12

MKP E 04 g

21/12



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zdzisław Jaworski, mgr inż. Janusz Motyl, Tadeusz Śliwiński

Właściciel patentu: Kieleckie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych, Kielce (Polska)

Prasa hydrauliczna podwójna do sprężania kabli linowych
o tulejowym i szczękowym systemie zakotwienia

1

Przedmiotem wynalazku jest prasa hydrauliczna do naciągu kabli linowych o tulejowym i szczękowym systemie zakotwienia. Znana dotychczas prasa hydrauliczna do naciągu kabli linowych o tulejowym i szczękowym systemie zakotwienia, składa się z trzech głównych części: cylindra, tłoka z ciągnem i stojaka oporowego, tworząc w złożeniu konstrukcję prasy pojedynczej.

Prasy tego typu o udźwigu od 70 do 200 ton i przesuwie do 400 mm są bardzo ciężkie i przy wykonywaniu naciągu belek kablobetonowych wymagają budowy specjalnych rusztowań do ich oparcia.

Prasa według wynalazku oparta na zasadzie hydraulicznego siłownika podwójnego, usuwa wady obecnego stanu techniki w tej dziedzinie, a mianowicie zmniejsza przeszło trzykrotnie ciężar dotychczas stosowanych pras, eliminuje budowę ciężkich rusztowań, znacznie przyspiesza wykonawstwo sprężania oraz umożliwia łatwe prowadzenie robót w warunkach sprężania sufitowego.

Istotą rozwiązania jest wprowadzenie zmian konstrukcyjnych urządzenia w stosunku do rozwiązania według patentu głównego nr 44366, polegających na zastosowaniu stojaka oporowego oraz ciągnia z nakrętką i półszczękami, umieszczonymi wewnątrz tego stojaka, co pozwala na wykonywanie sprężania kabli linowych we wszyst-

2

kich przypadkach związanych ze sprężaniem konstrukcji kablobetonowych.

Rysunek przedstawia schemat konstrukcyjny prasy hydraulicznej podwójnej według wynalazku.

5 Cylinder główny 1 w złożeniu z cylindrem 2, ciągnem 6, denkiem 4 i tłokiem 3 tworzy układ komór 9, 10, 11. Nakrętka 14 łączy cylinder 2 z ciągnem 6, do którego przy pomocy gwintu przymocowane są: tłok 3 oraz nakrętka zaczepowa 13. Pierścienie elastyczne 12 różnych wymiarów, zapewniają szczelność komór 9, 10 i 11. Otwór 7 służy do wprowadzania lub wyprowadzania oleju do komór 9 i 10, a otwór 8 do wprowadzenia lub wyprowadzenia oleju do komory 11.

15 Prasa przygotowana do sprężania jest połączona czterema śrubami ze stojakiem 5, który opiera się o czoło elementu sprężanego w czasie naciągu. Wprowadzając olej pod ciśnieniem otworem 7 do komór 9 i 10, uzyskuje się suw roboczy układu, przy czym specjalne półszczęki 15 z pierścieniami 16 i 16', łączą poprzez nakrętkę zaczepową 13 ciągnie 6 z tuleją kotwiącą 17, powodując 25 żądany naciąg kabla. Wylot otworu 8 jest wówczas otwarty. Wprowadzenie oleju pod ciśnieniem do komory 11, powoduje zsuwanie się cylindrów 1 i 2 i wysuw ciągnia 6 do położenia wyjściowego.

30 Wylot otworu 7 jest wówczas otwarty. Z zastosowania wynalazku wynikają efekty ekonomiczne.

ne, polegające na zmniejszeniu ciężaru prasy, oraz pracochłonności.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prasa hydrauliczna podwójna do sprężania kabli linowych o tulejowym i szczękowym systemie zakotwienia wyposażona w siłownik hydrauliczny podwójny z dodatkową powierzchnią

czynną, według patentu nr 44366, **znamienna tym**, że posiada stojak oporowy (5), wewnątrz którego znajduje się ciągnio (6) z nakrętką zaczepową (13).

- 5 2. Prasa hydrauliczna według zastrz. 1, **znamienna tym**, że posiada półszczęki (15) o podłużnie ściętych krawędziach z pierścieniem (16), łączące przez nakrętkę zaczepową (13), ciągnio (6) z tuleją kotwiącą (17).

