



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207316269 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721070079.0

(22)申请日 2017.08.24

(73)专利权人 海盐四通管件制造有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县澉浦镇
紫金山村茶木组

(72)发明人 许明良

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

F16L 13/02(2006.01)

F16L 15/04(2006.01)

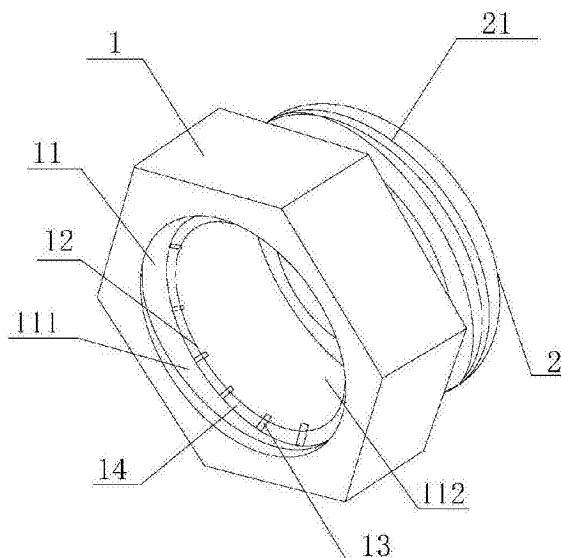
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于焊接的直通焊接式接头

(57)摘要

本实用新型提供一种便于焊接的直通焊接式接头,包括焊接体和连接管,所述的焊接体的右端与连接管的左端连接,所述的焊接体呈六边形,所述的焊接体内设有中空圆柱体,所述的中空圆柱体内壁设有两个曲面,所述的两个曲面的连接处设有台阶,所述的台阶上设有紧密排列的若干个凸条,相邻两个凸条之间设有凹槽,凹槽上方设置有焊接防护网,所述的连接管与焊接体的连接处内壁设有两扇卡门,所述的卡门可左右移动,卡门为防焊接式卡门。本实用新型一种便于焊接的直通焊接式接头,增加焊接面积,增大了接头与管道连接的紧固性和密封性,减小了焊接的难度系数。



1. 一种便于焊接的直通焊接式接头,其特征在于:包括焊接体(1)和连接管(2),所述的焊接体(1)的右端与连接管(2)的左端连接,所述的焊接体(1)的直径大于连接管(2)的直径,所述的焊接体(1)与连接管(2)呈一体式结构,所述的焊接体(1)呈六边形,所述的焊接体(1)内设有中空圆柱体,所述的中空圆柱体内壁设有若干个曲面(11),所述的相邻两个曲面(11)的连接处设有台阶(12),所述的台阶(12)上设有紧密排列的若干个凸条(13)。

2. 如权利要求1所述的一种便于焊接的直通焊接式接头,其特征在于:所述的曲面(11)的直径小于焊接体(1)的直径,所述的曲面(11)包括第一曲面(111)和第二曲面(112),所述的第一曲面(111)的直径大于第二曲面(112)的直径。

3. 如权利要求1所述的一种便于焊接的直通焊接式接头,其特征在于:所述的每个凸条(13)与台阶(12)成直角,所述的相邻两个凸条(13)之间设有凹槽(14),所述的凹槽(14)上方设置有焊接防护网。

4. 如权利要求1所述的一种便于焊接的直通焊接式接头,其特征在于:所述的连接管(2)表面设有螺纹(21),所述的螺纹(21)套设有密封圈,所述的连接管(2)与焊接体(1)的连接处内壁设有两扇卡门(3),所述的卡门(3)与连接管(2)轴向垂直,所述的卡门(3)可左右移动,所述的卡门(3)为防焊接式卡门。

5. 如权利要求1所述的一种便于焊接的直通焊接式接头,其特征在于:所述的焊接体(1)和连接管(2)的表面设有防氧化层,所述的防氧化层厚度为0.008-0.013cm。

一种便于焊接的直通焊接式接头

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及连接件技术领域,特别是一种便于焊接的直通焊接式接头。

【背景技术】

[0002] 焊接式直通管接头适用介质:油、水、气等非腐蚀性或腐蚀性介质。对焊接式密封管接头,配用钢管的规格要求比较灵活,与管道焊接后能将两根管道导通,因而在很多领域被广泛采用,同时也适用于各种机械工程、机床设备等液压传动管路。

[0003] 然而很多情况下由于设备在工作时会持续的振动,同时由于直通管接头上焊接面较小或是焊接面为平面,所以导致焊接不牢固,再加上设备的振动,因此容易出现直通管接头的焊接体与管道之间裂开的情况,导致管接头的密封性被破坏,管道中的液体介质流出,造成污染或是浪费的情况。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种便于焊接的直通焊接式接头,通过设置台阶,在台阶上设置凸条,增加焊接面积,增大了接头与管道连接的紧固性和密封性,减小了焊接的难度系数。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种便于焊接的直通焊接式接头,包括焊接体和连接管,所述的焊接体的右端与连接管的左端连接,所述的焊接体的直径大于连接管的直径,所述的焊接体与连接管呈一体式结构,所述的焊接体呈六边形,所述的焊接体内设有中空圆柱体,所述的中空圆柱体内壁设有若干个曲面,所述的相邻两个曲面的连接处设有台阶,所述的台阶上设有紧密排列的若干个凸条。

[0006] 作为优选,所述的曲面的直径小于焊接体的直径,所述的曲面包括第一曲面和第二曲面,所述的第一曲面的直径大于第二曲面的直径。

[0007] 作为优选,所述的每个凸条与台阶成直角,所述的相邻两个凸条之间设有凹槽,所述的凹槽上方设置有焊接防护网。

[0008] 作为优选,所述的连接管表面设有螺纹,所述的螺纹套设有密封圈,所述的连接管与焊接体的连接处内部设有两扇卡门,所述的卡门与连接管轴向垂直,所述的卡门可左右移动,卡门的移动方向与流体流动的方向一致,所述的卡门为防焊接式卡门。

[0009] 作为优选,所述的焊接体和连接管的表面设有防氧化层,所述的防氧化层厚度为0.008-0.013cm。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过在台阶上设置凸条,增加焊接面积,增大了接头与管道连接的紧固性和密封性,减小了焊接的难度系数。

[0011] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0012] 图1是本实用新型一种便于焊接的直通焊接式接头的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型一种便于焊接的直通焊接式接头的结构示意图。

[0014] 图中：1-焊接体、2-连接管、3-卡门、11-曲面、12-台阶、13-凸条、14-凹槽、21-螺纹、111-第一曲面、112-第二曲面。

【具体实施方式】

[0015] 参阅图1和图2，本实用新型一种便于焊接的直通焊接式接头，包括焊接体1和连接管2，所述的焊接体1的右端与连接管2的左端连接，所述的焊接体1的直径大于连接管2的直径，所述的焊接体1与连接管2呈一体式结构，所述的焊接体1呈六边形，所述的焊接体1内设有中空圆柱体，所述的中空圆柱体内壁设有若干个曲面11，所述的相邻两个曲面11的连接处设有台阶12，所述的台阶12上设有紧密排列的若干个凸条13。

[0016] 通过采用上述技术方案，本实用新型通过设置有两个曲面11，所述的两个曲面11之间设置有台阶12，所述的台阶12上设置有凸条13，所述的凸条13增加了焊接体1与管道之间的焊接面，降低了焊接的难度系数，增大了接头与管道连接的紧固性和密封性；同时相邻两个凸条13之间设有凹槽14，凹槽14上方设有焊接防护网，防止焊接时将台阶12焊透，提高焊接的有效率；进一步的，所述的连接管2与焊接体1的连接处内壁设有两扇卡门3，所述的卡门3在焊接时保持闭合的静止状态，可阻挡在焊接时火花的飞溅损坏连接件，当焊接完成与管道连接后通油、水、气等介质时，卡门3打开时的方向与介质的流向保持一致，不影响介质的流通；更进一步的，所述的连接管2表面设有螺纹21，所述的螺纹21套设有密封圈，增加连接管2与管道的密封性，所述的焊接体1和连接管2的表面设有防氧化层，防止焊接体1和连接管2生锈，延长接头的使用寿命。

[0017] 上述实施例是对本实用新型的说明，不是对本实用新型的限定，任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

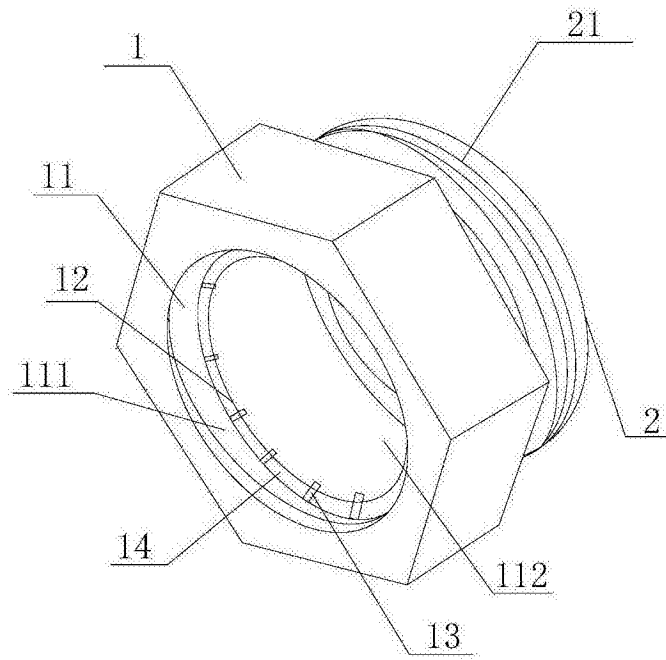


图1

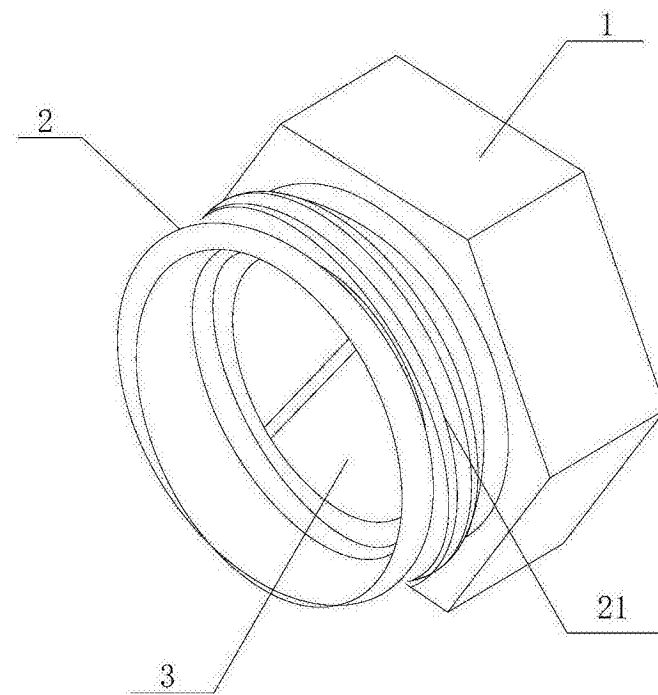


图2