



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212895592 U

(45) 授权公告日 2021.04.06

(21) 申请号 202021516636.9

(22) 申请日 2020.07.28

(73) 专利权人 苏州彩阳电暖科技有限公司  
地址 215415 江苏省苏州市太仓市双凤镇  
新湖维新路5号

(72) 发明人 李兆春 张平

(51) Int. Cl.  
D06H 7/00 (2006.01)  
B01D 46/10 (2006.01)  
B01D 46/42 (2006.01)  
B01D 46/48 (2006.01)

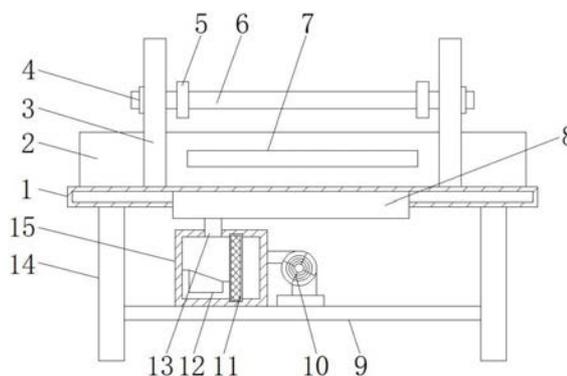
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种用于电热毯加工的高速断布机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于电热毯加工的高速断布机,包括操作台面,所述操作台面的底部固定安装有吸风管道,所述吸风管道的底部固定安装有通风管,所述通风管的底部固定连接有过滤箱,所述过滤箱内腔底部的左侧放置有收集盘,所述收集盘内腔的顶部与底部均开设有凹槽,所述收集盘的右侧活动安装有过滤网板。本实用新型通过鼓风机进行抽风,通过吸风管道与卡槽的底部相连接,在切割刀片切割时,吸风管道会将产生的杂质等通过通风管吸入至过滤箱内,过滤网板可以过滤掉杂质,杂质会落入至收集盘内进行收集,起到了除尘的功能,通过挡板可以有效的挡住杂质四溅,同时解决了目前现有的断布机大多不具备除尘功能的问题。



1. 一种用于电热毯加工的高速断布机,包括操作台面(1),其特征在于:所述操作台面(1)的底部固定安装有吸风管道(8),所述吸风管道(8)的底部固定安装有通风管(13),所述通风管(13)的底部固定连接有过滤箱(15),所述过滤箱(15)内腔底部的左侧放置有收集盘(12),所述收集盘(12)内腔的顶部与底部均开设有凹槽,所述收集盘(12)的右侧活动安装有过滤网板(11),所述过滤网板(11)卡设在凹槽的内腔,所述操作台面(1)底部的四周均固定安装有支撑腿(14),所述支撑腿(14)的内侧固定安装有横板(9),所述过滤箱(15)的右侧固定安装有鼓风机(10),所述过滤箱(15)和鼓风机(10)的底部均与横板(9)的顶部固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电热毯加工的高速断布机,其特征在于:所述操作台面(1)顶部的正面与背面均固定安装有挡板(2),所述挡板(2)的中间部位开设有通道(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于电热毯加工的高速断布机,其特征在于:所述操作台面(1)顶部正面的两侧均固定安装有支撑杆(3),所述支撑杆(3)顶部的外侧固定安装有固定块(4),所述固定块(4)的内侧固定安装有辊筒(6),所述辊筒(6)表面的两侧均固定安装有限位块(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于电热毯加工的高速断布机,其特征在于:所述操作台面(1)的顶部且位于中间部位固定安装有轨道(20),所述轨道(20)的中间部位开设有卡槽(16),所述轨道(20)的背面且位于操作台面(1)的顶部固定安装有滑道(17),所述滑道(17)的表面活动套设有滑杆(18),所述滑杆(18)顶部的正面固定安装有马达(19),所述马达(19)的底部固定安装有切割刀片,所述轨道(20)右侧固定安装有控制器(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于电热毯加工的高速断布机,其特征在于:所述过滤箱(15)的正面转动安装有侧开门(22),所述侧开门(22)的正面固定安装有把手。

## 一种用于电热毯加工的高速断布机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及断布机技术领域,具体为一种用于电热毯加工的高速断布机。

### 背景技术

[0002] 断布机广泛应用于服装、纺织、皮革、塑革、等行业用来裁断棉、麻、合成革、丝绸、针织等原料,还能裁断地毯、毛巾、床单、塑料膜等多种材料,操作简单:美观,自动磨刀,自动计数;切断自如:高速马达,厚薄布(皮)料切断自如;自动压布:自动压布功能,防裁断时原材料错位;节省布料:裁切整齐,有效节省布料,但是目前现有的断布机大多不具备除尘功能,在切割过程中会产生大量的棉絮等杂质,会对操作人员造成一定的影响。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于电热毯加工的高速断布机,具备除尘功能的优点,解决了目前现有的断布机大多不具备除尘功能的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于电热毯加工的高速断布机,包括操作台面,所述操作台面的底部固定安装有吸风管道,所述吸风管道的底部固定安装有通风管,所述通风管的底部固定连接有过滤箱,所述过滤箱内腔底部的左侧放置有收集盘,所述收集盘内腔的顶部与底部均开设有凹槽,所述收集盘的右侧活动安装有过滤网板,所述过滤网板卡设在凹槽的内腔,所述操作台面底部的四周均固定安装有支撑腿,所述支撑腿的内侧固定安装有横板,所述过滤箱的右侧固定安装有鼓风机,所述过滤箱和鼓风机的底部均与横板的顶部固定连接。

[0005] 优选的,所述操作台面顶部的正面与背面均固定安装有挡板,所述挡板的中间部位开设有通道。

[0006] 优选的,所述操作台面顶部正面的两侧均固定安装有支撑杆,所述支撑杆顶部的外侧固定安装有固定块,所述固定块的内侧固定安装有辊筒,所述辊筒表面的两侧均固定安装有有限位块。

[0007] 优选的,所述操作台面的顶部且位于中间部位固定安装有轨道,所述轨道的中间部位开设有卡槽,所述轨道的背面且位于操作台面的顶部固定安装有滑道,所述滑道的表面活动套设有滑杆,所述滑杆顶部的正面固定安装有马达,所述马达的底部固定安装有切割刀片,所述轨道右侧固定安装有控制器。

[0008] 优选的,所述过滤箱的正面转动安装有侧开门,所述侧开门的正面固定安装有把手。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过鼓风机进行抽风,通过吸风管道与卡槽的底部相连接,在切割刀片切割时,吸风管道会将产生的杂质等通过通风管吸入至过滤箱内,过滤网板可以过滤掉杂质,杂质会落入至收集盘内进行收集,起到了除尘的功能,通过挡板可以有效的挡住杂质四溅,同时解决了目前现有的断布机大多不具备除尘功能的问题。

[0011] 2、本实用新型通过手持把手可以打开侧开门对收集盘和过滤网板进行更换和清理,通过辊筒将电热毯原料通过通道进行输送至操作台面通过马达带动切割刀片进行切割。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0014] 图3为本实用新型过滤箱结构正视图。

[0015] 图中:1、操作台面;2、挡板;3、支撑杆;4、固定块;5、限位块;6、辊筒;7、通道;8、吸风管道;9、横板;10、鼓风机;11、过滤网板;12、收集盘;13、通风管;14、支撑腿;15、过滤箱;16、卡槽;17、滑道;18、滑杆;19、马达;20、轨道;21、控制器;22、侧开门。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本申请文件的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。在本申请文件的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0018] 请参阅图1-3,一种用于电热毯加工的高速断布机,包括操作台面1,操作台面1顶部的正面与背面均固定安装有挡板2,挡板2的中间部位开设有通道7,操作台面1顶部正面的两侧均固定安装有支撑杆3,支撑杆3顶部的外侧固定安装有固定块4,固定块4的内侧固定安装有辊筒6,辊筒6表面的两侧均固定安装有限位块5,操作台面1的底部固定安装有吸风管道8,吸风管道8的底部固定安装有通风管13,通风管13的底部固定连接有过滤箱15,过滤箱15的正面转动安装有侧开门22,通过手持把手可以打开侧开门22对收集盘12和过滤网板11进行更换和清理,通过辊筒6将电热毯原料通过通道7进行输送至操作台面1通过马达19带动切割刀片进行切割,侧开门22的正面固定安装有把手,过滤箱15内腔底部的左侧放置有收集盘12,收集盘12内腔的顶部与底部均开设有凹槽,收集盘12的右侧活动安装有过滤网板11,过滤网板11卡设在凹槽的内腔,操作台面1底部的四周均固定安装有支撑腿14,支撑腿14的内侧固定安装有横板9,过滤箱15的右侧固定安装有鼓风机10,过滤箱15和鼓风机10的底部均与横板9的顶部固定连接,操作台面1的顶部且位于中间部位固定安装有轨道20,轨道20的中间部位开设有卡槽16,轨道20的背面且位于操作台面1的顶部固定安装有滑道17,滑道17的表面活动套设有滑杆18,滑杆18顶部的正面固定安装有马达19,马达19的底

部固定安装有切割刀片,轨道20右侧固定安装有控制器21,通过鼓风机10进行抽风,通过吸风管道8与卡槽16的底部相连接,在切割刀片切割时,吸风管道8会将产生的杂质等通过通风管13吸入至过滤箱15内,过滤网板11可以过滤掉杂质,杂质会落入至收集盘12内进行收集,起到了除尘的功能,通过挡板2可以有效的挡住杂质四溅,同时解决了目前现有的断布机大多不具备除尘功能的问题。

[0019] 本实用新型中的所有部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,同时本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买,本申请文件中各部件根据说明书和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,控制方式是通过控制器来自动控制,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,属于本领域的公知常识,并且本申请文件主要用来保护机械装置,所以本申请文件不再详细解释控制方式和电路连接,在此不再作出具体叙述。

[0020] 使用时,通过辊筒6将电热毯原料通过通道7进行输送至操作台面1通过马达19带动切割刀片进行切割,通过鼓风机10进行抽风,通过吸风管道8与卡槽16的底部相连接,在切割刀片切割时,吸风管道8会将产生的杂质等通过通风管13吸入至过滤箱15内,过滤网板11可以过滤掉杂质,杂质会落入至收集盘12内进行收集,起到了除尘的功能,通过挡板2可以有效的挡住杂质四溅,通过手持把手可以打开侧开门22对收集盘12和过滤网板11进行更换和清理。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

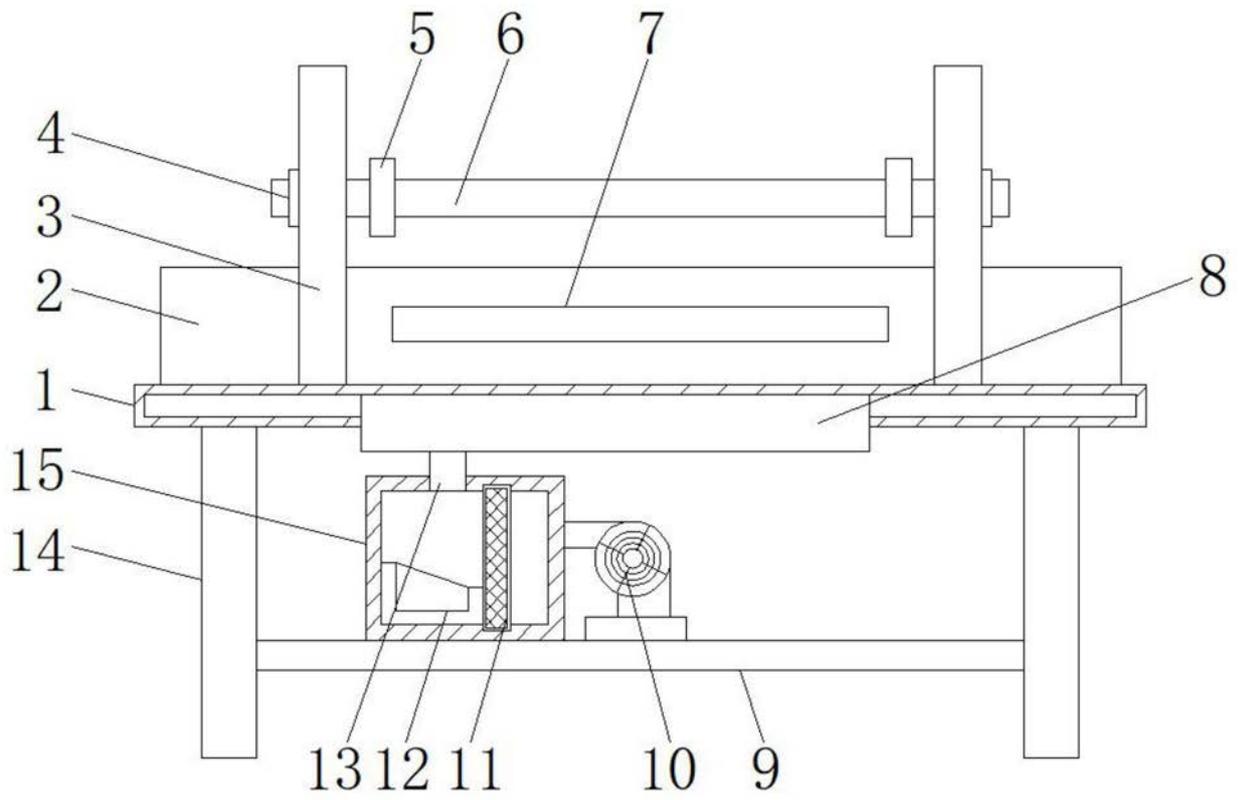


图1

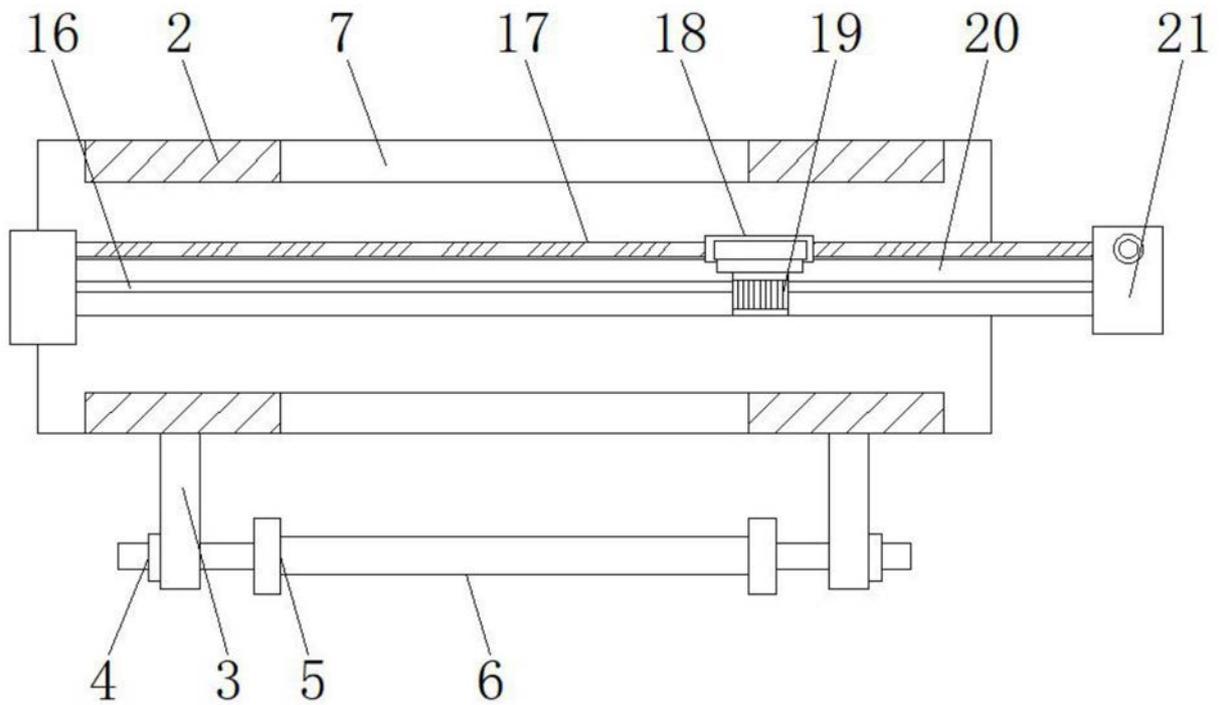


图2

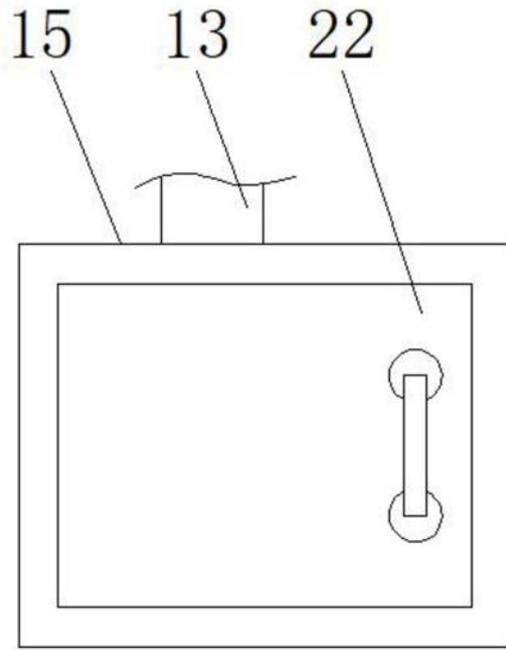


图3