



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 340**

⑫ Número de solicitud: U 200602548

⑮ Int. Cl.:
E04G 9/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **24.11.2006**

⑪ Solicitante/s: **INDESLA, S.L.**
Plaza de España, 14
03410 Biar, Alicante, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.03.2007**

⑭ Inventor/es: **Francés Pérez, Manuel**

⑯ Agente: **Arpe Fernández, Manuel**

⑰ Título: **Dispositivo de encofrado.**

ES 1 064 340 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de encofrado.

Ámbito y técnica anterior

La presente invención se refiere a un dispositivo de encofrado con placas de encofrado y una lámina de material plástico que está adaptada para montarse como interfase entre la superficie de la placa de encofrado y la masa de hormigón.

Se plantea como problema, la adhesión a la superficie interior de las placas de encofrado de porciones de hormigón ya fraguado.

Para eliminar este problema, se conoce impregnar la superficie de encofrado de las placas con gasóleo, pero esta práctica es contaminante para el medio ambiente y exige un gasto adicional de mano de obra.

Adicionalmente existe el problema de dotar a la superficie de hormigón de un acabado superficial apropiadamente liso y sin imperfecciones.

Objeto de la invención

Partiendo del estado de la técnica relacionado, la invención tiene por objeto proporcionar un dispositivo que por una parte impida la adhesión del hormigón fraguado sobre la superficie activa de las placas de encofrado y que por otra permita obtener una superficie lisa y sin imperfecciones de la pared de hormigón.

Conforme a la invención, esta tarea se consigue proporcionando una lámina de material plástico, tal como por ejemplo PET (tereftalato de polietileno) con perforaciones dispuestas transversalmente a su longitud que están separadas longitudinalmente en una distancia predeterminada que se coloca sobre la superficie interior de las placas de encofrado y cuyas perforaciones están previstas para fijarse a tetones correspondientemente previstos en los bordes de las placas de encofrado.

Breve descripción de los dibujos

Otras características y ventajas de la invención, resultarán más claramente de la siguiente descripción, realizada a partir de los dibujos anexos, relativos a un ejemplo de ejecución no limitativo y en los que:

La figura 1, muestra de manera esquemática un dispositivo de encofrado con placas y una lámina de interfase conforme a la invención.

La figura 2, ilustra de manera esquemática la lámina de interfase.

Descripción detallada de una realización preferida

Como se aprecia por las figuras, el dispositivo de encofrado, designado en general por la referencia 1, consta de placas de encofrado 2, que están montadas para formar un volumen interior de sección esencialmente cuadrada destinado a recibir la masa de hormigón que una vez fraguada forma una columna de sección cuadrada o rectangular C.

Conforme a la invención, sobre la superficie interior 20 de las placas de encofrado 2, se dispone, recubriéndolas, una lámina de material plástico 3, por ejemplo, PET, de manera que cuando el volumen encerrado por las placas de encofrado se rellena con una masa de hormigón, dicha lámina forma una separación o interfase entre la masa de hormigón y la superficie interior de las placas de encofrado 2.

Para fijar la correspondiente lámina de plástico 3 sobre cada una de las placas de encofrado 2, están previstos orificios 30 para acoplamiento en tetones 21 correspondientemente previstos en los bordes de cada placa de encofrado 20.

Con esta simple medida, se impide por una parte la adhesión del hormigón ya fraguado sobre las placas de encofrado y además se garantiza un acabado superficial del hormigón fraguado adecuadamente liso y sin imperfecciones. De esta manera, eligiendo de modo adecuado el acabado superficial de la lámina de interfase es posible proporcionar un acabado correspondientemente equivalente de la superficie de hormigón.

Como podrá ser apreciado por los expertos, la invención podrá aplicarse no solamente para la formación de columnas de hormigón, si no que también podrá ser empleado para cualquier otro tipo de formación de hormigón, tales como una pared un muro.

De acuerdo con la invención y conforme se representa en la figura 2, la lámina de plástico 3, se proporciona en forma de rollo con una pluralidad de orificios 30 previstos transversalmente a la longitud de la lámina y estando separados dichos orificios en una distancia predeterminada D en el sentido longitudinal de la lámina.

Con un dispositivo de encofrado conforme a lo anteriormente descrito es posible obtener, entre otras ventajas:

- Superficies de hormigón con un acabado superficial completamente liso, evitando marcas que forma el hormigón unión de las placas o porosidades que se producen. De esta manera se reduce el coste de la persona que debe arreglar la superficie de hormigón para su correcto estado, bien picando los trozos de hormigón sobresalientes o luciendo los agujeros.

- Facilidad de empleo, puesto que la colocación de las láminas se realiza simultáneamente al montaje de la estructura de placas metálicas para la armadura de la columna y al ser un producto ligero su empleo no supone un esfuerzo para el trabajador. A medida que se monta la estructura metálica, se van colocando las láminas, las cuales se superponen unas sobre las otras, creando todo un recubrimiento interno en plástico.

- Mejora en la extracción de las placas metálicas: estas láminas se comportan como una barrera entre el hormigón y las placas metálicas. Esto permite que el desmontar la armadura después de haber fraguado el hormigón sea mucho más fácil, pudiéndose desmontar de la misma manera que se montan, pues el hormigón no se ha adherido al metal. Además, normalmente, cuando se desmontan las placas metálicas se debe emplear un martillo porque están adheridas al hormigón. La imposibilidad de tener cuidado al desmontar la estructura provoca que haya placas que caigan al suelo y se deterioran con golpes, lo que puede evitarse con el empleo de la lámina, alargando así su vida útil.

- Eliminación de recubrimiento con gasóleo de las placas metálicas: cada una de las placas metálicas se recubre con un pincel y gasóleo para evitar que el hormigón se adhiera a la placa metálica. Mediante las láminas de plástico evitamos este tratamiento y el tiempo para realizarlo, así como el impacto medioambiental negativo derivado del empleo del gasóleo.

- Eliminación del tiempo de limpieza: cada una de las placas metálicas se limpian del hormigón que esté adherido para ser reutilizadas para otra columna. Este proceso consume un largo tiempo y esfuerzo del trabajador.

- Precio reducido: respecto al empleo de otros sistemas de construcción de columnas (por ejemplo es-

estructuras prefabricadas) y comparativamente con el coste del empleo de las placas metálicas sin la lámina, el coste del empleo de este tipo de producto es muy bajo.

Suficientemente que se ha descrito la invención, solamente resta señalar que las realizaciones deriva-

5

das de cambios de forma, materiales y análogos, así como las resultantes de una aplicación de rutina de lo anteriormente revelado, deberán considerarse incluidas en su ámbito, de manera que la invención tan solo estará limitada por el alcance de las siguientes reivindicaciones.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de encofrado, que comprende placas de encofrado (2) con superficies de encofrado (20) y unos tetones (21) previstos en sus bordes que pueden montarse formando una cavidad de encofrado, **caracterizado** por cuanto dicho dispositivo (1) comprende adicionalmente una lámina de material plástico (3), tal como PET (tereftalato de polietileno) dispuesta recubriendo las superficies de encofrado (20)

de las placas, teniendo dicha lámina de plástico perforaciones (30) dispuestas transversalmente a su longitud que están separadas longitudinalmente en una distancia (D) predeterminada, de modo que para fijar la lámina, las perforaciones pueden introducirse en los citados tetones de los bordes de las placas de encofrado.

2. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque la lámina de plástico (3) se proporciona en forma de rollo para ser cortada a medida.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

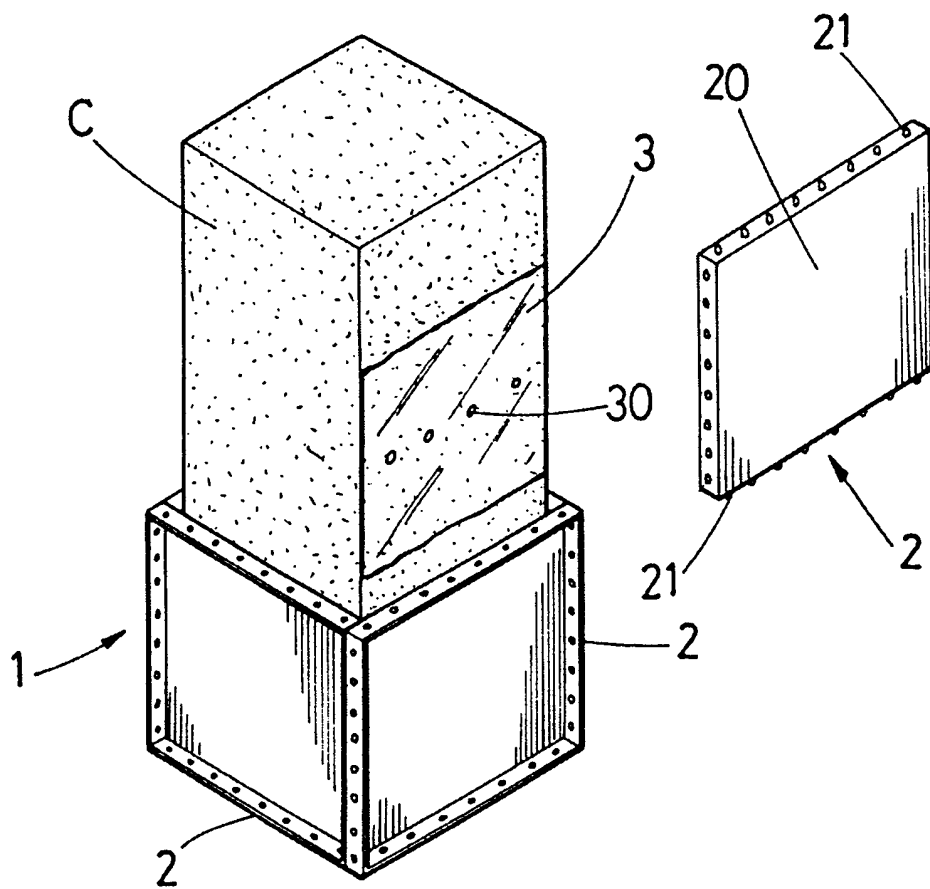


FIG.-1

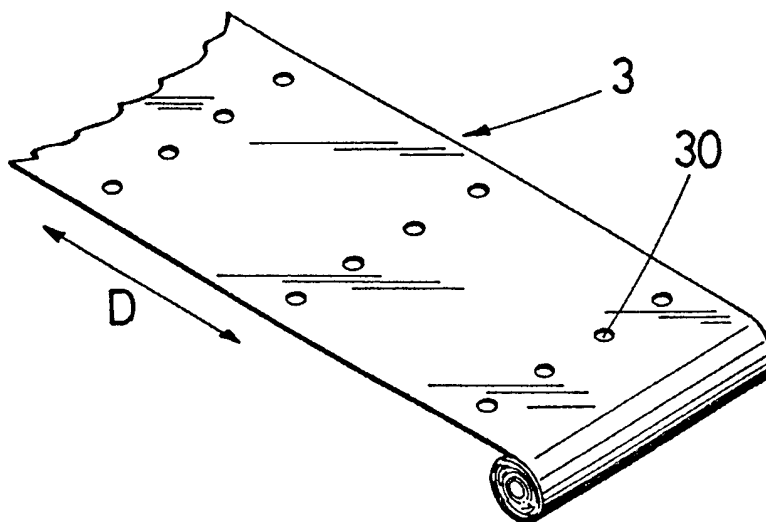


FIG.-2