

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.CI⁶

D04B 1/24

D04B 7/30



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 95194999.3

[43]公开日 1997年9月24日

[11] 公开号 CN 1160424A

[22]申请日 95.7.31

[30]优先权

[32]94.8.12 [33]SE[31]9402723-2

[86]国际申请 PCT/SE95/00903 95.7.31

[87]国际公布 WO96/05346 英 96.2.22

[85]进入国家阶段日期 97.3.11

[71]申请人 克里斯股份公司

地址 瑞典斯帕索

[72]发明人 艾沃尔·尼尔松

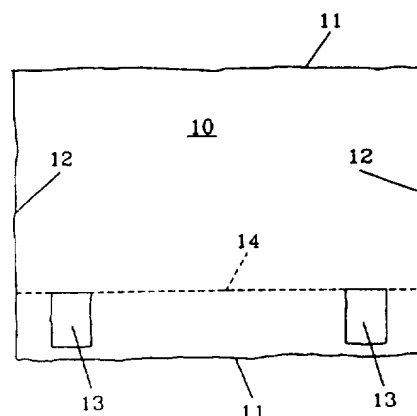
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标
事务所
代理人 郑中军

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]发明名称 制造编织外衣口袋的方法

[57]摘要

一种在编织现成外衣上制造一个或多个口袋(13)的方法。该方法包括：编织一片具有矩形轮廓的经编织物(10)，所述矩形轮廓带有两个长边(11)和两个短边(12)。沿至少两个基本平行于短边的位置折叠该片织物，形成外衣的后部和侧边部。在两短边处的织物片其余部分形成一个分开的前部，再在织物片的每个侧边部形成一个袖子开口。其特征为，用单、双针床或两者结合物内的多个织针将该织物片编织到口袋(13)设置点。然后在单针床内编织相应于口袋两侧的部分。再在单、双针床或两者结合物内编织完成织物片其余部分，并用接合线将每个口袋的两侧缝在一起。



(BJ)第 1456 号

权 利 要 求 书

1. 一种在编织现成外衣上制造口袋的方法，它包括：

编织一片具有矩形轮廓的经编织物（10），所述矩形轮廓带有两个长边（11）和两个短边（12），

沿着至少两个基本平行于所述短边的位置折叠该经编织物片，从而形成外衣的后部和侧边部，而在两个所述短边处的所述织物片其余部分形成一个分开的前部，

以及在所述织物片的每个侧边部做出一个袖子开口，其特征为，

用单针台或双针台或两者结合物内的多个织针将所述经编织物片编织到一个口袋（13）设置点处，

在单针床内编织一个相应于所述口袋两侧的部分，

在单针床或双针床或两者结合物内编织完成所述经编织物片的其余部分，

用接合线将每个口袋的所述两侧缝在一起。

2. 根据权利要求1所述的方法，其特征为，编织一个邻近所述口袋开口的镶边，例如一个环状滚边。

说明书

制造编织外衣口袋的方法

技术领域

本发明涉及一种在编织现成外衣上制造一个或多个口袋的方法，该方法包括：编织一片具有矩形轮廓的经编织物，所述矩形轮廓带有两个长边和两个短边；沿着两个基本平行于短边的位置折叠该织物片，从而形成外衣的后部和侧边部，而在两短边处的织物片其余部分形成一个分开的前部；以及在该织物片的每个侧边部做出一个袖子开口。

背景技术

现成外衣如夹克或者马甲之类的传统制造方法通常包括：裁剪出多个部分，然后将它们缝合成完整的外衣。这种组合外衣劳力耗费大并需要高度的精确性，才能满足质量和尺寸精度要求。如果外衣具有图案，裁剪和组合就要顾及图案，从而通常造成纤维洒落。

对于编织外衣而言，除了构成外衣的不同部分可以各自编织成基本正确的形状从而不需任何裁剪之外，情况是相同的。而各个部分的组合恰好是大量耗费劳力的工序，并含有产品超差报废的危险。

已经知道通过编织一个大矩形来制造编织夹克或者马甲的方法。这种编织能在具有单针床或双针床或两者结合物的计算机控制编织机中进行，该编织机能编织多种图案和结构。然后折叠矩形的两个位置，形成外衣的后部、侧边部和一个分开的前部。这种方法减少了外衣组合期间的手工作业量。最后在侧边部做出开口，以便形成马甲的袖口，或者用来安装夹克袖子。

可见，编织外衣的制造合理化早已实现。然而，如果这种外衣具有口袋，连接这些口袋仍然耗费大量劳力。

发明目的

因此，本发明的一个目的是：进一步简化和减少制造此类外衣期间的手工作业，使常有口袋的此类外衣不需要占用太多劳力。

技术方案

为此用途，本发明方法的特征在于：用单针床、双针床或两者结合物内的多个织针，将经编织物片编织到一个口袋设置点处，在一个单针床内编织相应于该口袋两侧的一个部分，在单针床、双针床或者在两者结合物内编织完成该织物片的其余部分，以及用接合线将每个口袋的两侧缝在一起。

附图描述

下面参照附图，详细介绍一个本发明最佳实施例，所述附图是本发明带口袋经编织物片的平面图。

实施例描述

图 1 画出一个经编织物片 10，它已编织成一个具有两个长边 11 和两个短边 12 的矩形。两个口袋 13 的开口与邻近长底边的虚线 14 成一直线。

沿着至少两个与短边基本平行的位置折叠该经编织物片，从而形成夹克的后部和侧边部。与两短边邻近的该织物片其余部分一起形成一个分开的前部。在做出袖子开口之后，可将袖子连接在该织物片的每个侧边部。

制造带口袋织物中的具体步骤为：在一个所谓的单针床或双针床或两者结合物内用多个织针沿着离开一个或另一个长边 11 的方向将该织物片编织到口袋设置点处。

然后在一个单针床内编织一个与口袋两侧相应的部分，再在单、双针床或两者结合物内适当地编织完成该织物片的其余部分。最后用接合线将每个口袋的两侧缝在一起。

沿着口袋开口还可编织一个镶边，例如一个环状滚边。

由于这种方法能使口袋定位于构成外衣前后部的整个经编织物片准确位置处，在外衣制造中能省去许多大量耗費时间的作业。

该口袋可任意布置，作为后袋、边袋，胸袋或前袋。这种外衣可设计成马甲或者不带折叠前部或带有向外或向内折叠前部的夹克。

图 1

