



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 782

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 12 80
(21) PV 9345-80

(51) Int. Cl.³ B 22 D 1/00

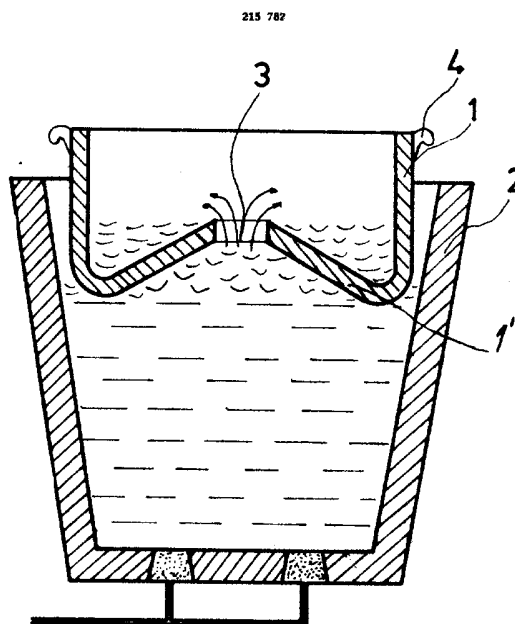
(40) Zveřejněno 30 11 81
(45) Vydáno 01 10 84

(75)

Autor vynálezu PĚLUCHA BŘETISLAV, ing. OSTRAVA
LOVECKÝ JOSEF ing. CSc., FRÝDEK-MÍSTEK
TYRLÍK KAREL, DOBRÁ
KŘIBÍK VÁCLAV, FRÝDEK-MÍSTEK

(54) Pánvový nástavec

Pánvový nástavec, který je tvořen nádobou s kuželovitým dnem, v jehož vrcholu je vtokový otvor pro odvod strusky po-
vrchu kovové lázně je určen pro stahování
strusky z hladiny kovových lázní v pánvi
před prováděním sekundárních metalurgic-
kých úprav, zejména odsíření nebo od-
fosfoření.



Vynález se týká pánvového nástavce pro odstraňování strusky z hldiny lázní roztavených kovů, jako z oceli, litiny a surového železa v pánvi, ve které se budou provádět sekundární metalurgické procesy, především odsíření.

Stažení pecní strusky obsahující značné podíly SiO_2 a Feo je bezpodmínečně nutné pro efektivní úpravu oceli nebo jiné železné slitiny za účelem odsíření nebo odfosfoření metodami sekundární metalurgie, využívajícími bazické strusky. Odstraňování strusky z ocelářských pánví se řeší instalací omezovačů strusky v odpichových žlábech. Tato zařízení jsou choulostivá a často je z provozních důvodů nelze použít.

Uvedené nevýhody odstraňuje pánvový nástavec pro odstranění strusky z hladiny kovových lázní, jako oceli, litiny nebo surového železa, skládající se z nádoby s vtokovým otvorem podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že dno nádoby je kuželovité, s vrcholem vyústěným do prostoru nádoby a s vtokovým otvorem vytvořeným v tomto vrcholu, přičemž na vnějším obvodu je nádoba opatřena závěsnými elementy.

Výhodou pánvového nástavce je, že umožňuje snadné a dokonalé odstranění strusky bez mísení s kovovou lázní a nahrazuje choulostivá a provozně často málo spolehlivá zařízení pro odstraňování strusky jako např. omezovače strusky v odpichových žlábech.

Pánvový nástavec podle vynálezu je schematicky znázorněn na připojeném výkresu v řezu. Skládá se z nádoby 1, která je opatřena kuželovitým dnem 1. Ve vrcholu tohoto dna 1 je vytvořen vtokový otvor 3. Na vnějším obvodu je v horní části nádoba 1 opatřena závěsnými elementy 4.

Při odstruskování oceli z pánve 2 s šoupátkovým uzávěrem je pánvový nástavec podle vynálezu zavěšen svými závěsnými elementy 4 na jeřábu a zatížen závažím. Po ponoření nádoby 1 do ocelové lázně začíná dovnitř nádoby 1 vtékat vtokovým otvorem 3 struska, vytlačovaná po spodní ploše kuželovitého dna 1, a vtokovým otvorem 3. Celá operace je prováděna tak dlouho, pokud nezačne vtokovým otvorem 3 přitékat ocel. V tom okamžiku se nástavec vytáhne jeřábem a po vychlazení se ztuhlá struska vyklopí. Takto ošetřená hladina oceli v pánvi 2 je připravena pro přidávání odsiřovačů nebo jiné složky nutné pro provádění sekundárně metalurgických úprav.

Pánvový nástavec je použitelný ve všech ocelárnách a slévárnách pro zpracování kovové lázně sekundární metalurgickou úpravou v pánvi.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Pánvový nástavec pro odstranění tekuté strusky z hladiny kovových lázní, jako oceli, litiny či surového železa, skládající se z nádoby s vtokovým otvorem, vyznačený tím, že dno /1/ nádoby /1/ je kuželovité, s vrcholem vyústěným do prostoru nádoby /1/ a s vtokovým otvorem /3/ vytvořeným v tomto vrcholu, přičemž na vnějším obvodu je nádoba /1/ opatřena závěsnými elementy /4/.

