

26 października 1931 r.

B216 3720

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 14306.

Kl. 49 i 16.

78, 1/06

Mieczysław Olszański
(Warszawa, Polska),
Leopold Hauze
(Warszawa, Polska)
i Jan Skrzypiński
(Warszawa, Polska).

Sposób i przyrząd do gwintowania luf broni palnej.

Zgłoszono 12 kwietnia 1930 r.

Udzielono 31 lipca 1931 r.

Dotychczas znane sposoby gwintowania luf broni palnej polegają na wykonywaniu żłobków lufy zapomocą narzędzi tnących, których nożyki, zagłębiając się stopniowo w materiał, przy swym ruchu postępowo-obrotowym wycinają żłobki, zwane pospolicie gwintem.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu gwintowania luf broni palnej, polegającego na wygniataniu żłobków, tworzących gwint.

Na rysunku uwidoczniono przyrząd,

służący do wykonywania wymienionego sposobu, przyczem fig. 1 przedstawia przyrząd do wygniatania gwintu w widoku z boku oraz lufę broni palnej w przekroju, fig. 2 — przyrząd i lufę w widoku z tyłu.

Przyrząd stanowi tłoczek *T*, którego część tylna posiada kształt walca, przednia zaś — stożka ściętego, oraz którego powierzchnia jest zaopatrzona w występy gwintowe *S* o skoku, odpowiadającym skokowi żądanego gwintu lufy *L*.

Gwintowanie lufy według wynalazku

uskutecznia się w sposób następujący. Tłoczek T przetłacza się zapomocą nacisku na jego tylną powierzchnię przez gładki przełot lufy, wskutek czego tłoczek ten oprócz ruchu postępowego obraca się samoczynnie, dzięki gwintowym występom S .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób gwintowania luf broni palnej, znamienny tem, że żłobki, tworzące gwint, zostają wytworzone zapomocą wygniatania.
2. Przyrząd do wykonywania sposobu

według zastrz. 1, znamienny tem, że utworzony jest z tłoczka (T), którego część tylna posiada kształt walca, przednia zaś—stożka ściętego, oraz którego powierzchnia jest zaopatrzona w występy gwintowe (S) o skoku, odpowiadającym skokowi żadanego gwintu lufy (L).

Mieczysław Olszański.

Leopold Hauze.

Jan Skrzypiński.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

