



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101200205 B

(45) 授权公告日 2010.08.25

(21) 申请号 200710306892.8

审查员 谢杨

(22) 申请日 2007.09.21

(30) 优先权数据

2006-259596 2006.09.25 JP

2007-206967 2007.08.08 JP

(73) 专利权人 本田技研工业株式会社

地址 日本东京都

(72) 发明人 与仓康文

(74) 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任

公司 11021

代理人 李贵亮

(51) Int. Cl.

B62J 99/00 (2009.01)

B60K 35/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 1754749 A, 2006.04.05, 全文.

JP 特开平 9-142354 A, 1997.06.03, 全文.

JP 特开 2002-104267 A, 2002.04.10, 全文.

JP 特开 2005-297658 A, 2005.10.27, 全文.

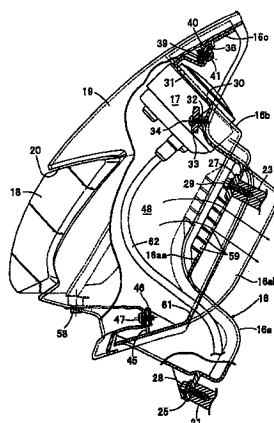
权利要求书 1 页 说明书 9 页 附图 14 页

(54) 发明名称

鞍乘型车辆的仪表支承构造

(57) 摘要

一种鞍乘型车辆的仪表支承构造,其在可转向地支承在车架前端的头管上的前叉上,安装有支承仪表组件的支架,能够减少部件数量及装配工时并减低成本。在由合成树脂构成的支架(16)上,一体地形成有从前方覆盖仪表组件(17)的仪表遮光板(16c)。



1. 一种鞍乘型车辆的仪表支承构造,其在可转向地支承在车架(F)前端的头管(11)上的前叉(12)上,安装有支承仪表组件(17)的支架(16),其特征在于,

在由合成树脂构成的所述支架(16)上,一体地形成有从前方覆盖所述仪表组件(17)的仪表遮光板(16c)。

2. 根据权利要求1所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

由合成树脂构成的所述支架(16、76)具备支架主部(16a、76a)和仪表支承部(16b、76b),所述支架主部(16a、76a)具有从后方大致覆盖前照灯(18)的背板部分(16aa、76aa)并支承在所述前叉(12、72)上,所述仪表支承部(16b、76b)支承所述仪表组件(17、77)并与所述支架主部(16a、76a)一体相连。

3. 根据权利要求1或2所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

配置在所述支架(16、76)前方的前照灯(18)支承在具有面对该前照灯(18)的开口部(20、80)并覆盖该前照灯(18)的前罩(19、79)上,该前罩(19、79)安装在所述支架(16、76)上。

4. 根据权利要求3所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

从前面看具有大致相同外形而形成的所述前罩(19、79)及所述支架(16、76)在相互之间形成收纳所述仪表组件(17、77)的一部分及所述前照灯(18)的收纳室(48、114)并接合。

5. 根据权利要求3所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

在所述支架(16、76)上设置有通风孔(59、115)。

6. 根据权利要求5所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

所述通风孔(59、115)在从前面看与所述前照灯(18)大致重叠的区域内设置在所述支架(16、76)上。

7. 根据权利要求3所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于

在所述支架(16、76)上设置有可插通线束(62、63、64;63、118、119)的线束插通孔(60、61;116、117)。

8. 根据权利要求1所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

设置于所述支架(16)的下部的定位销(26)插入到所述前叉(12)的底桥(13)上设置的定位孔(24)中。

9. 根据权利要求3所述的鞍乘型车辆的仪表支承构造,其特征在于,

所述支架主部(16a、76a)具有连续地设置在背板部分(16aa、76aa)的两侧的左右一对侧盖部分(16ab、76ab),这些侧盖部分(16ab、76ab)从内侧覆盖所述前罩(19、79)的两侧内面,并与所述前罩(19、79)接合。

鞍乘型车辆的仪表支承构造

技术领域

[0001] 本发明涉及一种在可转向地支承于车架前端的头管上的前叉上,安装有支承仪表组件的支架的改进的鞍乘型车辆的仪表支承构造。

背景技术

[0002] 已知一种在前叉的底桥及顶桥上装有钢制的支架,在该支架上安装前照灯及仪表组件,由与支架为不同部件的仪表遮光板将所述仪表组件从前方覆盖的构造(参照专利文献 1)

[0003] 专利文献 1:日本特许第 3153044 号公报

[0004] 然而,在上述专利文献 1 中公开的构造中,不仅部件数量较多,而且装配工时数也较多,导致成本的增大。

发明内容

[0005] 本发明的第一目的是解决上述问题,提供一种减少部件数量及装配工时,能够降低成本鞍乘型车辆的仪表支承构造。

[0006] 此外,在上述专利文献 1 公开的那种铁制的支架中,由于由棒部件和小的板部件构成支架,从前罩的后侧可看见线束及仪表组件的支承部和前照灯的后部等,在外观性上存在问题。

[0007] 本发明的第二目的是解决上述问题,提供一种能够提高外观性的鞍乘型车辆的仪表支承构造。

[0008] 为了实现上述第一目的,技术方案 1 记载的发明为一种鞍乘型车辆的仪表支承构造,其在可转向地支承在车架前端的头管上的前叉上安装有支承仪表组件的支架,其特征在于,在由合成树脂构成的所述支架上,一体地形成有从前方覆盖所述仪表组件的仪表遮光板。

[0009] 此外,为了实现上述第二目的,技术方案 2 记载的发明为一种鞍乘型车辆的仪表支承构造,其在可转向地支承在车架前端的头管上的前叉上安装有支承仪表组件的支架,其特征在于,由合成树脂构成的所述支架具备支架主部和仪表支承部,所述支架主部具有从后方大致覆盖前照灯的背板部分并支承在所述前叉上,所述仪表支承部支承所述仪表组件并与所述支架主部一体相连。

[0010] 技术方案 3 记载的发明的特征为,在技术方案 1 或 2 记载的构成以外,配置在所述支架前方的前照灯安装在具有面对该前照灯的开口部并覆盖该前照灯的前罩上,该前罩安装在所述支架上。

[0011] 技术方案 4 记载的发明的特征为,在技术方案 3 记载的构成以外,从前面看具有大致相同外形而形成的所述前罩及所述支架在相互之间形成收纳所述仪表组件的一部分及所述前照灯的收纳室并接合。

[0012] 技术方案 5 记载的发明的特征为,在技术方案 3 或 4 记载的构成以外,在所述支架

上设置有通风孔。

[0013] 技术方案 6 记载的发明的特征为,在技术方案 5 记载的构成以外,所述通风孔在从前面看与所述前照灯大致重叠的区域内设置在所述支架上。

[0014] 技术方案 7 记载的发明的特征为,在技术方案 3 记载的构成以外,在所述支架上设置有可插通线束的线束插通孔。

[0015] 技术方案 8 记载的发明的特征为,在技术方案 1 ~ 7 中任一项记载的构成以外,设置于所述支架的下部的定位销插入于所述前叉的底桥上设置的定位孔中。

[0016] 技术方案 9 记载的发明的特征为,在技术方案 3 或 4 记载的构成以外,所述支架主部具有连接设置在所述背板部分的两侧的左右一对侧盖部分,这些侧盖部分从内侧覆盖所述前罩的两侧内面,并与所述前罩接合。

[0017] 发明效果

[0018] 根据技术方案 1 记载的发明,由于支架由合成树脂形成,以及仪表遮光板一体地形成在支架上,所以部件数量及装配工时减少,能够降低成本。

[0019] 根据技术方案 2 记载的发明,由于合成树脂制的支架的支架主部具有从后方大致覆盖前照灯的背板部分,所以能够将线束、仪表组件的支承部及前照灯遮盖,并且由于支架由合成树脂构成,所以能够容易地形成背板部分,同时能够由背板部分使支架主部的刚性增加。

[0020] 根据技术方案 3 记载的发明,支架可兼用于前照灯的后盖,所以能够实现部件数量及装配工时的进一步降低。

[0021] 根据技术方案 4 记载的发明,能够使仪表组件及前照灯得到良好的外观性并紧凑地集中。

[0022] 根据技术方案 5 记载的发明,从前罩及前照灯之间的间隙进入到前罩内的行驶风在支架的通风孔中有效地流通,能够减少由于行驶风引起的行驶阻力。

[0023] 根据技术方案 6 记载的发明,从前罩及前照灯之间的间隙进入到前罩内的行驶风容易通过通风孔,能够进一步减少行驶阻力。

[0024] 根据技术方案 7 记载的发明,能够由前罩及支架遮盖线束并集中处理。

[0025] 根据技术方案 8 记载的发明,支架对前叉的定位能够正确地进行,仪表组件的中心对合变得容易。

[0026] 根据技术方案 9 记载的发明,由于能够由支架主部具有的左右一对侧盖部分从内侧将前罩的两侧内面覆盖,所以能够不需要用于覆盖前罩的两侧内面的专用部件,而以减少部件数量的构造从内侧将前罩的两侧内面覆盖,提高了外观性,并且由于支架由合成树脂构成,所以能够容易地形成侧盖部分。

附图说明

[0027] 图 1 为第一实施例的自动二轮车的前部的从左所见的侧视图。

[0028] 图 2 为前叉、支架、仪表组件、前照灯及前罩的分解立体图。

[0029] 图 3 为图 1 的 3-3 线剖视图。

[0030] 图 4 为图 1 的 4 向视主视图。

[0031] 图 5 为图 3 的 5-5 线剖视图。

- [0032] 图 6 为图 3 的 6-6 线剖视图。
- [0033] 图 7 为图 3 的 7-7 线剖视图。
- [0034] 图 8 为图 4 的 8-8 线剖视图。
- [0035] 图 9 为前照灯的向前罩的枢轴支承部的从图 8 的 9 向视方向所见的视图。
- [0036] 图 10 为图 8 的 10 向视图。
- [0037] 图 11 为第二实施例的前叉、支架、仪表组件、前照灯及前罩的分解立体图。
- [0038] 图 12 为支架、仪表组件、前照灯及前罩的纵剖侧视图,为沿图 13 的 12-12 线的剖视图。
- [0039] 图 13 为图 12 的 13-13 线剖视图。
- [0040] 图 14 为图 13 的 14-14 线剖视图。
- [0041] 图 15 为图 13 的 15-15 线剖视图。
- [0042] 图 16 为图 13 的 16-16 线剖视图。
- [0043] 图 17 为从图 11 的 17 向视方向所见的线束引导部件折叠前状态的视图。
- [0044] 图 18 为图 17 的 18-18 线剖视图。
- [0045] 图中:11-头管;12、72-前叉;13-底桥;16、76-支架;16a、76a-支架主部;16aa、76aa-背板部分;16ab、76ab-侧盖部分;16b、76b-仪表支承部;16c-仪表遮光板;17、77-仪表组件;18-前照灯;19、79-前罩;20、80-开口部;24-定位孔;26-定位销;48、114-收纳室;59、115-通风孔;60、61、116、117-线束插通孔;62、63、64、118、119-线束;F-车架。

具体实施方式

- [0046] 以下,根据附图所示的本发明的实施例对本发明的实施方式进行说明。
- [0047] 图 1~图 10 示出了本发明的第一实施例,图 1 为自动二轮车的前部的从左所见的侧视图,图 2 为前叉、支架、仪表组件、前照灯及前罩的分解立体图,图 3 为图 1 的 3-3 线剖视图,图 4 为图 1 的 4 向视主视图,图 5 为图 3 的 5-5 线剖视图,图 6 为图 3 的 6-6 线剖视图,图 7 为图 3 的 7-7 线剖视图,图 8 为图 4 的 8-8 线剖视图,图 9 为前照灯的向前罩的枢轴支承部的从图 8 的 9 向视方向所见的视图,图 10 为图 8 的 10 向视图。
- [0048] 首先,在图 1 中,自动二轮车的车架 F 在前端所具备的头管 11 上,可转向地支撑着前轮(未图示)轴支承的前叉 12 的底桥(bottom bridge)13 及顶桥(topbridge)14,在该前叉 12 的上部,连接有杆状的转向手柄 15。
- [0049] 同时参照图 2~图 4,在所述前叉 12 的底桥 13 及顶桥 14 上安装有由合成树脂构成的支架 16,在该支架 16 的上部安装有仪表组件 17,在所述支架 16 的上部一体地形成有从前方覆盖仪表组件 17 的仪表遮光板 16c。此外,在所述支架 16 的前方配置有前照灯 18,该前照灯 18 被支承在前面具有与该前照灯 18 相面对的开口部 20 的前罩 19 上,前罩 19 安装在所述支架 16 上。
- [0050] 一并参照图 5 和图 6,所述支架 16 一体地具有:配置在前叉 12 的上部前方,并具备从后方几乎覆盖所述前照灯 18 的背板部分 16aa 以及连接在该背板部分 16aa 两侧的左右一对侧盖部分 16ab、16ab 的支架主部 16a;从该支架主部 16a 的上端向前方伸出的仪表支承部 16b;从该仪表支承部 16b 的前端向上方突出的仪表遮光板 16c,支架主部 16a 安装在前叉 12 的底桥 13 及顶桥 14 上。

[0051] 在所述底桥 13 的前面,向前方突出地设置有左右一对下支承轴套 21、21,以及配置在这些下支承轴套 21…之间的中央部的定位板 22,在所述顶桥 14 的前面,向前方突出地设置有左右一对上支承轴套 23、23,在所述定位板 22 上设置有定位孔 24。

[0052] 另一方面,在所述支架主部 16a 的下部,向后方突出地一体设置有与左右一对下支承轴套 21…的前端分别抵接的一对下安装板部 25、25,同时,一体地设置有能够从上方插入所述定位孔 24 中并向下方延伸的定位销 26,在所述支架主部 16a 的上部,设置有与左右一对上支承轴套 23…的前端分别抵接的一对上安装板部 27、27。

[0053] 而且,将定位销 26 插入定位孔 24 中,与所述两下支承轴套 21…的前端抵接的所述两下安装板部 25…通过螺钉部件 28、28 分别紧固在所述两下支承轴套 21…上,与所述两上支承轴套 23…的前端抵接的所述两上安装板部 27…分别由螺钉部件 29、29 紧固在所述两上支承轴套 23…上,由此,支架 16 的支架主部 16a 被安装在前叉 12 的底桥 13 及顶桥 14 上。

[0054] 在所述仪表支承部 16b 上,设置有与所述仪表组件 17 的上部相面对的透孔 30,在仪表组件 17 的外周,环状连接形成有在所述透孔 30 的周缘与所述仪表支承部 16b 的下面抵接的台阶部 31。并且,在仪表支承部 16b 上一体地设置有在所述仪表组件 17 的左右两侧配置的仪表支承轴套 32、32,在仪表组件 17 上向两侧突出地设置有与这些仪表支承轴套 32…的前端抵接的安装板部 33、33。而且,与两仪表支承轴套 32…的前端抵接的一对安装板部 33…由螺钉部件 34、34 紧固到仪表支承轴套 32…上。即,仪表组件 17 安装到仪表支承部 16b 也就是支架 16 的上部。

[0055] 前罩 19 在上部具有从前方与所述支架 16 所具备的仪表遮光板 16c 重叠的部分,同时构成向前方鼓起的横断面形状,从前面看具有与所述支架 16 大致相同的外形并由合成树脂形成,在所述开口部 20 两侧的前罩 19 上,设置有向两侧方突出的臂部 19a、19a,在这些臂部 19a…的前端配置有方向信号灯 37、37。

[0056] 该前罩 19 的上部、上下方向中间部及下部的各 2 处分别安装到支架 16 上。即,在支架 16 的仪表遮光板 16c 的左右 2 处上,如图 5 所示,设置有向后方凹入的罩支承部 38、38,在前罩 19 的上部一体地设置有从前方突入那些罩支承部 38…中的安装突部 39、39,在安装突部 39…上安装有金属制的螺母 40…。而且,从仪表遮光板 16c 的后方插通所述罩支承部 38…的螺钉部件 41…与所述螺母 40 螺合,前罩 19 的上部通过螺钉部件 41…的紧固安装到仪表遮光板 16c 上。

[0057] 同时参照图 7,在前罩 19 的上下方向中间部的后部两侧,一体地设置有向所述支架 16 的仪表支承部 16b 两侧的下方突入的安装突部 42、42,在这些安装突部 42…上安装有螺母 43…。而且,通过将从上方插通仪表支承部 16b 的螺钉部件 44…与仪表支承部 16b 螺合并紧固,将前罩 19 的上下方向中间部安装到支架 16 的仪表支承部 16b 上。

[0058] 参照图 5,在支架 16 的支架主部 16a 的下部两侧一体地突出设置有向上方突出的罩支承部 45、45,在这些罩支承部 45…上安装有螺母 46、46。而且,通过将从前方插通前罩 19 的下部两侧的螺钉部件 47、47 螺合紧固在所述螺母 46…上,使前罩 19 的下部安装到支架 16 的支架主部 16a 的下部。

[0059] 即,从前面看具有大致相同外形而形成的所述前罩 19 及所述支架 16 由支架主部 16a 的侧盖部分 16ab、16ab 从内侧覆盖前罩 19 的左右两侧并相互接合,在所述前罩 19 及所

述支架 16 之间,形成有收纳所述仪表组件 17 的一部分及所述前照灯 18 的收纳室 48。

[0060] 在图 8 及图 9 中,在所述开口部 20 上方,所述前罩 19 的内面上一体地突出设置有向后方突出的左右一对前照灯支承部 49、49,在这些前照灯支承部 49…上设置有矩形的支承孔 50、50。另一方面,在前照灯 18 的上部设置有贯通所述支承孔 50…并向上方突出的支承板 51、51,在这些支承板 51…上设置有透孔 52、52。并且,在所述支承板 51…的上部安装有与所述前照灯支承部 49…的上面抵接并插通所述透孔 52…的夹子 53、53,在该夹子 53…上设置有用将所述支承板 51…的上端嵌合而向上方鼓出的弯曲部 53a…。

[0061] 同时参照图 10,所述前照灯 18 能够以所述两支承板 51…的上端和夹子 53…的所述弯曲部 53a…的抵接部为支点摆动地支承在前罩 19 上,可与突出设置在前照灯 18 的下部的突部 54 滑动接触的滑动接触面 56 沿着以所述支点为中心的半径 R 形成于前罩 19 的下部内面,螺母 55 埋设在所述突部 54 上。此外,在前罩 19 的下部设置有向前后较长地延伸的长孔 57,从前罩 19 的下方插通于所述长孔 57 中的螺栓 58 与所述螺母 55 螺合。

[0062] 而且,通过放松所述螺栓 58,前照灯 18 就能够以所述两支承板 51…的上端和夹子 53…的所述弯曲部 53a 的抵接部为支点摆动,能够通过紧固螺栓 58 来固定前照灯 18 的位置,能够进行前照灯 18 的对准调节。

[0063] 再如图 2、图 3、图 5 及图 6 所示,在支架 16 的支架主部 16a 上设置有格子状配置的多个通风孔 59、59…。并且,所述各通风孔 59、59…在从前面看与所述前照灯 18 大致重叠的区域内设置在所述支架 16 的支架主部 16a 上。

[0064] 此外,在所述支架 16 的支架主部 16a 上,设置有一对线束插通孔 60、61,在一方的线束插通孔 60 中,插通有例如从前照灯 18 伸出的线束 63 及从左右的方向信号灯 37…伸出的线束 64、64,在另一方的线束插通孔 61 中,插通有例如从仪表组件 17 伸出的线束 62。

[0065] 以下对该第一实施例的作用进行说明,由于在由合成树脂构成的支架 16 上安装有仪表组件 17 的同时,一体地形成从前方覆盖仪表组件 17 的仪表遮光板 16c,所以部件数量及装配工时减少,能够降低成本。

[0066] 此外,由于支架 16 的支架主部 16a 具有从后方大致覆盖前照灯 18 的背板部分 16aa,所以能够遮盖线束 62、63、64…,仪表组件 17 的支承部及前照灯 18,并且在可容易地形成背板部分 16aa 的同时,能够通过背板部分 16aa 增大支架主部 16a 的刚性。此外,由于能够由支架主部 16a 所具有的左右一对侧盖部分 16ab…从内侧将前罩 19 的两侧内面覆盖,所以能够不需要用于覆盖前罩 19 的两侧内面的专用部件,而以减少部件数量的构造从内侧将前罩 19 的两侧内面覆盖,提高了外观性,并且由于支架 16 由合成树脂构成,可容易地形成侧盖部分 16ab…。

[0067] 并且,由于配置在支架 16 的前方的前照灯 18 可摆动地支承在覆盖该前照灯 18 的前罩 19 上,且该前罩 19 安装在支架 16 上,所以支架 16 可兼用于前照灯 18 的后盖,能够实现部件数量及装配工时的进一步降低。

[0068] 此外,由于从前面看具有大致相同外形而形成的前罩 19 及支架 16 在相互之间形成收纳仪表组件 17 的一部分及前照灯 18 的收纳室 48 并接合,所以能够使仪表组件 17 及前照灯 18 得到良好的外观性并紧凑地集中。

[0069] 此外,由于在支架 16 上设置有多通风孔 59、59…,所以从前罩 19 及前照灯 18 之间的间隙进入到前罩 19 内的行驶风在支架 16 的通风孔 59、59…中有效地流通,能够减少由

于行驶风引起的行驶阻力。并且,由于所述各通风孔 59、59…在从前面看与所述前照灯 18 大致重叠的区域中设置在所述支架 16 的支架主部 16a 上,所以从前罩 19 及前照灯 18 之间的间隙进入到前罩 19 内的行驶风容易通过通风孔 59、59…,能够进一步减少行驶阻力。

[0070] 此外,由于在支架 16 的支架主部 16a 上设置插通线束 62、63、64…的线束插通孔 60、61,所以能够由前罩 19 及支架 16 遮盖线束 62、63、64…并集中处理。

[0071] 再者,由于设置于支架 16 的支架主部 16a 下部的定位销 26 插入设置于前叉 12 的底桥 13 上的定位孔 24 中,所以支架 16 对前叉 12 的定位能够正确地进行,仪表组件 17 的中心对合容易。

[0072] 图 11 ~ 图 18 为本发明的第二实施例,图 11 为前叉、支架、仪表组件、前照灯及前罩的分解立体图,图 12 为支架、仪表组件、前照灯及前罩的纵剖侧视图,为沿图 13 的 12-12 线的剖视图,图 13 为图 12 的 13-13 线剖视图,图 14 为图 13 的 14-14 线剖视图,图 15 为图 13 的 15-15 线剖视图,图 16 为图 13 的 16-16 线剖视图,图 17 为从图 11 的 17 向视方向所见的线束引导部件折叠前状态的视图,图 18 为图 17 的 18-18 线剖视图。

[0073] 首先,在图 11 ~ 图 13 中,在前叉 72 的底桥 73 及顶桥 74 上安装有合成树脂构成的支架 76,仪表组件 77 安装到该支架 76 的上部。此外,在所述支架 76 的前方配置有前照灯 18,该前照灯 18 被支承在前面具有面对该前照灯 18 的开口部 80 的前罩 79 上,前罩 79 安装在所述支架 76 上。

[0074] 所述支架 76 一体地具有配置在前叉 72 的上部前方的支架主部 76a 和从该支架主部 76a 的上端朝向前方并前高后低地伸出的仪表支承部 76b,其中,支架主部 76a 具有从后方大致覆盖所述前照灯 18 的背板部分 76aa 及从该背板部分 76aa 的两侧向后方延伸的左右一对侧盖部分 76ab、76ab,且安装在前叉 72 的底桥 73 及顶桥 74 上。

[0075] 在所述底桥 73 的前面,向前方突出地设置有左右一对下支承轴套 81、81,在所述顶桥 74 的前面,向前方突出地设置有左右一对上支承轴套 82、82。

[0076] 另一方面,在所述支架主部 76a 的下部,向下方突出地一体设置有与左右一对下支承轴套 81…的前端分别抵接的一对下安装板部 83、83,所述支架主部 76a 的背板部分 76aa 的上部的 2 处与左右一对上支承轴套 82…的前端分别抵接。

[0077] 而且,与所述两下支承轴套 81…的前端抵接的所述两下安装板部 83…由螺栓 84、84 分别紧固到所述两下支承轴套 81…上,与所述两上支承轴套 82…的前端抵接的所述背板部分 76aa 由螺栓 85、85 分别紧固到所述两上支承轴套 82…上,由此,支架 76 的支架主部 76a 安装到前叉 72 的底桥 73 及顶桥 74 上。

[0078] 所述仪表组件 77 具有速度表 86 及燃料计 87,在所述仪表支承部 76b 上设置有与所述仪表组件 77 的速度表 86 及燃料计 87 面对的一对透孔 88、89。此外,在仪表组件 77 的外周环状地连接设置有在所述透孔 88、89 的周缘与所述仪表支承部 76b 的下面相对的凸缘 90。再者,在仪表支承部 76b 上一体地设置有在所述仪表组件 77 的左右两侧配置的仪表支承轴套 91、91,在对应于所述透孔 88、89 之间的位置上,在所述背板部分 76aa 的上部一体地设置有在所述仪表组件 77 的下方配置的仪表支承轴套 92,在仪表组件 77 的凸缘 90 上,向侧方突出地设置有与这些仪表支承轴套 91…、92 的前端抵接的安装板部 93…、94。而且,与仪表支承轴套 91…、92 的前端抵接的安装板部 93…、94 通过螺钉部件 95…、96 紧固到仪表支承轴套 91…、92 上。即,仪表组件 77 由仪表支承部 76b 及背板部分 76aa 支承地安装到

支架 76 的上部。

[0079] 前罩 79 构成向前方鼓出的横断面形状,并且从前面看具有与所述支架 76 大致相同外形且由合成树脂形成,在所述开口部 80 的两侧的前罩 79 上,设置有向两侧方突出的臂部 79a、79a,在这些臂部 79a…的前端配置有方向信号灯 97、97。

[0080] 该前罩 79 的上部、上下方向中间部的 2 处及下部的 2 处安装在支架 76 上。即,在支架 76 的仪表支承部 76b 的上部的左右方向中央部上设置有向前方突出的罩支承部 98,从前方面对该罩支承部 98 的安装突部 99 一体地设置在前罩 79 的上部,在安装突部 99 上安装有金属制的螺母 100。而且,从仪表支承部 76b 的后方插通于所述罩支承部 98 中的螺钉部件 101 与所述螺母 100 螺合,通过螺钉部件 101 的紧固,将前罩 79 的上部安装在仪表支承部 76b 上。

[0081] 同时参照图 14,在前罩 79 的上下方向中间部的后部两侧,一体地设置有临时固定用板部 103、103,所述临时固定用板部 103、103 一体地设置于所述支架 76 的支架主部 76aa 的两侧的侧盖部分 76ab…上,并从外侧与沿前后方向延伸的支承板部 102、102 相对,在这些临时固定用板部 103…上,一体地突出设置有嵌合突部 105、105,该嵌合突部 105、105 弹合地嵌合在分别设置于所述支承板部 102…上的嵌合孔 104、104 中。而且,在将前罩 79 安装在支架 76 上时,通过各所述嵌合突部 105…弹合地嵌合在嵌合孔 104…中,能够将前罩 79 临时固定在支架 76 上,使得前罩 79 向支架 76 的安装的作业容易。

[0082] 同时参照图 15,在前罩 79 的上下方向中间部两侧,一体地突出设置有具有向后方突出的大致 L 字状横断面形状的安装板部 106、106,在这些安装板部 106…上安装有金属制的螺母 107。另一方面,在所述支架 76 的支架主部 76a 两侧的侧盖部分 76ab…中的上下方向中间部两侧,形成有与所述安装板部 106…相对的支承部 108、108,从支架 76 的后方侧插通在支承部 108…中的螺钉部件 109、109 与所述螺母 107…螺合。而且,通过紧固螺栓 109…,前罩 79 的上下方向中间部两侧被安装在支架 76 的支架主部 76a 两侧的侧盖部分 76ab…的上下方向中间部两侧。

[0083] 同时参照图 16,在支架 76 的支架主部 76a 的下部两侧,一体地突出设置有朝向前方突出的筒状的罩支承部 110、110,在这些罩支承部 110…的前端下部安装有金属制的螺母 111…。另一方面,在前罩 79 的下部,形成有从下方与所述两螺母 111…抵接的平坦的安装部 112…,从下方插通在安装部 112…中的螺钉部件 113…与所述螺母 111…螺合。而且,通过紧固所述螺钉部件 113…,前罩 79 的下部两侧被安装到支架 76 的支架主部 76a 的下部两侧。

[0084] 即,从前面看具有大致相同外形而形成的所述前罩 79 及所述支架 76 由支架主部 76a 的侧盖部分 76ab、76ab 从内侧覆盖前罩 79 的左右两侧并相互接合,在所述前罩 79 及所述支架 76 之间,形成收纳所述仪表组件 77 的一部分及所述前照灯 18 的收纳室 114。

[0085] 所述前照灯 18 与第一实施例同样,可自由摆动地被支承在所述开口部 80 的上方且所述前罩 79 的内面,能够进行对准调节。

[0086] 此外,在支架 76 的支架主部 76a 的背板部分 76aa,设置有格子状配置的多个通风孔 115、115…。并且,所述各通风孔 115、115…被设置在从前面看与所述前照灯 18 大致重叠的区域内所述支架 76 的支架主部 76a 的背板部分 76aa。

[0087] 此外,在所述支架 76 的支架主部 76a 上,设置有一对线束插通孔 116、117,在一方

的线束插通孔 116 中,插通有例如从前照灯 18 伸出的线束 63 及从左右的方向信号灯 97... 伸出的线束 118、118,在另一方的线束插通孔 117 中,插通有例如从仪表组件 77 伸出的线束 119。

[0088] 插通于所述插通孔 116、117 中的线束 63、118...、119 由紧固到前叉 72 的底桥 73 下面的合成树脂制的线束引导部件 120 保持。

[0089] 在图 17 及图 18 中,所述线束引导部件 120 一体地具有:第一保持板部 120a;能够将所述线束 63、118...、119 保持在其与第一保持板部 120a 之间的第二保持板部 120b;连接第一及第二保持板部 120a、120b 之间的铰链部 120c;连接设置在第一保持部 120a 上的一对侧板部 120d、120d;从这些侧板部 120d...向侧方突出的卡合销部 120e、120e。

[0090] 配置在第一及第二保持板部 120a、120b 之间的铰链部 120c 能够将第一及第二保持板部 120a、120b 在如图 17 及图 18 所示以一条直线状连接的打开状态和图 18 的点划线所示将第二保持板部 120b 重叠在第一保持板部 120a 上的折叠状态之间切换,通过将第一及第二保持板部 120a、120b 之间薄壁化而形成。

[0091] 在第一保持板部 120a 的长度方向中央部,形成有收纳所述线束 63、118...、119 的凹部 121,在第二保持板部 120b 的长度方向中央部,一体地形成有将所述线束 63、118...、119 在它们的长度方向上较长地保持用的大致圆形的推压部 122。

[0092] 在第一保持板部 120a 的所述铰链部 120c 侧的端部设置有矩形状的插通孔 123,在第二保持板部 120b 的铰链部 120c 侧的端部,设置有在将第二保持板部 120b 重叠于第一保持板部 120a 上时与所述插通孔 123 相连的矩形状的插通孔 124。此外,在第一保持板部 120a 的与所述铰链部 120c 相反侧的端部设置有圆形的插通孔 125,在第二保持板部 120b 的与所述铰链部 120c 相反侧的端部,设置有在将第二保持板部 120b 重叠于第一保持板部 120a 上时与所述插通孔 125 相连的长孔状的插通孔 126。

[0093] 所述两侧板部 120d...嵌合在从支架 76 的支架主部 76a 向下方突出的一对所设下安装板部 83...之间,并连接设置在所述第一保持板部 120a 上,所述卡合销部 120e...插通、卡合在所述两下安装板部 83...上设置的卡止孔 127、127 中。

[0094] 而且,线束引导部件 120 在将第二保持板部 120b 重叠于第一保持板部 102a 上而折叠以前,将所述卡合销部 120e...插通、卡合在所述两卡止孔 127...中,并将所述两侧板部 120d...嵌合在所述两下安装板部 83...之间,由此被保持在支架 76 上,在线束 63、118...、119 插通在所述支架 76 的插通孔 116、117 中后,以夹持这些线束 63、118...、119 的状态将第二保持板部 120b 重叠在第一保持板部 120a 上而折叠。而且,在将第二保持板部 120b 重叠在第一保持板部 120a 侧而折叠的状态下,通过将螺栓 128、128 分别插通于在第一及第二保持板部 120a、120b 的铰链部 120c 侧的端部相连的插通孔 123、124 和在第一及第二保持板部 120a、120b 的与铰链部 120c 相反侧的端部相连的插通孔 125、126 中,并将这些螺栓 128...螺合紧固到设置在底桥 73 上的螺纹孔 129、129 中,从而将保持线束 63、118...、119 而折叠的线束引导部件 120 紧固到所述底桥 73 上。

[0095] 以下对该第二实施例的作用进行说明,由于由合成树脂构成的支架 76 的支架主部 76a 具有从后方大致覆盖前照灯 18 的背板部分 76aa,所以能够将线束 63、118...、119、仪表组件 77 的支承部及前照灯 18 遮盖,并且能够容易地形成背板部分 76aa,同时能够由背板部分 76aa 使支架主部 76a 的刚性增加。此外,由于能够由支架主部 76a 所具有的左右一对

侧盖部分 76ab...从内侧将前罩 79 的两侧内面覆盖,所以能够不需要用于覆盖前罩 79 的两侧内面的专用部件,而以减少部件数量的构造从内侧将前罩 79 的两侧内面覆盖,提高了外观性,并且由于支架 76 由合成树脂构成,所以能够容易地形成侧盖部分 76ab...。

[0096] 另外,由于配置在支架 76 前方的前照灯 18 可摆动地支承在覆盖该前照灯 18 的前罩 79 上,并且该前罩 79 安装在支架 76 上,所以支架 76 可兼用于前照灯 18 的后盖,能够实现部件数量及装配工时的进一步降低。

[0097] 此外,由于从前面看具有大致相同外形而形成的前罩 79 及支架 76 在相互之间形成收纳仪表组件 77 的一部分及前照灯 18 的收纳室 114 并接合,所以能够使仪表组件 77 及前照灯 18 得到良好的外观性并紧凑地集中。

[0098] 此外,由于在支架 76 上设置有多个通风孔 115、115...,所以从前罩 79 及前照灯 18 之间的间隙进入到前罩 79 内的行驶风在支架 76 的通风孔 115、115...中有效地流通,能够减少由于行驶风引起的行驶阻力。并且,由于所述各通风孔 115、115...在从前面看与所述前照灯 18 大致重叠的区域中设置到所述支架 76 的支架主部 76a 上,所以从前罩 79 及前照灯 18 之间的间隙进入到前罩 79 内的行驶风容易通过通风孔 115、115...,能够进一步减少行驶阻力。

[0099] 此外,由于在支架 76 的支架主部 76a 上设置有插通线束 63、118...、119 的线束插通孔 116、117,所以能够由前罩 79 及支架 76 遮盖线束 63、118...、119 并集中处理。

[0100] 以上,对本发明的实施例进行了说明,但本发明并不限于上述实施例,在不脱离权利要求的范围内记载的本发明情况下可进行各种设计变更。

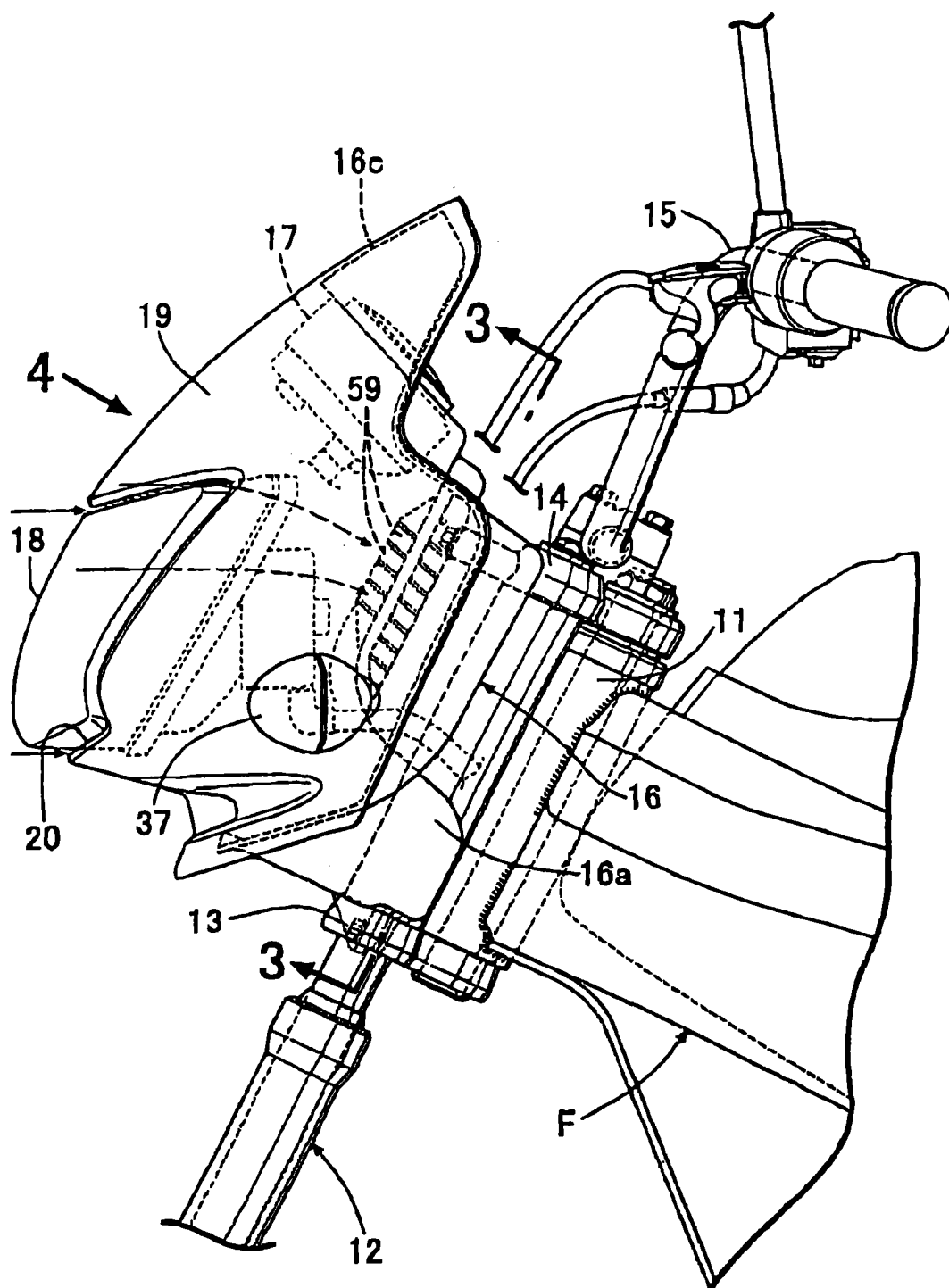


图 1

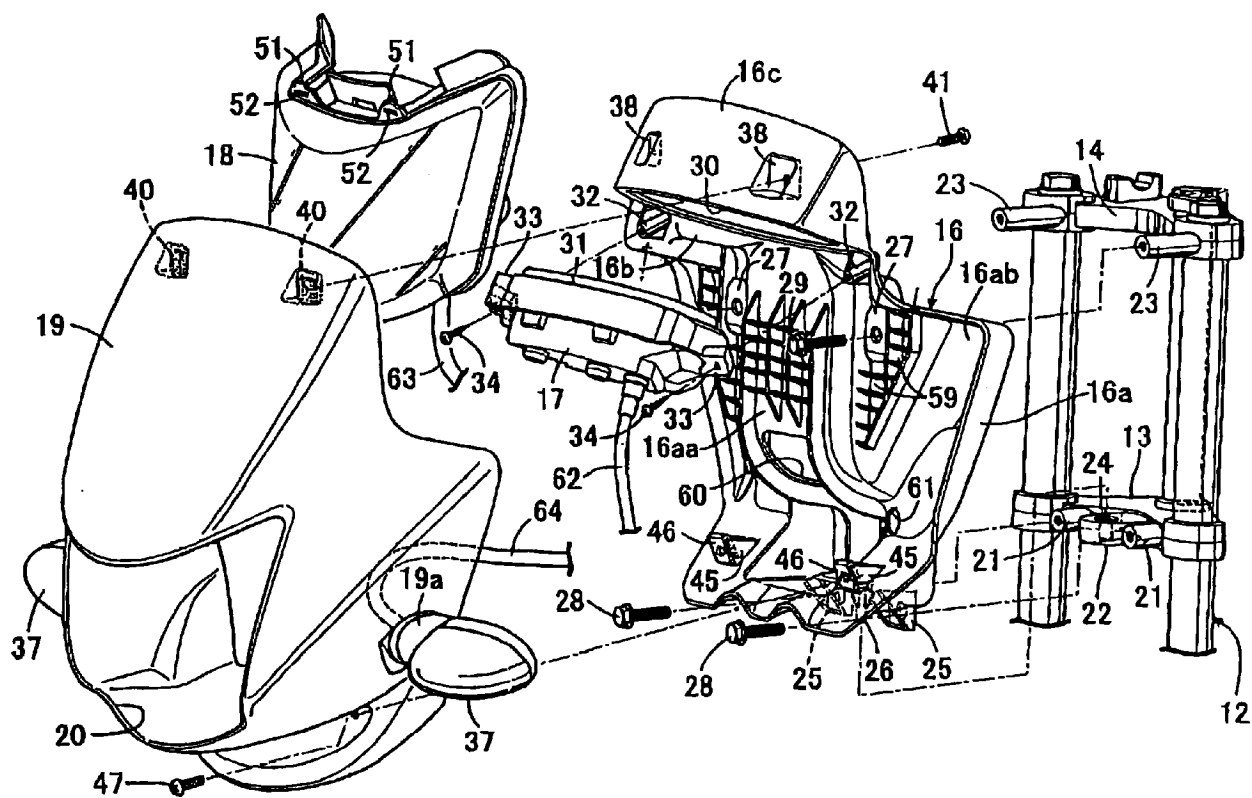


图 2

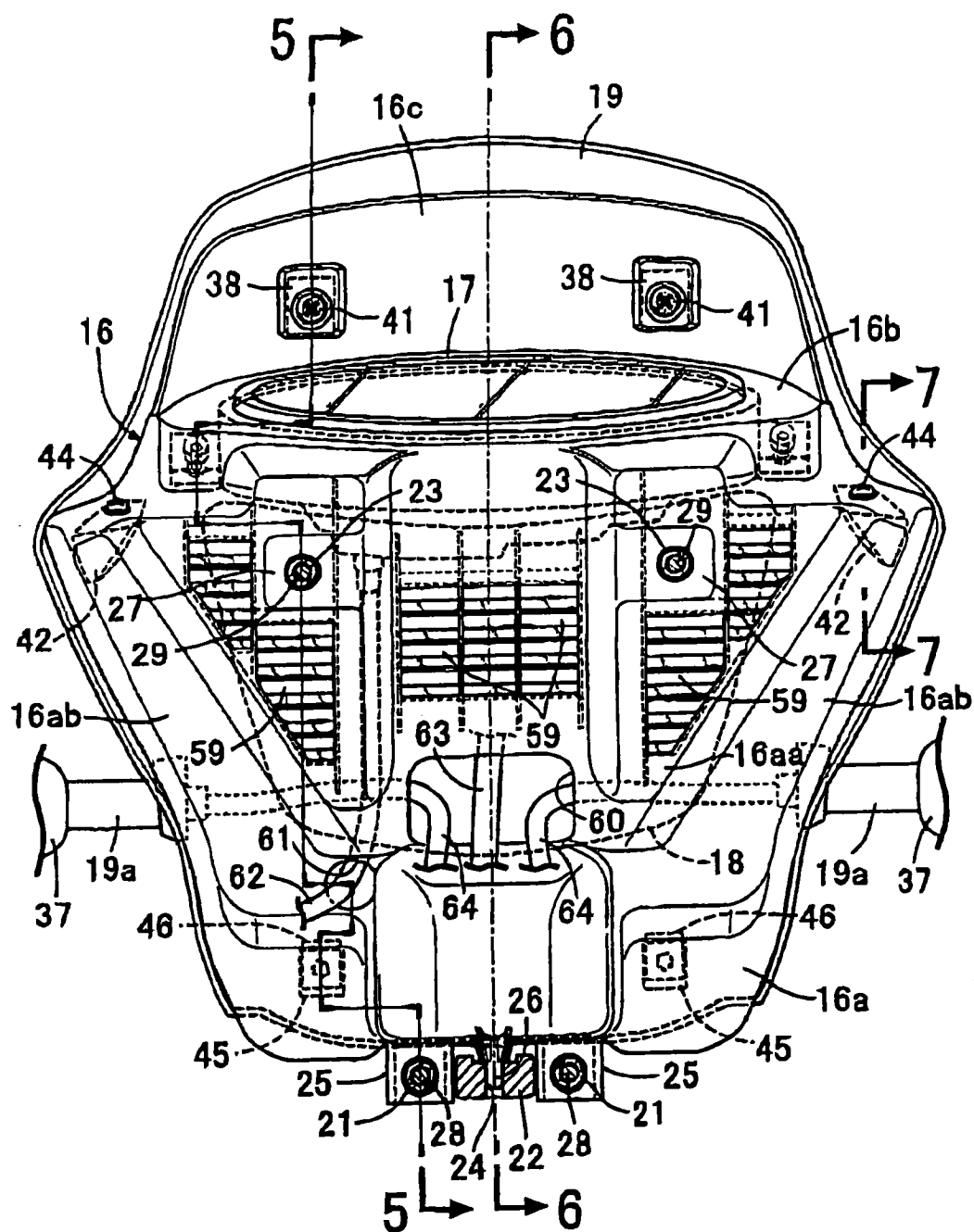


图 3

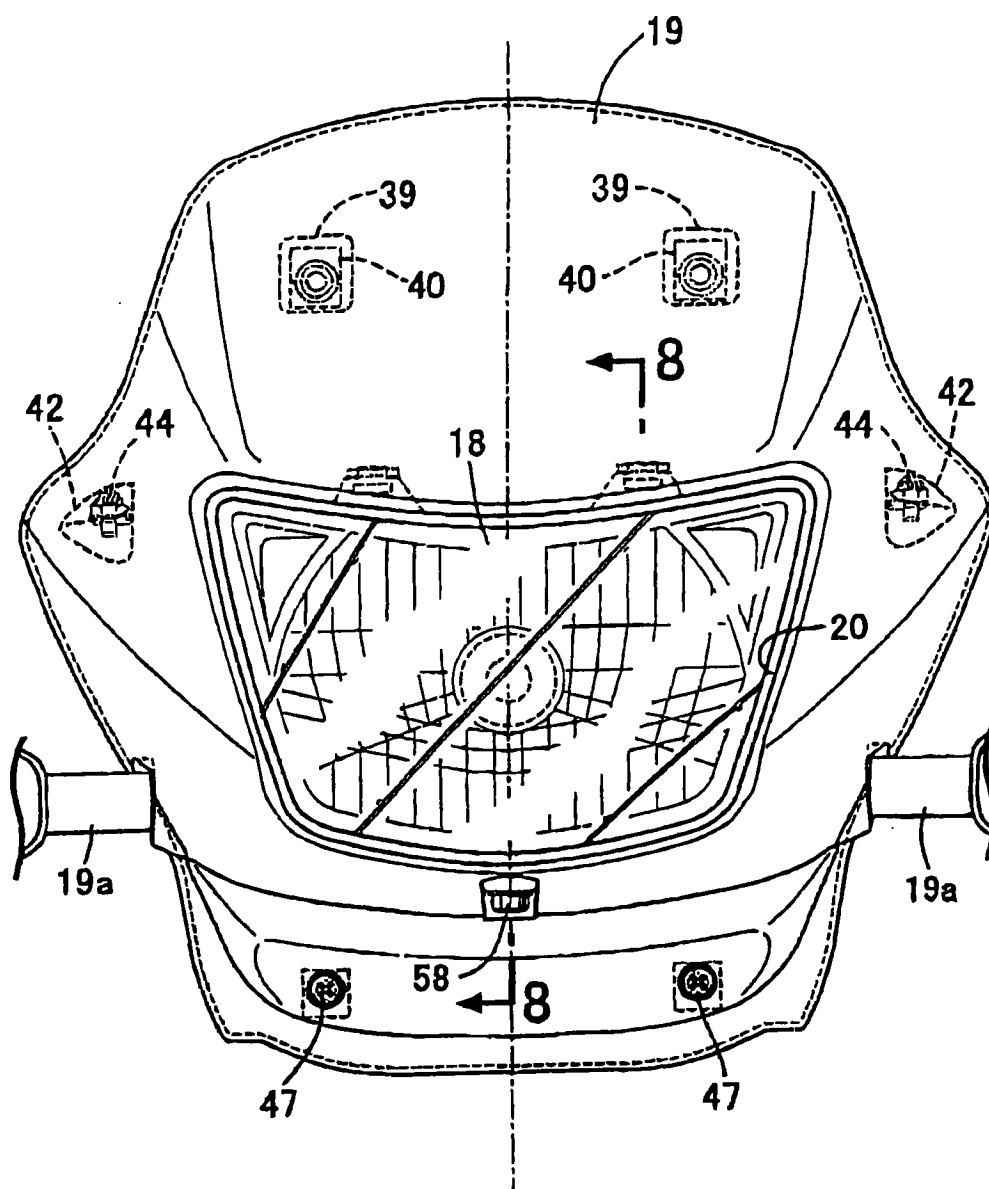


图 4

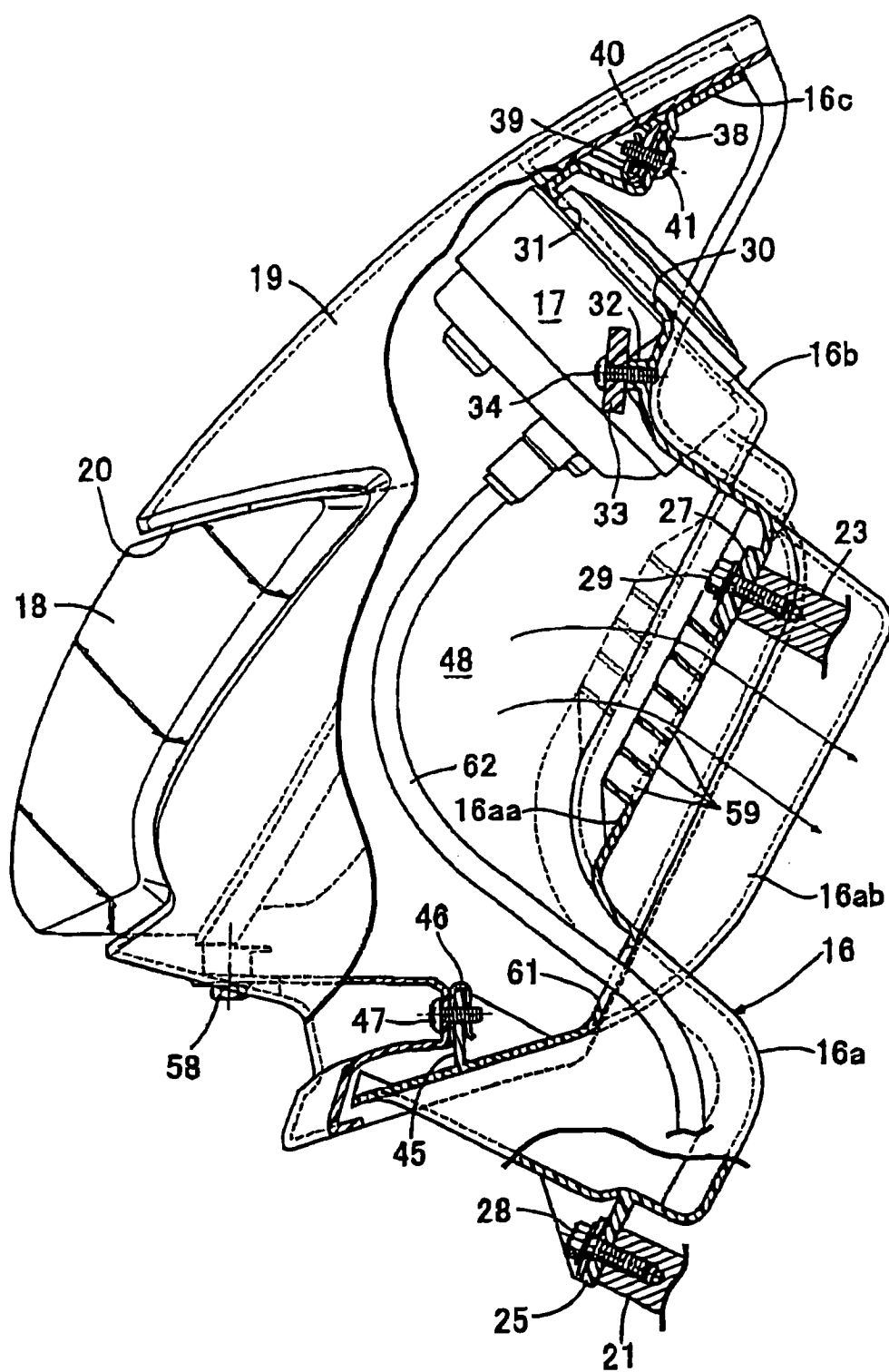


图 5

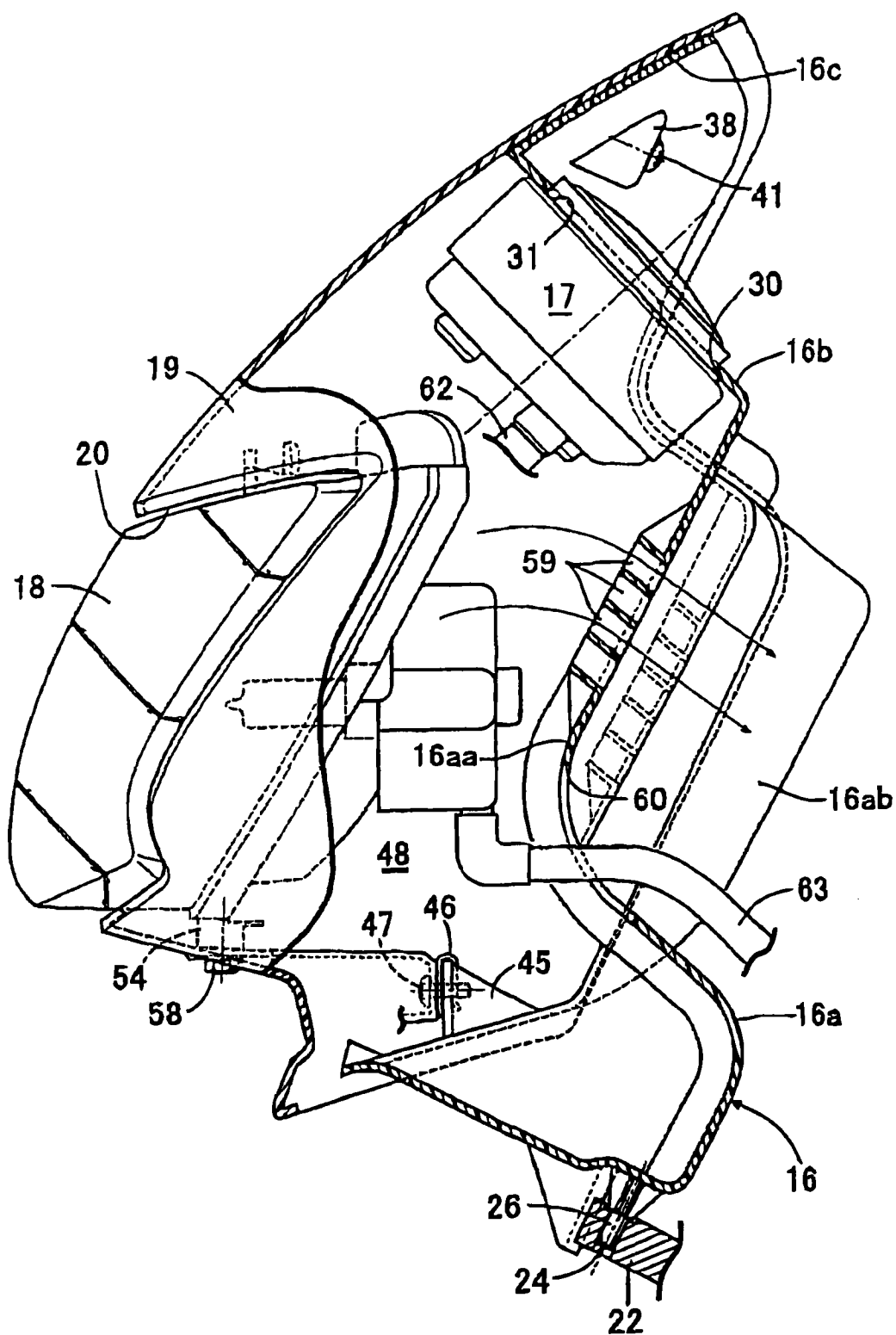


图 6

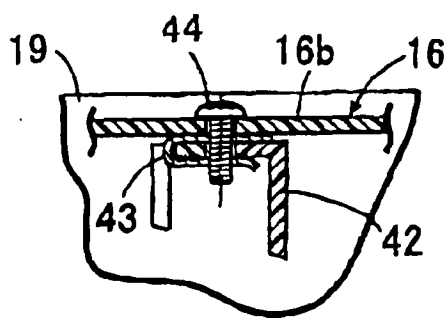


图 7

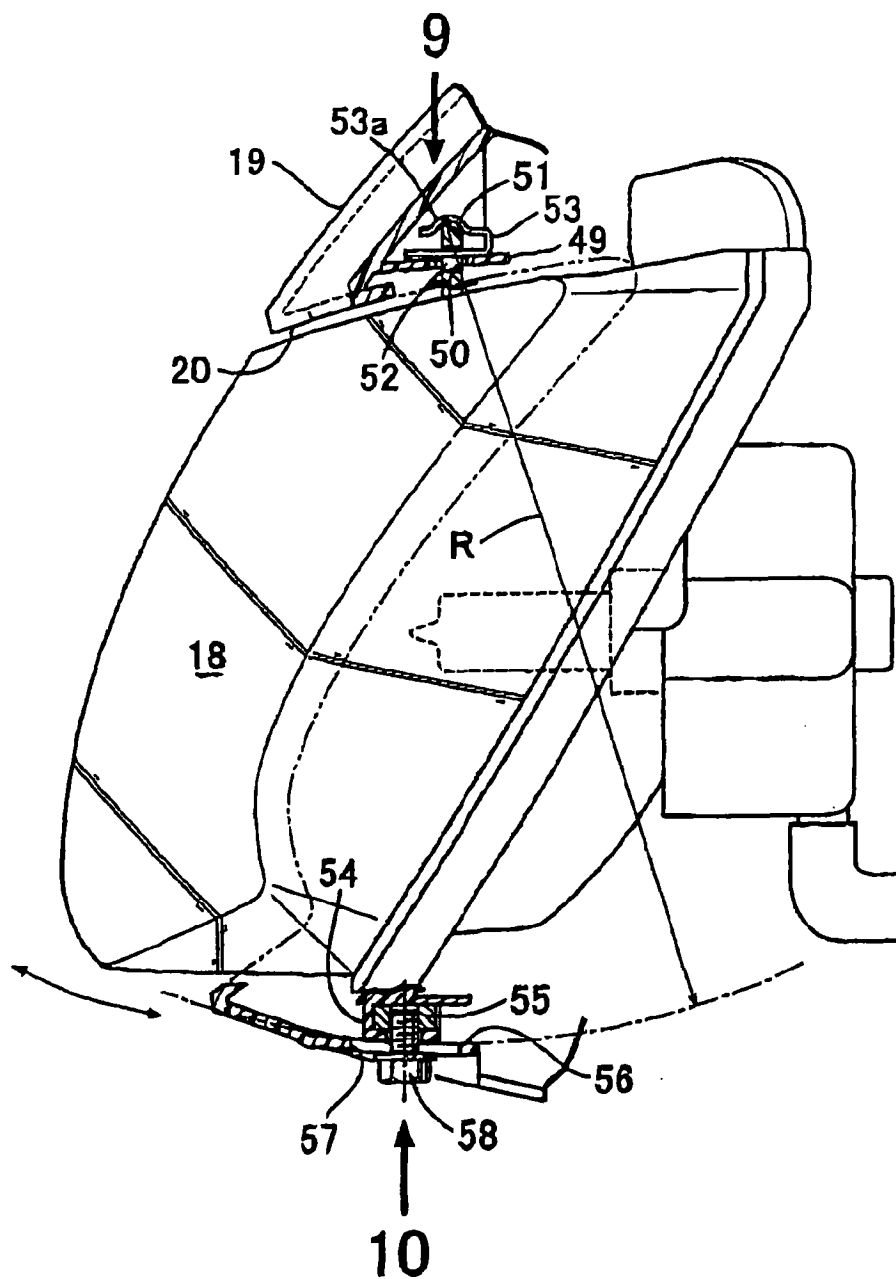


图 8

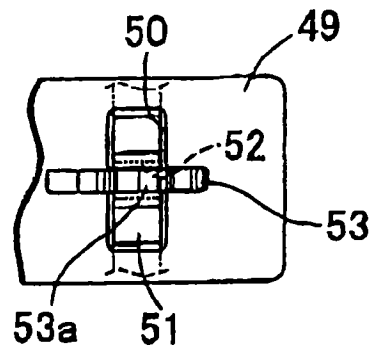


图 9

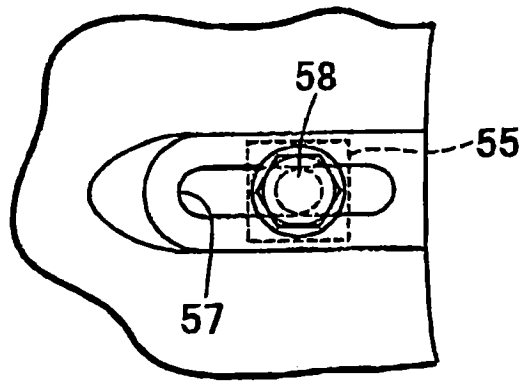


图 10

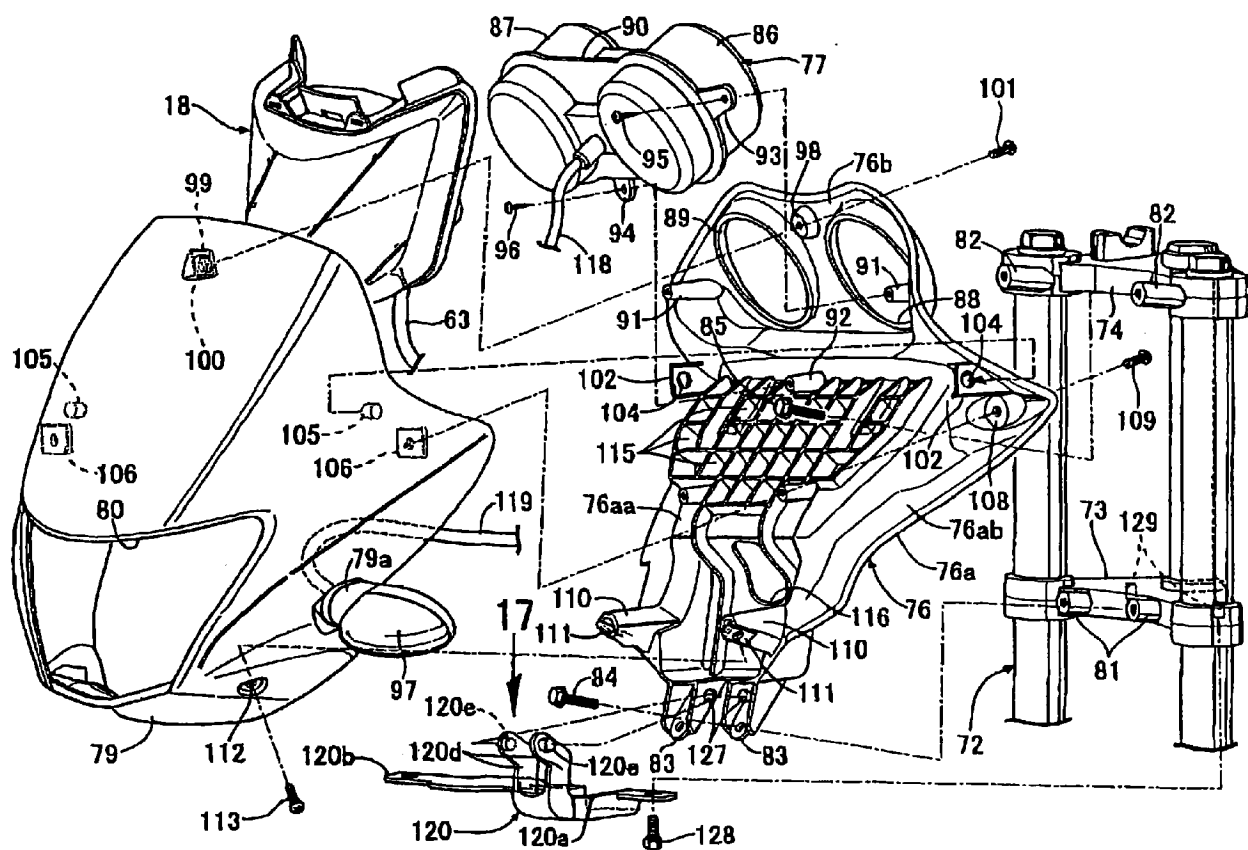


图 11

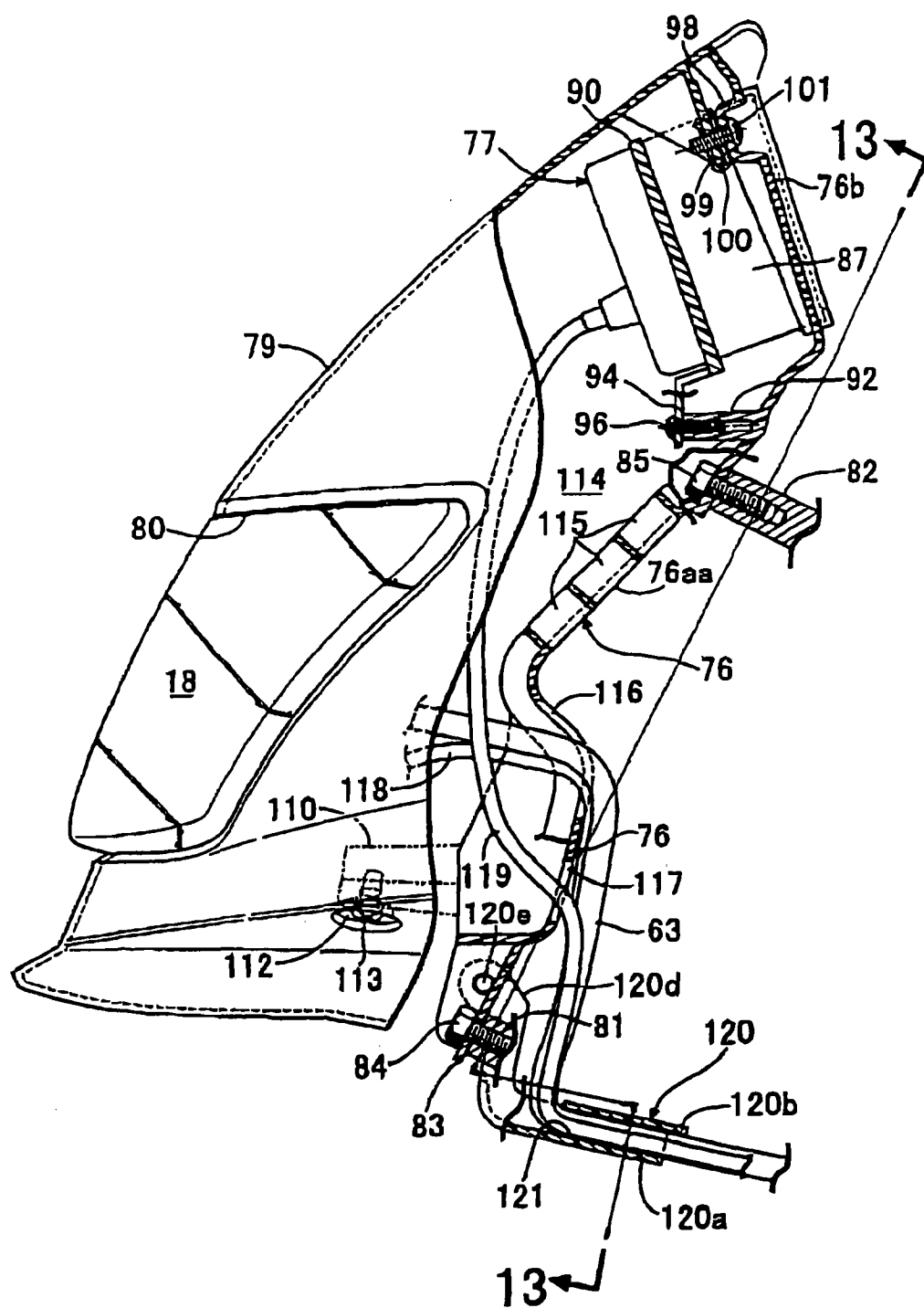


图 12

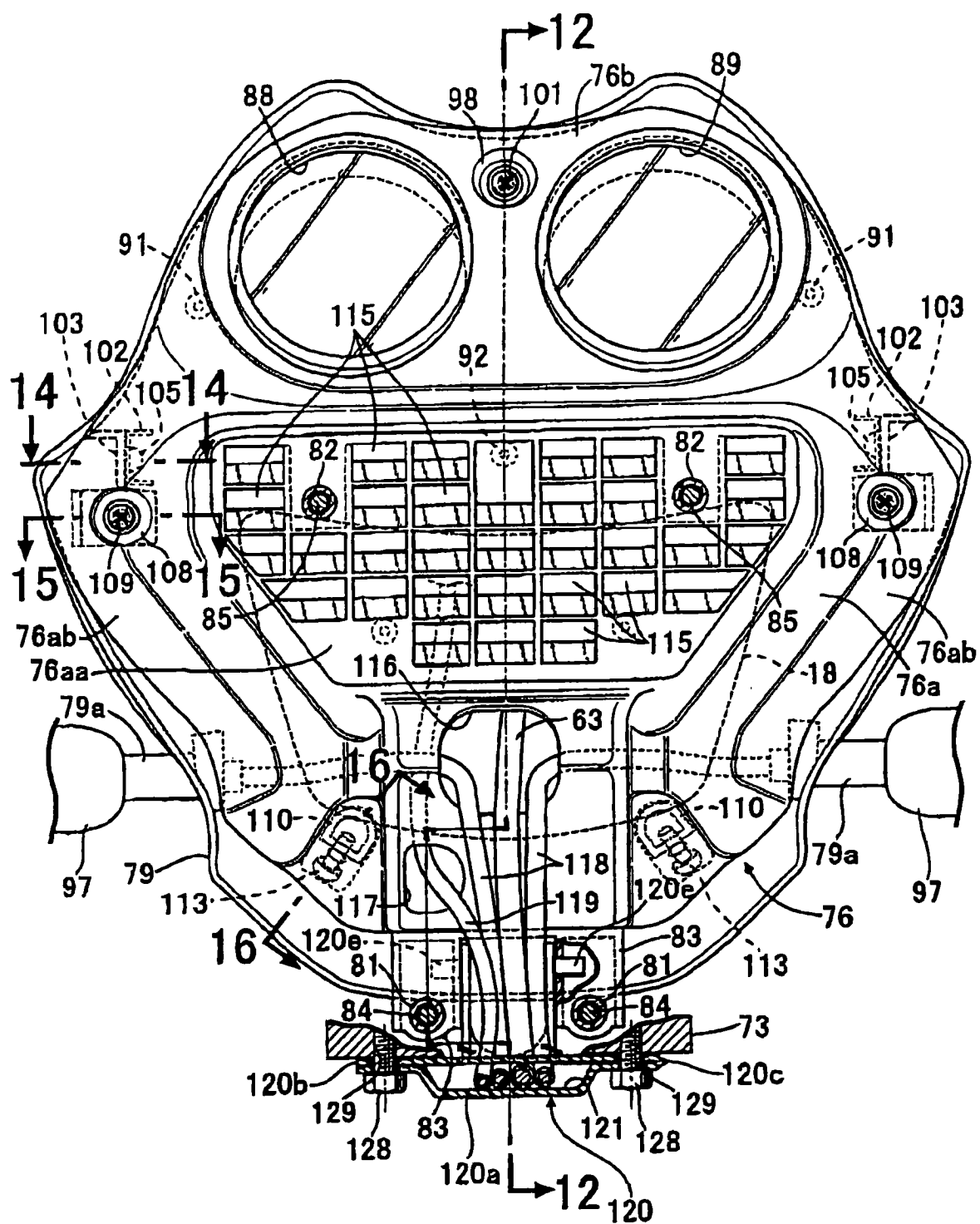


图 13

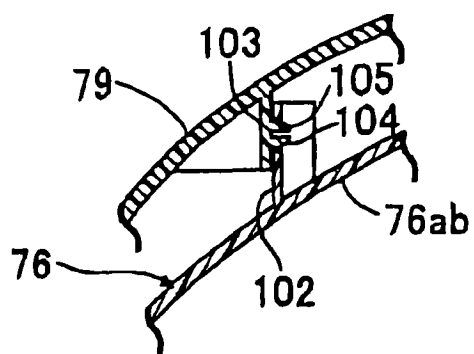


图 14

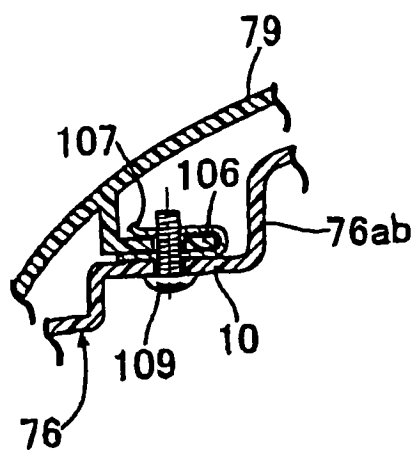


图 15

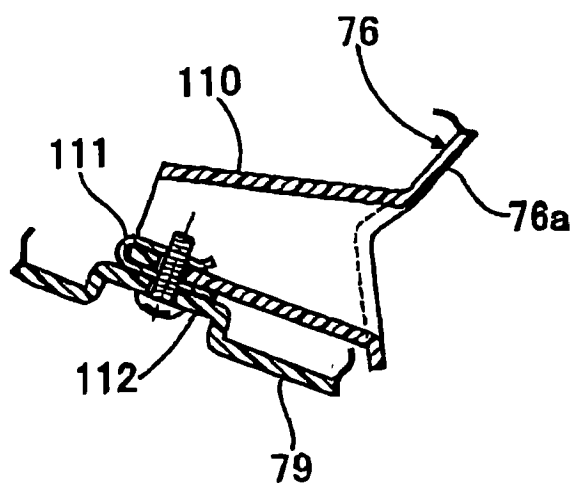


图 16

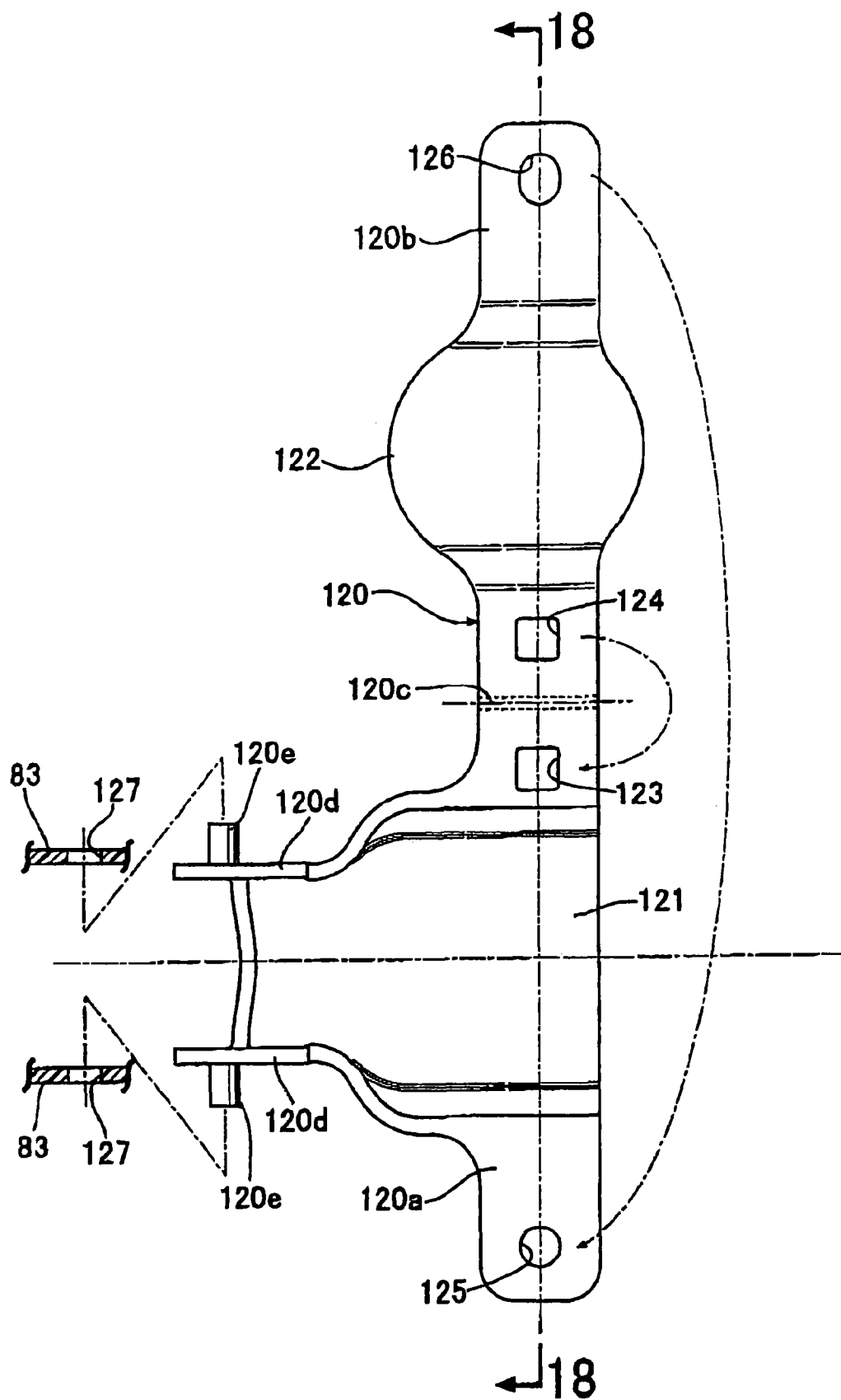


图 17

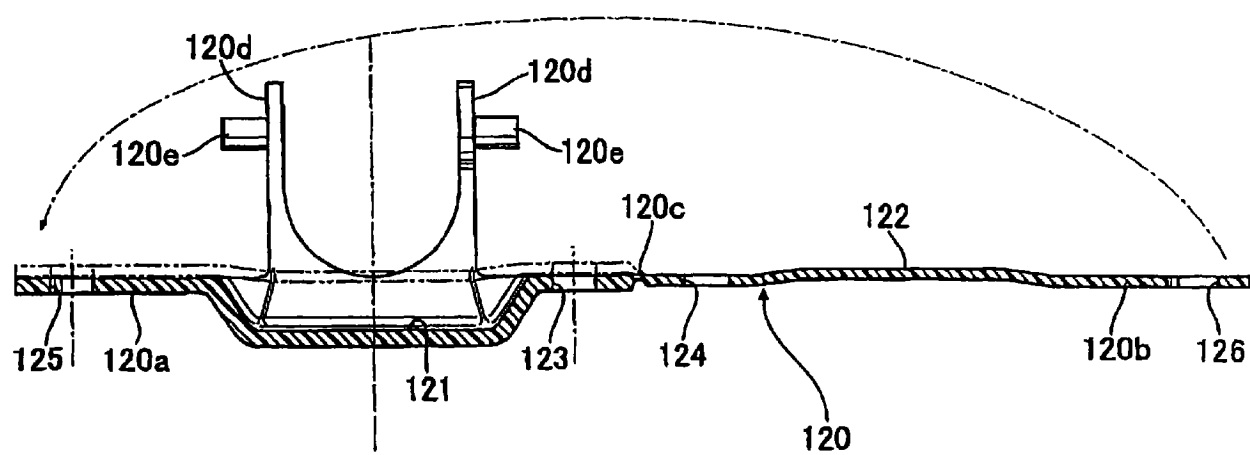


图 18