



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209287618 U

(45)授权公告日 2019.08.23

(21)申请号 201821924980.4

(22)申请日 2018.11.21

(73)专利权人 苏州运昊设备制造有限公司

地址 215141 江苏省苏州市高新区嵩山路
185号1幢

(72)发明人 兰健 顾键明

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05B 15/50(2018.01)

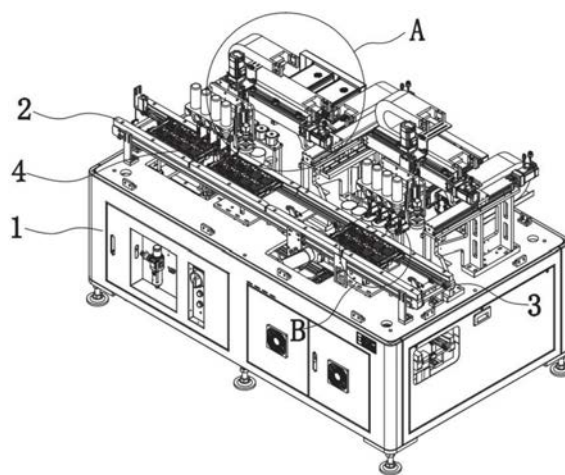
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种自清洁的自动点胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种自清洁的自动点胶机,包括机台,所述机台的上侧固定连接安装有安装架,所述安装架的两端转动连接有皮带轮,左右两端所述皮带轮之间连接有皮带,所述皮带上固定连接有点胶模具,所述机台的上侧安装有Y轴导轨,所述Y轴导轨上固定连接第一安装座,左右两个所述第一安装座之间固定连接X轴导轨,所述X轴导轨的前侧滑动连接第二安装座,所述X轴导轨的右端安装第二电机,所述第二安装座滑动连接Z轴导轨,所述Z轴导轨上安装有点胶头。本实用新型在机台上安装有清洗单元,点胶结束后的点胶头移动至清洗单元进行除胶,避免胶液下滴或拉丝对产品品质造成影响。



1. 一种自清洁的自动点胶机,包括机台(1),其特征在于:所述机台(1)的上侧固定连接有安装架(2),所述安装架(2)的两端转动连接有皮带轮(3),左右两端所述皮带轮(3)之间连接有皮带(14),所述皮带(14)上固定连接有点胶模具(4),所述机台(1)的上侧安装有Y轴导轨(12),所述Y轴导轨(12)上固定连接有第一安装座(11),左右两个所述第一安装座(11)之间固定连接有X轴导轨(9),所述X轴导轨(9)的前侧滑动连接有第二安装座(8),所述X轴导轨(9)的右端安装有第二电机(10),所述第二安装座(8)滑动连接有Z轴导轨(6),所述Z轴导轨(6)上安装有点胶头(5),所述第二安装座(8)上安装有电缸(7),所述机台(1)的上侧安装有若干个清洗单元(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种自清洁的自动点胶机,其特征在于:所述点胶模具(4)上设有若干个模槽,左端所述皮带轮(3)与电机的输出端连接。

3. 根据权利要求1所述的一种自清洁的自动点胶机,其特征在于:所述Y轴导轨(12)的内部转动连接有第一丝杆,所述第一安装座(11)与第一丝杆螺接,所述第一丝杆的后端与第一电机输出端用联轴器连接。

4. 根据权利要求1所述的一种自清洁的自动点胶机,其特征在于:所述第二电机(10)的输出端通过联轴器连接有第二丝杆,所述第二丝杆与第二安装座(8)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种自清洁的自动点胶机,其特征在于:所述电缸(7)的推杆与Z轴导轨(6)固定连接,所述点胶头(5)设有两组且每组设有四个。

一种自清洁的自动点胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及点胶机技术领域，具体为一种自清洁的自动点胶机。

背景技术

[0002] 点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机及伺服推胶等，专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器，可实现三维、四维路径点胶，精确定位，精准控胶。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油漆以及其他液体精确点、注、涂、点滴到每个产品精确位置，可以用来实现打点、画线、圆型或弧型。目前的点胶机在点胶结束后，胶头回撤容易造成拉丝和滴胶，对机台造成污染。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自清洁的自动点胶机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种自清洁的自动点胶机，包括机台，所述机台的上侧固定连接有安装架，所述安装架的两端转动连接有皮带轮，左右两端所述皮带轮之间连接有皮带，所述皮带上固定连接有点胶模具，所述机台的上侧安装有Y轴导轨，所述Y轴导轨上固定连接有第一安装座，左右两个所述第一安装座之间固定连接有X轴导轨，所述X轴导轨的前侧滑动连接有第二安装座，所述X轴导轨的右端安装有第二电机，所述第二安装座滑动连接有Z轴导轨，所述Z轴导轨上安装有点胶头，所述第二安装座上安装有电缸，所述机台的上侧安装有若干个清洗单元。

[0005] 优选的，所述点胶模具上设有若干个模槽，左端所述皮带轮与电机的输出端连接。

[0006] 优选的，所述Y轴导轨的内部转动连接有第一丝杆，所述第一安装座与第一丝杆螺接，所述第一丝杆的后端与第一电机输出端用联轴器连接。

[0007] 优选的，所述第二电机的输出端通过联轴器连接有第二丝杆，所述第二丝杆与第二安装座螺纹连接。

[0008] 优选的，所述电缸的推杆与Z轴导轨固定连接，所述点胶头设有两组且每组设有四个。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型采用点胶模具固定零件，点胶模具上有多个模槽，所以一次能够对多零件进行打胶，并且在机台上安装有清洗单元，点胶结束后的点胶头移动至清洗单元进行除胶，避免胶液下滴或拉丝对机台造成污染。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型图1中A处局部放大图；

[0012] 图3为本实用新型图1中B处局部放大图。

[0013] 图中：1机台、2安装架、3皮带轮、4点胶模具、5点胶头、6Z轴导轨、7电缸、8第二安

装座、9X轴导轨、10第二电机、11第一安装座、12Y轴导轨、13清洗单元、14皮带。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种自清洁的自动点胶机,包括机台1,所述机台1的上侧固定连接安装有安装架2,所述安装架2的两端转动连接有皮带轮3,左右两端所述皮带轮3之间连接有皮带14,所述皮带14上固定连接有点胶模具4,所述机台1的上侧安装有Y轴导轨12,所述Y轴导轨12上固定连接有第一安装座11,左右两个所述第一安装座11之间固定连接X轴导轨9,所述X轴导轨9的前侧滑动连接有第二安装座8,所述X轴导轨9的右端安装有第二电机10,所述第二安装座8滑动连接有Z轴导轨6,所述Z轴导轨6上安装有点胶头5,所述第二安装座8上安装有电缸7,所述机台1的上侧安装有若干个清洗单元13,在点胶结束后,点胶头5后移并且下端插入清洗单元13内,清洗单元13能够向内吸气产生负压将粘连在点胶头5上的胶吸除。

[0016] 具体的,所述点胶模具4上设有若干个模槽,左端所述皮带轮3与电机的输出端连接,零件被卡在模槽内被固定。

[0017] 具体的,所述Y轴导轨12的内部转动连接有第一丝杆,所述第一安装座11与第一丝杆螺接,所述第一丝杆的后端与第一电机输出端用联轴器连接,由第一电机驱动第一丝杆旋转,从而带动第一安装座11前后方向移动。

[0018] 具体的,所述第二电机10的输出端通过联轴器连接有第二丝杆,所述第二丝杆与第二安装座8螺纹连接,第二电机10通过第二丝杆驱动第二安装座8左右方向移动。

[0019] 具体的,所述电缸7的推杆与Z轴导轨6固定连接,所述点胶头5设有两组且每组设有四个,电缸7带动Z轴导轨6和点胶头5同步上下方向移动。

[0020] 工作原理:使用时将点胶的零件可入点胶模具4的模槽内,点胶模具4由皮带14向右端移动输送,移动到点胶头5的前侧时停止,安装架2的下侧安装有行程开关,移动到设定位置自动停止,第一安装座11由第一电机驱动向前移动,第二电机10驱动第二安装座8横向移动调整位置,然后电缸7驱动点胶头5向下移动,根据设定的轨迹动点胶头5边移动,边进行点胶。点胶完成后,点胶头5后移并且下端插入清洗单元13内,清洗单元13能够向内吸气产生负压将粘连在点胶头5上的胶吸除。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

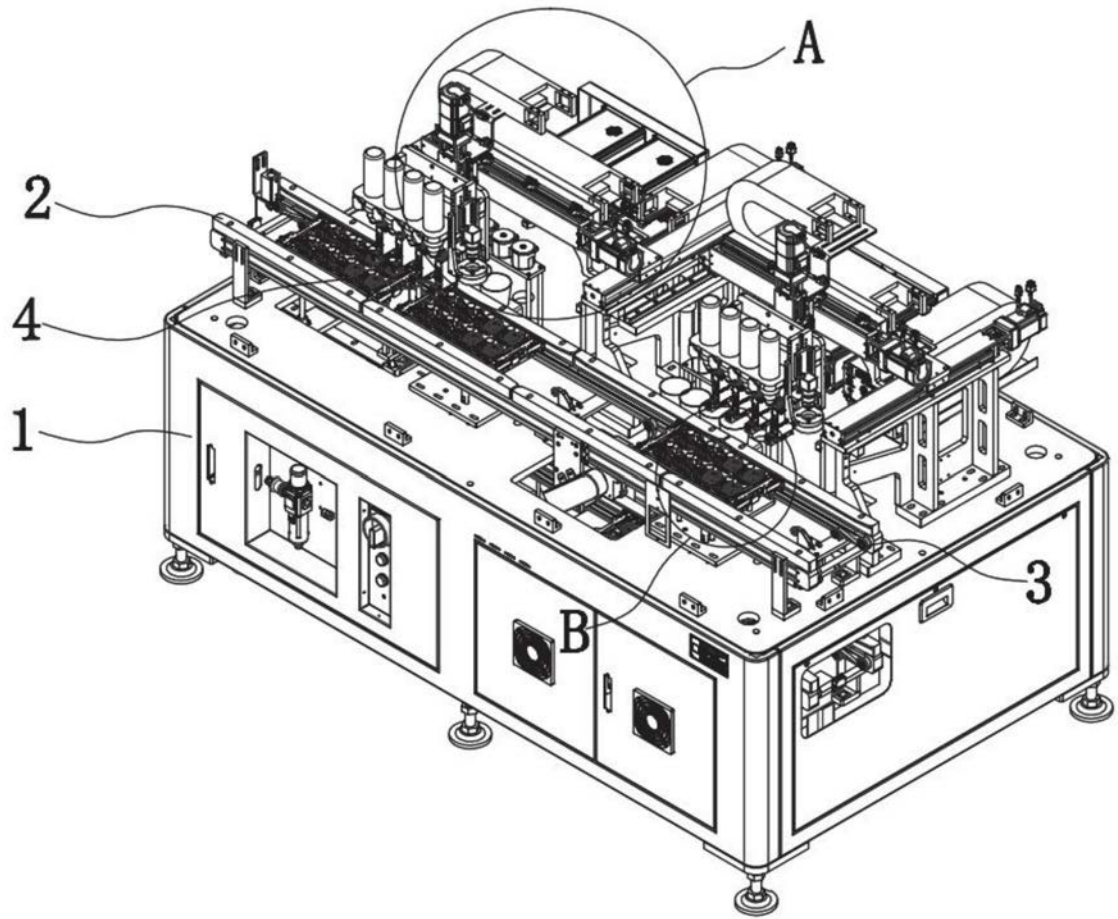


图1

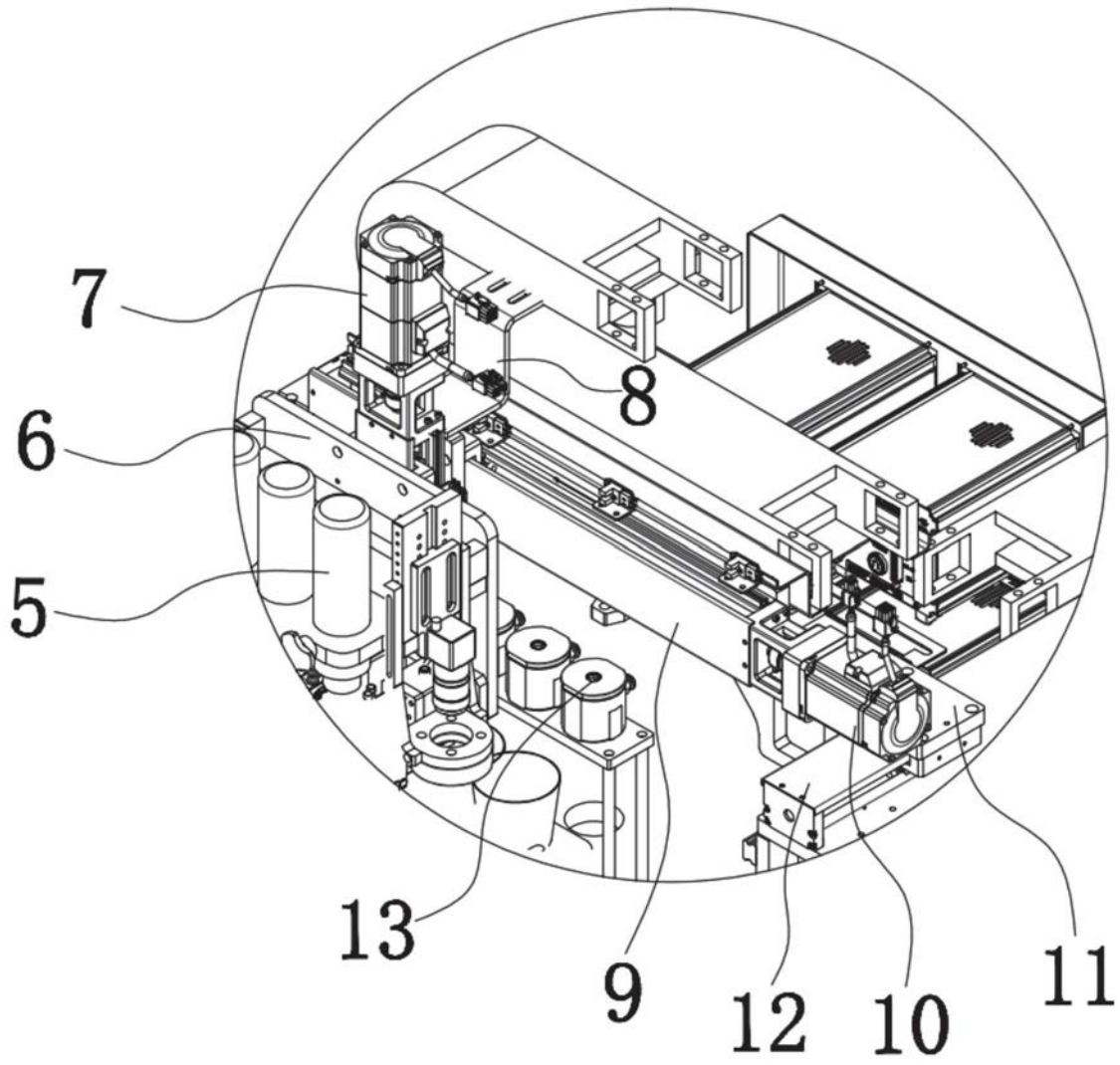


图2

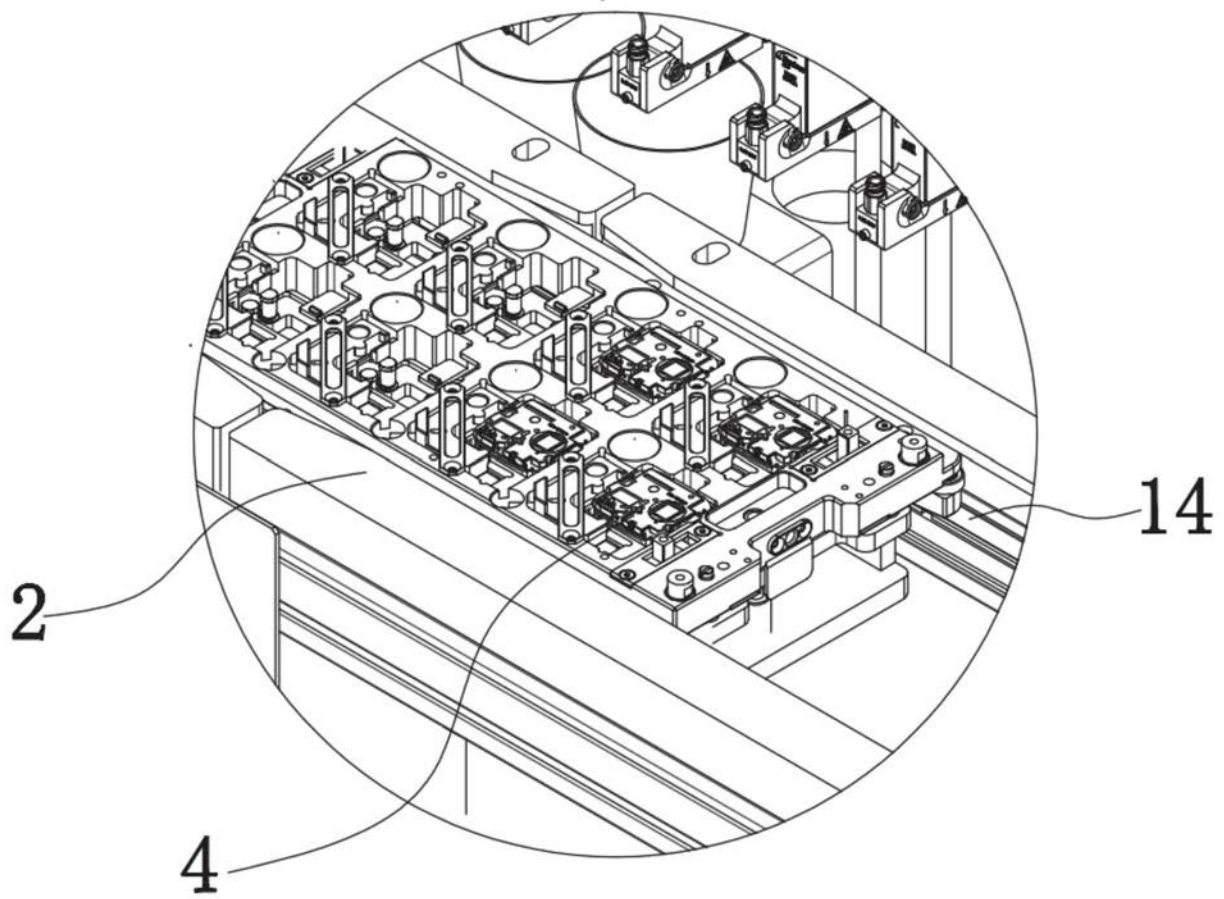


图3