



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223061276 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 04

(21) 申请号 202422151189.6

(22) 申请日 2024.09.03

(73) 专利权人 江苏新美达新材料有限公司

地址 221400 江苏省徐州市新沂市钟吾街道城北新区产业园11-21号

(72) 发明人 杨汉 黄叶锋 金丽美

(74) 专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理有限公司 11588

专利代理师 国红

(51) Int. Cl.

D06C 15/10 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

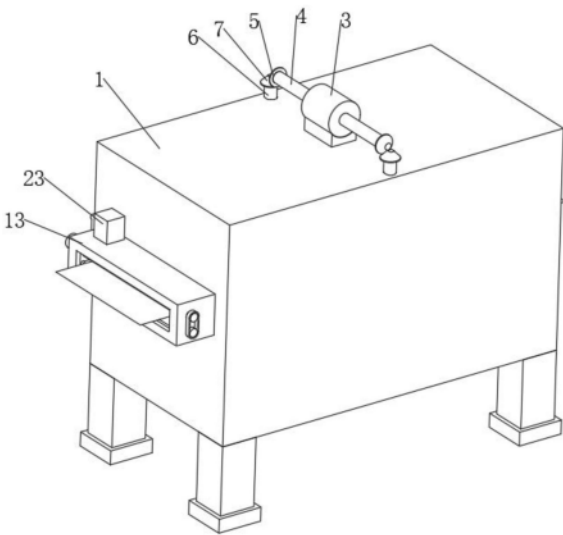
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种斜纹全涤布的自动整纹设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种斜纹全涤布的自动整纹设备,包括箱体,所述箱体的内部转动安装有导向辊,所述箱体的内部设置有驱动组件,所述箱体的内部转动安装有双向丝杆,通过第一清理组件的设置,带动第一清理辊转动,对斜纹全涤布上面进行清理,通过第二清理组件的设置,使得第二清理辊转动,即可对斜纹全涤布的底面进行清理,通过吸尘组件的设置,使得清理出的灰尘通过吸尘罩吸走,减少斜纹全涤布表面附着的灰尘等杂质,通过驱动组件的设置,带动双向丝杆转动,使得螺纹块移动,进而带动安装板移动,调节两组熨烫装置与斜纹全涤布之间的距离,便于对斜纹全涤布的上下两面同时进行整纹操作,减少斜纹全涤布表面的褶皱。



1. 一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 包括箱体 (1), 其特征在于, 所述箱体 (1) 的内部转动安装有导向辊 (2), 所述箱体 (1) 的内部设置有驱动组件, 所述箱体 (1) 的内部转动安装有双向丝杆 (6), 所述双向丝杆 (6) 的表面螺纹安装有螺纹块 (8), 所述螺纹块 (8) 的表面固定安装有安装板 (9), 所述安装板 (9) 的表面设置有熨烫装置 (10), 所述箱体 (1) 的左侧固定安装有处理箱 (13), 所述处理箱 (13) 的内部设置有第一清理组件与第二清理组件, 所述处理箱 (13) 的表面设置有吸尘组件。

2. 根据权利要求1所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述驱动组件包括固定安装于箱体 (1) 顶面的双轴电机 (3), 所述双轴电机 (3) 的输出端固定安装有第一转轴 (4), 所述第一转轴 (4) 的一端固定安装有第一锥齿轮 (5), 所述双向丝杆 (6) 的顶端固定安装有第二锥齿轮 (7), 且所述第二锥齿轮 (7) 与第一锥齿轮 (5) 呈啮合设置。

3. 根据权利要求1所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述箱体 (1) 的左侧开设有进布口 (11), 所述箱体 (1) 有右侧开设有出布口 (12)。

4. 根据权利要求1所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述第一清理组件包括固定安装于处理箱 (13) 表面的驱动电机 (14), 所述驱动电机 (14) 的输出端固定安装有第二转轴 (15), 所述第二转轴 (15) 的表面固定安装有第一清理辊 (16), 所述第二转轴 (15) 的一端固定安装有第一皮带轮 (17), 所述第一皮带轮 (17) 的表面设置有皮带 (18)。

5. 根据权利要求4所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述第二清理组件包括转动安装于处理箱 (13) 内部的第三转轴 (19), 所述第三转轴 (19) 的一端固定安装有第二皮带轮 (20), 所述第三转轴 (19) 的表面固定安装有第二清理辊 (21), 且所述第二皮带轮 (20) 与皮带 (18) 呈贴合设置。

6. 根据权利要求1所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述处理箱 (13) 的左侧开设有进料口 (22), 且所述箱体 (1) 的底面固定安装有支撑腿。

7. 根据权利要求1所述的一种斜纹全涤布的自动整纹设备, 其特征在于, 所述吸尘组件包括固定安装于处理箱 (13) 顶面的吸尘泵 (23), 所述吸尘泵 (23) 的表面固定安装有连接管 (24), 所述连接管 (24) 的一端固定安装有吸尘罩 (25), 且所述吸尘罩 (25) 的数量为两组。

一种斜纹全涤布的自动整纹设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料生产加工技术领域,尤其涉及一种斜纹全涤布的自动整纹设备。

背景技术

[0002] 斜纹布是一种具有特定纹路的织物,其正面斜纹纹路明显,杂色斜纹布反面则不甚明显,斜纹布常用来制作毛巾,手帕等产品,而在斜纹布生产加工的过程中,斜纹布的表面容易出现褶皱,因此需要对斜纹布进行整纹,通过整纹去除斜纹布上的褶皱。

[0003] 在现有技术中,对斜纹布的整纹主要通过人工使用熨烫设备进行整纹,熨烫时需要不断的拿起和放下熨烫设备,无法同时对斜纹布上下两个面进行整纹,而且一些斜纹布的表面附着有灰尘等杂质,若是不对其进行清理,容易影响对斜纹布的整纹效果,因此提出一种斜纹全涤布的自动整纹设备。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种斜纹全涤布的自动整纹设备,解决了上述背景技术中的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种斜纹全涤布的自动整纹设备,包括箱体,所述箱体的内部转动安装有导向辊,所述箱体的内部设置有驱动组件,所述箱体的内部转动安装有双向丝杆,所述双向丝杆的表面螺纹安装有螺纹块,所述螺纹块的表面固定安装有安装板,所述安装板的表面设置有熨烫装置,所述箱体的左侧固定安装有处理箱,所述处理箱的内部设置有第一清理组件与第二清理组件,所述处理箱的表面设置有吸尘组件。

[0007] 优选的,所述驱动组件包括固定安装于箱体顶面的双轴电机,所述双轴电机的输出端固定安装有第一转轴,所述第一转轴的一端固定安装有第一锥齿轮,所述双向丝杆的顶端固定安装有第二锥齿轮,且所述第二锥齿轮与第一锥齿轮呈啮合设置。

[0008] 优选的,所述箱体的左侧开设有进布口,所述箱体的右侧开设有出布口。

[0009] 优选的,所述第一清理组件包括固定安装于处理箱表面的驱动电机,所述驱动电机的输出端固定安装有第二转轴,所述第二转轴的表面固定安装有第一清理辊,所述第二转轴的一端固定安装有第一皮带轮,所述第一皮带轮的表面设置有皮带。

[0010] 优选的,所述第二清理组件包括转动安装于处理箱内部的第三转轴,所述第三转轴的一端固定安装有第二皮带轮,所述第三转轴的表面固定安装有第二清理辊,且所述第二皮带轮与皮带呈贴合设置。

[0011] 优选的,所述处理箱的左侧开设有进料口,且所述箱体的底面固定安装有支撑腿。

[0012] 优选的,所述吸尘组件包括固定安装于处理箱顶面的吸尘泵,所述吸尘泵的表面固定安装有连接管,所述连接管的一端固定安装有吸尘罩,且所述吸尘罩的数量为两组。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、该斜纹全涤布的自动整纹设备,通过第一清理组件的设置,带动第一清理辊转动,对斜纹全涤布上面进行清理,通过第二清理组件的设置,使得第二清理辊转动,即可对斜纹全涤布的底面进行清理,通过吸尘组件的设置,使得清理出的灰尘通过吸尘罩吸走,减少斜纹全涤布表面附着的灰尘等杂质。

[0015] 2、该斜纹全涤布的自动整纹设备,通过驱动组件的设置,带动双向丝杆转动,使得螺纹块移动,进而带动安装板移动,调节两组熨烫装置与斜纹全涤布之间的距离,便于对斜纹全涤布的上下两面同时进行整纹操作,减少斜纹全涤布表面的褶皱。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正等测的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型第一剖视图的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型第二剖视图的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型第三剖视图的结构示意图。

[0020] 图中:1、箱体;2、导向辊;3、双轴电机;4、第一转轴;5、第一锥齿轮;6、双向丝杆;7、第二锥齿轮;8、螺纹块;9、安装板;10、熨烫装置;11、进布口;12、出布口;13、处理箱;14、驱动电机;15、第二转轴;16、第一清理辊;17、第一皮带轮;18、皮带;19、第三转轴;20、第二皮带轮;21、第二清理辊;22、进料口;23、吸尘泵;24、连接管;25、吸尘罩。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例:参照图1-4,本实用新型提供一种技术方案,一种斜纹全涤布的自动整纹设备,包括箱体1,箱体1的内部转动安装有导向辊2,箱体1的内部设置有驱动组件,驱动组件包括固定安装于箱体1顶面的双轴电机3,双轴电机3的输出端固定安装有第一转轴4,第一转轴4的一端固定安装有第一锥齿轮5,双向丝杆6的顶端固定安装有第二锥齿轮7,且第二锥齿轮7与第一锥齿轮5呈啮合设置,通过驱动组件的设置,双轴电机3的输出端转动,带动第一转轴4转动,进而带动第一锥齿轮5转动,而第一锥齿轮5与第二锥齿轮7啮合,使得第二锥齿轮7转动,进而带动双向丝杆6转动,使得螺纹块8移动,进而带动安装板9移动,调节两组熨烫装置10与斜纹全涤布之间的距离,便于对斜纹全涤布的两侧同时进行整纹操作,箱体1的内部转动安装有双向丝杆6,双向丝杆6的表面螺纹安装有螺纹块8,螺纹块8的表面固定安装有安装板9,安装板9的表面设置有熨烫装置10,箱体1的左侧开设有进布口11,箱体的右侧开设有出布口12,箱体1的左侧固定安装有处理箱13,处理箱13的左侧开设有进料口22,且箱体1的底面固定安装有支撑腿。

[0023] 具体的,处理箱13的内部设置有第一清理组件与第二清理组件,第一清理组件包括固定安装于处理箱13表面的驱动电机14,驱动电机14的输出端固定安装有第二转轴15,第二转轴15的表面固定安装有第一清理辊16,第二转轴15的一端固定安装有第一皮带轮17,第一皮带轮17的表面设置有皮带18,所第二清理组件包括转动安装于处理箱13内部的

第三转轴19,第三转轴19的一端固定安装有第二皮带轮20,第三转轴19的表面固定安装有第二清理辊21,且第二皮带轮20与皮带18呈贴合设置,通过第一清理组件与第二清理组件的设置,驱动电机14的输出端转动,带动第二转轴15转动,进而带动第一清理辊16转动,对斜纹全涤布上面进行清理,同时第二转轴15转动,带动第一皮带轮17转动,在皮带18的作用下,使得第二皮带轮20转动,进而带动第三转轴19转动,使得第二清理辊21转动,即可对斜纹全涤布的底面进行清理。

[0024] 具体的,处理箱13的表面设置有吸尘组件,吸尘组件包括固定安装于处理箱13顶面的吸尘泵23,吸尘泵23的表面固定安装有连接管24,连接管24的一端固定安装有吸尘罩25,且吸尘罩25的数量为两组,通过吸尘组件的设置,通过吸尘泵23使得清理出的灰尘进入吸尘罩25吸走,减少斜纹全涤布表面附着的灰尘等杂质。

[0025] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0026] 在使用时:将斜纹全涤布一次穿过进料口22、进布口11与出布口12,启动驱动电机14,通过驱动电机14的输出端转动,带动第二转轴15转动,进而带动第一清理辊16转动,对斜纹全涤布上面进行清理,同时第二转轴15转动,带动第一皮带轮17转动,在皮带18的作用下,使得第二皮带轮20转动,进而带动第三转轴19转动,使得第二清理辊21转动,即可对斜纹全涤布的底面进行清理,同时启动吸尘泵23,使得清理出的灰尘通过吸尘罩25吸走,减少斜纹全涤布表面附着的灰尘等杂质,清理后的斜纹全涤布进入箱体1内,启动双轴电机3,通过双轴电机3的输出端转动,带动第一转轴4转动,进而带动第一锥齿轮5转动,而第一锥齿轮5与第二锥齿轮7啮合,使得第二锥齿轮7转动,进而带动双向丝杆6转动,使得螺纹块8移动,进而带动安装板9移动,调节两组熨烫装置10与斜纹全涤布之间的距离,便于对斜纹全涤布的两侧同时进行整纹操作,减少斜纹全涤布表面的褶皱。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

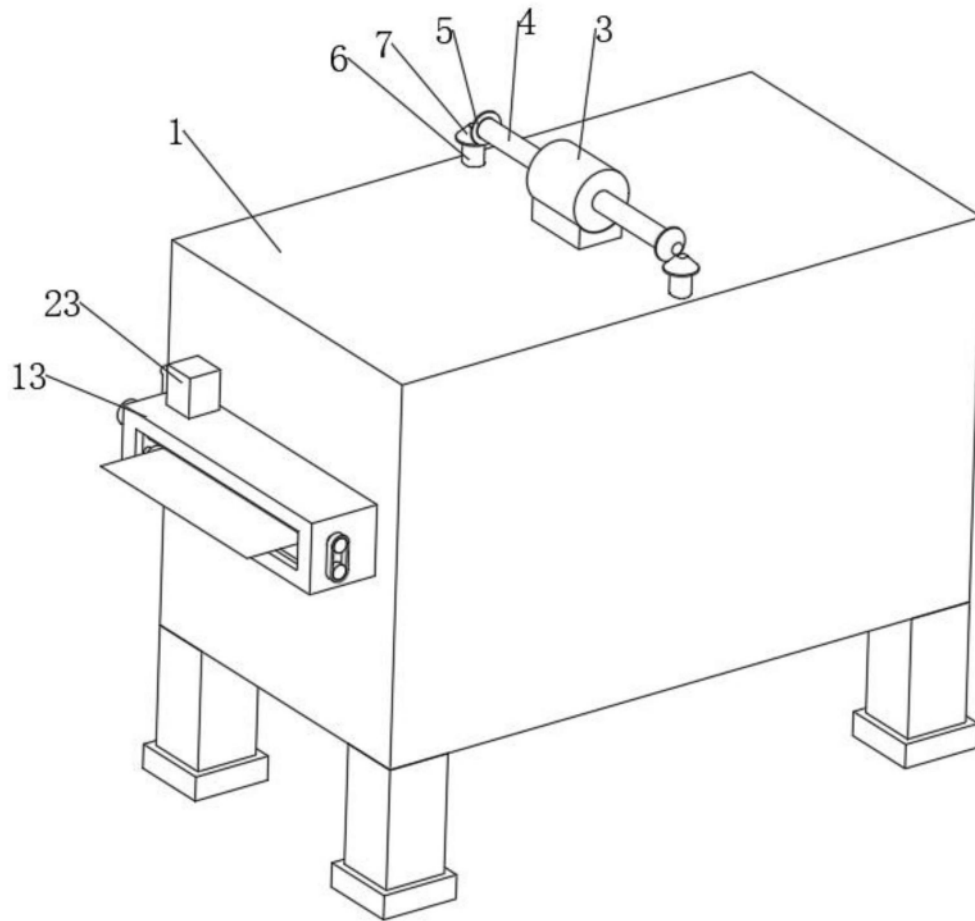


图1

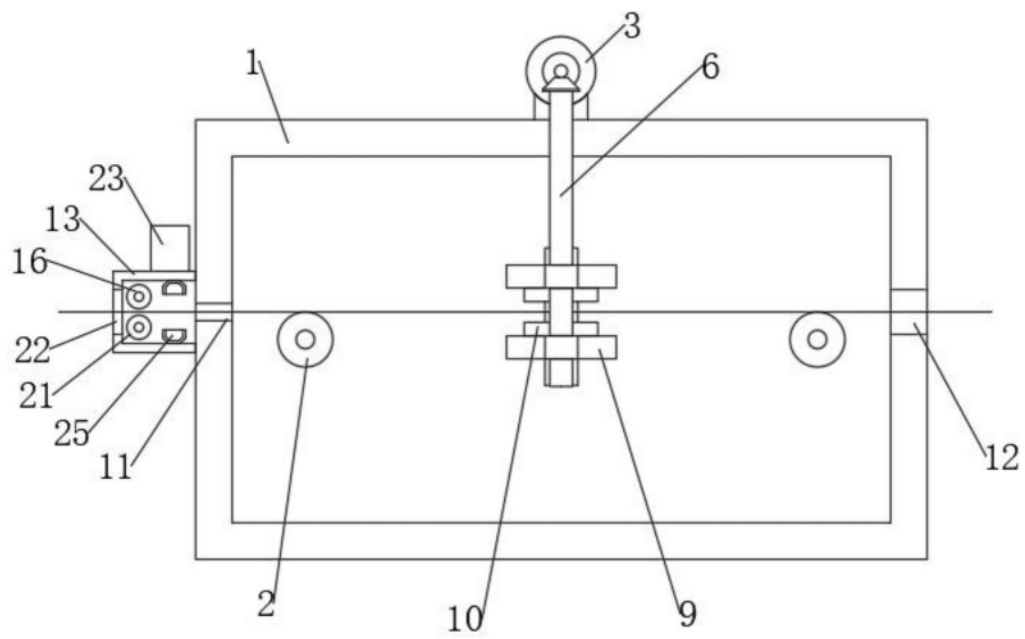


图2

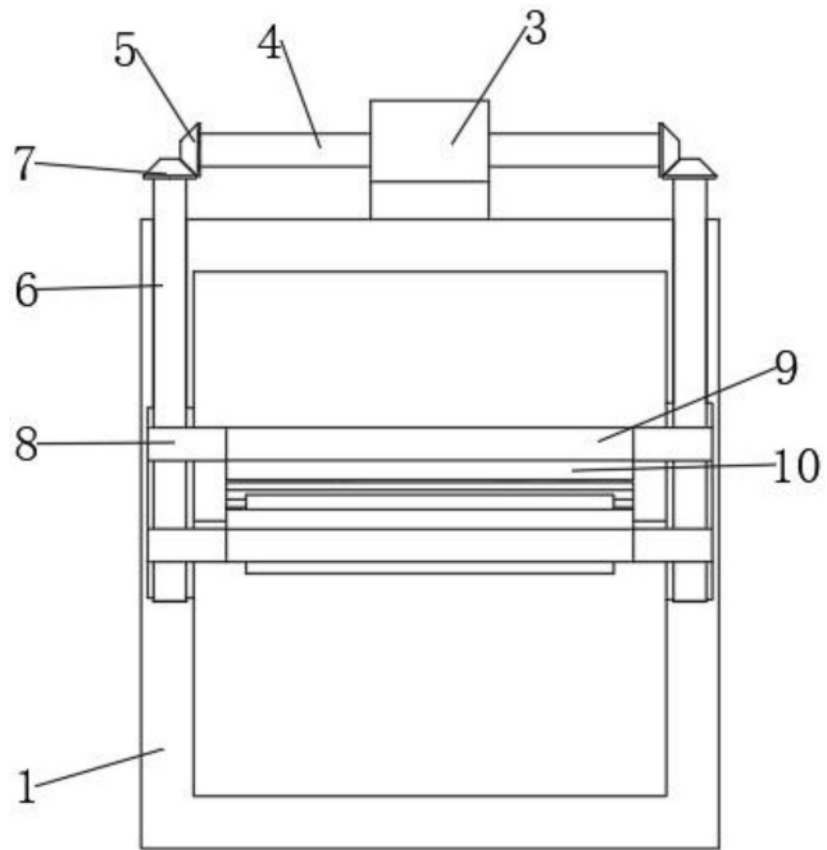


图3

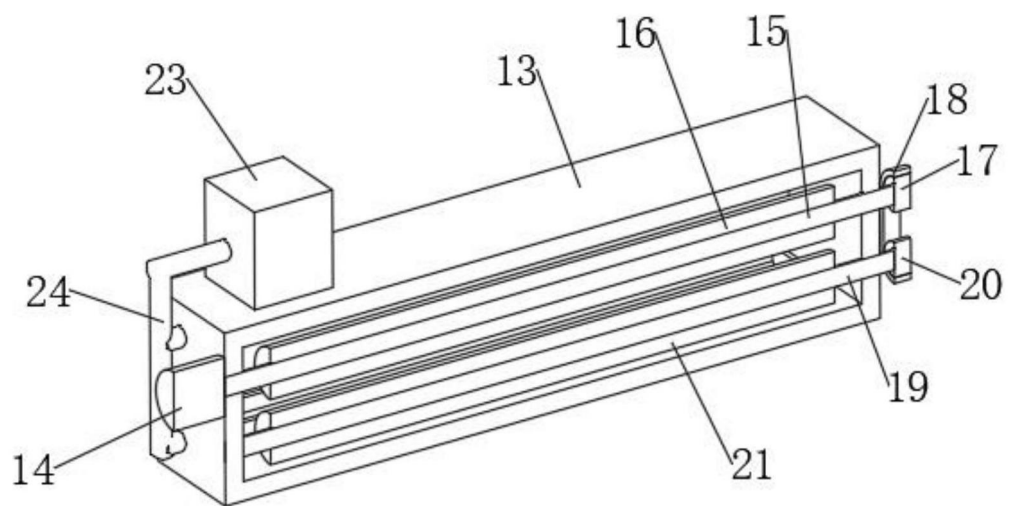


图4