



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 360 083**

51 Int. Cl.:
B65D 75/36 (2006.01)
B65D 77/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06753566 .6**
96 Fecha de presentación : **11.05.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1899242**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **19.03.2008**

54 Título: **Embalaje para mercancías.**

30 Prioridad: **13.05.2005 EP 05010449**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
31.05.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
31.05.2011

73 Titular/es: **NOVARTIS AG.**
Lichtstrasse 35
4056 Basel, CH

72 Inventor/es: **Jeannin, Lionel y**
Ackermann, Marco

74 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

ES 2 360 083 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje para mercancías

- 5 Esta invención está relacionada con un embalaje para mercancías de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación de la patente independiente. Se conocen desde hace mucho tiempo los embalajes de tipo blister (envase de lamina transparente) para fármacos en forma de tabletas o en la forma de polvos o bien de líquido contenidos en una cápsula. Usualmente, un embalaje de tipo blister comprende una membrana de base relativamente rígida, y una hoja de tapa, que están fijadas entre sí. La hoja de base comprende cavidades o blisters para acomodar una tableta o una cápsula, mientras que la hoja de tapa es plana y sella la abertura de las cavidades o blisters. La forma más común de fijar las hojas entre sí es mediante el sellado por calor. En consecuencia, al menos una de las hojas tiene propiedades termoplásticas. Ejemplos de los materiales para la hoja de base son la lámina de aluminio, o las laminas de polipropileno o bien PVC. Ejemplos de los materiales para la hoja de la tapa son el aluminio o las laminas de aluminio, etc.
- 10 Se colocan uno o más embalajes de tipo blister en un embalaje exterior, tal como una caja o un cartón, y las unidades vendidas en las farmacias comprenden típicamente un embalaje exterior (la caja o el cartón) que contiene uno o más embalajes interiores (uno o más embalajes de blisters) y típicamente instrucciones para la administración, efectos secundarios, etc.
- 15 En el documento US 2004/0026293 A1, se expone un blister que comprende un embalaje de blister, o con bolsas de múltiples blisters, y una tarjeta de montaje; con una junta de unión de los bordes comunes, que definen una espina doblada, alrededor de la cual puede doblarse la tarjeta, para solapar el embalaje del blister, como una tapa abisagrada; una capa de rotura de la hoja sobre las bolsas del blister; un papel de respaldo que se monta sobre la hoja; con un acceso de pelado en los márgenes de las bolsas, para la extracción local del papel de respaldo, y con una capa de rotura de la hoja, sobre las bolsas individuales.
- 20 Con el fin de ahorrar volumen en el embalaje exterior, se ha sugerido en el documento US 6253920 el proporcionar un embalaje de tipo blister que comprende dos filas paralelas de blisters conectados a una membrana flexible. Los blisters de una fila están desplazados con respecto a los blisters de la otra fila, de forma que al doblar el blister a lo largo de la membrana flexible, los blisters de una fila puedan situarse en el espacio entre los blisters de la otra fila correspondiente, con las hojas de las tapas de los embalajes de los blisters dispuestos en forma adyacente enfrentados entre sí.
- 25 No obstante, un único embalaje del blister extraído del embalaje para su arrastre está predispuesto a daños, puesto que la hoja de la tapa vulnerable está enfrentada hacia fuera. En consecuencia, se ha considerado para el transporte la forma usual del embalaje completo (en donde el embalaje exterior contiene uno o más embalajes de los blisters) lo cual es muy conveniente. Además de ello, el proceso de extraer un embalaje de blisters fuera del paquete exterior es también inconveniente comparativamente. Por tanto es un objeto de la invención el solucionar los inconvenientes antes mencionados.
- 30 Para solucionar estos inconvenientes de acuerdo con la invención se sugiere un embalaje para mercancías, estando caracterizado por las características de la reivindicación independiente de la patente. Las realizaciones ventajosas son el sujeto de las reivindicaciones dependientes.
- 35 El concepto general que subraya la invención presente es que los productos están mejor protegidos contra el acceso no intencional. En consecuencia, en caso de que el embalaje interior sea un embalaje de tipo blister, la hoja de la tapa de uno de los miembros del embalaje del blister entrará en contacto con la hoja de la tapa del otro miembro del embalaje del blister. Esto proporciona una protección adicional para los productos, puesto que las hojas de las tapas no podrán dañarse fácilmente en forma no intencionada. No obstante, aunque el embalaje interior pueda comprender unos miembros de panel en lugar de unos miembros del embalaje del blister, los productos están soportados por los miembros del panel, de forma tal que estén enfrentados con el panel de base comparativamente rígido del embalaje exterior, y por tanto mejor protegido contra el acceso no intencionado.
- 40 En particular, el embalaje para mercancías, por ejemplo, chicles, tabletas, capsulas o similares, se sugiere que pueda comprender un embalaje exterior que pueda cerrarse y abrirse así como también un embalaje interior que soporte las mercancías. El embalaje exterior comprende dos miembros de embalaje exterior comparativamente rígidos que estén conectados entre sí por medio de una porción de membrana flexible. Cada uno de los dos miembros del embalaje exterior comprenden un panel de base y dos paneles de pared lateral opuesta. Al menos uno de los paneles de pared opuestos de cada uno de los dos miembros del embalaje exterior está provisto con un doblado para poder formar una porción de fijación que se extienda en una dirección hacia el panel de la pared opuesta del miembro del embalaje exterior respectivo. El embalaje interior comprende unos miembros de panel o
- 45
- 50

miembros del embalaje del blister que soportan las mercancías en uno de sus dos lados. Los miembros del panel o miembros del embalaje del blister del embalaje interior comprenden una porción de borde que está fijada a la porción de fijación del respectivo miembro del embalaje exterior, de forma tal que en un estado de cerrado del embalaje, las mercancías soportadas por el respectivo miembro o miembro del embalaje del blister están enfrentadas al panel de base del respectivo embalaje exterior, y los dos miembros del embalaje exterior están doblados entre sí por medio de la porción de la membrana flexible con el fin de situarse por encima de la otra. En un estado abierto del embalaje, los dos miembros exteriores del embalaje están sin doblar y los miembros del panel o miembros del embalaje del blister que soportan las mercancías tienen acceso por el doblamiento de la porción de la fijación con el miembro del panel fijado o el miembro del embalaje del blister en una dirección que se aleje del panel de la pared lateral opuesta, exponiendo así las mercancías soportadas por el panel o embalaje del blister.

Aunque se prefiere que el embalaje interno comprenda los miembros del embalaje del blister, esto no es obligatorio, puesto que incluso en el caso de que los miembros del panel las mercancías estarán soportadas de forma que estén enfrentadas al panel de base del embalaje exterior y por tanto estén protegidas contra un acceso no intencionado. Al abrirse el embalaje exterior, la porción de fijación con los miembros del panel fijados o los miembros del embalaje del blister que soportan los productos podrá doblarse hacia fuera para poder exponer los productos. Esto puede realizarse individualmente para cada uno de los miembros del panel o miembros del embalaje del blister, en tanto que estos miembros no estén conectados entre sí.

En una realización del embalaje de acuerdo con la invención, los miembros del embalaje exterior comprenden además unos paneles de pared frontales que tienen unos medios de acoplamiento que permiten el bloqueo de los miembros del embalaje exterior en el estado de cerrado y para su liberación de nuevo. Esto proporciona una protección adicional contra el acceso no intencionado, puesto que ante todo los medios de acoplamiento tienen que liberarse con el fin de permitir el acceso al espacio interior del embalaje exterior.

En una realización adicional del embalaje de acuerdo con la presente invención, el embalaje exterior comprende dos miembros de panel o miembros del embalaje del blister, los cuales están conectados por un doblado flexible. El borde de los miembros del panel o miembros del embalaje del blister están fijados a la parte de fijación de los miembros del embalaje exterior con una porción de membrana flexible entre los miembros del embalaje exterior abultados. Como consecuencia de ello, debido a la fijación de los miembros del embalaje del blister solo a lo largo de la parte de fijación del embalaje exterior durante el desdoblado de los miembros del embalaje exterior los dos miembros del panel o los miembros del embalaje del blister se desdoblan y adicionalmente se sitúan en una posición en donde se pueden exponer las mercancías. Esta realización es extraordinariamente conveniente, puesto que el usuario no tiene que doblar la porción de fijación con el miembro del panel fijado o el miembro del embalaje del blister hacia fuera, con el fin de conseguir el acceso del producto, sino que esta operación se ejecuta "automáticamente" mientras que se abre el embalaje exterior.

En una realización adicional del embalaje de acuerdo con la invención presente, el doblado flexible de conexión de los dos miembros del panel o los miembros del embalaje del blister está formado por una ranura alargada que se extiende sobre una parte substancial del ancho de los miembros del panel conectado o los miembros del embalaje del blister. Las ranuras están dispuestas en alineación axial con la ranura alargada, con una ranura que se extiende desde el borde respectivo del miembro del panel de los miembros del embalaje del blister hacia la ranura alargada, para definir el eje de la bisagra en que se doblan los miembros del panel conectado o los miembros del embalaje del blister. Aunque la ranura alargada proporciona una excelente flexibilidad de la bisagra, no determina con precisión el eje de la bisagra en que se doblan los miembros del panel o los miembros del embalaje del blister. Este eje de la bisagra, no obstante, se configura por las ranuras precortadas mientras que al mismo tiempo se mantiene una excelente flexibilidad de la bisagra. También es evidente que esta realización es fácil de fabricar.

En una realización adicional del embalaje de acuerdo con la invención, los paneles de las paredes laterales de los miembros del embalaje exterior opuestos a los paneles de las paredes laterales que tienen las porciones de fijación están provistas con una extensión de la pared que esta doblada triangularmente, de forma que se extienda angularmente hacia el panel de base, en donde la extensión de la pared se dobla entonces en forma paralela al panel de la base. Esta técnica de doblado minimiza la dimensión total del embalaje y proporciona un embalaje que tiene una rigidez mejorada en comparación con un extremo doblado cuadrado.

En una realización específica del embalaje de acuerdo con la invención, la extensión de la pared está provista con una aleta. Esta realización mejora la rigidez de la pared lateral, tal como se expondrá más adelante. Los aspectos ventajosos de la invención llegarán a estar claros al leer la siguiente descripción detallada de las realizaciones de la invención con la ayuda de los dibujos, en donde:

La figura 1 muestra el embalaje exterior de una realización del embalaje de acuerdo con la invención presente en el estado de abierto.

La figura 2 muestra una realización del embalaje de acuerdo con la invención presente, con un embalaje exterior de la figura 1, y un envase de blister interior que está fijado a la porción de fijación de la pared lateral de otro embalaje.

La figura 3 muestra la realización del embalaje de la figura 2 en el estado de cerrado, con los medios de acoplamiento bloqueados.

La figura 4 muestra la realización del embalaje de la figura 2 en el estado de cerrado, con los medios de acoplo desbloqueados.

5 La figura 5 muestra la realización del embalaje de la figura 2 justo en el comienzo del desdoblado del embalaje.

La figura 6 muestra la realización del embalaje de la figura 2, durante la continuación del desdoblamiento del embalaje.

La figura 7 muestra la realización del embalaje de la figura 2 después de la continuación adicional del desdoblado del embalaje, con el envase del blister interior justo comenzando a sacudirse hacia abajo.

10 La figura 8 muestra la realización del embalaje de la figura 2 de nuevo después de la continuación adicional de desdoblado del envase, con el blister interior continuando la sacudida hacia abajo.

La figura 9 muestra la realización del embalaje de la figura 2 en el estado totalmente desdoblado con el envase del blister interior totalmente sacudido hacia abajo.

15 La figura 10 muestra una vista en perspectiva de una realización de un panel de pared lateral doblado lateral triangularmente del embalaje exterior.

La figura 11 muestra una vista lateral de un panel de pared lateral doblado en forma de un cuadrado del embalaje exterior.

La figura 12 muestra una vista lateral del panel de la pared lateral doblado triangularmente de la figura 10.

20 La figura 13 muestra una vista superior de una realización específica de un envase blister adecuado específicamente para su uso en el embalaje de acuerdo con la invención presente.

La figura 14 muestra una vista del envase blister de la figura 13, y

La figura 15 muestra el detalle (ranura alargada) indicado en la figura 14 en sección transversal.

25 En la figura 1 se muestra un embalaje exterior de una realización del envase de acuerdo con la invención. El embalaje exterior 2 se muestra en un estado abierto, es decir, sin doblar. Comprende dos miembros de embalaje exteriores, un primer miembro 20 de embalaje exterior y un segundo miembro de embalaje exterior 21, que están conectados entre si por medio de una porción 22 de membrana flexible. El primer miembro 20 del embalaje exterior comprende un panel de base 200, dos paneles 201 y 202 de la pared lateral opuestos, y un panel 203 de la pared frontal. De igual forma, el segundo miembro 21 del embalaje exterior comprende un panel de base 210, dos paneles 211 y 212 de pared lateral opuestos y un panel de pared frontal 213.

30 El panel 201 de la pared lateral del primer miembro 20 del embalaje está provisto con un doblado con el fin de formar una porción de fijación 204 que se extiende en una dirección hacia el panel 202 de la pared lateral opuesta. El panel 202 de la pared lateral está provisto con una extensión de la pared 205 la cual está doblada en forma triangular, y que se extiende hacia el panel 200 de la base, y entonces se dobla de nuevo con el fin de discurrir en forma paralela al panel de la base 200. El panel 202 de la pared lateral así configurado mejora la estabilidad del
35 embalaje exterior 2. De igual forma, el panel 211 de la pared lateral del segundo miembro 21 del embalaje exterior está provisto con un doblado con el fin de formar una porción de fijación 214 que se extiende en una dirección hacia el panel 212 de la pared lateral opuesta. El panel 212 de la pared lateral está provisto con una extensión de pared 215 la cual está doblada en forma triangular, y que se extiende hacia el panel 210 de la base, y doblándose de nuevo con el fin de discurrir en forma paralela al panel de la base 210.

40 Una realización de un panel 202 de la pared lateral que está provista con una extensión 205 doblada triangularmente es la que se muestra en perspectiva en la figura 10 y en la figura 12, respectivamente. La extensión 205 de la pared doblada triangularmente está provista con una aleta 207. La aleta 207 puede doblarse hacia abajo hacia el panel 200 de la base, y puede encolarse el panel de la base 200 en una posición en donde entre en contacto contra el panel 202 de la pared lateral, tal como se muestra en la figura 10. Así mismo, la parte de la extensión de la pared 205 que
45 discurre en forma paralela al panel de base 200 está encolado al panel de la base 200. La aleta 207 ayuda para encolar la aleta 207 y la porción inferior de la extensión de la pared 205 al panel de base 205 en la posición apropiada, para que se forme un triangulo rectangular (véase la figura 12). Al mismo tiempo la aleta 207 incrementa

el área de unión. Utilizando dicha extensión de la pared doblada triangularmente, no podrá tener lugar ninguna deformación del embalaje exterior, y optimizando también la dimensión de embalaje total.

Esto puede reconocerse inmediatamente cuando se observe en la realización de una extensión de la pared doblada en forma cuadrada, tal como se muestra en la figura 11. Incluso aunque la porción inferior de la extensión de la pared esté encolada al panel de la base, podría tener lugar una deformación de la pared lateral, y la extensión de la pared doblada podría tener lugar para formar un paralelogramo no rectangular, estando esto indicado por las líneas de trazos en la figura 11. Tal deformación no es posible al utilizar la extensión de la pared doblada triangularmente, tal como se muestra en la figura 10 y la figura 12, respectivamente. En consecuencia la extensión 205 de la pared doblada triangularmente mejora también la rigidez del embalaje exterior 2.

La figura 2 muestra una realización del embalaje 1 de acuerdo con la invención presente que comprende un embalaje exterior 2, tal como se ha descrito a modo de ejemplo con referencia a la figura 1, que en la realización mostrada aquí es un embalaje de tipo blister 3 que comprende dos miembros de embalaje de blister, un primer miembro de embalaje de blister 30, y un segundo miembro 31 de embalaje de blister, los cuales están conectados entre sí por un doblez 32 flexible (no mostrado en la figura 2, véase la figura 5). Los blister 300 y 310 de los miembros 30 y 31 de embalaje del blister, respectivamente, están enfrentados hacia los respectivos paneles de base 200 y 210 de los miembros del embalaje exterior 20 y 21, tal como se ha indicado en la figura 2 mediante líneas de trazos. Es decir, las hojas de base comparativamente rígidas (y en algunos casos transparentes) de los miembros 30 y 31 de los miembros del embalaje, respectivamente, están enfrentados hacia los respectivos paneles de la base 200 y 210 de los miembros 20 y 21 del embalaje exterior, mientras que las hojas de tapa mas flexibles (típicamente hojas de aluminio) están enfrentadas hacia arriba en la figura 2. Se observará que el embalaje exterior no tiene que ser necesariamente un envase blister, aunque el embalaje blister es la realización preferida de un embalaje interior, siendo perfectamente factible utilizar miembros de panel plano que soporten los productos de su lado superior o inferior en lugar de paneles de tipo blister, dependiendo del tipo de productos que puedan incorporar para su transporte. Así mismo, los miembros del embalaje interior (miembros del embalaje blister o miembros del panel) no necesariamente tienen que conectarse entre sí; pueden ser también miembros independientes, en donde cada miembro esté fijado a una de las porciones de fijación de los miembros del embalaje exterior. No obstante, la realización mostrada con los miembros 30 y 31 del embalaje estando conectados mediante el doblado flexible 32 es particularmente ventajosa, tal como se expondrá con más detalles a continuación.

Los miembros 30 y 31 del embalaje de tipo blister 3 tienen porciones marginales 304 y 314, respectivamente, que están fijados a las porciones de fijación 204 y 214 de los respectivos miembros 20 y 21 del embalaje exterior. Las porciones marginales 304 y 314 del embalaje del blister 3 están fijadas a las porciones de fijación 204 y 214 (véase la figura 1) con las porciones 204 y 214 habiéndose movido entre sí, de forma que la porción 22 de membrana flexible sea abultada, y esto se indica por líneas de trazos en la figura 2. La fijación de las porciones marginales 304 y 314 a las porciones de fijación 204 y 214 pueden realizarse por cualquier técnica adecuada, tal como el sellado, encolado, etc.

Una vez que las porciones marginales 304 y 314 del embalaje del blister 3 estén fijados con seguridad a las porciones de fijación 204 y 214 del embalaje exterior 2, el envase 1 puede cerrarse y "bloquearse" en el estado de cerrado. Este estado de cerrado del embalaje 1 se muestra en la figura 3. En la figura 4 puede verse que el embalaje puede bloquearse con la ayuda de unos medios de acoplamiento que están provistos en los paneles frontales 203 y 213, respectivamente. En la realización mostrada del embalaje, los medios de acoplamiento comprenden una lengüeta 206 provista en el panel frontal 203 del miembro del embalaje exterior 213 para acomodar la lengüeta 206 de forma que retenga el embalaje 1 en el estado bloqueado. En el estado bloqueado, las hojas de la tapa de aluminio de los miembros 30 y 31 del envase del blister están configuradas para situarse una encima de la otra, y el embalaje del blister está protegido en forma excelente contra daños no intencionados de la hoja de la tapa.

Con referencia a las figuras 4-9 se expondrá el proceso de abrir el embalaje 1 para poder tener acceso a los productos. En la figura 4 se muestra la primera etapa: la lengüeta 206 que se ha proporcionado en el panel frontal 203 se ha extraído fuera de la ranura 216 provista en el panel frontal 213. El embalaje 1 puede abrirse mediante el desdoblado del mismo, tal como se muestra en la figura 5 en el inicio del proceso de desdoblado. Con respecto al embalaje del blister 3, el miembro 30 y 31 del embalaje del blister del envase del blister 3 se desdoblán alrededor del doblado flexible 32. Este proceso de desdoblado se continua tal como se muestra en la figura 6.

Un efecto adicional que se configura durante la continuación del proceso de desdoblado se expondrá con referencia a las figuras 7-8. Este efecto tiene lugar debido al hecho de que la membrana flexible 22 conecta con el primer miembro 20 del envase exterior, y el segundo miembro del envase exterior 21 puede estirarse en la dirección longitudinal del embalaje. No obstante, debido al hecho de que el primer miembro 30 del envase del blister están conectados por medio del doblado 32, el cual puede no estar estirado esencialmente en la dirección longitudinal del embalaje 1, la membrana flexible 22 del embalaje exterior 2 no puede estirarse en la dirección longitudinal, bien sea en la región en donde las porciones 304 y 314 marginales del miembro 3 del embalaje del blister están fijadas a la porción de fijación 204 y 214 del embalaje exterior 2. Como consecuencia, debido a la incapacidad de seguir el estiramiento continuado del embalaje exterior 2, el embalaje del blister 3 comienza a extenderse hacia abajo. Esta

situación en la cual el embalaje del blister 3 justo inicia el movimiento de salto, se muestra en la figura 7. Al continuar el proceso de apertura, el embalaje 3 se extiende hacia abajo tal como se muestra en la figura 8 hasta que el embalaje finalmente alcanza la posición totalmente abierta con hacia abajo, tal como se muestra en la figura 9. La hoja de base de los blisters 300 y 310 ya es entonces accesible, y puede tomarse una tableta o cápsula fuera por la presión en la hoja de base de uno de los blisters 300 o 310, respectivamente, dando lugar a la creación de una rotura en la hoja de la tapa de aluminio, tal como es convencional con los embalajes de los blisters. Después de haber tomado fuera la tableta o cápsula, el embalaje del blister 3 tiene que retornar a su posición original (véase la figura 2) y entonces el embalaje exterior 2 puede cerrarse y "bloquearse" de nuevo (véase la figura 3), de forma que pueda fácilmente ser transportado junto con las hojas de la tapa de aluminio de los envases 3 del blister situados uno encima del otro y los blisters enfrentados a los paneles de la base 200 y 210 del embalaje exterior 2, minimizando así el riesgo del daño accidental a las hojas de la tapa de aluminio del embalaje del blister 3.

Otra realización de un embalaje de blister que es particularmente adecuado como un embalaje interior del envase de acuerdo con la invención presente es el mostrado en la figura 13. Esta realización del embalaje del blister 4 comprende dos miembros de embalaje del blister 40 y 41 (muy similar a los miembros del envase del blister 30 y 31 de la realización del envase anteriormente descrito) que tiene las cavidades de blister 400, 410 y las porciones marginales 404, 414 para la fijación a las porciones 204, 214 del embalaje exterior 2. No obstante, el doblado del embalaje de blister 4 está formado por una ranura alargada 42 que se extiende sobre una parte substancial del ancho de los miembros 40, 41 del embalaje. En alineación axial con la ranura alargada 42 las ranuras 420 están dispuestas en ambos extremos de la ranura alargada 42. La abertura respectiva 420 se extiende (en forma perpendicular) desde el borde respectivo del miembro del panel o miembro del embalaje del blister 40, 41 hacia la ranura alargada 42. Puesto que la ranura alargada 42 tiene un cierto ancho perpendicular a su extensión longitudinal, la ranura alargada 42 tomada sola no define con precisión el eje de bisagra cuyos miembros 40 y 41 del embalaje del blister están doblados alrededor durante el cierre y la apertura del embalaje. Este eje de bisagra se configura, no obstante, por aberturas precortadas 420. En suma, la ranura alargada 42 proporciona una excelente flexibilidad de la conexión abisagrada, mientras que las aberturas precortadas 420 determinan el eje de bisagra en donde los miembros del envase del blister 40, 41 están doblados alrededor durante la apertura y el cierre del embalaje. La figura 14 muestra una vista lateral de un embalaje de un blister 4 que ilustra el emplazamiento de la ranura alargada 42, mientras que la figura 15 muestra el detalle XV de la figura 14 (es decir, la forma seccional transversal de la ranura alargada 42) en una vista ampliada.

Se observará que aunque el embalaje del blister 4 es particularmente adecuado al utilizarse como un embalaje interno del envase, de acuerdo con la invención presente, es posible también utilizar el embalaje del blister 4 sin ningún envase exterior en absoluto. En este caso, no obstante, pueden proporcionarse unos medios adecuados en el embalaje 4 del blister, de forma que los miembros 40, 41 del envase del blister puedan bloquearse en una posición doblada, en la cual las dos hojas de la tapa de aluminio estén en una disposición de una encima de la otra. Este estado de "hoja sobre hoja" del embalaje 4 del blister (sin un embalaje exterior) proporciona también una protección viable contra daños accidentales en la hoja de la abertura, sin la necesidad de ningún envase exterior. Los medios de acoplamiento adecuados para este fin son conocidos en la técnica y pueden comprender bandas que puedan disponerse en los bordes del blister 4 discurriendo en forma paralela hacia la ranura alargada 42, y de forma que sean capaces de solaparse y bloquear los miembros del embalaje del blister 40, 41 en la posición doblada. Alternativamente, los medios de acoplo pueden comprender una proyección en una de estas regiones extremas y una hendidura correspondiente en la otra región extrema del embalaje del blister 4, de forma que la protuberancia pueda presionarse en la hendidura para proporcionar un encaje por fricción con el fin de bloquear los miembros 40, 41 del embalaje del blister en la posición doblada, tal como es bien conocido en la técnica.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un embalaje (1) para mercancías, por ejemplo, chicles, tabletas, cápsulas o similares, que comprenden un embalaje exterior (2) cerrable y abrible, así como también un embalaje interno que transporta las mercancías, caracterizado porque el embalaje exterior (2) comprende dos miembros (20, 21) de un embalaje exterior comparativamente rígidos, los cuales están conectados entre si por medio de una porción (22) de membrana flexible, en donde cada uno de los dos miembros (20, 21) del embalaje exterior comprenden un panel de base (200, 210) y dos paneles de pared lateral opuestos, y dos paneles de pared lateral opuestos (201, 202, 211, 212) en cada panel de la base (200, 210), en donde al menos uno de los paneles de la pared lateral (201, 211) de cada uno de los miembros (20, 21) del embalaje externo están provistos con un doblez con el fin de formar una porción de fijación (204, 214) que se extiende en una dirección hacia el panel de la pared opuesta lateral (202, 212) del respectivo miembro del embalaje externo respectivo (20, 21), y en donde el embalaje interno comprende los miembros del panel o los miembros del embalaje del blister (3, 4) que transporta las mercancías en uno de sus dos lados, en donde los miembros del panel o los miembros (3, 4) del embalaje del blister del envase interno comprenden una porción marginal (304, 314; 404, 414), que está fijada a la porción de fijación (204, 214) del respectivo miembro del embalaje exterior (20, 21), de una forma tal que en un estado cerrado del embalaje (1) las mercancías transportadas por el miembro del panel respectivo o miembro del envase del blister están enfrentados hacia el panel de la base (200, 210) del respectivo miembro del envase exterior (20, 21), y en donde los miembros del embalaje exterior (20, 21) están doblados entre si hacia la otra vía de la porción (22) de la membrana flexible, para estar dispuestas una encima de la otra, mientras que en un estado abierto del embalaje (1) los dos miembros (20, 21) del embalaje externo se desdobl原因 y los miembros del panel o los miembros del envase del blister (3, 4) que soportan las mercancías pueden tener acceso por el doblado de la porción de fijación (204, 214) con el miembro del panel fijado o el miembro del embalaje del blister (30, 31; 40, 41) en una dirección que se aleja del panel de la pared lateral opuesta (202, 212) exponiendo así las mercancías transportadas por el panel o el embalaje del blister (3, 4).
- 25 2. Un embalaje de acuerdo con la reivindicación 1, en donde los miembros (20, 21) del embalaje exterior comprenden además los paneles de la pared frontal (203, 213) que tienen unos medios de acoplamiento (206, 216) permitiendo bloquear los miembros de embalaje exterior (20, 21) en el estado cerrado y liberándolos de nuevo.
- 30 3. Un embalaje de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, en donde el embalaje interno comprende dos miembros de panel o los miembros del embalaje del blister (30, 31; 40, 42), los cuales están conectados por un doblez flexible (32, 42), y en donde las porciones marginales (304, 314; 404, 414) de los miembros del panel o miembros del embalaje (30, 31; 40, 41) están fijados a las porciones de fijación (204, 214) de los miembros (20, 21) de los miembros del embalaje exterior (20, 21) con una porción de membrana flexible (22) entre los miembros del embalaje exterior (20, 21) que están abultados, de forma que durante el desdoblamiento de los miembros (20, 21) del embalaje exterior, los dos miembros del panel o los miembros del envase del blister (30, 31; 40, 41) están desdoblados y adicionalmente en una posición en donde se exponen las mercancías.
- 35 4. Un embalaje de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el doblez flexible de conexión de los dos miembros del panel, o miembros (40, 41) del envase del blister se forman por una ranura alargada (42) que se extiende en una parte substancial del ancho de los miembros del panel conectados (40, 41) o los miembros del envase del blister, y en donde las aberturas (420) están dispuestas en una alineación axial con la ranura (42) alargada, con una abertura (420) extendiéndose desde el borde respectivo (40, 41) hacia la ranura alargada (42), de forma que se defina el eje de abisagrado que se dispone para que los miembros del panel conectados o los miembros del envase del blister (40, 41) puedan doblarse alrededor.
- 40 45 5. Un embalaje de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde los paneles de la pared lateral (202, 212) de los miembros (20, 21) del embalaje exterior opuestos a los paneles de la pared lateral (201, 211) tienen las porciones de fijación, provistos con una extensión de la pared (205, 215) que está doblada triangularmente, de forma que se extienda angularmente hacia el panel de la base (200, 210), en donde la extensión de la pared (206, 215) se dobla de nuevo para que discurra en forma paralela al panel de la base (200, 210).
6. Un embalaje de acuerdo con la reivindicación 5, en donde la extensión de la pared (205) está provista con una aleta (207).

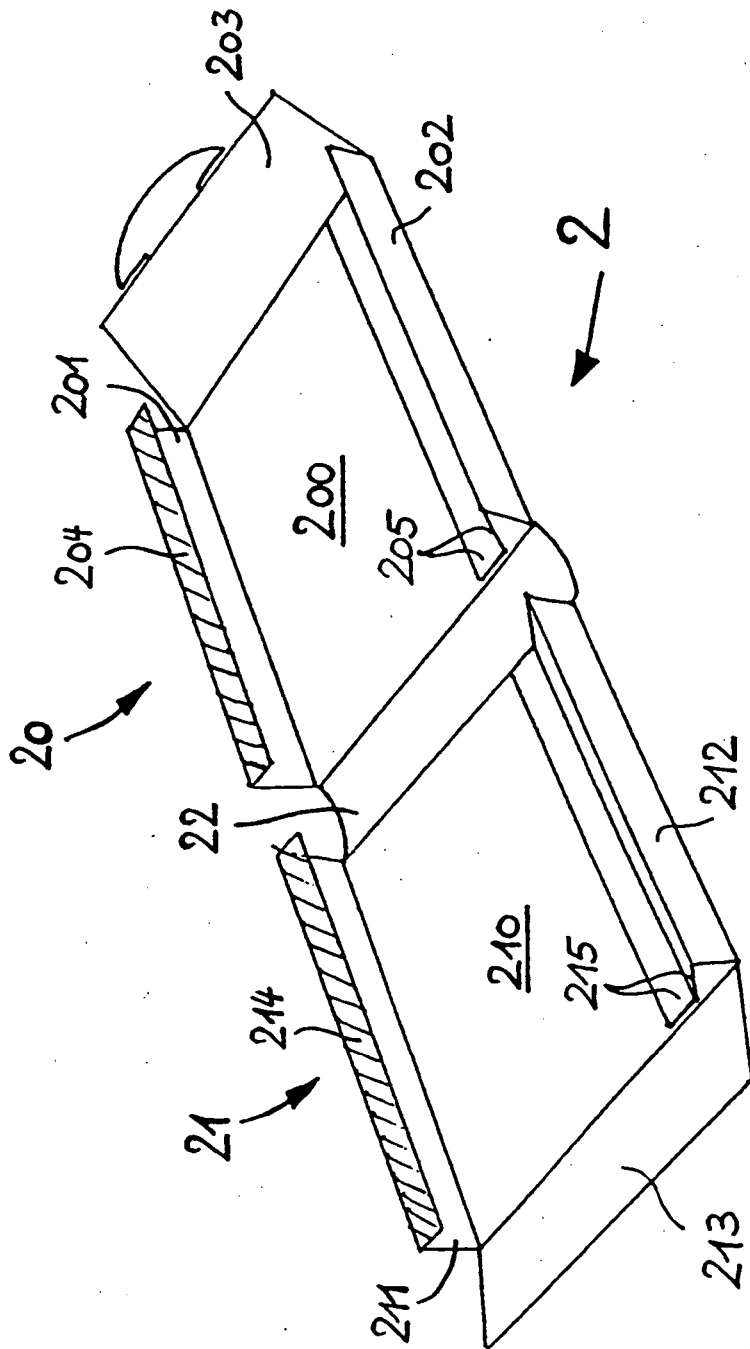


Fig. 1

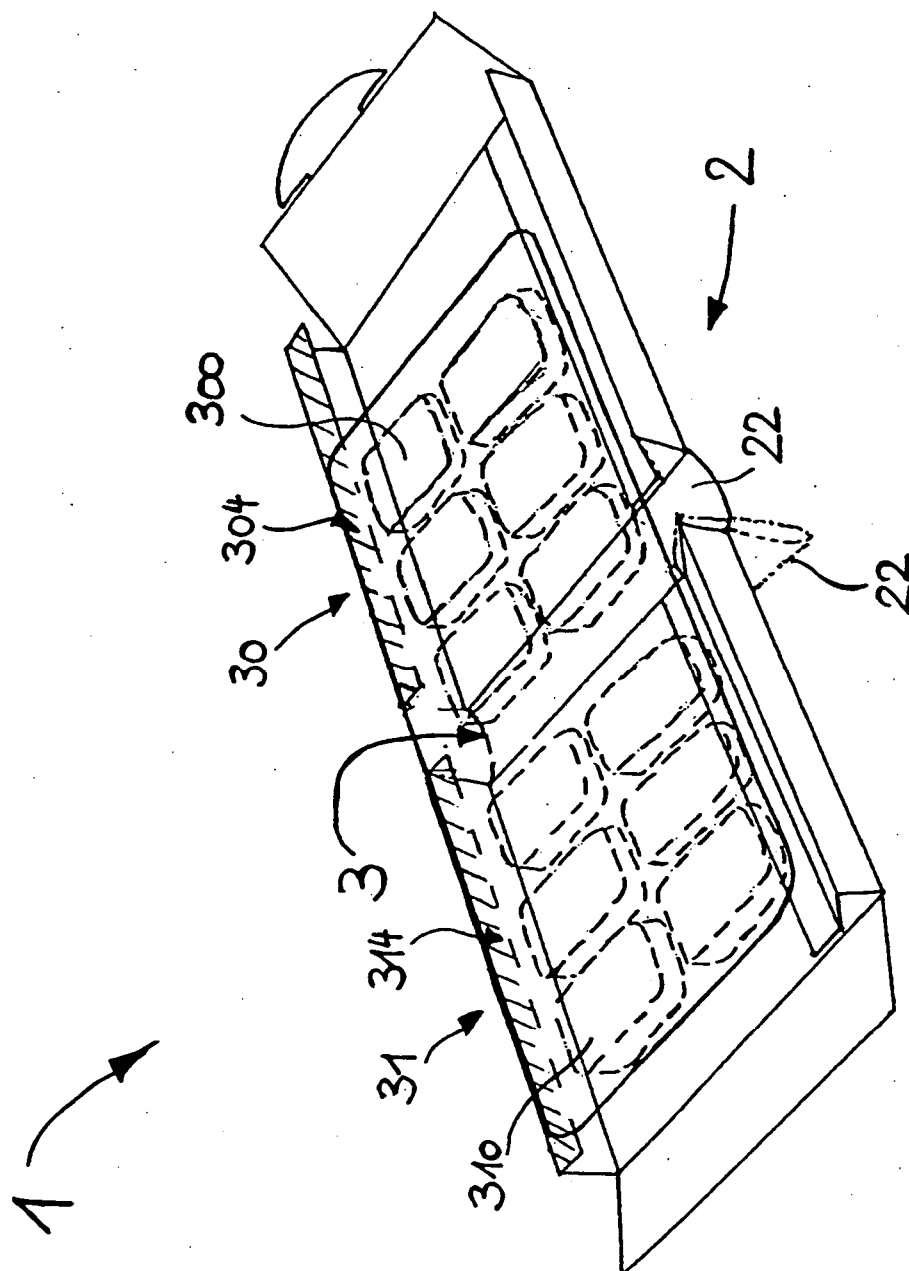


Fig. 2

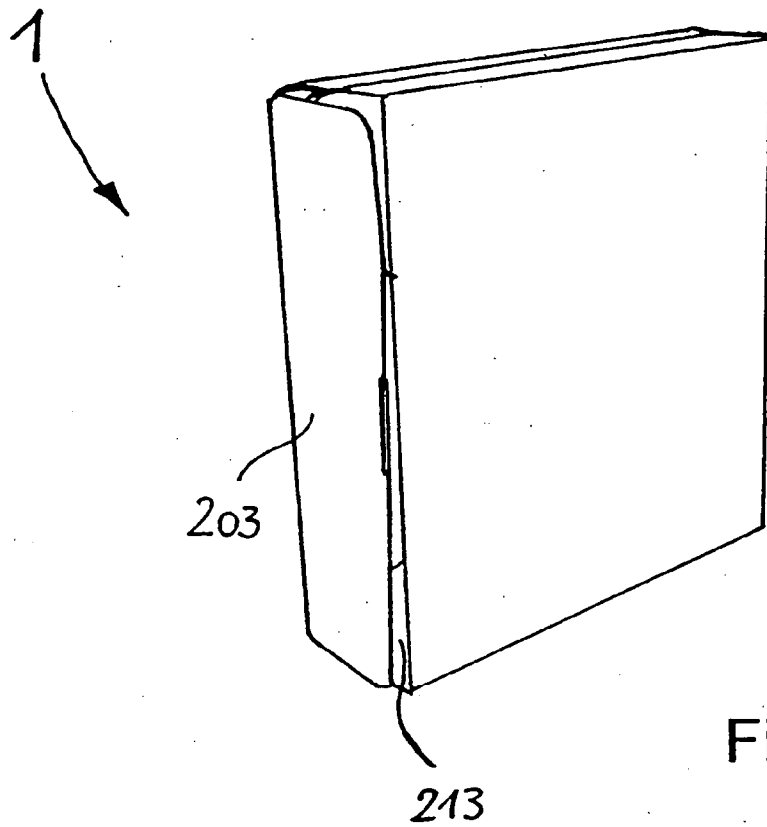


Fig. 3

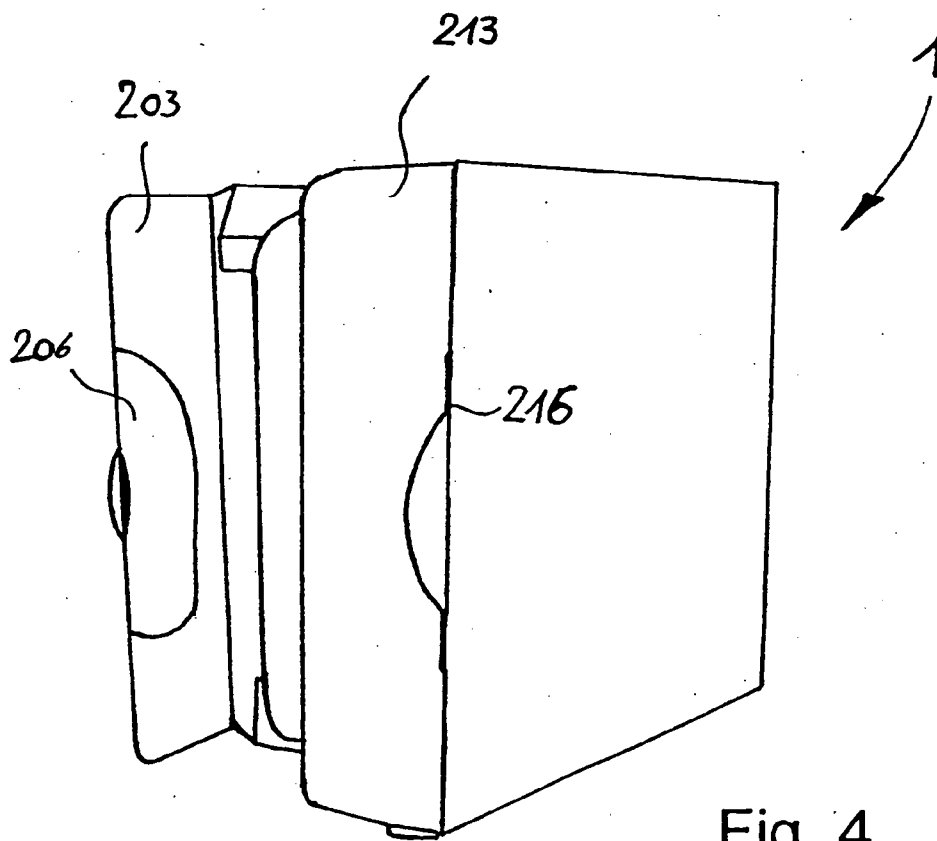


Fig. 4

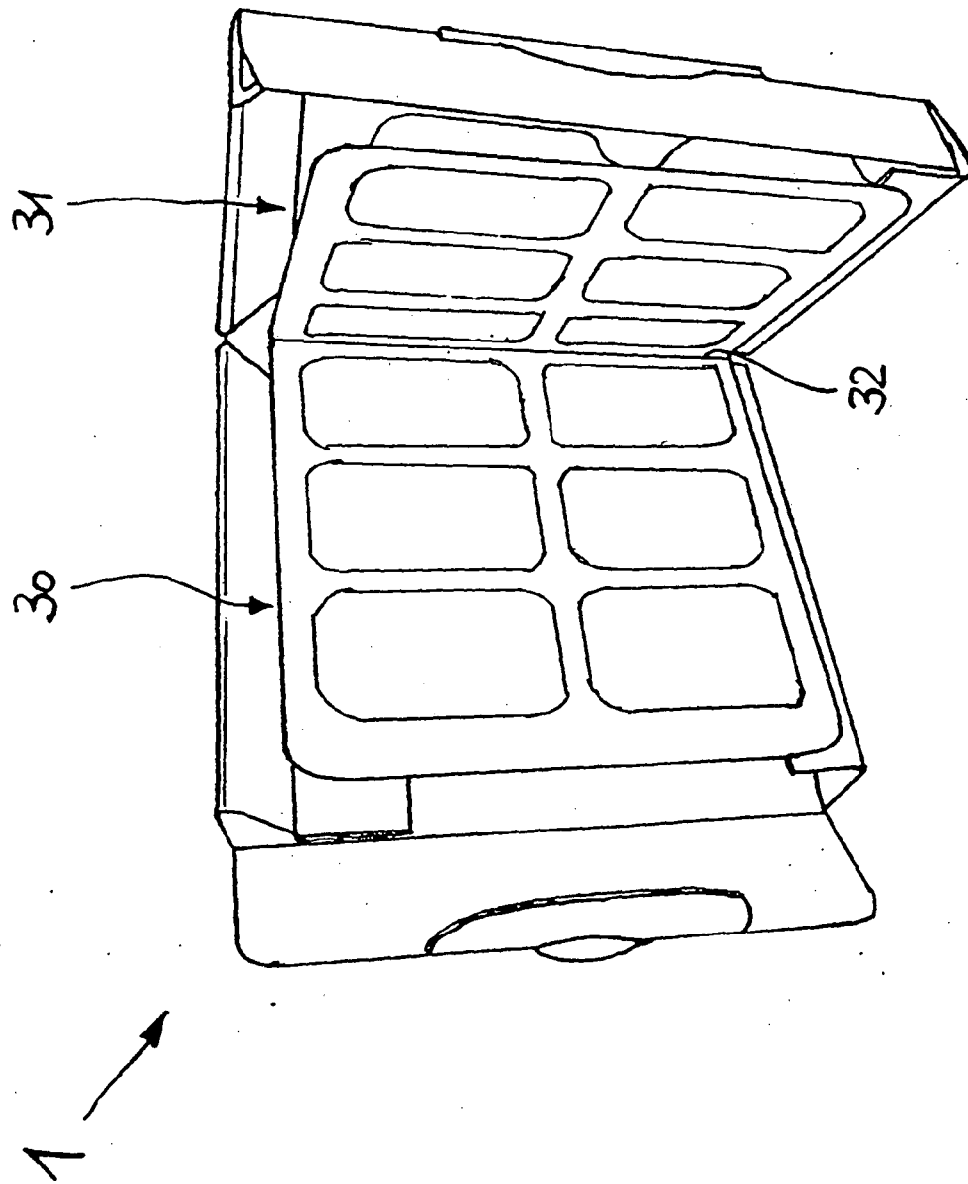


Fig. 5

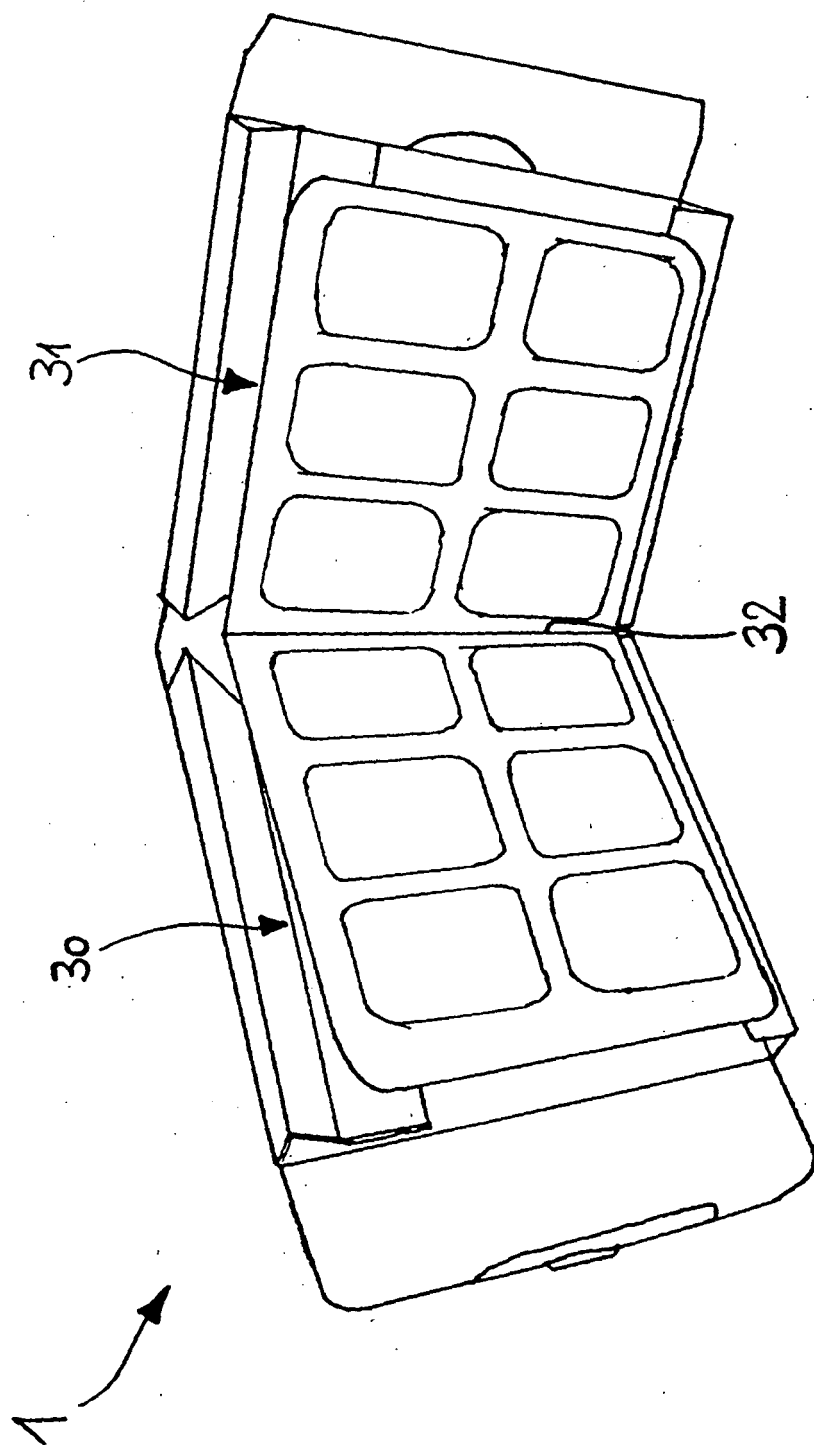


Fig. 6

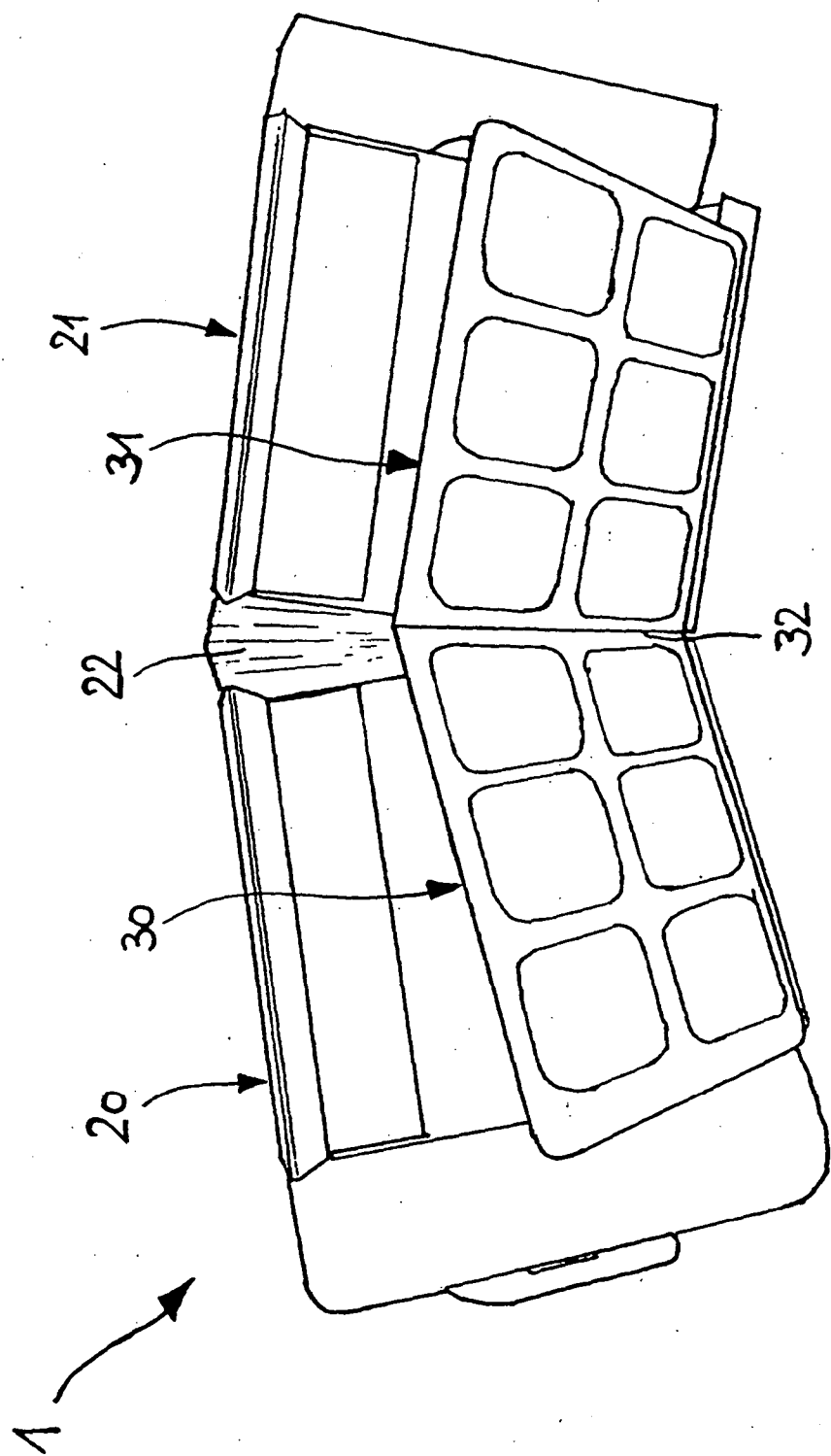


Fig. 7

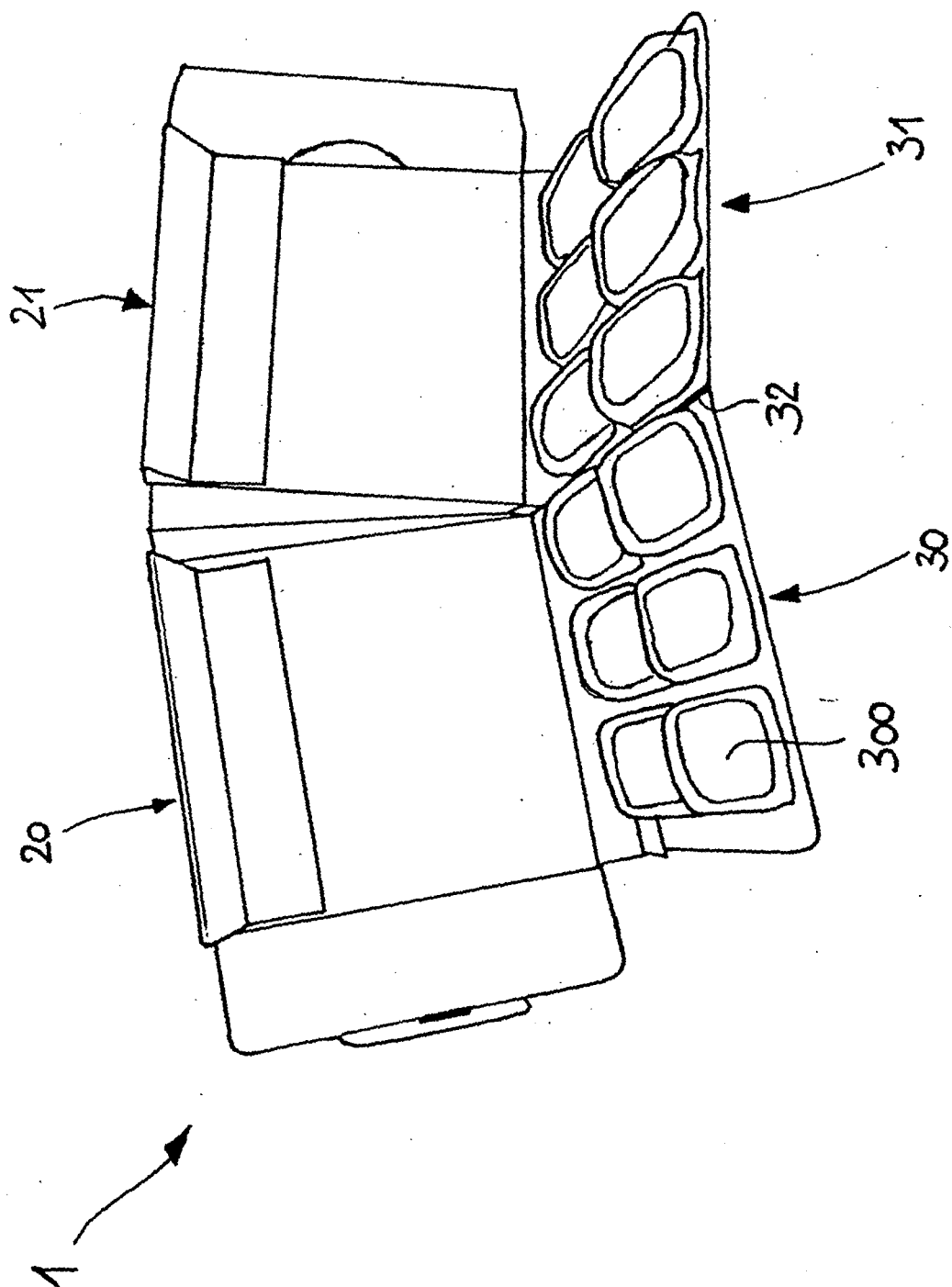


Fig. 8

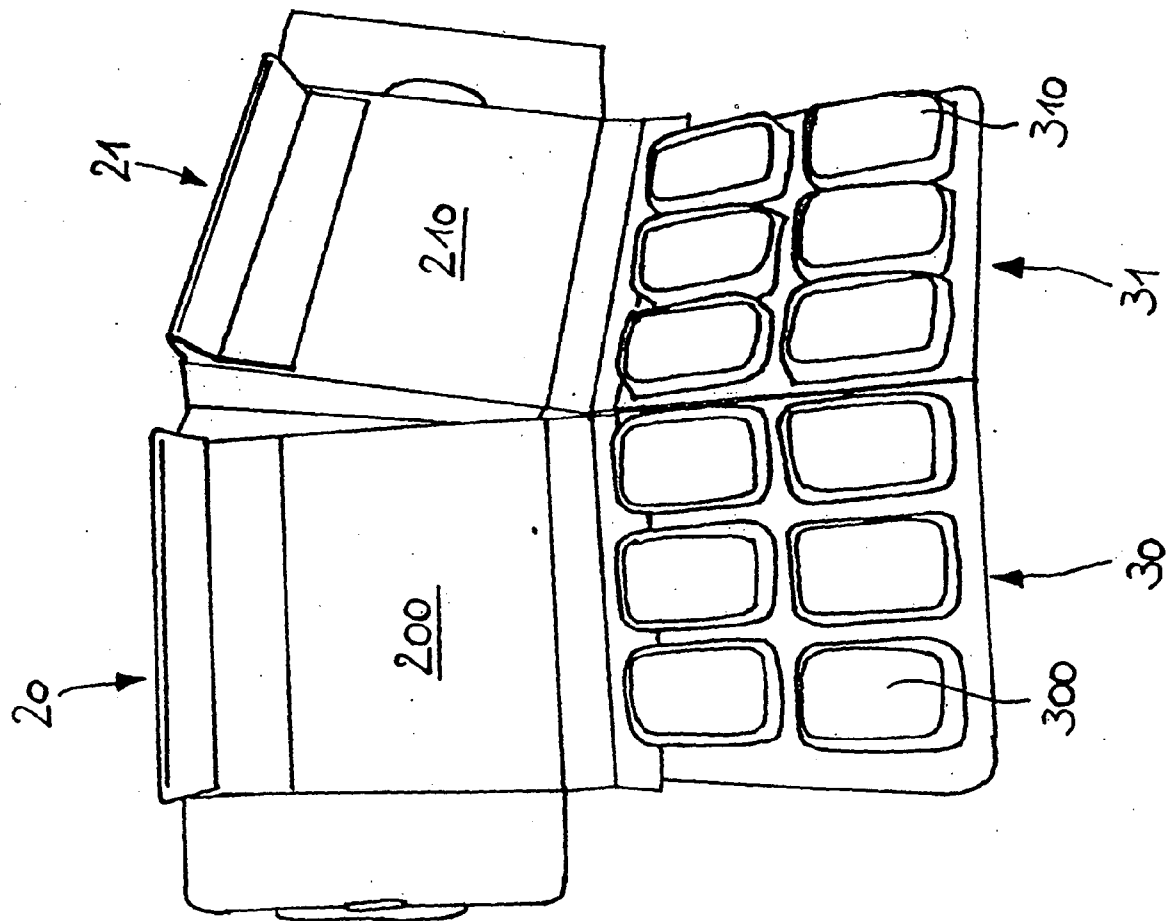


Fig. 9

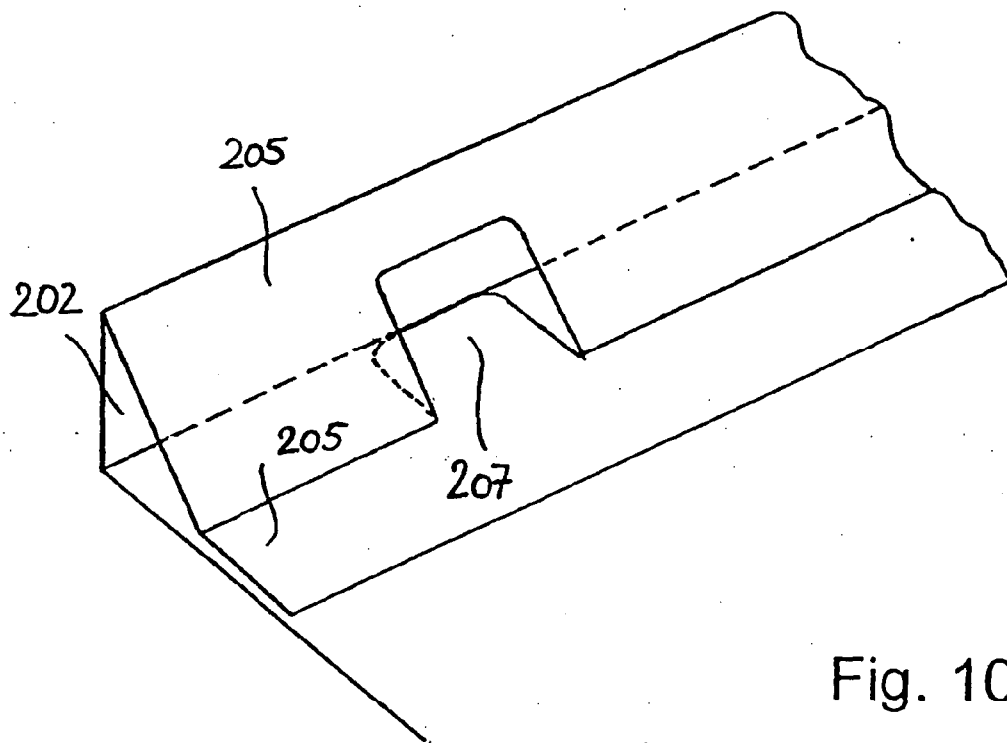


Fig. 10

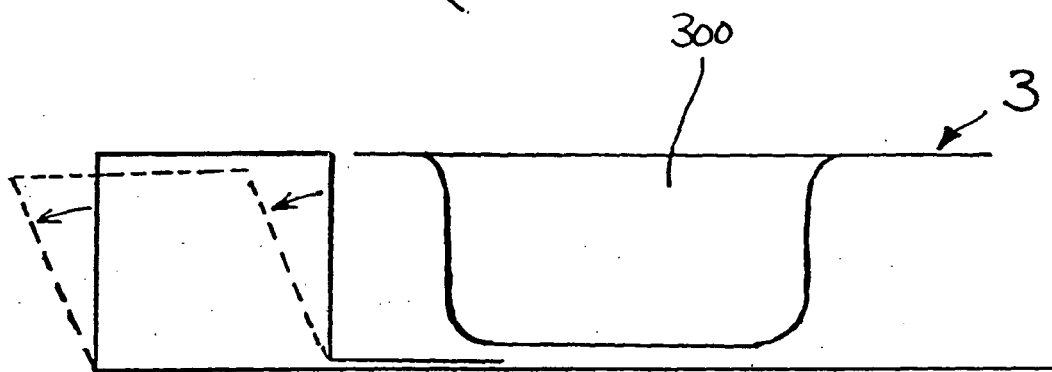


Fig. 11

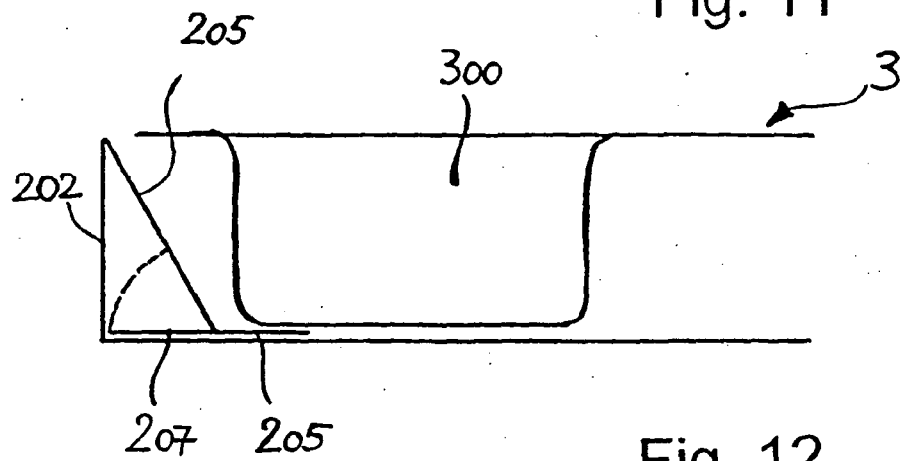


Fig. 12

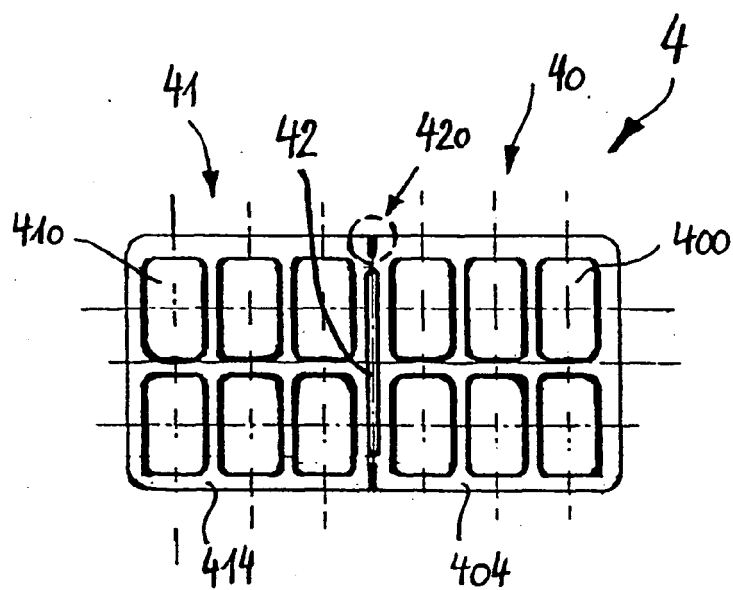


Fig. 13

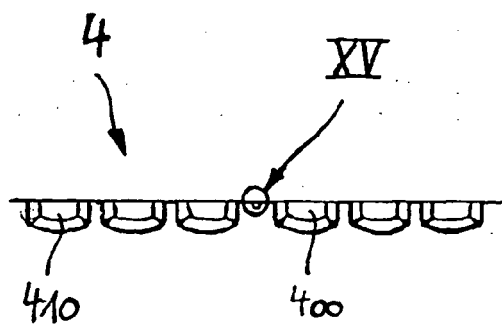


Fig. 14

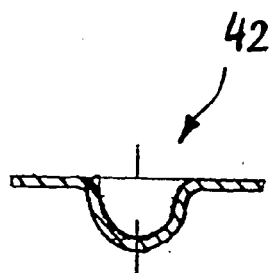


Fig. 15