(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203580221 U
(45)授权公告日 2014.05.07

(21)申请号 201320738878.6

(22)申请日 2013.11.22

(73)专利权人 叶建旺
地址 325206 浙江省瑞安市莘塍镇周家桥路三巷6号

(72)发明人 叶建旺

(51)Int.Cl.
B31B 1/14(2006.01)

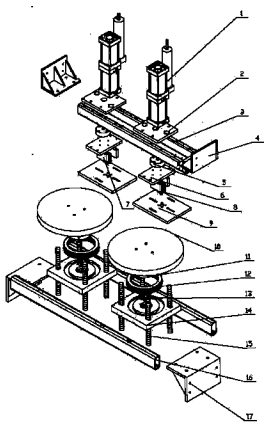
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

全自动超高速制袋机的冲口装置

(57)摘要

全自动超高速制袋机的冲口装置，涉及制袋机技术领域。包括增压缸和冲板支撑座；两个增压缸固定板安装于制袋机的上固定横梁上，两个增压缸安装于增压缸固定板上；增压缸活塞杆下端安装有冲刀连接座，冲刀连接座下面安装有冲刀连接板，冲刀刀板连接座安装于冲刀连接板下面，冲刀刀板连接座下端安装有冲刀刀板；冲板支撑座位于冲刀刀板正下方；制袋机的下固定横梁上方设置调节支撑座，调节螺杆上端穿过调节支撑座、下端连接下固定横梁；轴承和平面轴承安装于调节支撑座上，冲板支撑座安装于平面轴承上。该装置解决同类设备无法调节高度，有调节的操作不方便，而且冲出来的袋子也不平整，冲口深度不一，而且支撑盘不可转动，冲板使用寿命短等问题。



CN 203580221 U

1. 全自动超高速制袋机的冲口装置，其特征在于，包括增压缸 (1) 和冲板支撑座 (10)；

两个增压缸固定板 (2) 安装于制袋机的上固定横梁 (3) 上，两个增压缸 (1) 安装于增压缸固定板 (2) 上；

增压缸 (1) 活塞杆下端安装有冲刀连接座 (5)，冲刀连接座 (5) 下面安装有冲刀连接板 (6)，冲刀刀板连接座 (7) 安装于冲刀连接板 (6) 下面，冲刀刀板连接座 (7) 下端安装有冲刀刀板 (9)；

冲板支撑座 (10) 位于冲刀刀板 (9) 正下方；

制袋机的下固定横梁 (16) 上方设置调节支撑座 (14)，调节螺杆 (15) 上端穿过调节支撑座 (14)、下端连接下固定横梁 (16)；

轴承 (13) 和平面轴承 (12) 安装于调节支撑座 (14) 上，冲板支撑座 (10) 安装于平面轴承 (12) 上。

2. 如权利要求 1 所述全自动超高速制袋机的冲口装置，其特征在于，废料气缸 (8) 固定于冲刀刀板冲刀刀板 (9) 之上。

3. 如权利要求 1 所述全自动超高速制袋机的冲口装置，其特征在于，制袋机的上固定横梁 (3) 两端分别连接有上固定牛腿 (4)。

4. 如权利要求 1 所述全自动超高速制袋机的冲口装置，其特征在于，制袋机的下固定横梁 (16) 两端各连接有下固定牛腿 (17)。

全自动超高速制袋机的冲口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机技术领域，具体涉及制袋机的冲口装置。

背景技术

[0002] 以往的背心袋制袋机冲板盘固定且无法调节高度，有调节的操作不方便，而且冲出来的袋子也不平整，冲口深度不一，而且支撑盘不可转动，冲板使用寿命短。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供全自动超高速制袋机的冲口装置，本实用新型解决了现有同类设备无法调节高度，有调节的操作不方便，而且冲出来的袋子也不平整，冲口深度不一，而且支撑盘不可转动，冲板使用寿命短等问题。

[0004] 为解决上述问题，本实用新型采用如下技术方案：全自动超高速制袋机的冲口装置，包括增压缸 1 和冲板支撑座 10；

[0005] 两个增压缸固定板 2 安装于制袋机的上固定横梁 3 上，两个增压缸 1 安装于增压缸固定板 2 上；

[0006] 增压缸 1 活塞杆下端安装有冲刀连接座 5，冲刀连接座 5 下面安装有冲刀连接板 6，冲刀刀板连接座 7 安装于冲刀连接板 6 下面，冲刀刀板连接座 7 下端安装有冲刀刀板 9；

[0007] 冲板支撑座 10 位于冲刀刀板 9 正下方；

[0008] 制袋机的下固定横梁 16 上方设置调节支撑座 14，调节螺杆 15 上端穿过调节支撑座 14、下端连接下固定横梁 16；

[0009] 轴承 13 和平面轴承 12 安装于调节支撑座 14 上，冲板支撑座 10 安装于平面轴承 12 上。

[0010] 进一步地，本实用新型的全自动超高速制袋机的冲口装置还有如下特点：废料气缸 8 固定于冲刀刀板冲刀刀板 9 之上。

[0011] 进一步地，本实用新型的全自动超高速制袋机的冲口装置还有如下特点：制袋机的上固定横梁 3 两端分别连接有上固定牛腿 4。

[0012] 进一步地，本实用新型的全自动超高速制袋机的冲口装置还有如下特点：制袋机的下固定横梁 16 两端各连接有下固定牛腿 17。

[0013] 本实用新型的特点主要在于：冲板支撑盘的可调节性，使冲压的袋子更加的平整和稳定。而在冲板支撑盘和调节支撑盘中增加轴承，使冲板支撑盘可以转动，增加了冲盘的使用寿命。在刀板上方增加废料气缸，让冲压完成后，可以有效的使成品袋和废料分离，减少人工。本机构的设计方式使冲压的过程更加的简单，横梁的连接结构使冲机更加的稳固。冲刀刀板可使刀具左右移动，适合加工不同规格的产品所需，提升工作效率。

[0014] 本实用新型所述的背心袋的冲口机构，能快速轻松调节，以实现加工不同规格的产品所需。本实用新型结构简单，操作方便，节约调机时间，提升工作效率。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型各部分结构示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型在制袋机整机中的位置示意图。

[0017] 图中符号说明：增压缸 1，增压缸固定板 2，上固定横梁 3，上固定牛腿 4，冲刀连接座 5，冲刀连接板 6，冲刀刀板连接座 7，废料气缸 8，冲刀刀板 9，冲板支撑座 10，圆盘固定座 11，平面轴承 12，轴承 13，调节支撑座 14，调节螺杆 15，下固定横梁 16，下固定牛腿 17，冲压机构 A，打袋机构 B，成品袋对折输送机构 C。

具体实施方式

[0018] 下面用最佳的实施例对本实用新型做详细的说明。

[0019] 如图 1-2 所示，全自动超高速制袋机的冲口装置，包括增压缸 1 和冲板支撑座 10；

[0020] 两个增压缸固定板 2 安装于制袋机的上固定横梁 3 上，两个增压缸 1 安装于增压缸固定板 2 上，以上结构对增压缸进行固定，支撑上冲压部件，增压缸固定板将增压缸与上固定横梁连接。

[0021] 增压缸 1 活塞杆下端安装有冲刀连接座 5，冲刀连接座 5 下面安装有冲刀连接板 6，有稳定冲刀连接板 (6) 的作用。冲刀刀板连接座 7 安装于冲刀连接板 6 下面，冲刀刀板连接座 7 下端安装有冲刀刀板 9，冲刀刃板连接座 7 两边各一个法兰轴承孔与冲刀刀板 9 连接，起到稳定作用；冲板支撑座 10 位于冲刀刀板 9 正下方；

[0022] 制袋机的下固定横梁 16 上方设置调节支撑座 14，调节螺杆 15 上端穿过调节支撑座 14、下端连接下固定横梁 16；上述结构有调节支撑座高度和水平的作用。

[0023] 轴承 13 和平面轴承 12 安装于调节支撑座 14 上，冲板支撑座 10 安装于平面轴承 12 上；上述结构使冲板支撑座 10 产生相对的转动，延长冲板的使用寿命。

[0024] 废料气缸 8 固定于冲刀刀板冲刀刀板 9 之上，当冲口机构完成冲压，刀口上抬废料气缸顶住废料，使之分离。

[0025] 制袋机的上固定横梁 3 两端分别连接有上固定牛腿 4，起到连接冲机冲压机构的作用。

[0026] 制袋机的下固定横梁 16 两端各连接有下固定牛腿 17，起到连接冲机，支撑下刀板机构和冲压的力的作用。

[0027] 最后应说明的是：显然，上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之中。

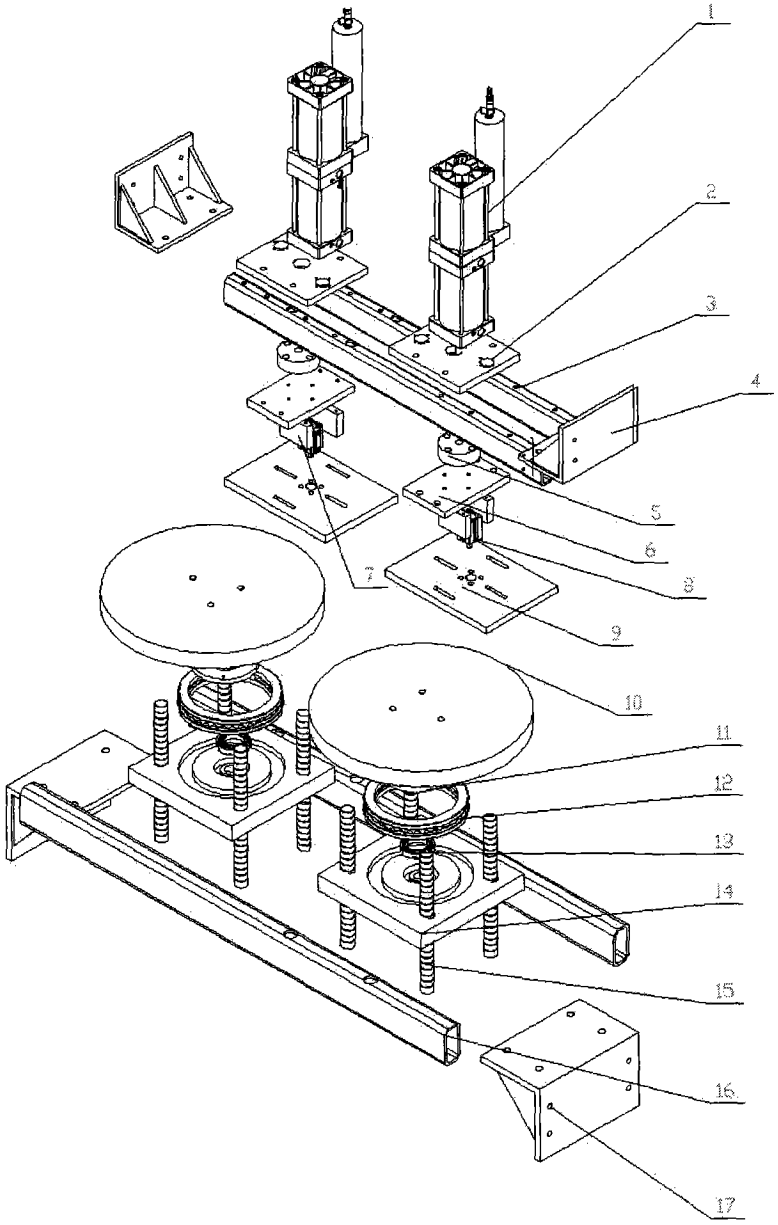


图 1

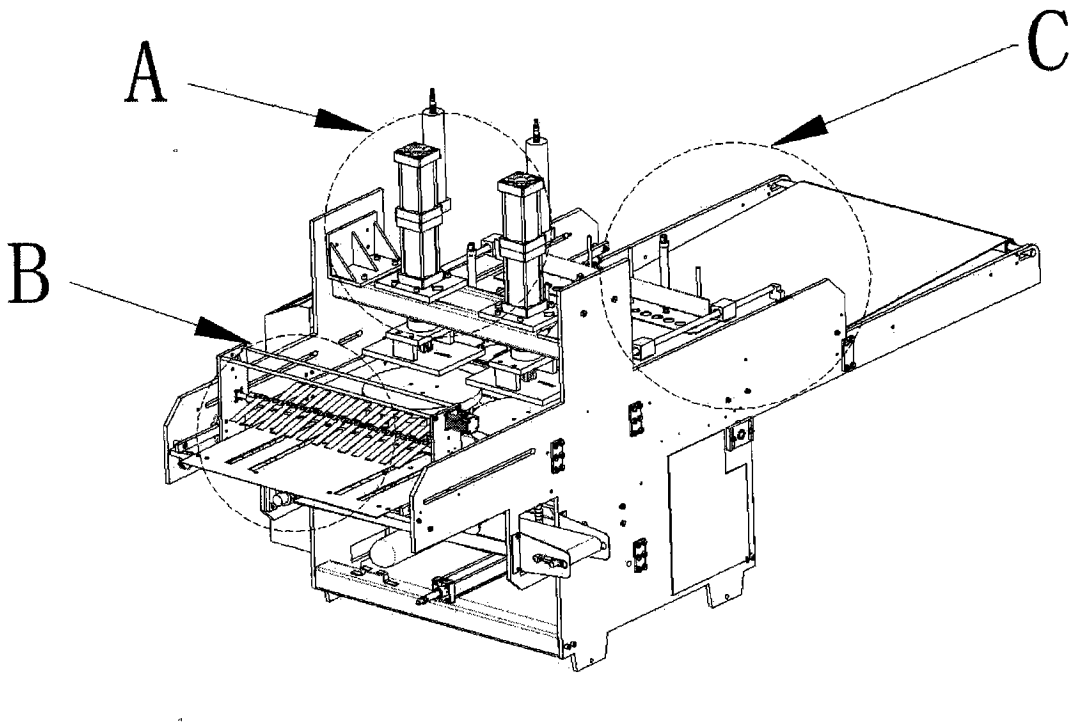


图 2