



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102821547 B

(45) 授权公告日 2014. 03. 19

(21) 申请号 201210268160. 5

(22) 申请日 2012. 07. 31

(73) 专利权人 苏州元坤电子有限公司

地址 215122 江苏省苏州市吴中经济开发区  
尹中南路 999 悦虎电路(苏州)有限公司

(72) 发明人 卢耀普 王鹏

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

H05K 3/00(2006. 01)

审查员 钟翊

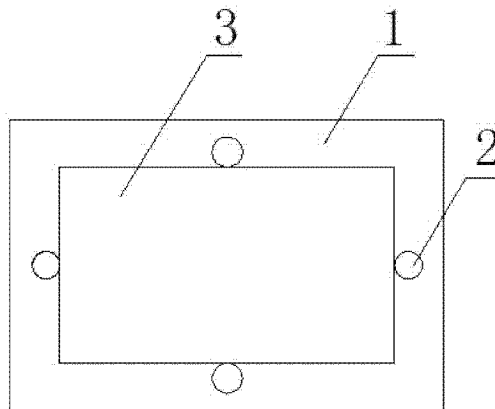
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种双面线路板加工过程的固定方法

(57) 摘要

本发明公开了一种双面线路板加工过程的固定方法,包含以下步骤:1)将垫板固定在钻机工作台上;2)将所述垫板上钻出多个定位孔;所述多个定位孔组成与生产板相外切的形状;3)在所述每个定位孔中均插入销钉;4)将生产板紧固在销钉之间;这种双面线路板加工过程的固定方法,通过多个与生产板外切的销钉将生产板紧固,确保钻孔过程在板内居中钻出,保证了加工精度,避免了因图形偏移造成的后工序报废,同时增加员工作业效率并减少上定位机机台的成本。



1. 一种双面线路板加工过程的固定方法,包含以下步骤:1)、将垫板(1)固定在钻机工作台上;所述垫板(1)水平固定在钻机工作台上;2)、将所述垫板(1)上钻出4个定位孔;所述4个定位孔组成与生产板(3)相外切的形状;所述垫板(1)为矩形;所述4个定位孔分别设置在矩形的垫板(1)的四条边的中心线上;3)、在所述每个定位孔中均插入销钉(2);4)、将生产板(3)紧固在销钉(2)之间。

2. 根据权利要求1所述的双面线路板加工过程的固定方法,其特征在于:所述每个定位孔的直径均与销钉(2)的直径一致。

3. 根据权利要求1所述的双面线路板加工过程的固定方法,其特征在于:所述生产板(3)紧固在销钉(2)之间,并贴合在垫板(1)上。

## 一种双面线路板加工过程的固定方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种固定方法,特别是一种固定之后进行加工不需要调位的双面线路板加工过程的固定方法,属于机加工固定技术领域。

### 背景技术

[0002] 线路板厂在制作双面板钻孔加工时,通常采用上下板边中间打销钉定位并配合钻机调位来完成,因人员操作问题此方法较易造成定位不准确,完成的产品通常存在一定的偏位缺陷,甚至造成后续图形偏出产品报废。

### 发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的是:提出了一种固定之后进行加工不需要调位的双面线路板加工过程的固定方法。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种双面线路板加工过程的固定方法,包含以下步骤:1)、将垫板固定在钻机工作台上;所述垫板水平固定在钻机工作台上;2)、将所述垫板上钻出4个定位孔;所述4个定位孔组成与生产板相外切的形状;所述垫板为矩形;所述4个定位孔分别设置在矩形的垫板的四条边的中心线上;3)、在所述每个定位孔中均插入销钉;4)、将生产板紧固在销钉之间。

[0005] 优选的,所述每个定位孔的直径均与销钉的直径一致。

[0006] 优选的,所述生产板紧固在销钉之间,并贴合在垫板上。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本发明的双面线路板加工过程的固定方法,通过多个与生产板外切的销钉将生产板紧固,确保钻孔过程在板内居中钻出,保证了加工精度,避免了因图形偏移造成的后工序报废,同时增加员工作业效率并减少上定位机机台的成本。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图1为本实用新型所述的双面线路板加工过程的固定方法的示意图;

[0011] 其中:1、垫板;2、销钉;3、生产板。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图来说明本发明。

[0013] 如附图1所示为本发明所述的双面线路板加工过程的固定方法,包含以下步骤:1)、将垫板1水平固定在钻机工作台上;2)、所述垫板1为矩形,在所述矩形的垫板1的四条边的中心线上分别钻出4个定位孔;所述4个定位孔组成与生产板3相外切的形状;3)、在每个定位孔中插入销钉2,所述每个销钉2的直径均与定位孔的直径一致;4)、将生产板3卡在4个销钉2之间,并贴紧垫板1。

[0014] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

[0015] 本发明的双面线路板加工过程的固定方法,通过多个与生产板 3 外切的销钉 2 将生产板 3 紧固,确保钻孔过程在板内居中钻出,保证了加工精度,避免了因图形偏移造成的后工序报废,同时增加员工作业效率并减少上定位机机台的成本。

[0016] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

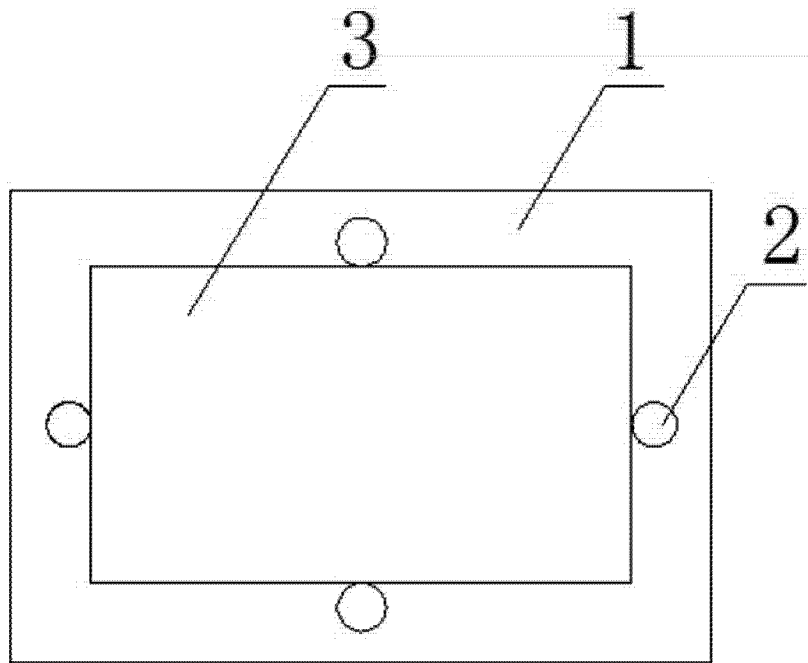


图 1