



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 915

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 03 79
(21) PV 1526-79

(51) Int. Cl.³ B 21 L 15/00

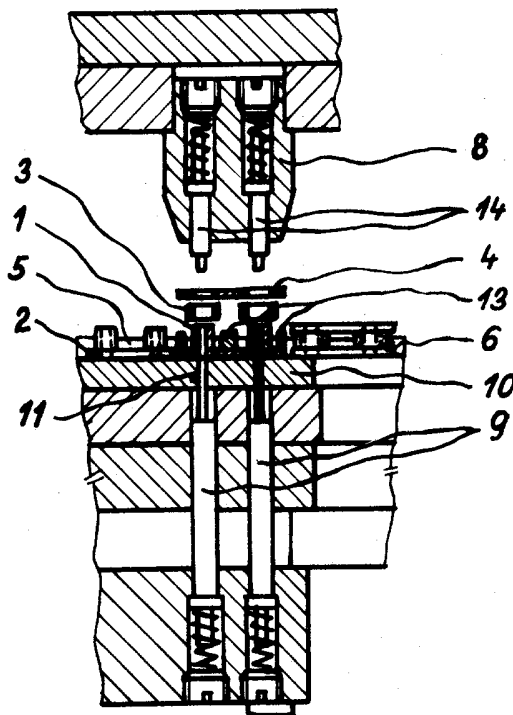
(40) Zveřejněno 31 10 80
(45) Vydáno 01 10 84

(75)
Autor vynálezu

JANDA JAROSLAV, NOVOSEDLY

(54) Zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězů při jejich sestavování

Zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězů při jejich sestavování při výrobě řetězů. Zařízení podle vynálezu zamezuje nadměrné naražení horní řetězové destičky na pouzdra řetězu. Je použita se saněmi pro podávání horní destičky spojená distanční vložka zakončená trojzubcem, jejíž výška odpovídá požadované vnitřní šířce sestavovaných vnitřních článků řetězů.



Obr. 1

Vynález se týká zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězu při jejich sestavování.

Jsou známa zařízení k sestavování vnitřních článků válečkových nebo pouzdrových řetězů, u nichž se na jednom pracovním místě narazí do spodní řetězové destičky vnitřního článku řetězu obě pouzdra řetězu. Tato podsestava je pak podána podavačem v montážní vodící dráze na druhé pracovní místo, kde jsou uspořádány protilehle vůči sobě vzhledem k montážní vodící dráze jednak podavač k podávání válečků řetězu, pokud se jedná o válečkový řetěz, jednak podavač k podávání horní destičky řetězu, zatímco na stejném pracovním místě je nad montážní vodící drahou uspořádán lisovací nástroj pro nasunutí válečků řetězu na pouzdra řetězu a nalisování horní destičky řetězu na pouzdra řetězu a pod montážní vodící drahou ustavovací trny pro ustředění podsestavy spodní destičky řetězu a pouzder řetězu.

Toto známé zařízení má tu nevýhodu, že v horním nástroji uspořádané vedení pro přesné vedení odpružených ustavovacích trnů, které vedou horní řetězovou destičku, a v případě potřeby i váleček řetězu, má průměr jen o málo menší oproti vnějšímu průměru pouzdra řetězu, na nějž je narážena horní řetězová destička. To umožňuje, zvláště po opotřebení tohoto otvoru ve vedení v horním lisovacím nástroji, že tento otvor bude mít zvláště na svém okraji i větší průměr než pouzdro vnitřního článku řetězu. To má ten nepříjemný a nežádoucí důsledek, že může dojít k příliš hlubokému naražení horní řetězové destičky na pouzdra vnitřního článku řetězu. K tomu může dojít z celé řady příčin, jako nesprávným seřazením stroje ve stanici pro narážení horních řetězových destiček nebo při příliš uvolněné toleranci v řetězové destičce směrem k většímu otvoru, a tím i menšímu přesahu pouzdra řetězu v horní řetězové destičce, přičemž stejný jev může nastat u svinovaných pouzder řetězu, jsou-li svinuta tak, že ve svém spoji pruží. Výsledkem příliš hluboko naražené horní řetězové destičky na pouzdra vnitřního článku řetězu je příliš úzký vnitřní článek řetězu, který může být i příliš úzký nejen oproti požadavku výkresu nebo příslušné normy řetězů, ale i na zuby řetězových kol, takže dochází k výrobě zmetků a pokud se tyto vnitřní články dostanou při výrobě až do stroje na sestavování řetězů, může dojít i k výrobě zmetkových řetězů. Při válečkových řetězech pak po sestavení úplného vnitřního článku řetězu může dojít k tomu, že se na pouzdru netočí váleček, protože jej sevře horní destička.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězů při jejich sestavování, jehož podstata spočívá v tom, že se saněmi pro podávání horní destičky řetězu je spojena distanční vložka zakončená trojzubcem, uložená v tělese základní desky stroje, jejíž výška odpovídá požadované vnitřní šířce sestavovaných vnitřních článků řetězů.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že při sestavování vnitřního článku řetězu vznikne využitím distanční vložky zakončené trojzubcem definovatelná, zaručená a stejnoměrná šířka sestavovaných vnitřních článků řetězu a je prakticky znemožněno již při seřizování stroje na sestavování vnitřních článků řetězu jej seřídít na špatnou a nadměrnou dráhu horního lisovacího nástroje.

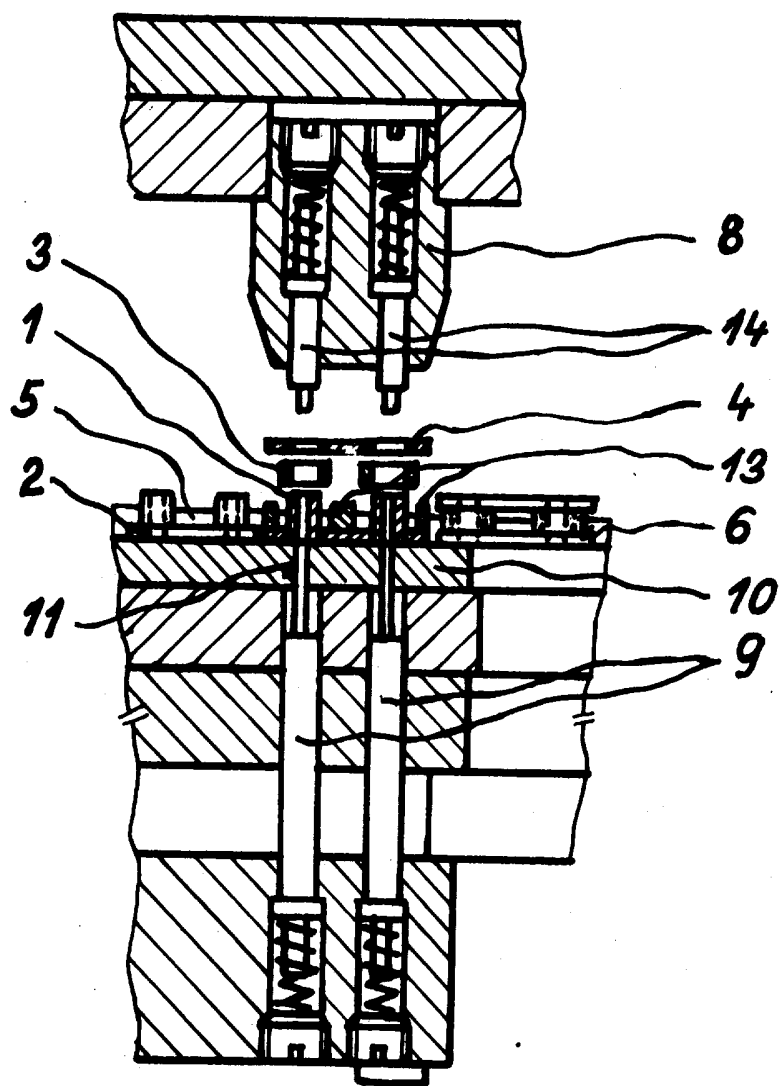
Vynález je popsán na příkladu zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězů při jejich sestavování, kde obr. 1 ukazuje částečný schematicky zjednodušený řez

zařazením, obr. 2 odpovídající část téhož zařízení v půdorysu, v poloze v níž jsou saně přivázející horní řetězovou destičku ve své přední poloze a obr. 3 odpovídající bokorys k obr. 2, v rovině řezu A-A.

V příkladu provedení podle obr. 1 až 3 jsou na jednom pracovním místě uspořádány protilehle vůči sobě vzhledem k montážní vodící dráze 5 jednak nenaznačený podavač k podávání válečků 3 vnitřního článku 6 řetězu, jednak podavač 7 k podávání horní řetězové destičky 4, zatímco na stejném pracovním místě je nad montážní vodící drahou 5 uspořádán horní lisovací nástroj 8 pro nasunutí válečků 3 řetězu na pouzdra 1 vnitřního článku 6 řetězu a nalisování horní destičky 4 řetězu na pouzdra 1 řetězu. Pod montážní vodící drahou 5 jsou uspořádány ustavovací trny 9 pro ustředění podsestavy spodní destičky 2 řetězu a pouzder 1 řetězu podávané v montážní vodící dráze 5 nenaznačeným podavačem. Vodící otvory 11 ve vložce 10 jsou vůči pouzdrům 1 natolik malé, že pouzdro 1 se o vložku 10 opírá celou svou dolní plochou, takže již nemůže na tomto pracovním místě dojít k hlubšímu zaražení pouzdra 1 do spodní destičky 2. Poté co ustavovací trny 9 již ustředily pouzdra 1 řetězu a spodní destičku 2 řetězu, přijede současně s podáním horní destičky 4 podavačem 7 se saněmi 12 spojená distanční vložka 13, takže poté co horní ustavovací trny 14 ustředily při pohybu horního lisovacího nástroje 8 dolů horní destičku 4 řetězu a válečky 3 řetězu a horní lisovací nástroj 8 začne nalisovávat horní destičku 4 řetězu na pouzdra 1 řetězu dojde k nucenému omezení hloubky tohoto nalisování tím, že celá sestava se opře v pořadí vložka 10, spodní destička 2 řetězu, distanční vložka 13, horní destička 4 řetězu proti hornímu lisovacímu nástroji 8 a proto již nemůže být horní destička 4 řetězu nalisována hlouběji na pouzdra 1 řetězu i kdyby to horní ustavovací trny 14 jinak svým zatlačením pouzdra 1 hlouběji do horního lisovacího nástroje 8 dovolovaly. Distanční vložka 13 vedená v tělese 16 může být s výhodou zakončena trojzubcem 15, který zajišťuje spolehlivé opření horní destičky 4 po celé její délce.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na zajištění vnitřní šířky vnitřních článků řetězů při jejich sestavování, opatřené nad montážní vodící drahou uspořádaným horním lisovacím nástrojem pro středění a nalisování horní destičky řetězu na pouzdra řetězu, opatřeným horními ustavovacími trny a pod montážní vodící drahou uspořádanými ustavovacími trny pro ustředění podsestavy spodní destičky řetězu a pouzder řetězu a dále opatřené příslušnými saněmi pro podávání válečků řetězu a horní destičky řetězu a distanční vložkou, vyznačené tím, že distanční vložka (13) je spojena se saněmi (12) pro podávání horní destičky (4) řetězu a je zakončena trojzubcem (15) a uložena v tělese (16) základní desky stroje, přičemž její výška odpovídá požadované vnitřní šířce sestavovaných vnitřních článků (6) řetězů.



Обр. 1

