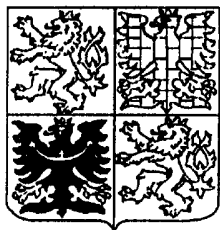


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 1354-93
(22) 30.09.93
(47) 18.02.94
(43) 13.04.94

(11) 1409

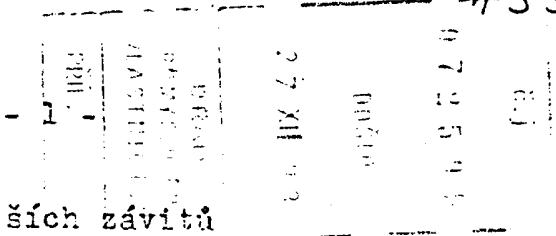
(13) U

5(51)

B 23 G 1/26
B 23 G 5/10

(71) Jakl Josef, České Velenice, CZ;

(54) Přípravek pro ruční řezání vnějších závitů



Přípravek pro ruční řezání vnějších závitů

Oblast techniky

Technické řešení se týká oblasti nářadí a nástrojů pro ruční řezání vnějších závitů.

Dosavadní stav techniky

Pro ruční řezání vnějších závitů se používají kruhové závitové čelisti, které se upevňují do vratidla a to bez možnosti zajištění kolmého vedení kruhové závitové čelisti vůči součásti, do které se řeže vnější závit. Řezání vnějších závitů především menších rozměrů a do měkkých materiálů je proto závislé na zručnosti a schopnosti pracovníka správně nasadit a udržet kolmost kruhové závitové čelisti vůči součásti, neboť jinak je nasazení kruhové závitové čelisti zdlouhavé a často dochází ke zhotovení nekvalitního závitu.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje přípravek pro ruční řezání vnějších závitů sestávající z vratidla, v němž je umístěna kruhová závitová čelist a vodící pouzdro podle tohoto řešení, jehož podstata spočívá v tom, že kruhová závitová čelist je vsazena do horní části vodícího pouzdra, které má ve spodní části vytvořen středový průchozí otvor.

Další podstata technického řešení spočívá v tom, že ve středovém průchozím otvoru vodícího pouzdra je umístěna výměnná vložka s průchozím otvorem, jehož podélná osa je totožná s podélnou osou kruhové závitové čelisti.

Výhodou tohoto řešení je možnost snadného vzájemně kolmého nasazení a vedení kruhové závitové čelisti vůči součásti, do které se řeže vnější závit. Vodící pouzdro je možné pomocí výměnných vložek použít pro různé rozměry řezaného vnějšího závitu.

Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresu, na němž je nakreslen celý přípravek pro řezání vnějších závitů v rozloženém stavu.

Příklad provedení technického řešení

Přípravek pro ruční řezání vnějších závitů podle obrázku sestává z vratidla 4, vodícího pouzdra 3 a kruhové závitové čelisti 1. Vratidlo 4 je opatřeno vybráním pro uložení kruhové závitové čelisti 1 a šrouby pro její upevnění. Vodící pouzdro 3 má v horní části vybrání pro uložení kruhové závitové čelisti 1 a boční otvor, který umožňuje průchod upevňovacího šroubu z vratidla 4 ke kruhové závitové čelisti 1. Ve spodní části vodícího pouzdra 3 je středový průchozí otvor, který slouží přímo jako vodící otvor nebo je osazen výměnnou vložkou 2 s průchozím otvorem, jehož podélná osa je totožná s podélnou osou kruhové závitové čelisti 1. Kruhová závitová čelist 1 má na vnějším obvodě zářez pro upevňovací šroub vratidla 4.

Funkce a montáž přípravku je patrná z obrázku. Do vratidla 4 se vsadí vodící pouzdro 3 tak, aby boční otvor ve vodícím pouzdře 3 umožňoval průchod upevňovacího šroubu vratidla 4. Do spodního otvoru vodícího pouzdra 3 se vloží výměnná vložka 2 a do horní části vodícího pouzdra 3 se vsadí kruhová závitová čelist 1 rozměrově odpovídající otvoru ve výměnné vložce 2. Poloha kruhové závitové čelisti 1 ve vodícím pouzdru 3 musí umožňovat průchod upevňovacího šroubu vratidla 4 k zářezu na vnějším obvodě kruhové závitové čelisti 1. Utažením upevňovacího šroubu vratidla 4 dojde ke vzájemnému spojení celého přípravku, který je takto připraven k použití. Vznikající třísky při řezání závitu jsou odváděny postranními otvory ve spodní části vodícího pouzdra 3.

Průmyslové využitelnost

Vodící pouzdro je možno dodávat samostatně nebo v sadě s výměnnými vložkami a to jako součást vyráběných souprav pro

ruční řezání vnějších závitů, případně jako samostatné zvláštní příslušenství pro kutily i průmyslové využití.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Přípravek pro ruční řezání vnějších závitů sestávající z vratidla, v němž je umístěna kruhová závitová čelist, v y z n a č u j í c í s e t í m , že kruhová závitová čelist (1) je umístěna v horní části vodícího pouzdra (3) upevněného ve vratidle (4), přičemž ve spodní části vodícího pouzdra je středový průchozí otvor.
2. Přípravek pro ruční řezání vnějších závitů podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že ve středovém průchozím otvoru ve spodní části vodícího pouzdra (3) je umístěna výměnná vložka (2) s průchozím otvorem, jehož podélná osa je totožná s podélnou osou kruhové závitové čelisti (1).

č.j.	0 7 2 5 9 5
DOŠLO	
27. XII 93	
URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ	
PŘÍL.	

