【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第６部門第３区分
【発行日】平成18年12月28日(2006.12.28)

【公開番号】特開2005-190409(P2005-190409A)
【公開日】平成17年7月14日(2005.7.14)
【年通号数】公開・登録公報2005-027
【出願番号】特願2003-434267(P2003-434267)
【国際特許分類】
Ｇ０５Ｂ　19/418　(2006.01)
Ｇ０６Ｑ　50/00　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｇ０５Ｂ　19/418　Ｚ
Ｇ０６Ｆ　17/60　１０８

【手続補正書】
【提出日】平成18年11月9日(2006.11.9)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段を有し、
前記第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる前記第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報と、前記第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。
【請求項２】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段と、
前記特定した工程フローを切り換える手段と、
当該特定したフローの単位工程に合せて単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段を有し、
前記第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる前記第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および

単位工程終了日時の情報と、前記第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。
【請求項３】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段と、
前記特定された方の工程フロー構成の単位工程に無い単位工程を持つ他方の工程フロー構成の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報は区別された場所にまとめて表示する手段を有し、
前記第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる前記第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報と、前記第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。
【請求項４】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段と、
前記特定された方の工程フロー構成の単位工程に無い単位工程を持つ他方の工程フロー構成の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を区別された場所にまとめて表示する手段と、
前記第１の工程フロー構成の最初の単位工程の開始時間と第２の工程フロー構成の最初の単位工程の開始時間の横軸表示位置を合せる手段を有し、
前記第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる前記第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報と、前記第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。
【請求項５】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段と、
前記特定された方の工程フロー構成の単位工程に無い単位工程を持つ他方の工程フロー構成の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を区別された場所にまとめて表示する手段と、

前記単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報表示部を指定する手段と、
当該単位工程のＩＤ、名称、属性、開始日時、あるいは終了日時などの情報表示手段を有し、
前記第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる前記第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報と、前記第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。
【請求項６】
物を製造、加工あるいは処理する工程を管理するシステムであって、
第１あるいは第２の工程フローのいずれかを特定する手段と、
特定された方の工程フロー構成の単位工程を縦軸に、横軸に工程処理日時を取る手段と、
該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段と、
前記特定された方の工程フロー構成の単位工程に無い単位工程を持つ他方の工程フロー構成の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を区別された場所にまとめて表示する手段と、
前記特定された工程フローの単位工程を任意に変更する手段と、
変更後の縦軸の単位工程に合わせて、該当する単位工程の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報を前記第１および第２の工程フロー構成毎に区別をして表示する手段を有し、
第１の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の構成とは一部が異なる第２の工程フロー構成に基づき物が製造、加工あるいは処理され、前記第１の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報と、第２の工程フロー構成に基づく単位工程と前記単位工程毎の単位工程開始日時および単位工程終了日時の情報とを関連づけて
物を製造、加工あるいは処理する工程進捗管理チャートを表示する手段が備えられていることを特徴とする工程進捗要素情報システム。