



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221420066 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 26

(21) 申请号 202323425905.7

(22) 申请日 2023.12.15

(73) 专利权人 邯郸市正亿包装制品有限公司
地址 057750 河北省邯郸市馆陶县柴堡镇
东苏堡村东

(72) 发明人 范华栋 刘晓艺 范永志

(74) 专利代理机构 河北合垣专利代理事务所
(普通合伙) 13163

专利代理师 刘航宇

(51) Int. Cl.

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 23/032 (2006.01)

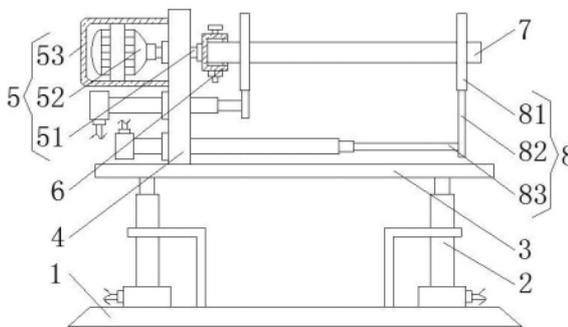
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吨包袋生产用收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吨包袋生产用收卷装置,属于吨包袋生产领域,包括底座,所述底座的顶部固定连接有电动液压杆,所述电动液压杆的顶端固定连接有横板,所述横板的顶部固定连接有安装板,所述安装板的一侧设置有驱动组件,所述驱动组件的端部固定连接有安装套,所述安装套的内部固定安装有吨包袋收卷辊,所述吨包袋收卷辊的外部设置有限位组件;该吨包袋生产用收卷装置,通过设置底座、电动液压杆和横板,可以在收卷装置使用的过程中,便于根据吨包袋放料台的高度大小对吨包袋收卷辊的位置进行竖直调节,即能够对吨包袋收卷的高度进行调整,从而为吨包袋的收卷加工带来了便利。



1. 一种吨包袋生产用收卷装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接电动液压杆(2),所述电动液压杆(2)的顶端固定连接横板(3),所述横板(3)的顶部固定连接安装板(4),所述安装板(4)的一侧设置有驱动组件(5),所述驱动组件(5)的端部固定连接安装套(6),所述安装套(6)的内部固定安装有吨包袋收卷辊(7),所述吨包袋收卷辊(7)的外部设置有限位组件(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种吨包袋生产用收卷装置,其特征在于:所述电动液压杆(2)的顶端和横板(3)的底部相互垂直,所述电动液压杆(2)的数量为两个,且两个电动液压杆(2)之间相互平行。

3. 根据权利要求1所述的一种吨包袋生产用收卷装置,其特征在于:所述驱动组件(5)包括驱动轴(51),所述驱动轴(51)活动套接在安装板(4)的内部,且驱动轴(51)的一端固定连接驱动电机(52),所述驱动电机(52)的外部固定套接有保护罩(53),所述驱动轴(51)的另一端和安装套(6)的一侧固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种吨包袋生产用收卷装置,其特征在于:所述安装套(6)的内部固定连接橡胶垫,所述吨包袋收卷辊(7)的一端活动套接在安装套(6)的内部,所述安装套(6)和吨包袋收卷辊(7)之间通过螺栓固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种吨包袋生产用收卷装置,其特征在于:所述限位组件(8)的数量为两个,且两个限位组件(8)分别位于吨包袋收卷辊(7)两端的外部。

6. 根据权利要求1所述的一种吨包袋生产用收卷装置,其特征在于:所述限位组件(8)包括限位盘(81),所述限位盘(81)活动套接在吨包袋收卷辊(7)的外部,且限位盘(81)的底部固定连接支撑板(82),所述支撑板(82)的一侧固定连接电动推杆(83)。

一种吨包袋生产用收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于吨包袋生产技术领域,具体涉及一种吨包袋生产用收卷装置。

背景技术

[0002] 吨包袋是一种柔性运输包装容器,具有防潮、防尘、耐辐射和牢固安全的特点,可广泛用于化工、建材塑料和矿产品等各类粉状、粒状和块状物品的包装,在吨包袋生产加工的过程中,通常会利用收卷装置对吨包袋收集成卷。

[0003] 现根据授权公告号为CN219193878U的一种吨包袋收卷机构可知,该专利为已有的现有技术,且该专利虽然具有能够对收卷的吨包袋进行限位,避免吨包袋收卷后发生褶皱的问题,从而保证了吨包袋收卷后整齐的优点,但是该专利的技术方案在实际使用的过程中,还存在以下缺陷:由于安装板的长度是固定的,在吨包袋收卷时,难以根据放料台的高度对收卷辊的位置进行调节,即不能对吨包袋收卷的高度进行调整,从而会给吨包袋的收卷带来不便,为此,我们提出了一种吨包袋生产用收卷装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种吨包袋生产用收卷装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种吨包袋生产用收卷装置,包括底座,所述底座的顶部固定连接电动液压杆,所述电动液压杆的顶端固定连接横板,所述横板的顶部固定连接安装板,所述安装板的一侧设置驱动组件,所述驱动组件的端部固定连接安装套,所述安装套的内部固定安装有吨包袋收卷辊,所述吨包袋收卷辊的外部设置有限位组件。

[0006] 作为一种优选的实施方式,所述电动液压杆的顶端和横板的底部相互垂直,所述电动液压杆的数量为两个,且两个电动液压杆之间相互平行。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述驱动组件包括驱动轴,所述驱动轴活动套接在安装板的内部,且驱动轴的一端固定连接驱动电机,所述驱动电机的外部固定套接有保护罩,所述驱动轴的另一端和安装套的一侧固定连接。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述安装套的内部固定连接橡胶垫,所述吨包袋收卷辊的一端活动套接在安装套的内部,所述安装套和吨包袋收卷辊之间通过螺栓固定连接。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述限位组件的数量为两个,且两个限位组件分别位于吨包袋收卷辊两端的外部。

[0010] 作为一种优选的实施方式,所述限位组件包括限位盘,所述限位盘活动套接在吨包袋收卷辊的外部,且限位盘的底部固定连接支撑板,所述支撑板的一侧固定连接电动推杆。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 该吨包袋生产用收卷装置,通过设置底座、电动液压杆和横板,可以在收卷装置使用的过程中,便于根据吨包袋放料台的高度大小对吨包袋收卷辊的位置进行竖直调节,即能够对吨包袋收卷的高度进行调整,从而为吨包袋的收卷加工带来了便利;

[0013] 该吨包袋生产用收卷装置,通过设置限位组件,可以在吨包袋收卷的过程中,便于根据吨包袋的宽度大小对两个限位盘的位置进行调节,这样在吨包袋收卷时能够防止吨包袋发生偏移,从而对吨包袋的两侧起到了限位的作用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构的正面示意图;

[0015] 图2为本实用新型结构的局部剖视图;

[0016] 图3为本实用新型结构中限位盘的侧面示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、电动液压杆;3、横板;4、安装板;5、驱动组件;51、驱动轴;52、驱动电机;53、保护罩;6、安装套;7、吨包袋收卷辊;8、限位组件;81、限位盘;82、支撑板;83、电动推杆。

具体实施方式

[0018] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0019] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0020] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种吨包袋生产用收卷装置,包括底座1和吨包袋收卷辊7,底座1的顶部固定连接电动液压杆2,电动液压杆2的顶端固定连接横板3,电动液压杆2的顶端和横板3的底部相互垂直,电动液压杆2的数量为两个,且两个电动液压杆2之间相互平行,横板3的顶部固定连接安装板4;

[0021] 本实施例中,当收卷装置在使用前,可根据吨包袋放料台的高度大小启动电动液压杆2,使之发生伸缩运动,且电动液压杆2会带动横板3发生竖直上下移动,而横板3会带动吨包袋收卷辊7发生竖直上下移动,便于对吨包袋收卷辊7的收卷高度进行调整,从而为吨包袋的收卷加工带来了便利。

[0022] 请参阅图1和图2,安装板4的一侧设置有驱动组件5,驱动组件5的端部固定连接安装套6,驱动组件5包括驱动轴51,驱动轴51活动套接在安装板4的内部,且驱动轴51的一端固定连接驱动电机52,驱动电机52的外部固定套接有保护罩53,驱动轴51的另一端和安装套6的一侧固定连接,安装套6的内部固定安装有吨包袋收卷辊7,安装套6的内部固定连接有橡胶垫,吨包袋收卷辊7的一端活动套接在安装套6的内部,安装套6和吨包袋收卷辊7之间通过螺栓固定连接;

[0023] 本实施例中,当打开驱动电机52,使得驱动轴51发生转动,且驱动轴51会带动安装套6发生转动,而安装套6会带动吨包袋收卷辊7发生转动,从而便于对吨包袋进行收卷。

[0024] 请参阅图2和图3,吨包袋收卷辊7的外部设置有限位组件8,限位组件8的数量为两个,且两个限位组件8分别位于吨包袋收卷辊7两端的外部,限位组件8包括限位盘81,限位盘81活动套接在吨包袋收卷辊7的外部,且限位盘81的底部固定连接支撑板82,支撑板82

的一侧固定连接有电动推杆83;

[0025] 本实施例中,当吨包袋在收卷前,启动电动推杆83,使之发生运动,并利用支撑板82带动限位盘81在吨包袋收卷辊7的外部发生滑动,便于根据吨包袋的宽度大小对两个限位盘81之间的间距大小进行调节,这样在吨包袋收卷时能够防止吨包袋发生偏移,从而对吨包袋的两侧起到了限位的作用,若吨包袋在收卷完成后,启动吨包袋收卷辊7右端外部限位盘81所连接的电动推杆83,使之发生延伸运动,并带动限位盘81发生右移,使得限位盘81从吨包袋收卷辊7的外部脱离开,再旋转螺栓,使得吨包袋收卷辊7的左端和安装套6之间相分离,并向外抽动吨包袋收卷辊7,可将收卷好吨包袋的吨包袋收卷辊7从安装套6上拆卸下来,从而方便后续安装上新的吨包袋收卷辊7。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先在收卷装置在使用前,可根据吨包袋放料台的高度大小启动电动液压杆2,使之发生伸缩运动,且电动液压杆2会带动横板3发生竖直上下移动,而横板3会带动吨包袋收卷辊7发生竖直上下移动,便于对吨包袋收卷辊7的收卷高度进行调整,从而为吨包袋的收卷加工带来了便利;

[0027] 接着启动电动推杆83,使之发生运动,并利用支撑板82带动限位盘81在吨包袋收卷辊7的外部发生滑动,便于根据吨包袋的宽度大小对两个限位盘81之间的间距大小进行调节,这样在吨包袋收卷时能够防止吨包袋发生偏移,从而对吨包袋的两侧起到了限位的作用;

[0028] 紧接着打开驱动电机52,使得驱动轴51发生转动,且驱动轴51会带动安装套6发生转动,而安装套6会带动吨包袋收卷辊7发生转动,从而便于对吨包袋进行收卷;

[0029] 最后当吨包袋在收卷完成后,启动吨包袋收卷辊7右端外部限位盘81所连接的电动推杆83,使之发生延伸运动,并带动限位盘81发生右移,使得限位盘81从吨包袋收卷辊7的外部脱离开,再旋转螺栓,使得吨包袋收卷辊7的左端和安装套6之间相分离,并向外抽动吨包袋收卷辊7,可将收卷好吨包袋的吨包袋收卷辊7从安装套6上拆卸下来,从而方便后续安装上新的吨包袋收卷辊7。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

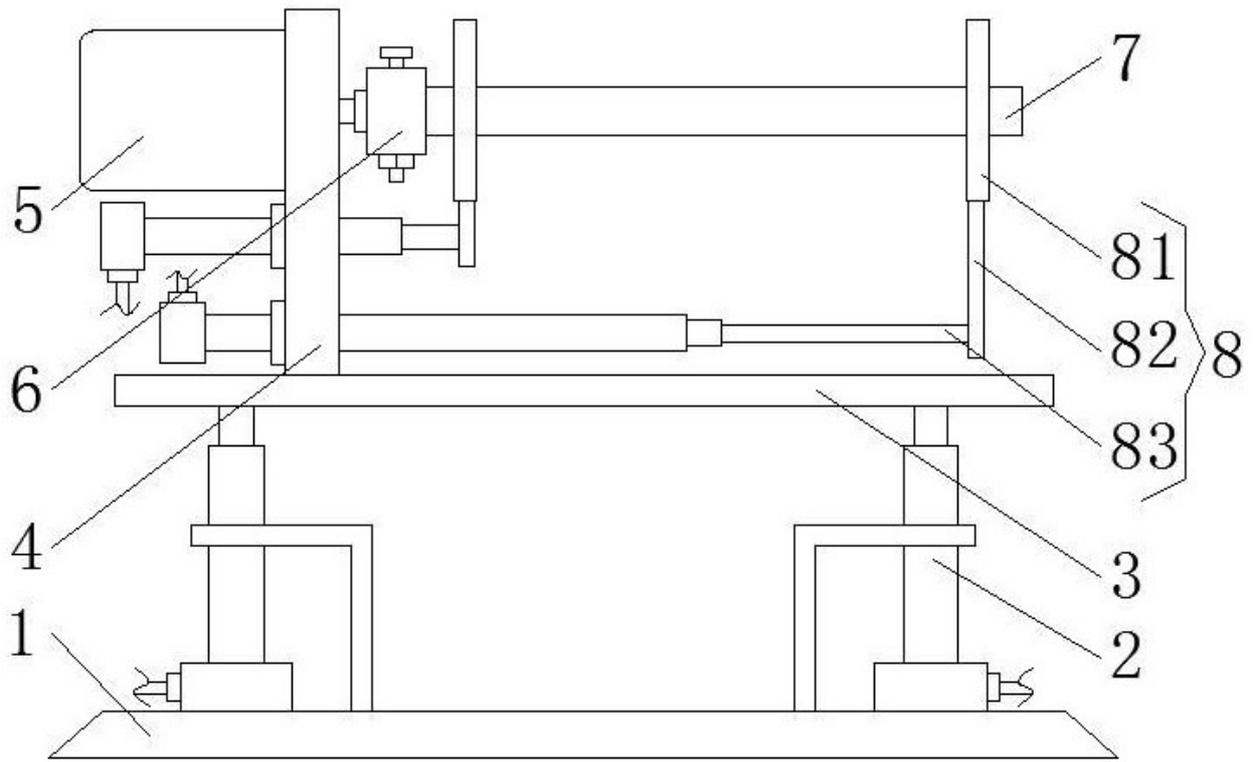


图 1

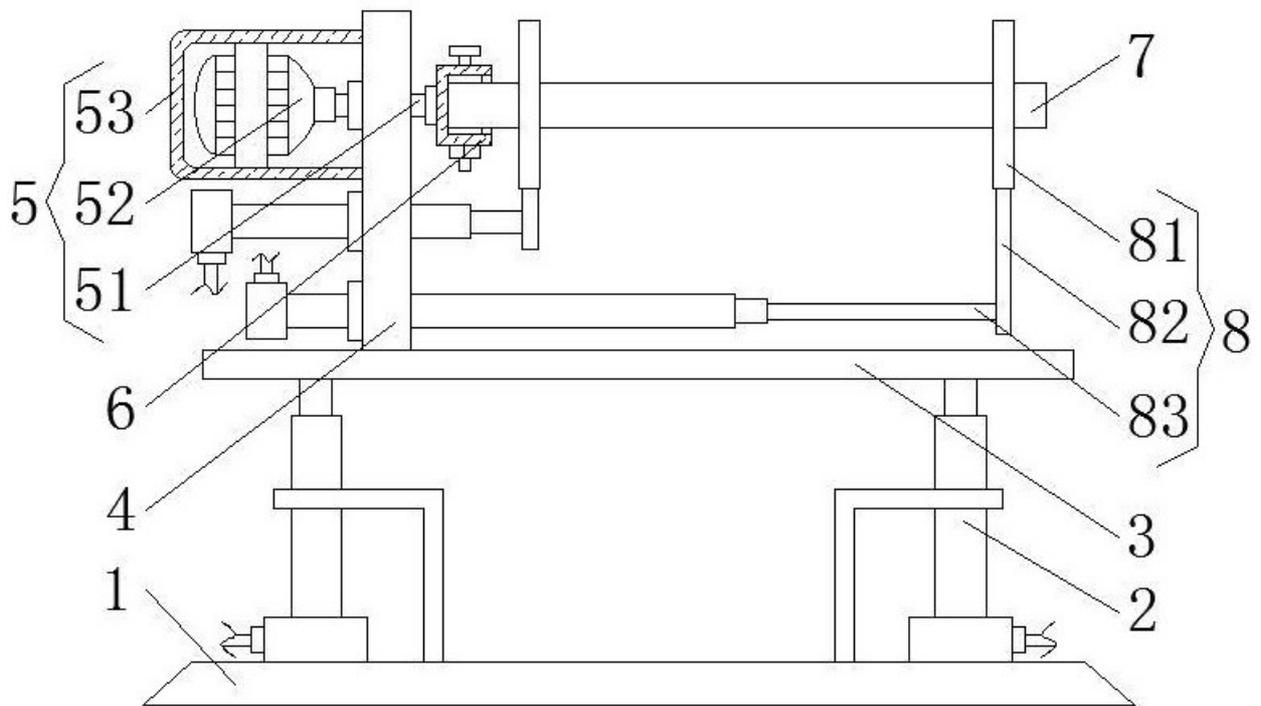


图 2

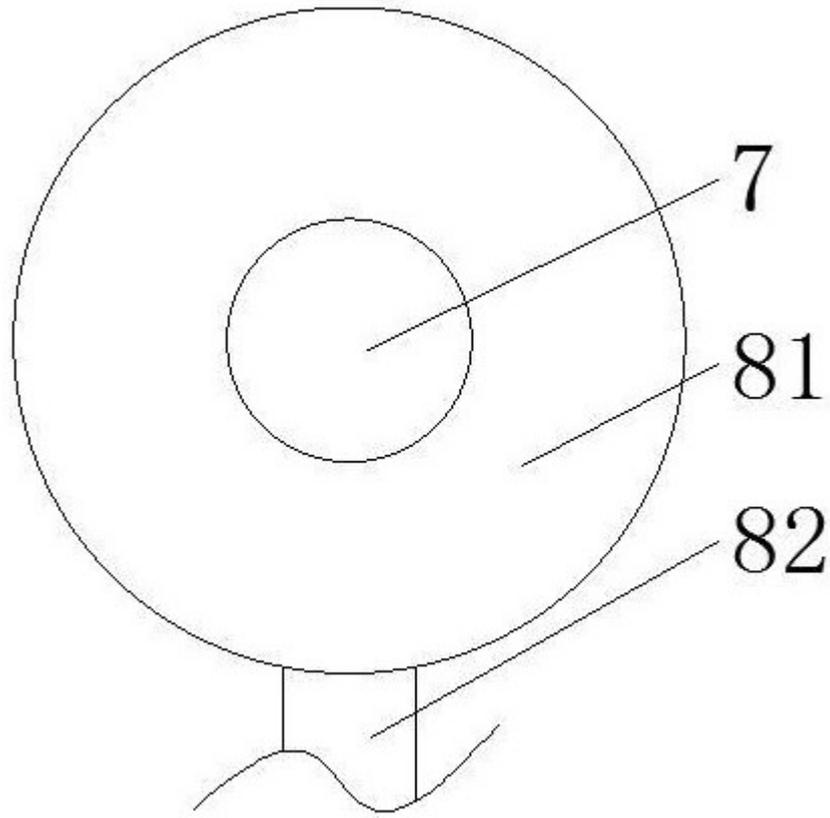


图 3