



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202684968 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220289954. 5

(22) 申请日 2012. 06. 18

(73) 专利权人 安徽省本草国药饮片有限公司

地址 236800 安徽省亳州市谯城区十八里工业园区

(72) 发明人 李素亮

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B26D 1/29 (2006. 01)

B26D 7/06 (2006. 01)

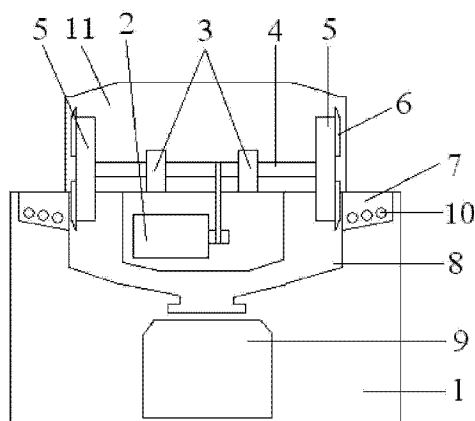
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种防堵塞双刀切片装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种防堵塞双刀切片装置,包括有柜体和安装在柜体内的电机,柜体的上端安装有位于同一轴线上的两轴承座,两轴承座内转动安装有一轴杆,轴杆的中部与电机的输出轴通过皮带传动连接,轴杆的两端伸出两轴承座并分别安装有刀盘,两刀盘上均安装有刀片,柜体上在两刀盘外侧均设有进料槽,内侧均设有与进料槽相通的出料斜槽,刀片紧贴在进料槽的出口端,两进料槽内均设有与进料槽底面的斜率相配合的倾斜的压辊组。本实用新型结构简单合理,使用方便,采用双刀盘同时切片的设计,有效地提升了工作效率,且可以连续作业,得到的切片均匀,不易发生跑料和堵塞的现象,有效地满足了生产的需要,实用性强。



1. 一种防堵塞双刀切片装置,其特征在于:包括有柜体和安装在柜体内的电机,所述柜体的上端安装有位于同一轴线上的两轴承座,所述两轴承座内转动安装有一轴杆,所述轴杆的中部与电机的输出轴通过皮带传动连接,所述轴杆的两端伸出两轴承座并分别安装有刀盘,所述的两刀盘上均安装有刀片,所述柜体上在两刀盘外侧均设有进料槽,内侧均设有与进料槽相通的出料斜槽,所述的两出料斜槽的出口端汇聚至一处并设有接料容器,所述刀片紧贴在进料槽的出口端,所述的两进料槽内均设有与进料槽底面的斜率相配合的倾斜的压辊组。

2. 根据权利要求1所述的一种防堵塞双刀切片装置,其特征在于:所述的两刀盘外均罩有防尘罩。

## 一种防堵塞双刀切片装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切片装置，具体为一种防堵塞双刀切片装置。

### 背景技术

[0002] 在药品生产领域中，切片工艺过程就是将净药材切成 0.5mm 以下的极薄片，或 1～2mm 的薄片，或 2～4mm 的厚片，以满足生产的需要。

[0003] 切片所使用的工具为刀片，通常的做法是将刀片安装在刀架上，刀片可沿刀架上下移动，然后运用输送带等输送装置将药材送至刀片的刀口处进行切片作业。由于药材输送到刀片的刀口处时具有一定的初速度，因此在进行切片作业时，可能产生跑料的现象，现有的药材切片装置切片效率较低，在使用时其刀片切割处容易发生堵塞，需要经常清理，使用不够方便，影响生产效率。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种防堵塞双刀切片装置，以解决现有技术中传统的切片装置在进行切片作业时，容易发生跑料的现象，且切片效率较低，容易发生堵塞，需要经常清理，使用不够方便，进而影响生产效率的问题。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 一种防堵塞双刀切片装置，其特征在于：包括有柜体和安装在柜体内的电机，所述柜体的上端安装有位于同一轴线上的两轴承座，所述两轴承座内转动安装有一轴杆，所述轴杆的中部与电机的输出轴通过皮带传动连接，所述轴杆的两端伸出两轴承座并分别安装有刀盘，所述的两刀盘上均安装有刀片，所述柜体上在两刀盘外侧均设有进料槽，内侧均设有与进料槽相通的出料斜槽，所述的两出料斜槽的出口端汇聚至一处并设有接料容器，所述刀片紧贴在进料槽的出口端，所述的两进料槽内均设有与进料槽底面的斜率相配合的倾斜的压辊组。

[0007] 所述的一种防堵塞双刀切片装置，其特征在于：所述的两刀盘外均罩有防尘罩。

[0008] 本实用新型的有益效果为：

[0009] 本实用新型结构简单合理，使用方便，采用双刀盘同时切片的设计，有效地提升了工作效率，且可以连续作业，得到的切片均匀，不会产生跑料的现象，且采用在进料槽内设置压辊组的设计，有效地避免了刀片切割处发生堵塞的现象，有效地满足了生产的需要，提高了生产效率。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，一种防堵塞双刀切片装置，包括有柜体 1 和安装在柜体 1 内的电机 2，

柜体 1 的上端安装有位于同一轴线上的两轴承座 3,两轴承座 3 内转动安装有一轴杆 4,轴杆 4 的中部与电机 2 的输出轴通过皮带传动连接,轴杆 4 的两端伸出两轴承座 3 并分别安装有刀盘 5,两刀盘 5 上均安装有刀片 6,柜体 1 上在两刀盘 5 外侧均设有进料槽 7,内侧均设有与进料槽 7 相通的出料斜槽 8,两出料斜槽 8 的出口端汇聚至一处并设有接料容器 9,刀片 6 紧贴在进料槽 7 的出口端,两进料槽 7 内均设有与进料槽 7 底面的斜率相配合的倾斜的压辊组 10。

[0012] 两刀盘 5 外均罩有防尘罩 11,防止外界灰尘的干扰,同时又能起到很好的保护作用。

[0013] 首先打开电机 2,使得两刀盘 5 均以一定的速度转动,药材在进料槽 7 中由压辊组 10 进行限量均分,随后由进料槽 7 的出口端出来,紧贴在进料槽 7 出口端的刀片 6 对露出的药材进行不间断切割,得到的切片顺着两出料斜槽 8 滑落到同一出口端,并落入出口端下方的接料容器 9 中。

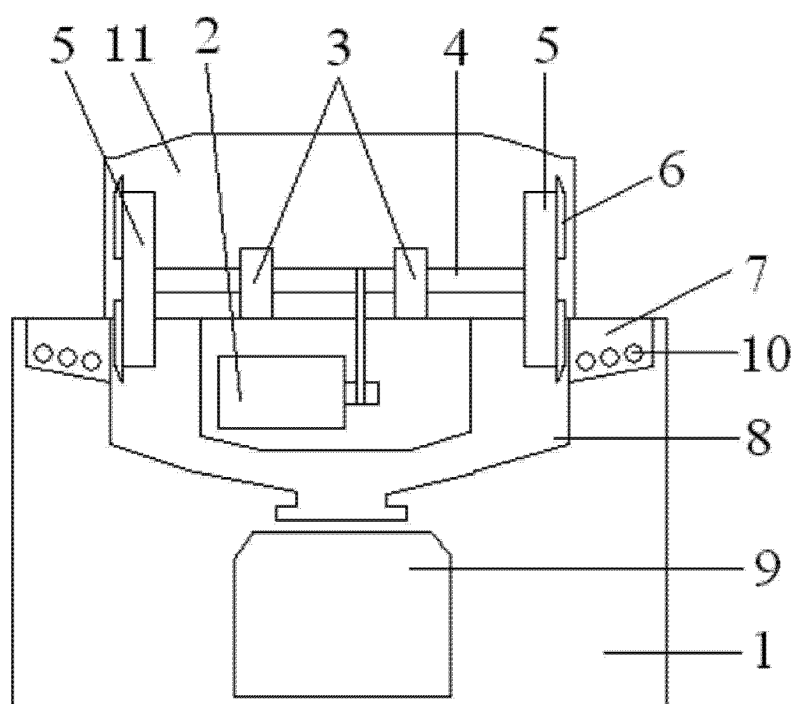


图 1