

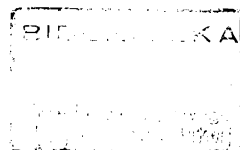
22 grudnia 1931 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B20b 3/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14828.

Vasco D'Ornellas
(Katowice, Polska)

i Śląskie Kopalnie i Cynkownie, Spółka Akcyjna
(Katowice, Polska).

Kl. 40 a 3a

80a, 19/01

**Maszyna o działaniu ciąglem do wytwarzania pręcików o dowolnej formie przekroju
z wszelkiego ugniatelnego materiału.**

Zgłoszono 31 grudnia 1930 r.

Udzielono 19 października 1931 r.

Prażenie drobnoziarnistego materiału można ułatwić przez nadanie materiałowi temu określonego kształtu; już amerykański patent Nr 832079 Louis Drefahl'a zastrzega maszynę służącą do tego celu, podobną do ugniatarek, używanych w fabrykach wyrobów glinianych. Firma „Compagnie les Metaux d'Overpelt-Lommel et de Corphalie, Overpelt-lez-Neerpelt” zastrzegła sobie w niemieckim patencie Nr 484288 podobny aparat, który niezależnie od sposobu Drefahl'a wytwarza powyżej wymienione pręciki w postaci makaronu za pomocą przeciskania materiału przez blachę, ustawioną nie pionowo do osi, lecz współśrodkowo.

Oba chronione przez powyższe patenty sposoby powodują bardzo wielkie straty materiału i wymagają stosowania dużej siły napędowej, wskutek czego wydajność aparatu jest minimalna. Poza tem dostęp do poszczególnych części maszyny jest trudny, wobec czego, w razie gdy maszyna źle działa, reperacja wymaga dużo czasu.

Przedmiot niniejszego wynalazku, t. j. maszyna, napędzana zapomocą pędni lub bezpośrednio silnika i składająca się z bębna dziurkowanego z krążkami przyciskowymi i dźwignią ciężarkową, usuwa te wady. Maszyna według wynalazku wytwarza pręciki z dowolnego materiału, mniej lub więcej ugniatelnego, o dowolnej formie

Przekroju, przytem wymagana jest minimalna siła napędowa, a wydajność można dowolnie powiększyć, rozszerzając dziurkowany bęben lub powiększając liczbę jego obrotów. Na rysunku jest widoczne działanie maszyny, przyczem na fig. 1a rysunku przedstawiono widok maszyny zboku i na fig. 1b — z przodu.

Wąski bęben cylindryczny *A*, zaopatrzony w wielką liczbę dziurek, obraca się około osi i jest podtrzymywany przez pierścien *B*, toczący się na krążkach podporowych *C*. Odpowiednio ustawiany ciężar *E* przyciska krążek przyciskowy *D* lub też kilka takich krążków, spoczywających na osobnych łożyskach, do ściany tego bębna, przyczem stosunek promienia krążka przyciskowego do promienia bębna zależy od użytego materiału.

Sposób działania maszyny jest następujący.

Przerabiany materiał *a* wsypuje się do sypnia *F*, skąd, w miarę obrotu bębna *A*, wpada on pomiędzy ścianę bębna a krążek *B*, który przeciska materiał przez dziurki bębna *A*. Prasowane pręciki wypadają w postaci makaronu w miejscu *G*, pozostały zaś materiał w miejscu *H*. Ugniatalny materiał może być przerabiany w powyższej

maszynie bez wszelkiego przygotowania, materiał zaś, który przy przeciskaniu przez dziurkowany bęben nie otrzymałby pożądanego kształtu, można oczywiście zmieszać ze spoiwem wszelkiego rodzaju.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna o działaniu ciągłem do wytwarzania pręcików o dowolnej formie przekroju z wszelkiego ugniatalnego materiału, której praca polega na przeciskaniu ugniatalnego materiału przez dziurkowaną blachę, znamienna tem, że składa się z dziurkowanej blachy, stanowiącej płaszcz bębna, przez którą przeciska się materiał drobnoziarnisty (np. ruda) z dodaniem spoiwa lub bez niego, zapomocą jednego lub kilku nieruchomych, względnie obracających się krążków.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że długość wyciskanych pręcików reguluje się szybkością obrotu bębna.

Vasco D'Ornellas.
Śląskie Kopalnie i Cynkownie,
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy

