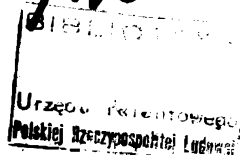


B02c 14/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47280

Kl. 50 c, 8/10
Kl. internat. B 02 c

Ludwik Szenkler
Poznań, Polska

Urządzenie przemiałowe do wytwarzania wszelkiego rodzaju pyłów

Patent trwa od dnia 11 sierpnia 1958 r.

Patent dodatkowy do patentu nr 35915

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie przemiałowe do wytwarzania pyłów od silnie ścierających do pyłów lekkich, jak pyłów z mączki drzewnej, pyłów korkowych itp.

Urządzenie według wynalazku stanowi dalsze rozwiązanie konstrukcyjne urządzenia przemiałowego, opisanego w patencie nr 35915.

Urządzenie według niniejszego wynalazku w porównaniu do wyżej przytoczonego, odznacza się szczególnie tym, że posiada osadzone dwustronnie wentylatory urządzenia przemiałowego oraz że jest wyposażone w otwory wentylacyjne w komorze przemiałowej jak i w zespoły cepów o konstrukcjach przystosowanych do przerobu odpowiednich materiałów.

Urządzenie według niniejszego wynalazku uwidoczniono na załączonym rysunku, którego fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry,

fig. 2 — urządzenie w przekroju wzdłuż osi pionowej, fig. 3 — inną odmianę wykonania urządzenia według wynalazku w przekroju wzdłuż osi pionowej, fig. 4—12 przedstawiają najrozmaitsze odmiany wykonania cepów przemiałowych.

Urządzenie według wynalazku podobnie jak urządzenie według patentu nr 35915 posiada korpus 1, w którym osadzona jest obrotowo oś 2, napędzana za pomocą koła pasowego 3 najlepiej na pasy klinowe lub też bezpośrednio silnikiem. Na wale 2 jest osadzony wirnik 9, na którym osadzone są przegubowo cepy 10, obracające się w komorze przemiałowej 5. Po obu bokach komory przemiałowej 5 wykonane są komory zasysania 6, 6', w których obracają się osadzone na tym samym wale 2 wentylatory 11, 11', zasysające przemielony pył i wdmuchujące go do przewodów odprowadzających 15, 15'. Pył

podobnie jak w wymienionym wyżej patencie głównym jest zasysany nie na obręczy lecz dośrodkowo wokoło osi obrotu 2 poprzez otwory 8, 8' w przegrodach 7, 7'. Komora przemiałowa 5 może posiadać występy 13 ułatwiające przemiał.

Komora 5, w odróżnieniu wykonania według patentu głównego, posiada otwory wentylatorowe 17, 17' względnie też poprzeczne otwory w postaci szczelin 18, które jak się okazało powodują lepsze zasysanie pyłu przez wentylatory 11, 11'. Otwory 17, 17' lub też szczeliny 18 nie przeszkadzają w przemiale materiału na obręczy komory 5. Szczeliny te mogą być też wykonane jako otwory okrągłe, na przykład osadzone obwodowo w osłonie 4 po obu stronach wirnika cepowego. Lej wyspowy 12 może być dowolnie umieszczony góra, na boku lub też prawie u samego dołu komory przemiałowej.

Ważnym czynnikiem uzyskania właściwego przemiału, a tym samym odpowiedniego pyłu jest samo wykonanie cepów 10 najlepiej przegubowo osadzonych w wirniku 9. Cepy 10 mogą być wykonane jako cepy pojedyncze lub też jako zespół cepów w postaci prętów. Cepy mogą posiadać rozmaite kształty krawędzi nacierających i przemiałowych.

Cepy 10 przegubowo osadzone w wirniku 9 mogą być wykonane na przykład w postaci zwykłych poprzeczek osadzonych w kształcie litery T na kantówce 10. Zamiast zamocowania wewnętrznego można też zabierak 9' wykonać w postaci tarczy i nasadzić na nie cepy w postaci dwóch listew 10, 10a o kształcie kantówki, przy czym jako poprzeczne części uderzające 19 stosować można zespół płytek 19, wykonanych ze stali resorowej.

Na fig. 6—10 uwidoczniłono odmiany wykonania w zależności od rodzaju przerabianego materiału głowice uderzeniowych cepów 10. Głowice te mogą posiadać kształt schodkowy jak głowica 20 lub być złożone z równoległe osadzonych i zwartych płyt, poprzeczka może też być wykonana w postaci korytka 21 lub w postaci elówki 22 lub też w postaci zespołu płytek, 23 i 24.

Na fig. 11 i 11a uwidoczniłono inną odmianę wykonania głowicy 25 cepa 10. Głowica ta składa się z przytwierdzonych do poprzeczki 25 odcinków pił, najlepiej przytwierdzonych równoległe do płaszczyzny wirnika przez przyspawanie. Cep według fig. 12 i 12a posiada głowicę 26 wykonaną z poprzecznie osadzonych odcinków pił.

Stosując na przykład urządzenie do przemiału trocin na pył drzewny wskazane jest stosować cepy wykonane według fig. 11, 11a lub 12, 12a. Do materiałów twardszych lub twardych nadają się na przykład cepy według fig. 6 lub fig. 5 i 4.

Urządzenie według niniejszego wynalazku jest urządzeniem szybkopracującym o dużej wydajności, dzięki podwójnemu zasysaniu pyłu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie przemiałowe do wytwarzania wszelkiego rodzaju pyłów, posiadające osadzone na wspólnej osi urządzenie zasysające i urządzenie przemiałowe, jak opisano w patencie nr 35915, znamienne tym, że posiada na wspólnej osi (2) osadzone z każdej strony komory przemiałowej (5) wentylatory (11, 11'), zasysające współśrodkowymi otworami (8, 8') w przegrodach (7, 7') wytworzony pył.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada w osłonie (4) komory przemiałowej (5) otwory wentylacyjne zasysające (17, 17') lub szczeliny poprzeczne (18), przy czym otwory mogą być wykonane dwustronnie w jednym, dwóch lub więcej miejscach na obwodzie osłony (4).
3. Odmiana urządzenia według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że zabierak wirnikowy (9) posiada zespół cepów (10) rozstawionych poprzecznie.
4. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że cepy (10) posiadają zasadniczo kształt litery T, przy czym głowicę uderzeniową i przemiałową tworzą poprzeczki w postaci belki lub zespołu płytek (19) najlepiej ze stali resorowej.
5. Urządzenie według zastrz. 1—2, znamienne tym, że cepy posiadają poprzeczki uderzeniowe w postaci zespołu płyt (20, 23, 24) ze stali resorowej lub w postaci poprzeczek korytkowych lub elowych (21, 22).
6. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że poprzeczka (25) cepa (10) posiada nasadzone równoległe do płaszczyzny wirnika odcinki piły, przytwierdzone na przykład przez przyspawanie.
7. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że cepy (10) posiadają poprzeczki (26) wykonane z odcinków piły, osadzonych poprzecznie i posiadających coraz dłuższe zęby.

Ludwik Szenkler
Zastępca: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy

