



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105537229 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201610107288. 1

(22) 申请日 2016. 02. 26

(71) 申请人 吴江市雄狮漂染有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区桃源镇铜
锣社区

(72) 发明人 沈根祥

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B08B 15/00(2006. 01)

B01D 46/10(2006. 01)

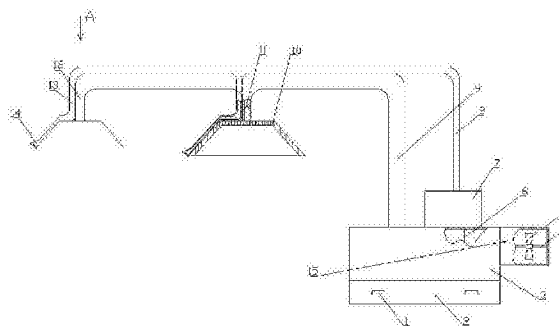
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种纺织用车间工位收尘装置

(57) 摘要

本发明涉及纺织领域,尤其涉及一种纺织用车间工位收尘装置,该纺织用车间工位收尘装置可针对重点污染工位进行单独收尘处理,加大整个车间内的空气湿度,控制飞絮等漂浮物的数量。其结构包括通风箱体;所述的通风箱体为长方体空心结构,通风箱体内部由过滤网分为净气室和浊气室;所述的通风箱体内的浊气室通过通风主管道和通风支管道与位于重点污染工位上方的若干收尘罩连通;所述的通风支管道内部设有止回阀;所述的通风箱体一侧设有排气管,排气管与通风箱体内部的净气室连通;所述的排气管内部经固定轴固定有高频排风扇;该纺织用车间工位收尘装置工作稳定,便于维护保养,适用于纺织领域。



1. 一种纺织用车间工位收尘装置,其特征是,其结构包括通风箱体;所述的通风箱体为长方体空心结构,通风箱体内部由过滤网分为净气室和浊气室;所述的通风箱体内的浊气室通过通风主管道和通风支管道与位于重点污染工位上方的若干收尘罩连通;

所述的通气支管道内部设有止回阀;

所述的通风箱体一侧设有排气管,排气管与通风箱体内的净气室连通;

所述的排气管内部经固定轴固定有高频排风扇;

所述的通风箱体上表面设有蒸汽发生机,蒸汽发生机经过蒸汽主管道和蒸汽支管道与位于收尘罩一侧边沿的若干蒸汽喷头连通。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用车间工位收尘装置,其特征是,所述的通风箱体底部设有抽盒。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织用车间工位收尘装置,其特征是,所述的抽盒侧壁上设有把手。

一种纺织用车间工位收尘装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织领域,尤其涉及一种纺织用车间工位收尘装置。

背景技术

[0002] 随着国内经济的飞速发展,人们对生活和工作环境的要求越来越高,目前纺织企业的车间普遍采用集中通风除尘,此种收尘方式效率低下,见效慢,严重影响纺织车间的空气质量。

[0003] 尤为突出的是纺织车间的空气湿度普遍较低,这就加大了整个车间内漂浮物的数量,使车间内空气质量雪上加霜,严重威胁到工人的身体健康。

发明内容

[0004] 本发明技术任务是针对上述现有技术中的不足提供一种纺织用车间工位收尘装置,该纺织用车间工位收尘装置可针对重点污染工位进行单独收尘处理,加大整个车间内的空气湿度,控制飞絮等漂浮物的数量。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是一种纺织用车间工位收尘装置,其特征是,其结构包括通风箱体;所述的通风箱体为长方体空心结构,通风箱体内部由过滤网分为净气室和浊气室;所述的通风箱体内的浊气室通过通风主管道和通风支管道与位于重点污染工位上方的若干收尘罩连通;

[0006] 所述的通气支管道内部设有止回阀;

[0007] 所述的通风箱体一侧设有排气管,排气管与通风箱体内的净气室连通;

[0008] 所述的排气管内部经固定轴固定有高频排风扇;

[0009] 所述的通风箱体上表面设有蒸汽发生器,蒸汽发生器经过蒸汽主管道和蒸汽支管道与位于收尘罩一侧边沿的若干蒸汽喷头连通。

[0010] 优选的,所述的通风箱体底部设有抽盒。

[0011] 优选的,所述的抽盒侧壁上设有把手。

[0012] 本发明具有以下突出的有益效果:

[0013] 1、由于所述的通风箱体为长方体空心结构,通风箱体内部由过滤网分为净气室和浊气室,因此,在使用时过滤网可以将浊气室中的漂浮物阻挡在浊气室,使排出的空气保持清洁。

[0014] 2、由于所述的通气支管道内部设有止回阀,因此,在使用时止回阀可以防止吸入通气支管道中的污浊空气回流,以保证收尘效率。

[0015] 3、由于所述的通风箱体下部设有抽盒,因此,在使用时通风箱体浊气室中沉淀的飞絮等漂浮物可以储存到抽盒中集中处理。

[0016] 4、由于所述的通风箱体上表面设有蒸汽发生器,蒸汽发生器经过蒸汽主管道和蒸汽支管道与位于收尘罩一侧边沿的若干蒸汽喷头连通,因此,在使用时蒸汽通过蒸汽喷头喷射到车间的空气中,加大纺织车间的空气湿度,降低车间内的飞絮,纤维等漂浮物的数

量。

附图说明

[0017] 图1是本发明的结构示意图；

[0018] 图2是图1的A向结构示意图

[0019] 附图标记：1把手，2抽盒，3通风箱体，4固定轴，5高频排风扇，6过滤网，7蒸汽发生机，8蒸汽主管道，9通风主管道，10收尘罩，11止回阀，12通风支管道，13蒸汽支管道，14蒸汽喷头，15排气管。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本发明的实施例进行说明，实施例不构成对本发明的限制；

[0021] 如图1、图2所示，该种纺织用车间工位收尘装置，其结构包括通风箱体3；所述的通风箱体3为长方体空心结构，通风箱体3内部由过滤网6分为净气室（图中未标出）和浊气室（图中未标出），使用时过滤网6可以将浊气室中的漂浮物阻挡在浊气室，使排出的空气保持清洁；所述的通风箱体3内的浊气室通过通风主管道9和通风支管道12与位于重点污染工位上方的若干收尘罩10连通，使用时重点污染工位产生的纤维、飞絮等漂浮物经过工位上方的收尘罩10收集，通过通风支管道12和通风主管道9将漂浮物送达通风箱体3的浊气室中。

[0022] 上述实施例中，具体的，所述的通气支管道12内部设有止回阀11，使用时止回阀11可以防止吸入通气支管道12中的污浊空气回流，以保证收尘效率。

[0023] 上述实施例中，具体的，所述的通风箱体3一侧设有排气管15，排气管15与通风箱体3内的净气室连通，使用时净气室内经过过滤的空气通过排气管15排出通风箱体3。

[0024] 上述实施例中，具体的，所述的排气管15内部经固定轴4固定有高频排风扇5，使用时高频排风扇5固定在固定轴4上，固定轴4固定在排气管15的内壁上，高频排风扇5高速旋转，将污浊空气快速吸入通风箱体3，加快收尘效率。

[0025] 上述实施例中，具体的，所述的通风箱体3上表面设有蒸汽发生机7，蒸汽发生机7经过蒸汽主管道8和蒸汽支管道13与位于收尘罩10一侧边沿的若干蒸汽喷头14连通，使用时蒸汽发生机7生产的蒸汽通过蒸汽主管道8和蒸汽支管道13送达蒸汽喷头14，蒸汽通过蒸汽喷头14喷射到车间的空气中，加大纺织车间的空气湿度，降低车间内的飞絮，纤维等漂浮物的数量。

[0026] 上述实施例中，更为具体的，所述的通风箱体3底部设有抽盒2，使用时通风箱体3浊气室中沉淀的飞絮等漂浮物可以储存到抽盒2中，在交班前工人将抽盒抽出通风箱体3将沉淀的飞絮等污浊物集中处理；

[0027] 上述实施例中，更为具体的，所述的抽盒2侧壁上设有把手1，在需要将抽盒2抽离通风箱体3时，工人可以手持把手1方便快速的将抽盒2抽出。

[0028] 本发明的一种纺织用车间工位收尘装置，通过通风箱体、高频排风扇、通气管道、蒸汽生产机、蒸汽管道等部件的配合，实现了可针对重点污染工位进行单独收尘处理，加大整个车间内的空气湿度，控制飞絮等漂浮物的数量，结构简单，使用成本低等特点，该纺织用车间工位收尘装置工作稳定，便于维护保养，适用于纺织领域。

[0029] 以上所述，仅为本发明的较佳实施例，并非对本发明做任何形式上的限制。任何熟

悉本领域的技术人员,在不脱离本发明技术方案范围情况下,都可利用上述所述技术内容对本发明技术方案做出许多可能的变动和修饰,或修改为等同变化的等效实施例。因此,凡是未脱离本发明技术方案的内容,依据本发明的技术对以上实施例所做的任何改动修改、等同变化及修饰,均属于本技术方案的保护范围。

