

30 marca 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C 016

31/III/4

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 7008.

Kl. 12 i 33

120, 31/14

Société pour l'Exploitation des Procédés Edouard Urbain
(Paryż, Francja).

Sposób rozdrabniania węgla aktywnego bez zmniejszania jego aktywności.

Zgłoszono 23 lipca 1926 r.

Udzielono 23 lutego 1927 r.

Pierwszeństwo: 25 lipca 1925 r. (Francja).

Przy niektórych zastosowaniach węgla, np. przy wyrobie win, przeróbce olejów, lub do ochrony od gazów, pożądanym jest węgiel bądź w postaci pyłu, bądź też węgiel rozdrobniony według skali o ściśle określonych wymiarach.

Ponieważ jednak dla dobrej i regularnej produkcji węgla nieodzownym jest prawie gromadzenie materiału lub stosowanie go w kawałkach o określonych wymiarach, przeto otrzymany węgiel trzeba następnie rozdrabniać lub proszkować.

Doświadczenia wykazują, że wskutek tej przeróbki pierwotna aktywność węgla zmniejsza się znacznie.

Wynalazcy, którzy prowadzili badania nad zmniejszaniem się aktywności, przypy-

suja je w znacznej mierze zatykaniu się porów węgla bardzo drobnym pyłem, powstałym przy rozdrabnianiu oraz w pewnym stopniu zniszczeniu kanalików na powierzchni ziaren.

Prócz tego przekonano się, że osłabienia aktywności można praktycznie uniknąć, jeżeli rozdrabnianie odbywa się w jakiegokolwiek cieczy, najlepiej o dużym napięciu powierzchniowym. Cieczą tą jest przede wszystkim woda, można jednak stosować również, zależnie od przypadku, oleje lub węglowodory.

Jeżeli używana ciecz jest lotna, można węgiel suszyć i łatwo stwierdzić, że po rozdrobnieniu aktywność węgla jest bardzo zbliżona do jego aktywności pierwotnej.

Poleca się w niektórych wypadkach stosowanie próżni, celem obniżenia temperatury suszenia. Suszenie jednak nie jest konieczne i można dostarczać węgiel zmoczony stosowaną cieczą, zwłaszcza gdy chodzi o uzyskanie węgla odbarwiającego w postaci masy, np. do wyrobu win.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania węgla aktywnego, rozdrobnionego lub sproszkowanego, bez zmniejszania jego aktywności, znamienny tem, że rozdrabnianie lub pro-

szkowanie uskutecznia się w cieczy dowolnej, najlepiej o dużym napięciu powierzchniowym, a to w tym celu, aby uniknąć zatykania się porów węgla i zniszczenia kanałów na powierzchni ziaren.

2. Sposób otrzymywania węgla według zastrz. 1, znamienny tem, że węgiel po przeróbce zostaje zmoczony cieczą stosowaną lub też jest myty i suszony.

Société pour l'Exploitation
des Procédés Edouard Urbain.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy