



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110948588 A

(43)申请公布日 2020.04.03

(21)申请号 201911258355.X

(22)申请日 2019.12.10

(71)申请人 阜南县利民工艺品有限公司
地址 236000 安徽省阜阳市阜南县黄岗镇
柳编功能区

(72)发明人 许越

(74)专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务
所(普通合伙) 34160

代理人 韩立峰

(51) Int. Cl.

B27C 5/00(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

B24B 9/18(2006.01)

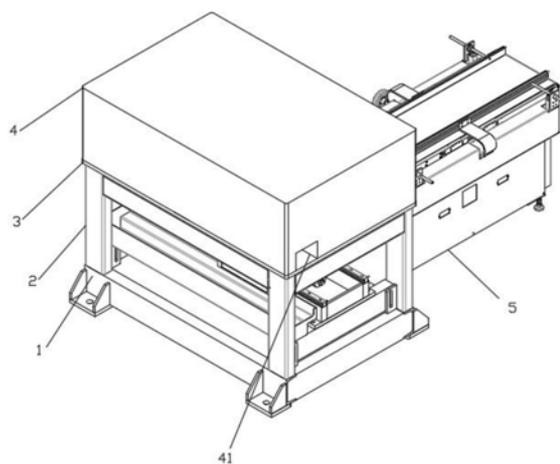
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54)发明名称

一种便于收集木屑的木条加工用切割机

(57)摘要

本发明公开了一种便于收集木屑的木条加工用切割机,包括底座、支架、顶板、玻璃罩和输送座,所述底座的顶部四角均通过支架与顶板连接,所述顶板的顶部中心处水平安装有侧板,所述侧板的一侧中心处水平固定安装有气缸十和气缸五,所述气缸十的活塞杆贯穿侧板与气缸三连接,本发明通过驱动驱动箱,推动活动杆移动,活动杆在三角板、摇杆一、摇杆二的作用下,带动推板往复运动,进而通过连接杆带动推块往复运动;进而将切割后的木条从排条口排除,便于将切割后的木头推出,方便使用;整个设备自动化程度高,可连续性作业,提高工作效率。



1. 一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,包括底座(1)、支架(2)、顶板(3)、玻璃罩(4)和输送座(5),所述底座(1)的顶部四角均通过支架(2)与顶板(3)连接,所述顶板(3)的顶部中心处水平安装有侧板(14),所述侧板(14)的一侧中心处水平固定安装有气缸十(16)和气缸五(22),所述气缸十(16)的活塞杆贯穿侧板(14)与气缸三(17)连接,所述气缸三(17)的底部固定安装有压轮(18),所述气缸五(22)的活塞杆贯穿侧板(14)与气缸四(21)连接,所述气缸四(21)的底部固定安装有电机一(20),所述电机一(20)底部固定安装有打磨盘(19);所述侧板(14)的另一侧竖直固定安装有气缸二(13),所述气缸二(13)的活塞杆底部固定安装有L型板(12),所述L型板(12)与侧板(14)滑动连接,所述侧板(14)的一侧固定安装有驱动箱(15),所述驱动箱(15)的内壁一侧固定安装有气缸九(151),所述气缸九(151)的活塞杆底部固定安装有活动杆(157),且所述气缸九(151)的活塞杆上套接有弹簧(158),所述活动杆(157)的两端分别安装有摇杆二(156)和摇杆一(155),所述摇杆二(156)的另一端与驱动箱(15)活动连接,所述摇杆一(155)的另一端与推板(152)活动连接,所述推板(152)的一侧中心处通过三角板(154)与活动杆(157)活动连接,所述推板(152)的另一侧中心处固定安装有连接杆(153),所述连接杆(153)贯穿侧板(14)与推块(37)连接;

所述侧板(14)的一侧固定安装有与侧板(14)垂直的挡板(7)连接,所述顶板(3)的顶部固定安装有收集槽(8),所述收集槽(8)的一侧固定安装有气缸一(10),所述气缸一(10)的活塞杆与固定板(11)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,所述底座(1)的顶部中心处固定安装有气缸六(24),所述气缸六(24)的顶部与升降板(25)的底部固定连接,所述升降板(25)的两端均固定安装有加强板(9),所述加强板(9)与支架(2)滑动连接,所述升降板(25)的一侧固定安装有气缸八(29),所述气缸八(29)的活塞杆与滑板(35)连接,所述气缸八(29)的两侧对称安装有滑轨(30),所述滑板(35)与滑轨(30)滑动连接,所述滑板(35)上固定安装有电机二(34),所述电机二(34)的输出轴通过皮带与转轴(33)连接,所述转轴(33)上套接有切割轮(32),所述切割轮(32)下部设置有外壳,外壳上开设排屑口(31);所述升降板(25)的一侧水平安装有收料槽(36),所述收料槽(36)位于排屑口(31)下方。

3. 根据权利要求1所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,所述支架(2)的一侧固定安装有输送座(5),所述输送座(5)的上方设置有输送带(51),所述输送带(51)的两侧均安装有安装架(56),所述安装架(56)的中间处设置有转动轮(58),所述转动轮(58)的一端与丝杆(57)连接,所述丝杆(57)上设置有两块滑块(55),所述滑块(55)上均安装有U型板(54),两块所述U型板(54)相反设置,两块所述U型板(54)相邻一侧均固定安装有限位板(53),所述限位板(53)两端均通过调节杆一(52)与安装架(56)连接。

4. 根据权利要求2所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,所述升降板(25)的底部对称安装有齿条(23),所述齿条(23)与底座(1)顶部对称安装的齿条槽(26)适配。

5. 根据权利要求1所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,所述顶板(3)的顶部开设有切割槽(6),所述切割槽(6)与切割轮(32)适配。

6. 根据权利要求1所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在在于,所述顶板(3)的顶部四周固定安装有玻璃罩(4),所述玻璃罩(4)的顶部内壁固定安装有气缸七

(28),所述气缸七(28)的活塞杆与风机(27)连接。

7.根据权利要求6所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在于,所述玻璃罩(4)的一侧开设有排条口(41)。

8.根据权利要求3所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在于,所述丝杆(57)上设置有两段相反的螺纹,且所述丝杆(57)带动两块滑块(56)相对或者相离运动。

9.根据权利要求1所述的一种便于收集木屑的木条加工用切割机,其特征在于,该切割机的工作步骤为:

步骤一、旋转转动轮(58),带动丝杆(57)转动,丝杆(57)带动两块滑块(55)相对或者相离运动,两块滑块(55)带动U型板(54)移动,进而带动限位板(53)移动,调节两块限位板(53)之间的距离;

步骤二、驱动输送带(51)转动,输送板材,输送带(51)将板材输送到顶板(3)上,然后驱动气缸二(13),通过活塞杆带动L型板(12)下降,将板材一侧压紧,并且驱动气缸一(10)带动固定板(11)移动,将板材另一侧固定;并且驱动气缸三(17),带动压轮(18)下降,将板材顶部压住;

步骤三、驱动电机二(34),通过皮带带动转轴(33)转动,转轴(33)带动切割轮(32)转动,驱动气缸六(24),将升降板(25)顶起,进而带动切割轮(32)上升,然后驱动气缸八(29),推动滑板(35)来回移动,进而带动切割轮(32)来回移动;切割的过程中,驱动气缸十(16)带动压轮(18)随着切割轮(32)移动的方向而移动;然后驱动切割轮(32)复位;

步骤四、驱动气缸四(21)和电机一(20),电机一(20)带动打磨盘(19)转动,气缸四(21)带动打磨盘(19)下降与板材切口接触,并驱动气缸五(22),推动打磨盘(19)移动,对板材切口进行打磨;切割和打磨产生的木屑一方面通过排屑口(31)排除到收料槽(36)中,另一方面驱动气缸七(28)和风机(27),气缸七(28)推动风机(27)移动,风机(27)将木屑吹入收集槽(8)进行收集;

步骤五、驱动驱动箱(15),推动活动杆(157)移动,活动杆(157)在三角板(154)、摇杆一(155)、摇杆二(156)的作用下,带动推板(152)往复运动,进而通过连接杆(153)带动推块(37)往复运动;进而将切割后的木条从排条口(41)排除。

一种便于收集木屑的木条加工用切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及切割机技术领域,具体涉及一种便于收集木屑的木条加工用切割机。

背景技术

[0002] 在专利号CN109676697A中公开了一种新型木方条切割机,该设备可方便快捷地对粗加工的木板进行木方条的割成,切割获得的木方条规格统一,加工效率高;但是该设备还存在下述缺陷:不便于切割不同宽度的板材,其次切割成木条的过程中,由于木条没有固定,容易导致木条损坏,并且不便于对切割后的木条进行打磨;最后人工取出木条比较麻烦。

发明内容

[0003] 为了克服上述的技术问题,本发明的目的在于提供一种便于收集木屑的木条加工用切割机,解决了现有的切割机不便于切割不同宽度的板材,其次切割成木条的过程中,由于木条没有固定,容易导致木条损坏,并且不便于对切割后的木条进行打磨;最后人工取出木条比较麻烦的技术问题。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种便于收集木屑的木条加工用切割机,包括底座、支架、顶板、玻璃罩和输送座,所述底座的顶部四角均通过支架与顶板连接,所述顶板的顶部中心处水平安装有侧板,所述侧板的一侧中心处水平固定安装有气缸十和气缸五,所述气缸十的活塞杆贯穿侧板与气缸三连接,所述气缸三的底部固定安装有压轮,所述气缸五的活塞杆贯穿侧板与气缸四连接,所述气缸四的底部固定安装有电机一,所述电机一底部固定安装有打磨盘;所述侧板的另一侧竖直固定安装有气缸二,所述气缸二的活塞杆底部固定安装有L型板,所述L型板与侧板滑动连接,所述侧板的一侧固定安装有驱动箱,所述驱动箱的内壁一侧固定安装有气缸九,所述气缸九的活塞杆底部固定安装有活动杆,且所述气缸九的活塞杆上套接有弹簧,所述活动杆的两端分别安装有摇杆二和摇杆一,所述摇杆二的另一端与驱动箱活动连接,所述摇杆一的另一端与推板活动连接,所述推板的一侧中心处通过三角板与活动杆活动连接,所述推板的另一侧中心处固定安装有连接杆,所述连接杆贯穿侧板与推块连接;

[0006] 所述侧板的一侧固定安装有与侧板垂直的挡板连接,所述顶板的顶部固定安装有收集槽,所述收集槽的一侧固定安装有气缸一,所述气缸一的活塞杆与固定板连接。

[0007] 作为本发明进一步的方案:所述底座的顶部中心处固定安装有气缸六,所述气缸六的顶部与升降板的底部固定连接,所述升降板的两端均固定安装有加强板,所述加强板与支架滑动连接,所述升降板的一侧固定安装有气缸八,所述气缸八的活塞杆与滑板连接,所述气缸八的两侧对称安装有滑轨,所述滑板与滑轨滑动连接,所述滑板上固定安装有电机二,所述电机二的输出轴通过皮带与转轴连接,所述转轴上套接有切割轮,所述切割轮下部设置有外壳,外壳上开设排屑口;所述升降板的一侧水平安装有收料槽,所述收料槽位于排屑口下方。

[0008] 作为本发明进一步的方案:所述支架的一侧固定安装有输送座,所述输送座的上方设置有输送带,所述输送带的两侧均安装有安装架,所述安装架的中间处设置有转动轮,所述转动轮的一端与丝杆连接,所述丝杆上设置有两块滑块,所述滑块上均安装有U型板,两块所述U型板相反设置,两块所述U型板相邻一侧均固定安装有限位板,所述限位板两端均通过调节杆一与安装架连接。

[0009] 作为本发明进一步的方案:所述升降板的底部对称安装有齿条,所述齿条与底座顶部对称安装的齿条槽适配。

[0010] 作为本发明进一步的方案:所述顶板的顶部开设有切割槽,所述切割槽与切割轮适配。

[0011] 作为本发明进一步的方案:所述顶板的顶部四周固定安装有玻璃罩,所述玻璃罩的顶部内壁固定安装有气缸七,所述气缸七的活塞杆与风机连接。

[0012] 作为本发明进一步的方案:所述玻璃罩的一侧开设有排条口。

[0013] 作为本发明进一步的方案:所述丝杆上设置有两段相反的螺纹,且所述丝杆带动两块滑块相对或者相离运动。

[0014] 作为本发明进一步的方案:该切割机的工作步骤为:

[0015] 步骤一、旋转转动轮,带动丝杆转动,丝杆带动两块滑块相对或者相离运动,两块滑块带动U型板移动,进而带动限位板移动,调节两块限位板之间的距离;

[0016] 步骤二、驱动输送带转动,输送板材,输送带将板材输送到顶板上,然后驱动气缸二,通过活塞杆带动L型板下降,将板材一侧压紧,并且驱动气缸一带动固定板移动,将板材另一侧固定;并且驱动气缸三,带动压轮下降,将板材顶部压住;

[0017] 步骤三、驱动电机二,通过皮带带动转轴转动,转轴带动切割轮转动,驱动气缸六,将升降板顶起,进而带动切割轮上升,然后驱动气缸八,推动滑板来回移动,进而带动切割轮来回移动;切割的过程中,驱动气缸十带动压轮随着切割轮移动的方向而移动;然后驱动切割轮复位;

[0018] 步骤四、驱动气缸四和电机一,电机一带动打磨盘转动,气缸四带动打磨盘下降与板材切口接触,并驱动气缸五,推动打磨盘移动,对板材切口进行打磨;切割和打磨产生的木屑一方面通过排屑口排除到收料槽中,另一方面驱动气缸七和风机,气缸七推动风机移动,风机将木屑吹入收集槽进行收集;

[0019] 步骤五、驱动驱动箱,推动活动杆移动,活动杆在三角板、摇杆一、摇杆二的作用下,带动推板往复运动,进而通过连接杆带动推块往复运动;进而将切割后的木条从排条口排除。

[0020] 本发明的有益效果:本发明通过旋转转动轮,带动丝杆转动,丝杆带动两块滑块相对或者相离运动,两块滑块带动U型板移动,进而带动限位板移动,调节两块限位板之间的距离;驱动输送带转动,输送板材,输送带将板材输送到顶板上,然后驱动气缸二,通过活塞杆带动L型板下降,将板材一侧压紧,并且驱动气缸一带动固定板移动,将板材另一侧固定;并且驱动气缸三,带动压轮下降,将木条部分顶部压住;通过限位板、L型板和固定板,便于对不同宽度的板材进行固定,使其适用性更广,实用性强,同时便于后续切割的过程中,板材不会出现偏移的现象,避免出现误差。

[0021] 本发明通过驱动电机二,通过皮带带动转轴转动,转轴带动切割轮转动,驱动气缸

六,将升降板顶起,进而带动切割轮上升,然后驱动气缸八,推动滑板来回移动,进而带动切割轮来回移动;切割的过程中,驱动气缸十带动压轮随着切割轮移动的方向而移动,避免切割的过程中木条受力不均匀,切割时容易损坏;然后驱动切割轮复位,重复后续操作,便于连续性作业;通过气缸六和气缸八的设计,便于带动切割轮升降和水平移动,便于切割,自动化程度高,工作效率高。

[0022] 本发明通过驱动气缸四和电机一,电机一带动打磨盘转动,气缸四带动打磨盘下降与板材切口接触,并驱动气缸五,推动打磨盘移动,对板材切口进行打磨,压轮继续压住木条,用于固定木头,便于将切割后的板材进行打磨,使其更加美观,提高了工作效率;切割和打磨产生的木屑一方面通过排屑口排除到收料槽中,另一方面驱动气缸七和风机,气缸七推动风机移动,风机将木屑吹入收集槽进行收集;便于快速将木屑收集,避免其污染环境,方便回收利用。

[0023] 本发明通过驱动驱动箱,推动活动杆移动,活动杆在三角板、摇杆一、摇杆二的作用下,带动推板往复运动,进而通过连接杆带动推块往复运动;进而将切割后的木条从排条口排除,便于将切割后的木头推出,无需人工取出木条,工作效率高,方便使用;整个设备自动化程度高,可连续性作业,提高工作效率。

附图说明

[0024] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0025] 图1是本发明切割机的整体结构示意图;

[0026] 图2是本发明中顶板顶部结构示意图;

[0027] 图3是图2中A区域结构示意图;

[0028] 图4是本发明切割机的侧视结构示意图;

[0029] 图5是本发明中升降板顶部结构示意图;

[0030] 图6是本发明中驱动箱内部结构示意图;

[0031] 图7是本发明中摇杆侧视结构示意图;

[0032] 图8是本发明中输送座整体结构示意图;

[0033] 图9是本发明中输送座顶部结构示意图。

[0034] 图中:1、底座;2、支架;3、顶板;4、玻璃罩;41、排条口;5、输送座;6、切割槽;7、挡板;8、收集槽;9、加强板;10、气缸一;11、固定板;12、L型板;13、气缸二;14、侧板;15、驱动箱;16、气缸十;17、气缸三;18、压轮;19、打磨盘;20、电机一;21、气缸四;22、气缸五;23、齿条;24、气缸六;25、升降板;26、齿条槽;27、风机;28、气缸七;29、气缸八;30、滑轨;31、排屑口;32、切割轮;33、转轴;34、电机二;35、滑板;36、收料槽;37、推块;151、气缸九;152、推板;153、连接杆;154、三角板;155、摇杆一;156、摇杆二;157、活动杆;158、弹簧;51、输送带;52、调节杆一;53、限位板;54、U型板;55、滑块;56、安装架;57、丝杆;58、转动轮。

具体实施方式

[0035] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它

实施例,都属于本发明保护的范围。

[0036] 请参阅图1-9所示,一种便于收集木屑的木条加工用切割机,包括底座1、支架2、顶板3、玻璃罩4和输送座5,所述底座1的顶部四角均通过支架2与顶板3连接,所述顶板3的顶部中心处水平安装有侧板14,所述侧板14的一侧中心处水平固定安装有气缸十16和气缸五22,所述气缸十16的活塞杆贯穿侧板14与气缸三17连接,所述气缸三17的底部固定安装有压轮18,所述气缸五22的活塞杆贯穿侧板14与气缸四21连接,所述气缸四21的底部固定安装有电机一20,所述电机一20底部固定安装有打磨盘19;所述侧板14的另一侧竖直固定安装有气缸二13,所述气缸二13的活塞杆底部固定安装有L型板12,L型板12的设计有利于将板材侧面和顶面固定,所述L型板12与侧板14滑动连接,所述侧板14的一侧固定安装有驱动箱15,所述驱动箱15的内壁一侧固定安装有气缸九151,所述气缸九151的活塞杆底部固定安装有活动杆157,且所述气缸九151的活塞杆上套接有弹簧158,弹簧158的设置,使得设备往返运动更加平稳,所述活动杆157的两端分别安装有摇杆二156和摇杆一155,所述摇杆二156的另一端与驱动箱15活动连接,所述摇杆一155的另一端与推板152活动连接,所述推板152的一侧中心处通过三角板154与活动杆157活动连接,所述推板152的另一侧中心处固定安装有连接杆153,所述连接杆153贯穿侧板14与推块37连接;

[0037] 所述侧板14的一侧固定安装有与侧板14垂直的挡板7连接,挡板7的设置,便于对玻璃罩进行保护,避免木条输送过来,损坏了设备,所述顶板3的顶部固定安装有收集槽8,所述收集槽8通过管道与吸尘器连接,所述收集槽8的一侧固定安装有气缸一10,所述气缸一10的活塞杆与固定板11连接。

[0038] 所述底座1的顶部中心处固定安装有气缸六24,所述气缸六24的顶部与升降板25的底部固定连接,所述升降板25的两端均固定安装有加强板9,所述加强板9与支架2滑动连接,所述升降板25的一侧固定安装有气缸八29,所述气缸八29的活塞杆与滑板35连接,所述气缸八29的两侧对称安装有滑轨30,所述滑板35与滑轨30滑动连接,所述滑板35上固定安装有电机二34,所述电机二34的输出轴通过皮带与转轴33连接,所述转轴33上套接有切割轮32,所述切割轮32下部设置有外壳,外壳上开设排屑口31;所述升降板25的一侧水平安装有收料槽36,所述收料槽36位于排屑口31下方。

[0039] 所述支架2的一侧固定安装有输送座5,所述输送座5的上方设置有输送带51,所述输送带51的两侧均安装有安装架56,所述安装架56的中间处设置有转动轮58,所述转动轮58的一端与丝杆57连接,所述丝杆57上设置有两块滑块55,所述滑块55上均安装有U型板54,两块所述U型板54相反设置,两块所述U型板54相邻一侧均固定安装有限位板53,所述限位板53两端均通过调节杆一52与安装架56连接。

[0040] 所述升降板25的底部对称安装有齿条23,所述齿条23与底座1顶部对称安装的齿条槽26适配,保证升降板25升降的稳定性。所述顶板3的顶部开设有切割槽6,所述切割槽6与切割轮32适配,便于切割轮32移动升降。所述顶板3的顶部四周固定安装有玻璃罩4,所述玻璃罩4的顶部内壁固定安装有气缸七28,所述气缸七28的活塞杆与风机27连接,便于推动风机27移动,方便将木屑吹走。所述玻璃罩4的一侧开设有排条口41,通过排条口41排除木条。所述丝杆57上设置有两段相反的螺纹,且所述丝杆57带动两块滑块56相对或者相离运动。

[0041] 该切割机的工作步骤为:

[0042] 步骤一、旋转转动轮58,带动丝杆57转动,丝杆57带动两块滑块55相对或者相离运动,两块滑块55带动U型板54移动,进而带动限位板53移动,调节两块限位板53之间的距离;

[0043] 步骤二、驱动输送带51转动,输送板材,输送带51将板材输送到顶板3上,然后驱动气缸二13,通过活塞杆带动L型板12下降,将板材一侧压紧,并且驱动气缸一10带动固定板11移动,将板材另一侧固定;并且驱动气缸三17,带动压轮18下降,将板材顶部压住;

[0044] 步骤三、驱动电机二34,通过皮带带动转轴33转动,转轴33带动切割轮32转动,驱动气缸六24,将升降板25顶起,进而带动切割轮32上升,然后驱动气缸八29,推动滑板35来回移动,进而带动切割轮32来回移动;切割的过程中,驱动气缸十16带动压轮18随着切割轮32移动的方向而移动;然后驱动切割轮32复位;

[0045] 步骤四、驱动气缸四21和电机一20,电机一20带动打磨盘19转动,气缸四21带动打磨盘19下降与板材切口接触,并驱动气缸五22,推动打磨盘19移动,对板材切口进行打磨;切割和打磨产生的木屑一方面通过排屑口31排除到收料槽36中,另一方面驱动气缸七28和风机27,气缸七28推动风机27移动,风机27将木屑吹入收集槽8进行收集;

[0046] 步骤五、驱动驱动箱15,推动活动杆157移动,活动杆157在三角板154、摇杆一155、摇杆二156的作用下,带动推板152往复运动,进而通过连接杆153带动推块37往复运动;进而将切割后的木条从排条口41排除。

[0047] 本发明的工作原理:

[0048] 旋转转动轮58,带动丝杆57转动,丝杆57带动两块滑块55相对或者相离运动,两块滑块55带动U型板54移动,进而带动限位板53移动,调节两块限位板53之间的距离;驱动输送带51转动,输送板材,输送带51将板材输送到顶板3上,然后驱动气缸二13,通过活塞杆带动L型板12下降,将板材一侧压紧,并且驱动气缸一10带动固定板11移动,将板材另一侧固定;并且驱动气缸三17,带动压轮18下降,将木条部分顶部压住;通过各种结构,便于对不同宽度的板材进行固定,使其适用性更广,实用性强。

[0049] 驱动电机二34,通过皮带带动转轴33转动,转轴33带动切割轮32转动,驱动气缸六24,将升降板25顶起,进而带动切割轮32上升,然后驱动气缸八29,推动滑板35来回移动,进而带动切割轮32来回移动;切割的过程中,驱动气缸十16带动压轮18随着切割轮32移动的方向而移动,避免切割的过程中木条受力不均匀;然后驱动切割轮32复位;通过气缸六24和气缸八29的设计,便于带动切割轮32升降和水平移动,便于切割,自动化程度高,工作效率高。

[0050] 驱动气缸四21和电机一20,电机一20带动打磨盘19转动,气缸四21带动打磨盘19下降与板材切口接触,并驱动气缸五22,推动打磨盘19移动,对板材切口进行打磨;切割和打磨产生的木屑一方面通过排屑口31排除到收料槽36中,另一方面驱动气缸七28和风机27,气缸七28推动风机27移动,风机27将木屑吹入收集槽8进行收集;便于快速将木屑收集,避免其污染环境,方便回收利用。

[0051] 驱动驱动箱15,推动活动杆157移动,活动杆157在三角板154、摇杆一155、摇杆二156的作用下,带动推板152往复运动,进而通过连接杆153带动推块37往复运动;进而将切割后的木条从排条口41排除,便于将切割后的木头推出,方便使用。

[0052] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施

例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0053] 以上内容仅仅是对本发明所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

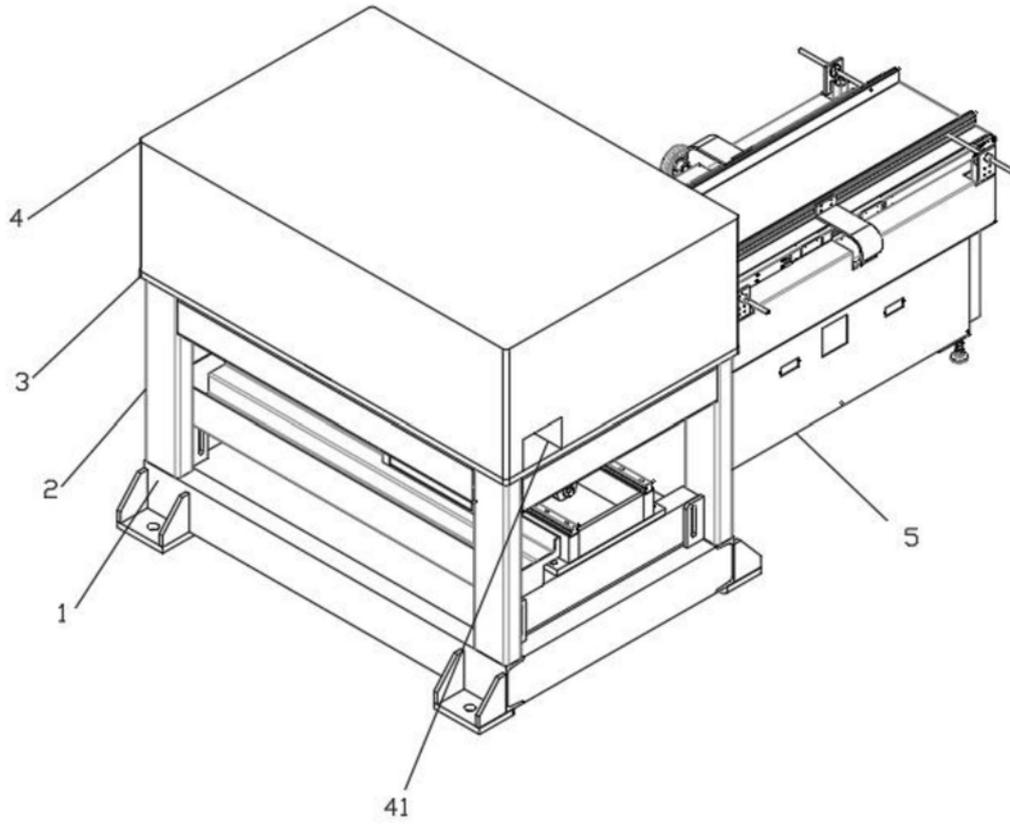


图1

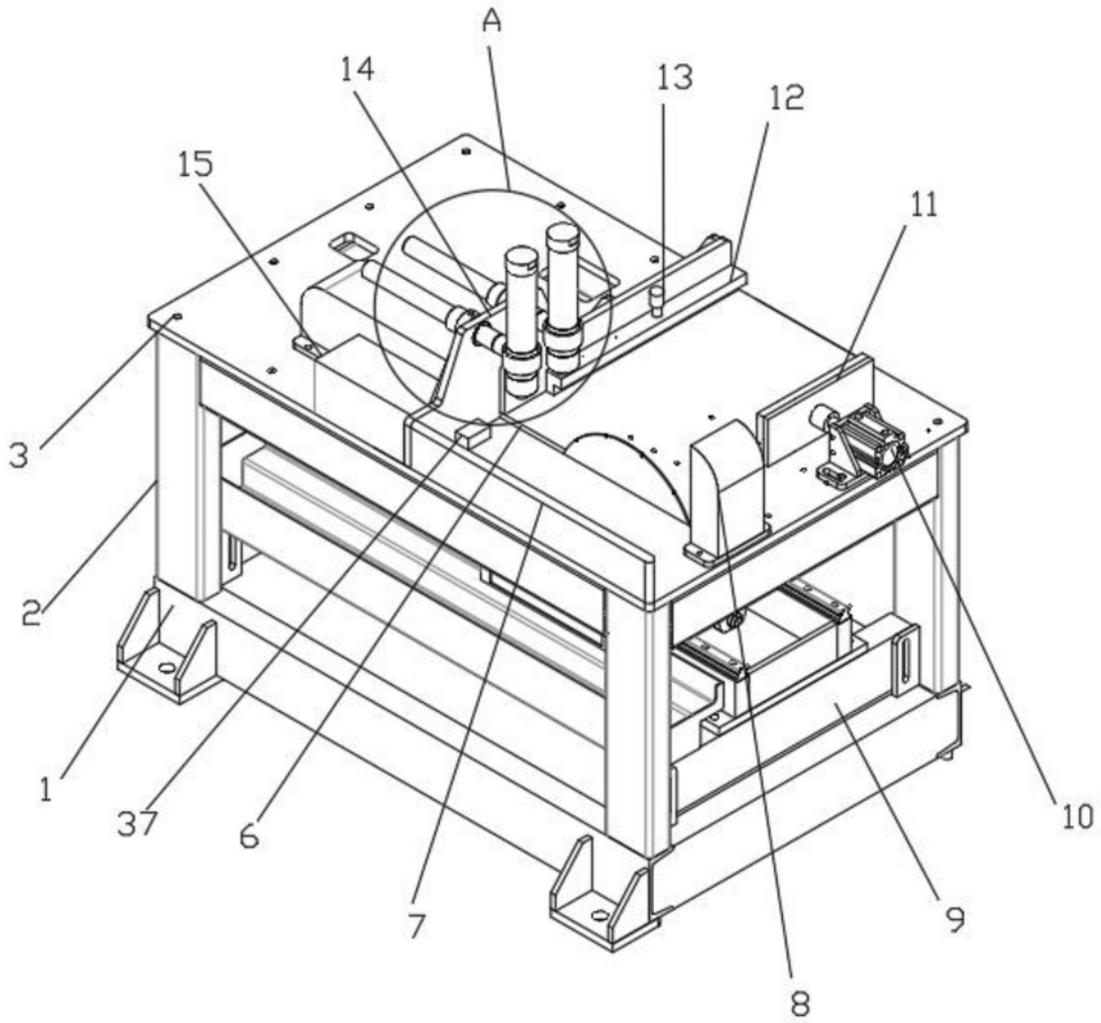


图2

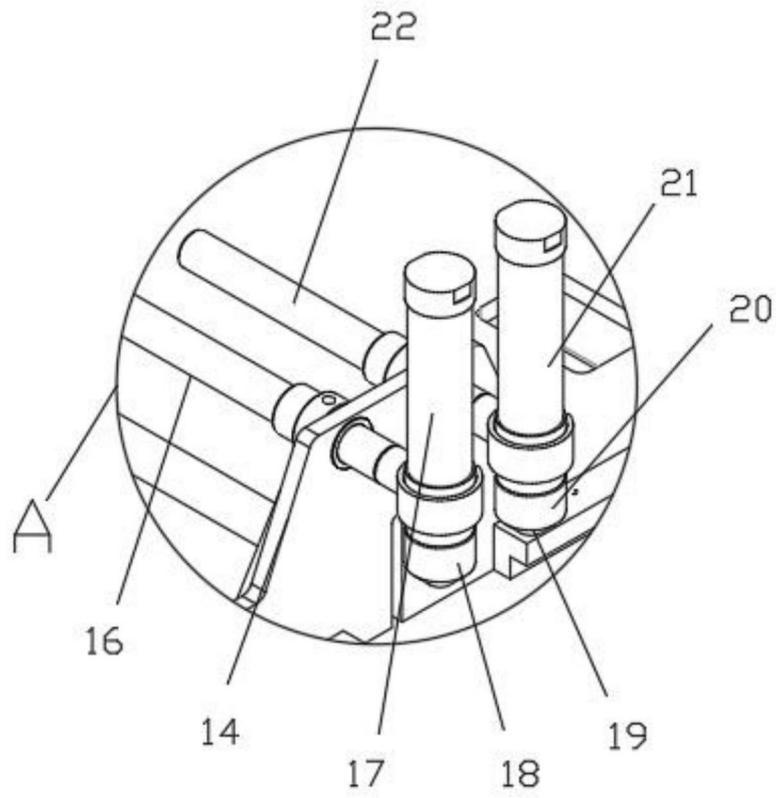


图3

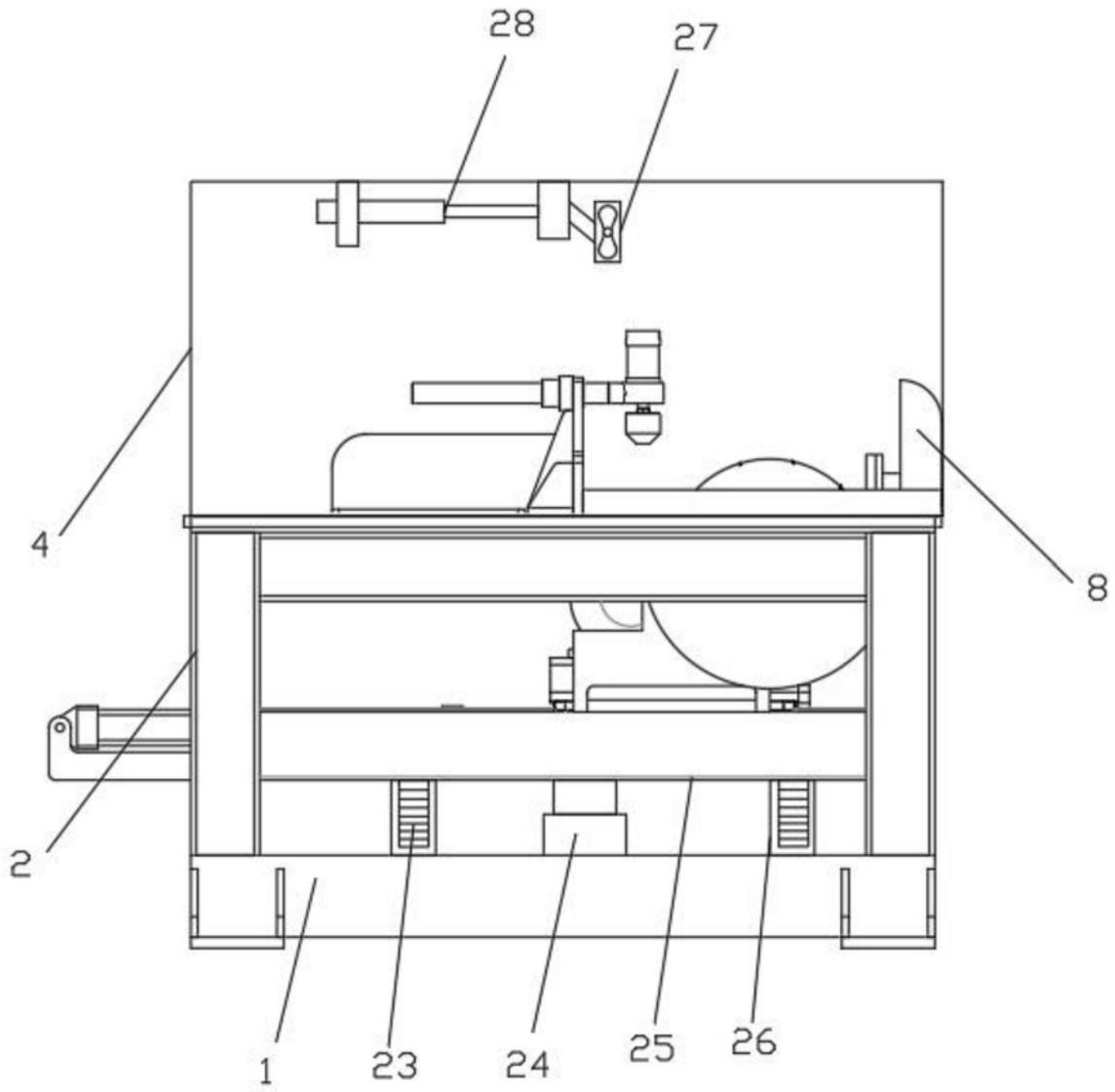


图4

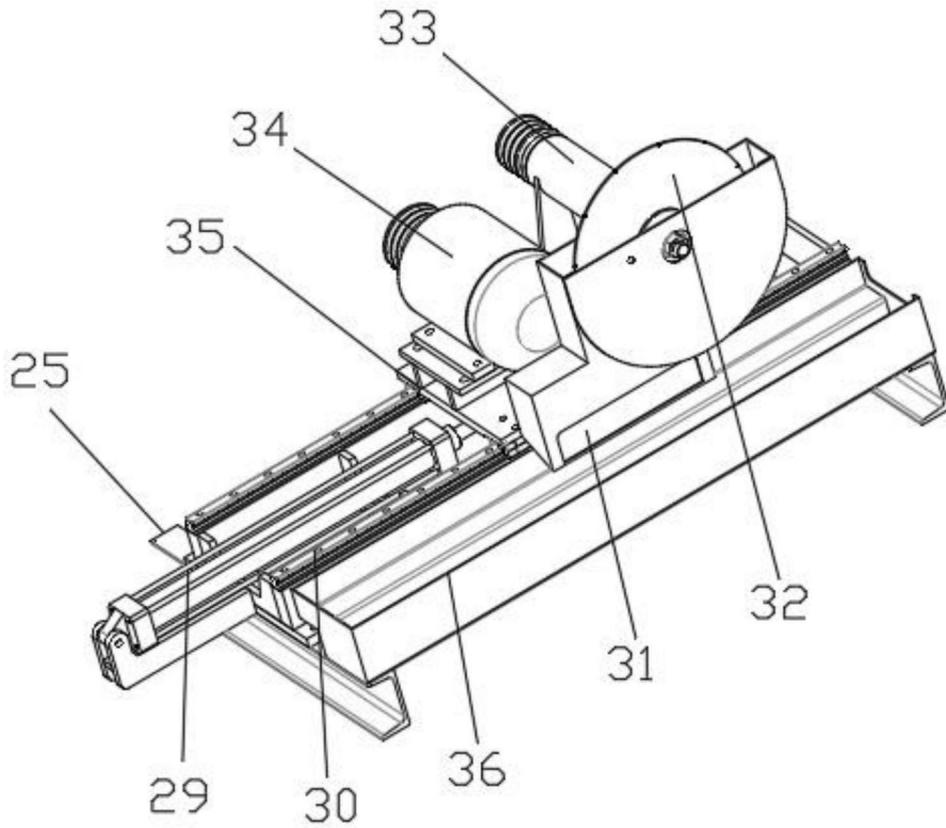


图5

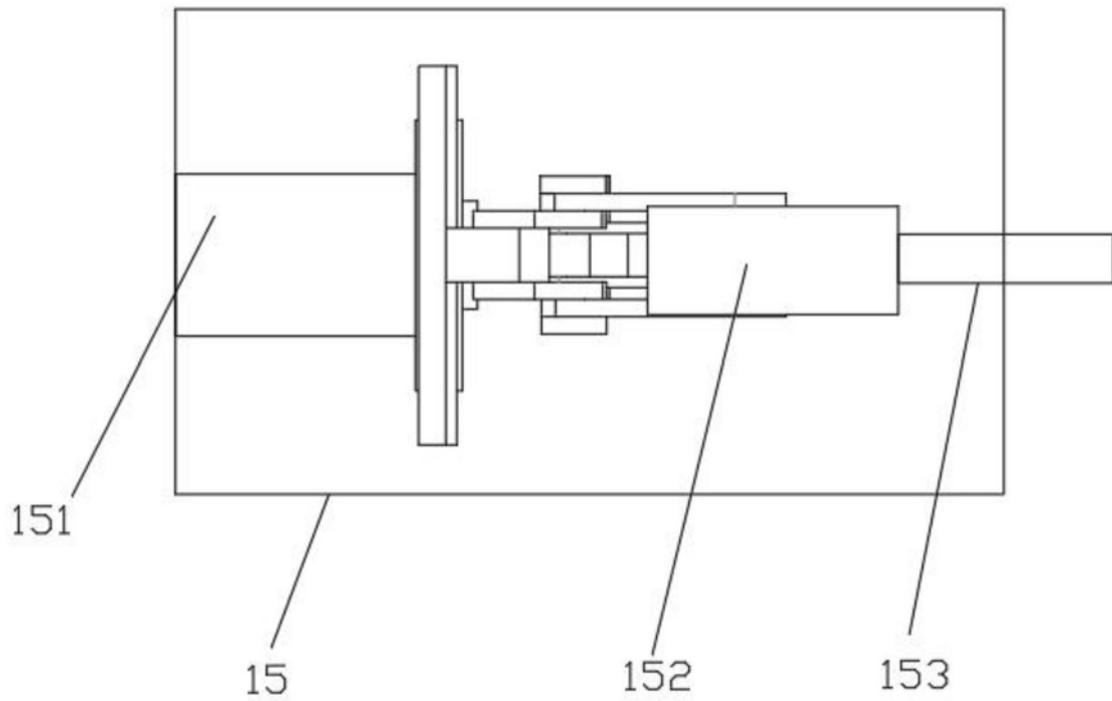


图6

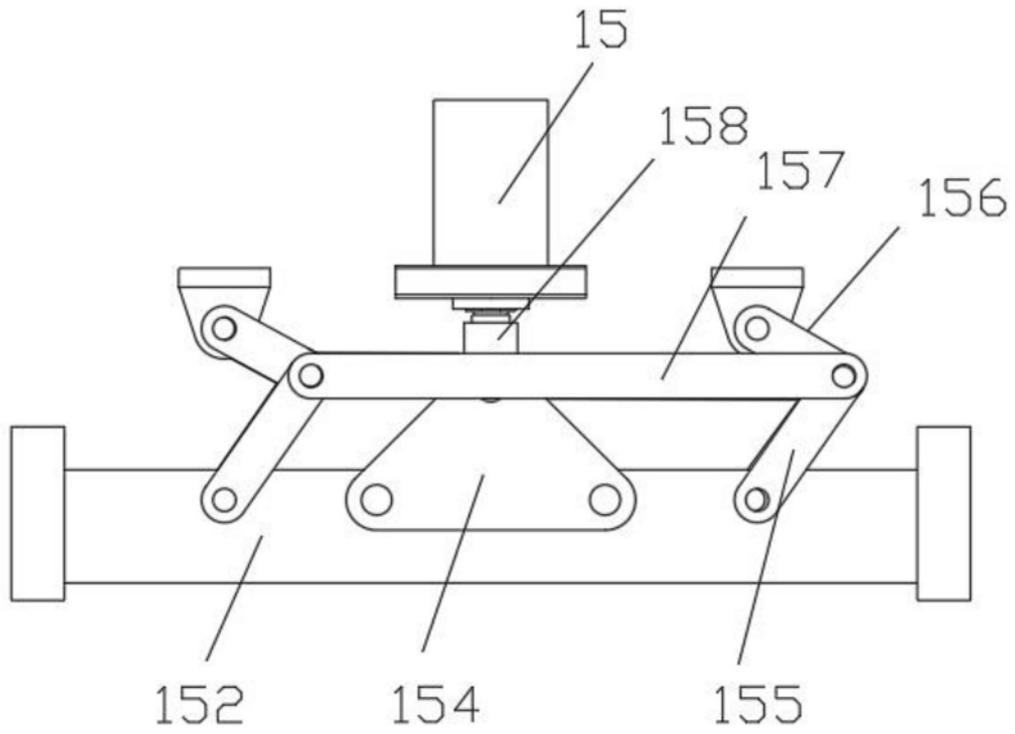


图7

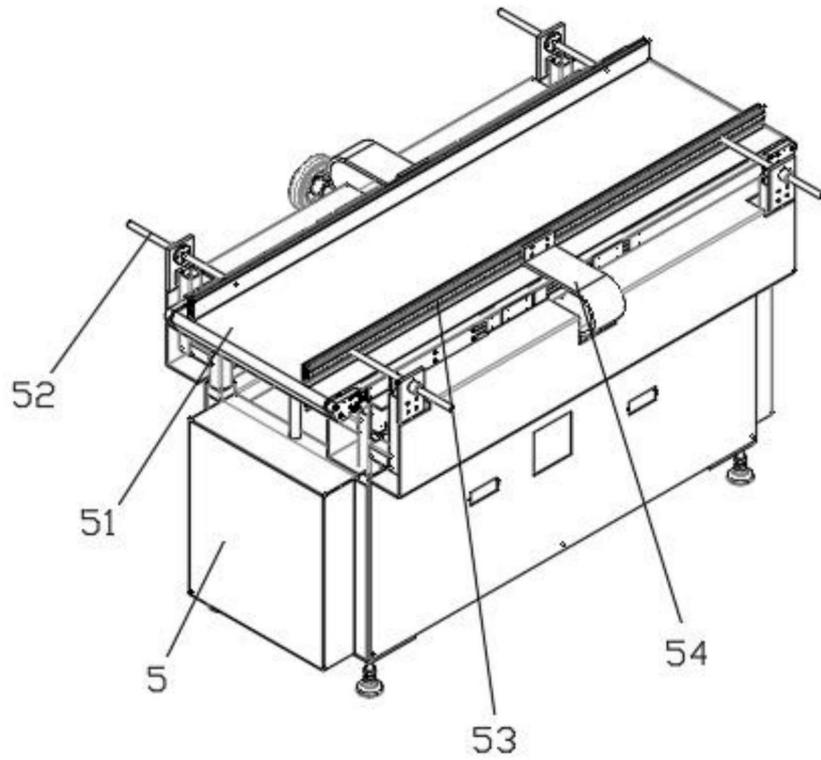


图8

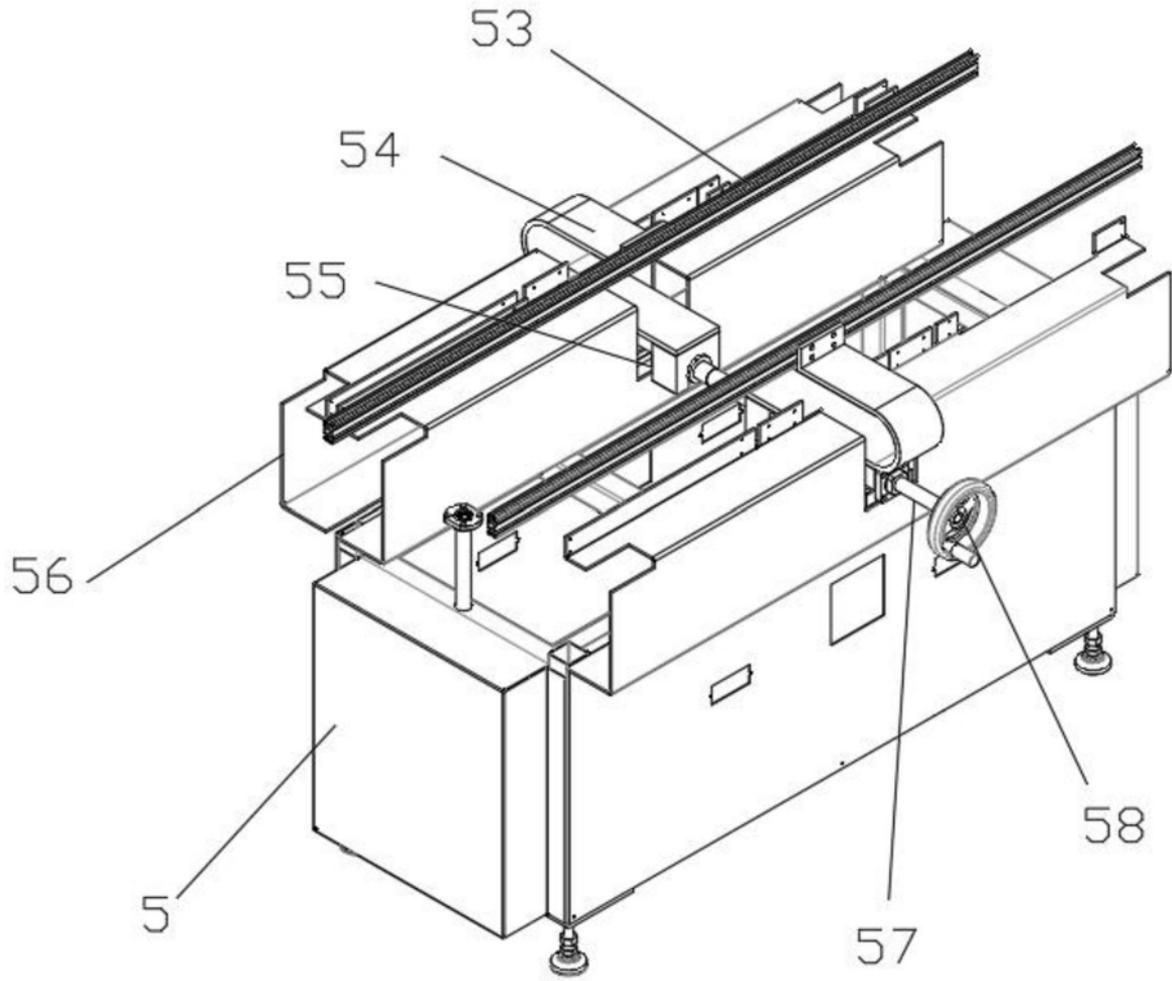


图9