



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219970226 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202320639896.2

(22) 申请日 2023.03.28

(73) 专利权人 安徽银泰塑业有限公司

地址 236600 安徽省阜阳市太和县城关镇
工业园

(72) 发明人 张大卫

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

专利代理师 苗成仁

(51) Int. Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/30 (2006.01)

B65C 9/00 (2006.01)

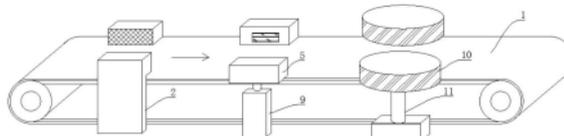
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种药瓶双面贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种药瓶双面贴标机,包括传送带;除尘机构,所述除尘机构布设在所述传送带传送方向的初始端;压紧机构,所述贴紧机构布设在所述传送带传送方向的末端;贴标机构,所述贴标机构设置在所述除尘机构和所述压紧机构的中间,贴标机构布设有两个,对称设置在所述传送带的两侧;所述贴标机构包括用于贴标的贴标头,还包括用于调整贴标头位置的横向调节组件和竖向调节组件;所述横向调节组件包括设置在所述贴标头上的滑槽,还包括布设在滑槽内的滑块,所述滑块上开设有卡接孔;所述竖向调节组件为电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的伸缩端与卡接孔卡接连接,从而实现正反面同时贴标、标签贴合更加紧密、提高设备的利用率。



1. 一种药瓶双面贴标机,其特征在于,包括:
传送带(1);
除尘机构(2),所述除尘机构(2)布设在所述传送带(1)传送方向的初始端;
压紧机构(4),所述压紧机构(4)布设在所述传送带(1)传送方向的末端;
贴标机构(3),所述贴标机构(3)设置在所述除尘机构(2)和所述压紧机构(4)的中间,贴标机构(3)布设有两个,对称设置在所述传送带(1)的两侧;
所述贴标机构(3)包括用于贴标的贴标头(5),还包括用于调整贴标头(5)位置的横向调节组件和竖向调节组件。
2. 根据权利要求1所述的一种药瓶双面贴标机,其特征在于,所述横向调节组件包括设置在所述贴标头(5)上的滑槽(6),还包括布设在滑槽(6)内的滑块(7),所述滑块(7)上开设有卡接孔(8)。
3. 根据权利要求2所述的一种药瓶双面贴标机,其特征在于,所述竖向调节组件为电动伸缩杆(9),所述电动伸缩杆(9)的伸缩端与所述滑块(7)上的卡接孔(8)卡接连接。
4. 根据权利要求1所述的一种药瓶双面贴标机,其特征在于,所述除尘机构(2)为吸尘箱,所述除尘机构(2)布设有多个,对称设置在所述传送带(1)的两侧。
5. 根据权利要求1所述的一种药瓶双面贴标机,其特征在于,所述压紧机构(4)布设有多个,对称设置在所述传送带(1)的两侧。
6. 根据权利要求5所述的一种药瓶双面贴标机,其特征在于,所述压紧机构(4)包括滚筒(10),还包括转轴(11)和电机(12),所述转轴(11)的一端与滚筒(10)连接,另一端与电机(12)连接,以驱动滚筒(10)转动。

一种药瓶双面贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药瓶加工技术领域,具体涉及一种药瓶双面贴标机。

背景技术

[0002] 贴标机是一种通过某种机电控制机构将标签按照人工预定的位置进行粘贴,从而达到包装目的的一种机械装置,其可极大地降低人工成本,提高效率。

[0003] 但现有的贴标机,如申请号为CN201320294151.3的中国实用新型专利,公开了一种药瓶贴标机,存在以下缺点:第一、局限于单面的贴标生产,不能做到正反面同时贴标;第二:由于工件表面不干净、灰尘,贴标后标签内产生气泡,导致标签贴合不紧密、易脱落;第三、贴标的位置固定不变,导致加工范围小,设备的利用率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种药瓶双面贴标机,解决以下技术问题:

[0005] (1)传统贴标机不能做到正反面同时贴标;

[0006] (2)贴标后的标签内有气泡,导致标签贴合不紧密、易脱落;

[0007] (3)贴标的位置固定不变,设备的利用率低。

[0008] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0009] 一种药瓶双面贴标机,包括:

[0010] 传送带;

[0011] 除尘机构,所述除尘机构布设在所述传送带传送方向的初始端;

[0012] 压紧机构,所述贴紧机构布设在所述传送带传送方向的末端;

[0013] 贴标机构,所述贴标机构设置有所述除尘机构和所述压紧机构的中间,贴标机构布设有两个,对称设置在所述传送带的两侧;

[0014] 所述贴标机构包括用于贴标的贴标头,还包括用于调整贴标头位置的横向调节组件和竖向调节组件。

[0015] 作为本实用新型进一步的方案:所述横向调节组件包括设置在所述贴标头上的滑槽,还包括布设在滑槽内的滑块,所述滑块上开设有卡接孔。

[0016] 作为本实用新型进一步的方案:所述竖向调节组件为电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的伸缩端与所述滑块上的卡接孔卡接连接。

[0017] 作为本实用新型进一步的方案:所述除尘机构为吸尘箱,所述除尘机构布设有多个,对称设置在所述传送带的两侧。

[0018] 作为本实用新型进一步的方案:所述压紧机构布设有多个,对称设置在所述传送带的两侧。

[0019] 作为本实用新型进一步的方案:所述压紧机构包括滚筒,还包括转轴和电机,所述转轴的一端与滚筒连接,另一端与电机连接,以驱动滚筒转动。

[0020] 本实用新型的有益效果:

- [0021] (1)通过对称设置两组贴标机构,能做到正反面同时贴标;
- [0022] (2)通过设置除尘机构和压紧机构,能够防止或消除标签内产生的气泡,使得标签贴合的更加紧密、不易脱落;
- [0023] (3)通过设置横向调节组件和竖向调节组件,能够针对不同高度、大小的药瓶,相应的调节贴标头的位置,扩大加工范围,提高设备的利用率,节省成本。

附图说明

- [0024] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。
- [0025] 图1是本实用新型的立体结构示意图;
- [0026] 图2是本实用新型俯视图的结构示意图;
- [0027] 图3是本实用新型贴标机构的结构示意图;
- [0028] 图4是本实用新型横向调节组件的结构示意图。
- [0029] 图中:1、传送带;2、除尘机构;3、贴标机构;4、压紧机构;5、贴标头;6、滑槽;7、滑块;8、卡接孔;9、电动伸缩杆;10、滚筒;11、转轴;12、电机。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 请参阅图1-图2所示,本实用新型为一种药瓶双面贴标机,包括传送带1,所述传送带1的传送方向如图中箭头所示,在传送带1传送方向初始端的两侧对称布设有多个除尘机构2,除尘机构2包括但不限于吸尘箱、粘尘辊、胶带等其他除尘装置,除尘机构2能够对药瓶的待贴标面进行清洁除尘,防止由于药瓶表面粘有灰尘而导致产生气泡。

[0032] 在传送带1传送方向末端的两侧对称布设有多个压紧机构4,压紧机构4包括滚筒10,还包括转轴11和电机12,转轴11的一端与滚筒10连接,另一端与电机12连接,以驱动滚筒10转动,通过对称布设在传送带1两侧的滚筒10之间相互配合,共同夹紧状态下对药瓶正反面的贴纸挤压,从而能保证贴标后的贴纸不会起泡。

[0033] 在除尘机构2和压紧机构4的中间设置有贴标机构3,贴标机构3布设有两个,对称设置在所述传送带1的两侧,能够实现对药瓶的正反面同时贴标;贴标机构3包括贴标头5,贴标头5能够根据药瓶的形状进行更换;贴标机构3还包括横向调节组件和竖向调节组件,用于调整贴标头5的位置。

[0034] 请参阅图3-图4所示,横向调节组件包括设置在贴标头5上的滑槽6,在滑槽6内布设有滑块7,滑块7上开设有卡接孔8;电动伸缩杆9的伸缩端与滑块7上的卡接孔8卡接连接,竖向调节组件包括但不限于电动伸缩杆9、丝杆、推拉式快速夹等伸缩装置。通过调整横向调节组件和竖向调节组件,能够针对不同高度、大小的药瓶,相应的调节贴标头5的位置,扩大加工范围,提高设备的利用率,节省成本。

[0035] 本实用新型的工作原理:使用时,将需要贴标的药瓶放置在传送带1上,药瓶随着传送带1的传送方向移动,首先经过除尘机构2,除尘机构2对药瓶的待贴标面进行清洁除

尘,防止由于药瓶表面粘有灰尘而导致产生气泡;

[0036] 除尘后,药瓶继续沿着传送带1的传送方向移动,然后经过贴标机构3,通过调整贴标机构3上的横向调节组件和竖向调节组件,能够针对需要贴标的药瓶,相应的调节贴标头5的位置,做到精准贴标,并且由于设置有两组贴标机构3,能够实现对瓶身正反面同时贴标;

[0037] 贴标后,药瓶继续沿着传送带1的传送方向移动,最后经过压紧机构4,通过对称布设在传送带1两侧的滚筒10之间相互配合,共同夹紧状态下对药瓶正反面的贴纸挤压,能保证贴标后的贴纸不会起泡。

[0038] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以及特定的方位构造和操作,因此,不能理解为对本实用新型的限制。此外,“第一”、“第二”仅由于描述目的,且不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。因此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者多个该特征。本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0039] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接连接,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0040] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

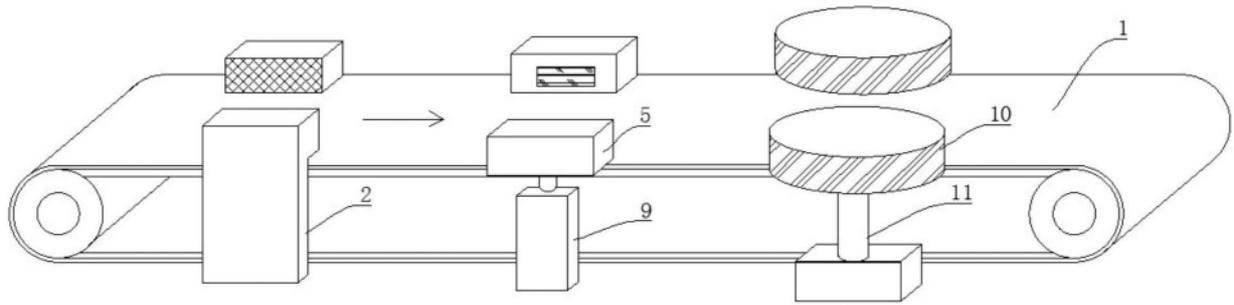


图1

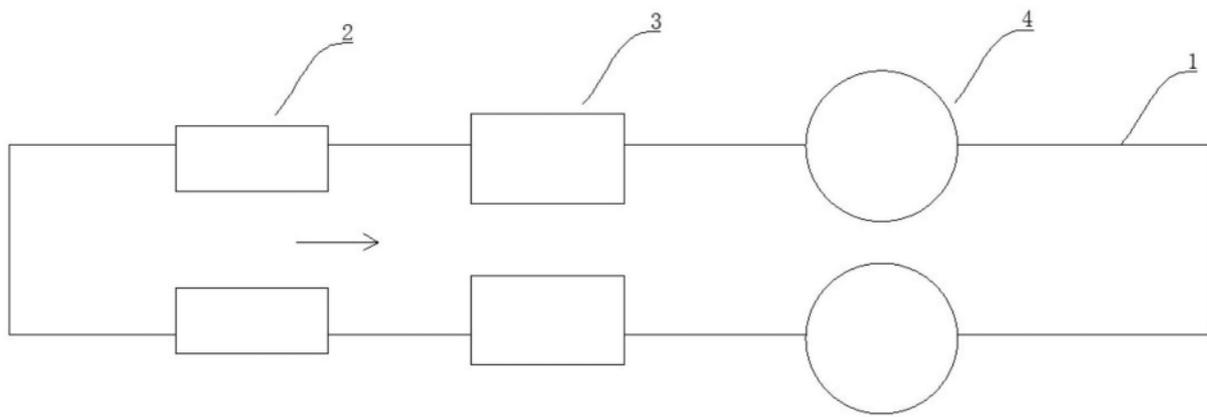


图2

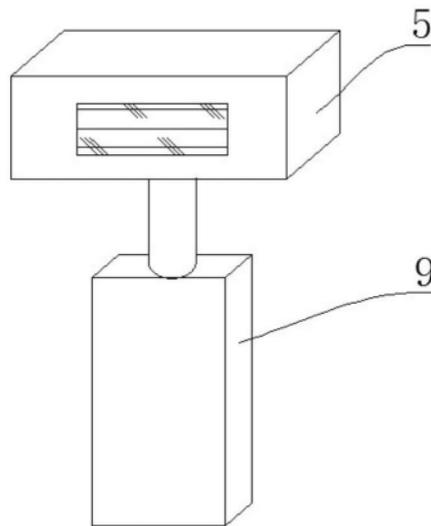


图3

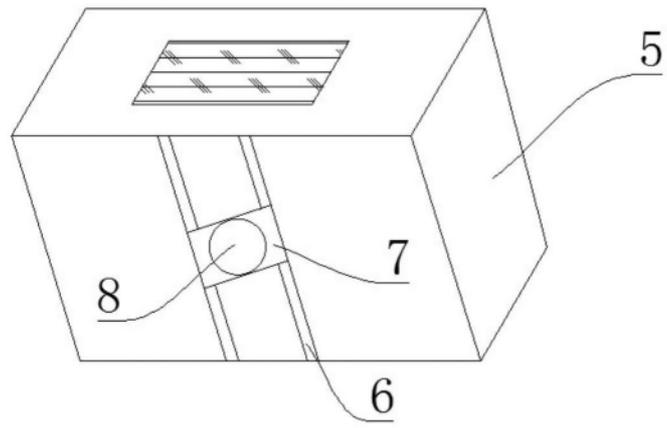


图4