



Europäisches
Patentamt
European
Patent Office
Office européen
des brevets



(11)

EP 3 731 346 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
11.09.2024 Patentblatt 2024/37

(21) Anmeldenummer: **20180556.1**

(22) Anmeldetag: **25.04.2018**

(51) Internationale Patentklassifikation (IPC):
H01R 4/48 (2006.01)

(52) Gemeinsame Patentklassifikation (CPC):
H01R 4/4821; H01R 4/4833; H01R 4/4852

(54) ANSCHLUSSKLEMME

CONNECTING TERMINAL

BORNE DE RACCORDEMENT

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

(30) Priorität: **05.05.2017 DE 102017109694**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
28.10.2020 Patentblatt 2020/44

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)
nach Art. 76 EPÜ:
18721327.7 / 3 619 773

(73) Patentinhaber: **WAGO Verwaltungsgesellschaft
mbH
32423 Minden (DE)**

(72) Erfinder:

- KÖLLMANN, Hans-Josef
32425 Minden (DE)**
- HARTMANN, Frank
32425 Minden (DE)**

(74) Vertreter: **Kröncke, Rolf et al
Meissner Bolte
Patentanwälte Rechtsanwälte
Partnerschaft mbB
Plathnerstraße 3A
30175 Hannover (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
EP-A1- 3 159 971 DE-A1- 102010 015 457

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Anschlussklemme gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

[0002] Unter "koaxial" wird nicht nur die Anordnung in Bezug auf eine zylinderförmige Leiterkanalwand verstanden. Wenn der Schwerpunkt eines gleichbleibenden Querschnitts der Leiterkanalwand in Erstreckungsrichtung parallel zur Leitereinführungsachse verläuft, dann ist er koaxial.

[0003] DE 10 2013 111 574 A1 zeigt einen Federkraftklemmanschluss zum Anklemmen elektrischer Leiter mit einem verschiebbar im Isolierstoffgehäuse aufgenommenen Betätigungsdrücker. Der Betätigungsdrücker hat eine Betätigungsfläche zur Anlage an dem Klemmschenkel der Klemmfeder, sodass der Betätigungsdrücker an dem Klemmschenkel geführt wird. Eine vorstehende Nase des Betätigungsdrückers ragt in die Ausmündung der Leitereinführungsöffnung hinein und bildet einen Teil der Wandung der Leitereinführungsöffnung.

[0004] DE 10 2015 120 063 B3 zeigt eine Leiteranschlussklemme mit einem Isolierstoffgehäuse und einem Federkraftklemmanschluss sowie einen in einem Drückerschacht verschiebbar aufgenommenen Drücker. Der Drücker hat eine vorstehende Drückernase, die im betätigten Zustand oberhalb einer in eine Stromschiene eingebrachten Leiteraufnahmehöfning endet. Der Drücker ist an der die Leitereinführungsrichtung definierenden Begrenzungswand der Leitereinführungsöffnung parallel zu dieser Leitereinführungsrichtung verschiebbar gelagert.

[0005] Die Isolierstoffgehäuse und Betätigungsdrücker solcher Anschlussklemmen sind aus Kunststoffmaterial hergestellt. Die auf den Betätigungsdrücker und darüber auch auf das Isolierstoffgehäuse wirkenden Kräfte können zu einer Verformung des Kunststoffmaterials führen. Dies gilt insbesondere, weil der im Bereich der Klemmfeder verfügbare Bauraum zur Unterbringung der Leitereinführungsöffnung und des Betätigungsdrückers neben der Klemmfeder und damit die verfügbare Materialstärke sehr begrenzt ist.

[0006] Aus der DE 10 2010 015457 A1, die den Oberbegriff des Anspruchs 1 offenbart, ist ein Federkraftklemmanschluss und ein Klemmbauelement bekannt. Aus der EP 3 159 971 A1 ist eine Basisklemme mit einer Befestigungsstruktur bekannt.

[0007] Ausgehend hiervon ist es Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine verbesserte Anschlussklemme zu schaffen.

[0008] Die Aufgabe wird mit der Anschlussklemme mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst. Vorteilhafte Ausführungsformen sind in den Unteransprüchen beschrieben.

[0009] Für eine gattungsgemäße Anschlussklemme wird vorgeschlagen, dass die Stromschiene und der Betätigungsdrücker im Betätigungszustand, bei der der Klemmschenkel durch den Betätigungsdrücker zum Anlagen-schenkel hin verlagert ist, in die Anschlussöffnung

hineinragt. Die zentrale Betätigungsachse des Betätigungskanals ist in Breitenrichtung der Anschlussöffnung versetzt zur Mittelachse der Anschlussöffnung. Ein in dem Betätigungskanal aufgenommener Betätigungsdrücker ist in Breitenrichtung dicker als der sich daran anschließende zur Anschlussöffnung führende Abschnitt des Betätigungsdrückers. Die Mitte der Anschlussöffnung in der Ebene der Stromschiene fluchtet somit nicht mit der Mitte des Betätigungskanals, so dass bei eingesetztem insgesamt symmetrisch ausgebildeten Betätigungsdrücker ein Spalt im Betätigungskanal zwischen der seitlichen Wand des Isolierstoffgehäuses der Anschlussklemme und dem Betätigungsdrücker vorhanden ist. Um nun einen solchen Spalt zu verringern und/oder zu vergleichmäßigen und zugleich an beiden Enden z. B. einer Reihenklemme dieselben symmetrischen Betätigungsdrücker spiegelverdreh zueinander, d.h. auf Umschlag zu verwenden, ist der Betätigungsdrücker des Betätigungsdrückers in Breitenrichtung etwas dicker als über den übrigen Abschnitt ausgebildet. Dies führt dazu, dass die Anschlussöffnung des Betätigungskanals in Breitenrichtung bis auf kleine Spalte weitestgehend ausgefüllt ist. Der Betätigungsdrücker ist dabei im Betätigungs-kanal leicht gekippt in Anreihrichtung der Reihenklemme auf einer Tragschiene ausgerichtet. Diese Ausführungsform, die mit den oben beschriebenen weiteren Merkmalen der Anschlussklemme kombinierbar ist, hat ein gleichmäßiges Anschlussbild auf der Oberseite der Anschlussklemme zur Folge.

[0010] Durch eine Ausrichtung der Betätigungsachse, die durch die Längsverschieberichtung des Betätigungsdrückers im Betätigungskanal definiert ist, relativ zur Leitereinführungsachse im Winkel von 5° bis 30° und bevorzugt 5° bis 20° wird erreicht, dass die Leitereinführungsöffnung und der Betätigungsdrücker in einem sehr kleinen Bauraum aufgenommen werden können. Der eingeführte Leiter und der Betätigungsdrücker werden dadurch auf einen gemeinsamen (virtuellen) Treppunkt aufeinander zu in das Isolierstoffgehäuse hinein verlagert, wenn sie in einem solchen spitzen Winkel zueinander stehen. Durch den Winkelversatz gelingt es, den damit verfügbaren Raum zwischen Betätigungskanal und Leitereinführungskanal zur optimierten Abstützung des Betätigungsdrückers zu nutzen. Durch den relativen Winkelversatz zwischen der Erstreckungsrichtung des Leitereinführungskanals und der Erstreckungsrichtung des Betätigungskanals kann die auf den Betätigungsdrücker von dem Klemmschenkel der Klemmfeder einwirkende Kraftrichtung verbessert werden, um so einer Verformung des Betätigungsdrückers und damit auch des Isolierstoffgehäuses entgegenzuwirken.

[0011] Der Winkel kann insbesondere mit einer konstruktiv angepassten Düse größer gestaltet werden und dabei im oberen angegebenen Winkelbereich von mehr als 20° liegen. Vergleichbare konstruktive Gestaltungen sind denkbar, um die gewünschte Winkelausrichtung zu erhalten.

[0012] Die Leiterkanalwand kann eine Trennwand zu

dem Betätigungskanal bilden. Der Betätigungsdrücker ist dann in einem den Leitereinführungskanal konisch verjüngenden Abschnitt der Trennwand geführt. Dieser Abschnitt kann parallel zur Betätigungsachse ausgerichtet sein.

[0013] Die Betätigungsachse kann in etwa lotrecht zu der durch die Anschlussöffnung aufgespannten Ebene ausgerichtet sein. Unter "in etwa lotrecht" wird insbesondere ein Winkel von 90° mit einer Toleranz von $\pm 5^\circ$ und bevorzugt $\pm 2^\circ$ verstanden.

[0014] Dieser sich konisch verjüngende Abschnitt wird auf diese Weise nicht nur zum gezielten Führen eines abisolierten Endes eines anzuklemmenden elektrischen Leiters zur Klemmstelle hin genutzt, sondern stellt in dem nahe zur Klemmfeder liegenden Bereich eine Stützwand für den Betätigungsdrücker bereit. Unter dem Einfluss der ausgelenkten Klemmfeder wirken die über den Betätigungsdrücker auf den sich konisch verjüngenden Abschnitt der Trennwand ausgeübten Kraftkomponenten in einem spitzeren Winkel, als bei einer Abstützung des Betätigungsdrückers an einem sich nicht konisch verjüngenden Abschnitt der Trennwand des Leitereinführungskanals. Auf diese Weise kann die Gefahr einer plastischen oder elastischen Verformung der Trennwand reduziert werden.

[0015] Die Stromschiene kann eine Anschlussöffnung haben, wobei die Schenkelfeder in diese Anschlussöffnung eingesetzt ist. Der Betätigungsdrücker ragt dann im Betätigzustand, bei der der Klemmschenkel durch den Betätigungsdrücker zum Anlageschenkel hin verlagert ist, in diese Anschlussöffnung hinein.

[0016] Mit einer solchen Anschlussöffnung, die in der Art eines Materialdurchzugs auch noch mit Führungswänden kanalartig ausgestaltet sein kann, kann ein elektrischer Leiter zuverlässig zur Klemmstelle geführt werden. Dies gilt insbesondere für mehrdrähtige elektrische Leiter, deren Litzen ansonsten aufspreizen können, wenn der Leiter ohne vorherige Auslenkung der Klemmfeder mit Hilfe des Betätigungsdrückers angeklemmt wird. Bei einer solchen Anschlussöffnung ist der verfügbare Raum zur Aufnahme des elektrischen Leiters und der Klemmfeder aber stark reduziert. Eine optimale Ausnutzung des verfügbaren geringen Platzes gelingt ohne Risiko der Verformungsgefahr durch die Ausrichtung der Betätigungsachse und Leitereinführungskanalachse im Winkel von 5° bis 20° zueinander. Dabei wird die Zusammenwirkung von Betätigungsdrücker und Klemmfeder wesentlich verbessert, wenn der Hub des Betätigungsdrückers zum Klemmende des Klemmschenkels hin möglichst stark ausgenutzt wird. Dies gelingt, wenn der Betätigungsdrücker in die Anschlussöffnung im betätigten Zustand eintaucht. Zwar wird dadurch der verfügbare Platz noch weiter eingeschränkt. Tatsächlich ist dieser Hubraum aber verfügbar, wenn die Betätigungsachse und die Leitereinführungskanalachse in dem Winkel von 5° bis 20° zueinander ausgerichtet sind. Der elektrische Leiter wird auf diese Weise vorteilhaft an dem Betätigungsdrücker entlanggeführt und stößt nicht auf dem Klemmschenkel auf.

[0017] Der Betätigungsdrücker kann an seinem den Klemmschenkel beaufschlagenden Betätigungsende einen die Breite des Betätigungsendes verringernden Absatz aufweisen. Der Absatz bildet dann einen Anschlag zur Auflage auf einen die Anschlussöffnung begrenzenden Randbereich der Stromschiene. Dadurch, dass sich das Betätigungsende des Betätigungsdrückers verjüngt, um in die Anschlussöffnung eintauchen zu können, wird der Verschiebeweg des Betätigungsdrückers mit Hilfe des Absatzes begrenzt, der einen Anschlag zwischen Betätigungsdrücker und Stromschiene bildet. Zudem wird der Betätigungsdrücker mit Hilfe des Absatzes oberhalb des Betätigungsendes breiter gestaltet, als im Betätigungsende. Der Betätigungsdrücker ist dadurch stabiler und kann an dem verbreiterten Ende am Isolierstoffgehäuse in einem Bereich abgestützt werden, der aufgrund der in der Regel zylinderförmigen Ausführung des angrenzenden Leitereinführungskanals stärker als im zentralen Bereich ist.

[0018] Die zu dem Klemmschenkel hin gewandte Fläche des Betätigungsdrückers kann ausgehend von dem Betätigkoph bis zum Klemmschenkel ohne einen Vorsprung ausgebildet sein. Der Betätigungsdrücker ist mit anderen Worten im Querschnitt senkrecht zur Betätigungsachse in der Richtung von dem Leitereinführungskanal zur Klemmfeder hin gesehen ausgehend von einem Betätigkoph vorsprungfrei zum Klemmschenkel hin ausgebildet. Wenn das Betätigungsende somit einen in Richtung Klemmschenkel bzw. in entgegengesetzter Richtung zur Ausmündung des Leitereinführungskanals hin gleichbleibenden Querschnitt, d.h. keine Vorwölbung hat, dann wird ein mögliches Knickmoment vermieden oder zumindest reduziert, das durch die Klemmfeder auf den Betätigungsdrücker wirken kann. Zudem wird der durch den Betätigungsdrücker benötigte Raum durch die vorsprungsfreie Ausgestaltung klein gehalten.

[0019] Die Stirnfläche des den Klemmschenkel beaufschlagenden Betätigungsendes des Betätigungsdrückers kann eine abgerundete Kontur haben. Dann ist das Betätigungsende zwar verjüngt, aber es wird durch die abgerundete Kontur immer noch kein nachteiliger Vorsprung gebildet.

[0020] Der Betätigungskanal kann in einem Kopfab schnitt, der neben einem zylinderförmigen Mantelaufnahmearabschnitt des Leitereinführungskanals liegt, konisch zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses hin erweitert sein. Damit hat der Betätigungsdrücker einen Betätigkoph in dem sich konisch erweiterten Kopfab schnitt, der im Querschnitt von dem Leitereinführungskanal zur Klemmfeder hin gesehen eine zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses hin zunehmenden Dicke hat. Der durch die Schrägstellung von Betätigungsachse und Leitereinführungskanalachse im Vergleich zur parallelen Ausrichtung vergrößerte Bauraum zur Außenseite hin kann genutzt werden, um einen verbreiterten Betätigkoph realisieren zu können. Der Betätigungskanal hat dann

einen an den sich konisch erweiternden Kopfabschnitt angepassten Querschnitt, durch den eine Entformung des Spritzgusswerkzeuges bei der Spritzgussherstellung des Isolierstoffgehäuses einfach und zuverlässig möglich ist.

[0021] Durch den sich konisch nach außen hin erweiternden Kopfabschnitt wird eine Fläche zur Beaufschlagung des Betätigungsdrückers bereitgestellt, die mit handelsüblichen Schraubendrehern als Betätigungs werkzeug zuverlässig beaufschlagt werden kann.

[0022] Der Klemmschenkel der Klemmfeder kann ausgehend vom Federbogen im unbetätigten Zustand, in dem der Klemmschenkel nicht durch den Betätigungsdrücker zum Anlageschenkel hin ausgelenkt wird, so in Bezug auf den Federbogen ausgerichtet sein, dass sich der Klemmschenkel in Erstreckungsrichtung des Betätigungsdrückers neben dem Betätigungsdrücker erstreckt und nach einer Biegung unterhalb des Betätigungs endes des unbetätigten Betätigungsdrückers in seiner Ruhestellung durch den Betätigungs kanal und den Leitereinführungskanal oder durch deren Ausmündungen hindurchgeführt ist. Diese Biegung des Klemmschenkels, hinter der ausgehend vom Federbogen gesehen der Klemmschenkel unter dem Betätigungs ende des Betätigungsdrückers hindurchgeführt wird, stellt den Bereich dar, an dem der Abstand zwischen Klemmschenkel und Anlageschenkel am geringsten ist. Das Betätigungs ende des Betätigungsdrückers ist dann so auf den Klemmschenkel ausgerichtet, dass das Betätigungs ende den sich vom Federbogen gesehen hinter der Biegung liegenden Abschnitt des Klemmschenkels beaufschlagt und bei Verschiebung des Betätigungsdrückers im Betätigungs kanal an diesem Abschnitt entlanggleitet. Damit wird die Klemmfeder in dem ausgehend vom Federbogen hinter der Biegung liegenden Bereich des Klemmschenkels im Abstand vom Federbogen beaufschlagt. Damit wird sichergestellt, dass die Kraftwirkung der Klemmfeder in Bezug auf die Gleitebene des Betätigungsdrückers am Isolierstoffgehäuse bzw. in Richtung der Betätigungsachse in einem derart optimalen Winkel ist, dass die auf den Betätigungsdrücker einwirkenden Kipp- und Biegemomente und Verformungsenergien gering gehalten werden.

[0023] Die Biegung des Klemmschenkels kann einen Innenwinkel im Bereich von 90° bis 160°, und bevorzugt bis zu 140°, haben. Damit wird sichergestellt, dass der Klemmschenkel in einem aus den oben genannten Gründen passenden Verhältnis zur Betätigungsachse bzw. zur Gleitebene des Betätigungsdrückers ausgerichtet ist.

[0024] Der Klemmschenkel kann mit seiner Stirnkante am Klemmschenkelende die Klemmkante bilden. Ein das Klemmschenkelende sich an die Klemmkante anschließender Klemmabschnitt kann dann zur Anschlussöffnung der Stromschiene hineinweisend abgebogen sein. Durch dieses zusätzliche Ab falten des Klemmschenkels am Klemmschenkelende wird erreicht, dass der auf das Betätigungs ende des Betätigungsdrückers wirkende Abschnitt des Klemmschenkels in einem größeren Winkel

zur Betätigungsachse hin ausgerichtet werden kann, als dies ohne diese Abwinkelung am Klemmschenkelende möglich wäre.

[0025] Der Klemmschenkel der Klemmfeder kann so ausgebildet sein, dass er in jedem Betätigungs zustand auf den Betätigungsdrücker eine Kraft in einem Winkel von weniger als 50° zu einer Gleitebene, an der der Betätigungsdrücker längsverschiebbar geführt ist, ausübt. Damit wird sichergestellt, dass ein auf den Betätigungs drücker einwirkendes Kippmoment sowie die Verformungsenergie möglichst gering gehalten wird.

[0026] Die Betätigungsachse und die Leitereinführungskanal können den Klemmschenkel der Klemmfeder unabhängig voneinander an unterschiedlichen Schnittpunkten schneiden und voneinander beabstandet durch eine Anschlussöffnung in der Stromschiene hindurch verlaufen und sich erst unterhalb der Ebene der Stromschiene, welche die Anschlussöffnung aufweist, schneiden. Damit liegen der Betätigungsdrücker und der anzuklemmende Leiter nahe beieinander und sind im Winkel so zueinander ausgerichtet, dass der Betätigungsdrücker und der elektrische Leiter unabhängig voneinander an dem Klemmschenkel wirken, wobei der Betätigungsdrücker bei der Betätigung am Klemmschenkel entlanggleitet.

[0027] Das Betätigungs ende des Betätigungsdrückers kann im betätigten Zustand nahe am Klemmschenkelende bzw. nahe zur Klemmkante liegen, so dass der Anschluss insgesamt kleiner bauen kann. Im Zusammenhang mit der Tatsache, dass das Betätigungs ende über einen recht langen Weg am dem Klemmschenkel entlanggleitet, lassen sich zudem die Betätigungs kräfte vergleichmäßigen und somit insgesamt auch reduzieren. Die Betätigungs kraft kann so über den gesamten Betätigungs weg in etwa gleich gehalten werden, was zu einem gleichmäßigen Betätigungs kraft niveau führt. Damit ist auch eine sichere und gleichmäßige Rückführung des Betätigungsdrückers möglich.

[0028] Der Betätigungsdrücker kann einen Absatz haben, der mit einem Vorsprung im Betätigungs kanal einen Rücklaufanschlag in zur Betätigungsrichtung des Betätigungsdrückers entgegengesetzte Richtung bildet. Damit wird ein Herausfallen des Betätigungsdrückers aus dem Betätigungs kanal verhindert. Bei der Montage wird der Betätigungsdrücker in den Betätigungs kanal eingeführt, wobei sich die Seitenwände aufweiten können, bis der Rücklaufanschlag hinter die Ausnehmung bzw. die Rastkante der Seitenwand schnappt.

[0029] Zwischen dem Betätigungs kanal und dem Leitereinführungskanal ist eine Trennwand. Die der Trennwand gegenüberliegende Begrenzungswand des Betätigungs kanals ist relativ zur Betätigungsachse geneigt. Damit ist die gegenüber der Trennwand liegende Innenwand des Betätigungs kanals hin zur Betätigungsöffnung des Betätigungs kanals in Richtung der Trennwand zulaufend geneigt ausgeführt. Dies führt bei der Rückführung des Betätigungsdrückers zu einer Verkippung des Betätigungsdrückers in Richtung der Trennwand

bzw. des Leitereinführungskanals, so dass ein Schlitz zwischen der Trennwand und dem Kopfende verringert und vorzugsweise zumindest weitgehend geschlossen wird. Ein mögliches Eindringen von Schmutz und/oder Fremdkörpern wird somit vermieden und es wird zudem die optische Anmutung verbessert.

[0030] Die Betätigungsdrücker können nutartige Vertiefungen haben. Diese nutartigen Vertiefungen können beispielsweise an den seitlichen Stützflächen angeordnet sein. Für verschiedenartige Betätigungsdrücker können unterschiedliche Vertiefungen vorgesehen sein. Damit ist eine Kodierung der Betätigungsdrücker zur optischen Erkennung für die automatisierte Montage möglich.

[0031] Im Sinne der vorliegenden Erfindung ist der unbestimmte Begriff "ein" als solcher und nicht als Zahlwort zu verstehen und erfasst auch eine Mehrzahl im Sinne von "mindestens ein".

[0032] Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines Ausführungsbeispiels mit den beigefügten Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

- Figur 1 - Schnittansicht einer Anschlussklemme im unbetätigten Zustand;
- Figur 2 - Schnittansicht der Anschlussklemme aus Figur 1 im betätigten Zustand;
- Figur 3 - Ausschnitt der Anschlussklemme aus Figur 1 in der Draufsicht;
- Figur 4 - Querschnittsansicht eines Ausschnitts der Anschlussklemme aus Figur 1 im unbetätigten Zustand;
- Figur 5 - Querschnittsansicht eines Ausschnitts der Anschlussklemme aus Figur 2 im betätigten Zustand;
- Figur 6 - Schnittansicht einer weiteren Anschlussklemme im unbetätigten Zustand;
- Figur 7 - Anschlussklemme aus Figur 6 im betätigten Zustand;
- Figur 8 - Querschnittsansicht eines Ausschnitts einer Ausführungsform der Anschlussklemme;
- Figur 9 - Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt A-A;
- Figur 10 - Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt B-B;
- Figur 11 - Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt C-C;
- Figur 12 - perspektivische Ansicht des Betätigungsdrückers der Anschlussklemme aus Figur 7 auf die Vorderseite;
- Figur 13 - perspektivische Ansicht des Betätigungsdrückers der Anschlussklemme aus Figur 7 auf die Rückseite;
- Figur 14 - Perspektivische Ansicht der Anschlussklemme aus Figur 8 schräg von unten.

[0033] Figur 1 zeigt eine Schnittansicht einer Anschlussklemme 1 mit einem Isolierstoffgehäuse 2. Die

Anschlussklemme 1 ist in dem dargestellten Ausführungsbeispiel ein Teil einer Reihenklemme, die nur im Ausschnitt dargestellt ist und mehrere solcher Anschlussklemmen haben kann.

5 **[0034]** Das Isolierstoffgehäuse 2 hat einen Leitereinführungskanal 3, der durch umlaufende Leiterkanalwände 4 begrenzt ist. Neben dem Leitereinführungskanal 3 ist ein Betätigungskanal 5 angeordnet, in dem ein Betätigungsdrücker 6 verschiebbar gelagert ist. Die an den 10 Betätigungskanal 5 angrenzende Leiterkanalwand 4 des Leitereinführungskanals 3 bildet eine Trennwand 7 zu dem Betätigungskanal 5.

[0035] Die Anschlussklemme 1 hat weiterhin eine Stromschiene 8 mit einer Anschlussöffnung 9, die in die 15 von der Stromschiene 8 aufgespannte Ebene eingebracht ist. Die Anschlussöffnung 9 ist als Materialdurchzug mit aus der Ebene der Stromschiene 8 in Einstechrichtung eines elektrischen Leiters nach unten ragenden in Längserstreckung der Stromschiene 8 ausgerichteten 20 seitlichen Führungswänden 10a sowie einer Anlagewand 10b und einer Kontaktwand 10c ausgebildet. Die Führungswände 10a sind einstückig aus dem Material der Stromschiene 8 ausgeformt und stellen Führungswände für einen elektrischen Leiter bereit.

25 **[0036]** Eine U-förmig gebogene Schenkelfeder 11 ist in diese Anschlussöffnung 9 der Stromschiene 8 eingesetzt. Die Schenkelfeder 11 hat einen Anlageschenkel 12, der an einer von der Stromschiene 8 abragenden Anlagewand 10b anliegt und dort aufgelagert ist. An den 30 Anlageschenkel 12 der Schenkelfeder 11 schließt sich ein Federbogen 13 an. Die Schenkelfeder ist in einem Freiraum des Isolierstoffgehäuses 2 aufgenommen. Der Bewegungsraum der Schenkelfeder 11 kann durch den Freiraum begrenzende Wandflächen des Isolierstoffgehäuses 2 und optional durch einen zusätzlichen Haltezapfen 14 begrenzt werden.

35 **[0037]** An den Federbogen 13 schließt sich ein dem Anlageschenkel 12 diametral gegenüberliegender Klemmschenkel 15 an. Dieser Klemmschenkel 15 taucht 40 mit seinem freien Klemmende in die Anschlussöffnung 9 ein. Der Klemmschenkel 15 bildet mit seiner Stirnkante am Klemmschenkelende 16 eine Klemmkante 17. Ein in den Leitereinführungskanal 3 eingeführter elektrischer Leiter kann dann zwischen der Klemmkante 17 und der 45 Stromschiene 8 angeklemmt werden. Die Stromschiene 8 stellt hierfür eine Kontaktwand 10c bereit, die einstückig aus dem Material der Stromschiene 8 ausgeformt ist und sich schräg zur Ebene der Stromschiene 8 in die Flucht der Anschlussöffnung 9 hineinerstreckt. Diese Kontaktwand 10c ist durch eine Biegekontur so ausgebildet, dass 50 eine vorstehende Kontaktkante 19 bereitgestellt wird und in dem dargestellten Ruhezustand ohne eingesteckten Leiter die Klemmkante 17 in der Anschlussöffnung 9 der Kontaktwand 18 anliegt.

55 **[0038]** Der Klemmschenkel 15 hat in der Nähe des Federbogens 13 eine Biegung 20 und ist auf diese Weise so geführt, dass der Klemmschenkel 15 sich in dem dargestellten unbetätigten Zustand, in dem der Klemm-

schenkel 15 nicht durch den Betätigungsdrücker 6 ausgelenkt wird, ausgehend vom Federbogen 13 zunächst in Erstreckungsrichtung des Betätigungsdrückers 6 neben dem Betätigungsdrücker 6, und an die Biegung 20 anschließend unterhalb des Betätigungsendedes 21 des Betätigungsdrückers 6 erstreckt. Der Klemmschenkel 15 ist auf diese Weise durch den Betätigungskanal 5 und den Leitereinführungskanal 3 bzw. durch deren Ausmündungen quer hindurchgeführt. Unter "quer" wird verstanden, dass der Klemmschenkel 15 den Betätigungskanal 5 und den Leitereinführungskanal 3 in einem Winkel von mehr als 45° schneidet und damit im Wesentlichen senkrecht hierzu ausgerichtet ist.

[0039] Der Klemmschenkel 15 ist mit seiner Biegung 20 weiterhin so ausgeformt, dass der Abstand zwischen Klemmschenkel 15 und Anlageschenkel 12 an der Biegung am geringsten ist.

[0040] Ferner wird deutlich, dass die Trennwand 7 in dem unbetätigten Zustand bis zum Klemmschenkel 15 heruntergeführt ist. Die Trennwand 7 muss den Klemmschenkel 15 nicht berühren, sondern kann im Abstand eines kleinen Spalts daran angrenzen. Dieser Abstand sollte jedoch möglichst klein sein und vorzugsweise geringer sein als die Dicke des Klemmschenkels 15 als Toleranzmaß. Damit wird erreicht, dass der Betätigungsdrücker 6 auch in der Nähe der Klemmfeder 11 in einem Bereich, bei dem die Kraftwirkung durch die Klemmfeder 11 auf den Betätigungsdrücker 6 und damit auf die daran anliegende Trennwand 7 am größten ist, geführt wird.

[0041] Deutlich wird weiterhin, dass in dem nach außen führenden Bereich des Leitereinführungskanals 3 ein zylinderförmiger Mantelaufnahmearnschnitt M durch die umlaufenden Leiterkanalwände 4 geschaffen wird. Dieser Mantelaufnahmearnschnitt M kann auch ovalförmig oder mehreckig sein. Wesentlich ist nur, dass im Bereich des Mantelaufnahmearnschnitts M der Durchmesser bzw. die Querschnittsfläche über die Leitereinführungskanalsachse L gleichbleibend ist. Die Leitereinführungskanalsachse L wird durch die Erstreckungsrichtung des Leitereinführungskanals 3 und damit durch die konzentrisch hierzu verlaufenden Leiterkanalwände 4 festgelegt.

[0042] An den Mantelaufnahmearnschnitt M schließt sich ein sich konisch zur Stromschiene 8 hin verjüngender Abschnitt an. Die als Zwischenwand zum Betätigungskanal 5 dienende Trennwand 7 erstreckt sich in diesem konisch zulaufenden Bereich des Leitereinführungskanals 3 in Richtung der Betätigungsachse B und ist parallel zu dieser Betätigungsachse B ausgerichtet. Die Betätigungsachse B wird durch die Erstreckungsrichtung des Betätigungsdrückers 6 und durch die hieran angepasste Form der Innenwände des Betätigungskanals 5 festgelegt, die sich konzentrisch um die Betätigungsachse B erstrecken.

[0043] Deutlich wird, dass die Betätigungsachse B in einem Winkel zur Leitereinführungskanalsachse L ausgerichtet ist. Der Winkel zwischen Betätigungsachse B und Leitereinführungskanalsachse L liegt im Bereich von 5° bis 20° . In

dem dargestellten Ausführungsbeispiel beträgt er etwa 15° +/- 5° .

[0044] Deutlich wird weiterhin, dass die Betätigungsachse B in etwa lotrecht zur Ebene der Stromschiene 8 und damit zu der durch die Anschlussöffnung 9 aufgespannten Ebene ausgerichtet ist. Die Leitereinführungskanalsachse L hat einen Innenwinkel von etwa 75° zu der Ebene der Stromschiene 8.

[0045] Erkennbar ist weiterhin, dass der Betätigungskanal 5 in einem Kopfabschnitt, der neben dem zylinderförmigen Mantelaufnahmearnschnitt M liegt, konisch zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses 2 hin erweitert ist. In diesem, sich konisch erweiternden Kopfabschnitt des Betätigungskanals 5 hat der Betätigungsdrücker 22 des Betätigungsdrückers 6 eine zum Kopfende hin zunehmende Dicke im Querschnitt vom Leitereinführungskanal 3 zur Klemmfeder hin gesehen, d.h. in dem dargestellten Schnitt.

[0046] An dem Kopfende des Betätigungsdrückers 6 ist ein Betätigungsabschnitt 23 oder eine anderweitige Ausnehmung vorhanden, der zur Aufnahme des Endes eines Betätigungsgerätes vorgesehen ist.

[0047] Die Trennwand 7 zwischen Leitereinführungskanal 3 und Betätigungskanal 5 hat an ihrem äußeren Ende einen Lappen 24. Dieser entsteht nach Entformung eines aus dem Leitereinführungskanal 3 und Betätigungskanal 5 herausgezogenen Spritzgusswerkzeugteils durch elastische Verformung.

[0048] Figur 2 zeigt die Anschlussklemme 1 aus Figur 1 in dem nun betätigten Zustand. Deutlich wird, dass nun der Betätigungsdrücker 6 in dem Betätigungskanal 5 in Richtung der Betätigungsachse B nach unten zur Stromschiene 8 hin linear verschoben ist. Dabei wird der Betätigungsdrücker 6 an einer durch die Trennwand 7 gebildeten Gleitebene G in Richtung der Betätigungsachse B geführt. Während der Betätigung des Betätigungsdrückers 6, d.h. des Herunterdrückens in Richtung Stromschiene 8 übt der Klemmschenkel 15 der Klemmfeder 11 eine Kraft auf den Betätigungsdrücker 6 aus. Die Kraftrichtung ist dabei immer kleiner als 50° zur Gleitebene G und damit im Wesentlichen in Richtung der Betätigungsachse B hin gerichtet. Der Einfluss von Querkräften, die auf den Betätigungsdrücker 6 wirken, ist damit erheblich reduziert. Hinzu kommt, dass die sehr weit nach unten zur Stromschiene 8 gezogene Trennwand 7 solche Querkräfte und daraus resultierende Kippmomente auffangen kann. Die von der Klemmfeder 11 auf den Betätigungsdrücker 6 wirkenden Kräfte sind in jedem Betätigungszustand auf die Trennwand 7 gerichtet und nicht auf einen Bereich des Betätigungsdrückers 6, der nicht durch das Isolierstoffgehäuse 2 abgestützt ist.

[0049] Der Klemmschenkel 15 ist in zwei Auslängungszuständen dargestellt. In dem oberen, den Betätigungsdrücker 6 überschneidenden Zustand würde der Betätigungsdrücker 6 nicht in die Anschlussöffnung 9 der Stromschiene 8 eintauchen. Dann wäre das Steckmaß S₁ zum Anklemmen eines elektrischen Leiters wesentlich geringer, als der kleinste Durchmesser des sich ko-

nisch verjüngenden Leitereinführungskanals 3. Ein elektrischer Leiter würde dann an das Klemmende 16 anstoßen und von diesem in diese Engstelle geführt werden.

[0050] Der tatsächliche Auslenkzustand des Klemmschenkels 15 ist der weiter ausgelenkte mit dem Steckmaß S_2 . Deutlich wird, dass hier ein Steckmaß erreicht wird, dass nahezu dem vollständigen kleinsten Durchmesser des sich konisch verjüngenden Leitereinführungskanals 3 entspricht. In diesem Zustand taucht der Betätigungsdrücker 6 mit seinem Betätigungsende 21 in die Anschlussöffnung 9 der Stromschiene 8 mit einer Tiefe T ein. Diese Tiefe T ist größer als die Dicke der Stromschiene 8 in dem die Anschlussöffnung 9 anschließenden Bereich. Deutlich wird, dass ein von der Trennwand 7 geführter elektrischer Leiter, der in den Leitereinführungskanal 3 eingesteckt wird, anschließend zunächst einmal durch das Betätigungsende 21 des Betätigungsdrückers 6 geführt wird, um sodann erst zur Klemmkante 17 zu gelangen. Das Betätigungsende 21 des Betätigungsdrückers 6 liegt somit zwischen dem in den Innenraum der Anschlussklemme weisenden freien Ende der Trennwand 7 und dem Klemmschenkelende 16. Die Klemmkante 17 des Klemmschenkels 15 ist somit gegenüber dem Betätigungsende 21 des Betätigungsdrückers 6 zurückversetzt.

[0051] Deutlich wird weiterhin, dass der geringste Abstand des Klemmschenkels 15 zum Anlageschenkel 12 auch im betätigten Zustand zumindest auch im Bereich der Biegung 20 vorhanden ist.

[0052] Bei der Betätigung des Betätigungsdrückers 6 gleitet das Betätigungsende 21 an dem Klemmschenkel 15 in dem sich an die Biegung 20 anschließenden Bereich bis hin zur weiteren Umbiegung zum Klemmschenkelende 16 hin ab. Damit wird ein relativ langer Gleitweg an dem Klemmschenkel 15 entlang genutzt. Diese Ausgestaltung in Verbindung mit der sich bis benachbart zur Stromschiene 8 heruntergezogenen Trennwand 7 und dem sich ohne Vorsprung in Richtung der Betätigungsachse B erstreckenden und mit seinem Betätigungsende 21 in der Flucht der Betätigungsachse 8 wirksamen Betätigungsdrückers 6 wird erreicht, dass die Verformungskräfte auf den Betätigungsdrücker 6 minimal sind. Zudem ist die Zusammenwirkung zwischen Betätigungsdrücker 6 und Klemmfeder 11 durch den langen Betätigungshub optimal. Der geringe verfügbare Raum in der Anschlussöffnung 9 zum Anklemmen des elektrischen Leiters und zur Aufnahme der Klemmfeder 11 kann durch den Winkelversatz von Betätigungsachse B und Leitereinführungskanals L weiterhin zur Aufnahme des Betätigungsdrückers 6 genutzt werden. Damit gelingt es im vollständig betätigten Zustand in einem möglichst weit vom Federbogen 13 entfernten Punkt auf die Klemmfeder 11 einzuwirken, wodurch die Kraftwirkungen optimiert sind.

[0053] Es wird weiterhin deutlich, dass der sich nach außen hin konisch erweiternde Betätigungsdrücker 22 im vollständig heruntergedrückten, betätigten Zustand an den sich konisch zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses 2 hin erweiternden Kopfabschnitt des Betätigungs-

kanals 5 angepasst ist. Dabei kann optional eine Stufe 25 am Kopfabschnitt zusammen mit einer Stufe 26 im Betätigungsdrücker 5 einen Anschlag bilden, mit dem der Verschiebeweg des Betätigungsdrückers 6 zur Stromschiene 8 hin begrenzt ist.

[0054] Figur 3 lässt eine Draufsicht auf einen Ausschnitt der Anschlussklemme 1 aus Figur 1 im unbetätigten Zustand erkennen. Deutlich wird, dass der Kopfabschnitt 22 einen Betätigungsabschnitt 23 hat. Dieser kann 10 auch eine andere Form, wie z.B. kreuzförmig, eckig oder rund haben.

[0055] Deutlich wird weiterhin, dass die eine Leiterkanalwand 4 bildende Trennwand 7 zwischen dem Leitereinführungskanal 3 und dem Betätigungsdrücker 5 im 15 Querschnitt des Leitereinführungskanals 3 betrachtet gekrümmmt ist. Der Betätigungsdrücker 22 hat eine hieran angepasste gekrümmte Kontur. Dies gilt auch für den sich an den Betätigungsdrücker 22 anschließenden, zum Betätigungsdrücker 6 hin führenden Abschnitt des Betätigungsdrückers 6, der dann über seine Länge einen gleichbleibenden Querschnitt hat.

[0056] Figur 4 zeigt eine Querschnittsansicht der Anschlussklemme 1 aus Figur 1 im unbetätigten Zustand als Ausschnitt. Dabei wird erkennbar, dass der Betätigungsdrücker 6 in dem Schnitt in Breitenrichtung der Stromschiene 8 im Bereich des Betätigungsdrückers 22 eine geringere Breite hat, als in einem sich daran anschließenden, zur Stromschiene 8 hin führenden Mittelabschnitt 27. In diesem Mittelabschnitt 27 stehen seitlich 30 Stützflächen 28a, 28b aus der Kontur des Betätigungsdrückers 6 hervor, die an Führungswandflächen des Isolierstoffgehäuses 2 aufgelagert sind. Diese Auflagerung erfolgt in einem Bereich des Isolierstoffgehäuses 2, der nicht so stark durch den benachbarten Leitereinführungskanal 3 geschwächt ist, wie der im zentralen Bereich liegende Abschnitt der zwischenliegenden Trennwand 7.

[0057] Erkennbar ist weiterhin, dass der Betätigungsdrücker 6 an seinem den Klemmschenkel 15 beaufschlagenden Betätigungsende 21 einen in die Breite des Betätigungsdrückers 21 im Vergleich zum Mittelabschnitt 27 und dem Betätigungsdrücker 22 verringerten Absatz 29a, 29b aufweist. Dieser Absatz 29a, 29b bildet einen Anschlag zur Auflage auf einen die Anschlussöffnung 9 begrenzenden Randbereich 30 der Stromschiene 8.

[0058] Die Breite des Betätigungsabschnitts 21 in dem dargestellten Querschnitt gesehen ist an die Breite der Anschlussöffnung 9 in der Stromschiene 8 angepasst und zumindest geringfügig geringer als diese Breite der Anschlussöffnung 9. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass der Betätigungsdrücker 6 in die Anschlussöffnung 9 eintauchen kann.

[0059] Figur 5 zeigt eine Querschnittsansicht der Anschlussklemme 1 aus Figur 2 im betätigten Zustand. Hierbei wird deutlich, dass das Betätigungsdrücker 6 in die Anschlussöffnung 9 der Stromschiene 8 eintaucht. Die im Übergang der verbreiterten seitlichen Stützflächen 28a, 28b des Mittelabschnitts 27 zum Betätigungs-

ende 21 gebildeten Absätze 29a, 29b stoßen dabei an die Randbereiche 30 der Stromschiene 8 an, welche die Anschlussöffnung 9 seitlich begrenzen. Dabei wird ein weiteres Herunterdrücken des Betätigungsdrückers 6 in die Anschlussöffnung 9 hinein verhindert.

[0060] Aus den Figuren 4 und 5 wird weiterhin deutlich, dass die Mitte der Anschlussöffnung 90 nicht mit der Mitte des Betätigungskanals 5 fluchtet. Bei dem eingesetzten, insgesamt symmetrisch ausgebildeten Betätigungsdrücker 6 ist ein Spalt im Betätigungskanal 5 zwischen der seitlichen Wand des Isolierstoffgehäuses 2 der Anschlussklemme 1 und dem Betätigungsdrücker 6 vorhanden.

[0061] Figur 6 lässt eine Schnittansicht einer weiteren Ausführungsform einer Anschlussklemme 1 erkennen. Diese ist im Aufbau vergleichbar zur vorher beschriebenen Anschlussklemme 1 ausgeführt und hat diesbezüglich nur einige Abwandlungen. Im Wesentlichen kann daher auf die vorhergehende Beschreibung verwiesen werden.

[0062] Deutlich wird, dass auch hier der Leitereinführungskanal 3 zunächst einen zylinderförmigen Mantelabschnitt M hat, der dann in einen sich konisch verjüngenden Abschnitt übergeht. Die Trennwand 7 in diesem sich konisch verjüngenden Bereich bildet dabei eine Auflage- und Gleitfläche G für den Betätigungsdrücker 6. Die Gleitfläche G ist parallel zur Betätigungsachse B ausgerichtet. Auch hier ist die Trennwand 7 so weit von der oberen Ebene der Stromschiene 8 bzw. der durch die Anschlussöffnung 9 aufgespannten Ebene heruntergezogen, dass im unbetätigten Zustand der Klemmschenkel 15 unmittelbar benachbart zur Trennwand 7 gegebenenfalls mit einem kleinen Spalt beabstandet ist.

[0063] In diesem Ausführungsbeispiel hat der Betätigungsdrücker 22 eine in Richtung Leitereinführungskanal 3 vorstehende Nase 31, die im unbetätigten Zustand frei in den sich konisch verbreiternden Kopfabschnitt des Betätigungskanals 5 hineinragt.

[0064] In dem an die Klemmfeder 11 angrenzenden Bereich ist der Betätigungsdrücker 6 vorsprungsfrei ausgeführt und verjüngt sich zum Betätigungsende 21 hin. Von dem Klemmschenkel 15 wird eine Betätigungsdruckkraft F auf das Klemmende 21 des Betätigungsdrückers 6 ausgeübt, die wie dargestellt in einem spitzen Winkel zur Gleitebene G bzw. zur Betätigungsachse B ausgerichtet ist. Dieser spitze Winkel beträgt weniger als 50°. In dem dargestellten unbetätigten Zustand beträgt der Innenwinkel der Kraftrichtung F zur Gleitebene G etwa 30°.

[0065] Auch bei diesem Ausführungsbeispiel ist die Betätigungsachse B in einem Winkel zur Leitereinführungskanalachse L versetzt angeordnet. Dieser Winkel beträgt auch hier etwa 15° +/- 5°.

[0066] Sehr geeignet ist ein Winkel von 16°, wobei die Betätigungsachse B lotrecht zur Ebene der Stromschiene 8 bzw. der durch die Anschlussöffnung 9 in der Stromschiene 8 aufgespannten Ebene steht.

[0067] Figur 7 zeigt die Anschlussklemme aus Figur 6 im betätigten Zustand. Dabei ist der Betätigungsdrücker

6 nun linear in Richtung der Betätigungsachse B bzw. entlang der Gleitebene G in der Bildebene nach unten zur Stromschiene hin verschoben, sodass sich das verjüngende Betätigungsende 21 in die Anschlussöffnung 9 der Stromschiene 8 eintaucht. Dabei übt der Klemmschenkel 15 der Klemmfeder 11 eine Betätigungsdruckkraft F auf das Betätigungsende 21 aus, die in einem Winkel von weniger als 50° zur Gleitebene G hin wirkt. Auch hier wird der Innenwinkel betrachtet. Die von dem Klemmschenkel 15 auf den Betätigungsdrücker 6 wirkende Kraft ist damit eher in Richtung der Betätigungsachse B, als quer hierzu gerichtet. Die Kraftrichtung ist dabei so ausgerichtet, dass sie zur Trennwand 7 hin weist. Die auf das Betätigungsende 21 wirkenden Kippmomente sind

damit vernachlässigbar. Aufgrund des sich verjüngenden Betätigungsendes 21, das der Erstreckungsrichtung der Gleitebene G und der Betätigungsachse B folgt und keine Vorsprünge aufweist, werden solche nachteiligen Kippmomente und Verformungsenergien vermieden, die die Stabilität des Betätigungsdrückers 6 beeinträchtigen könnten.

[0068] In beiden Ausführungsbeispielen wird deutlich, dass die der Trennwand 7 gegenüberliegende Leiterkanalwand 4 über den Mantelaufnahmabschnitt M hinaus zunächst ohne Schrägläche geführt ist. Die sich dort anschließende, zur konischen Verjüngung des Leitereinführungskanals 3 führende Schrägläche liegt unterhalb des Mantelaufnahmabschnitts M in Leitereinstechrichtung zur Stromschiene 8 hin gesehen.

[0069] Während die Trennwand 7 zum Betätigungskanal 5 hin unterhalb des Mantelaufnahmabschnitts M gradlinig verläuft, hat die Leiterkanalwand 4 auf der gegenüberliegenden Seite nach einer ersten Schrägläche einen weiteren Endabschnitt, der im Wesentlichen der Erstreckungsrichtung der Leiterkanalwand 4 im Mantelabschnitt M folgt. Dieser Endabschnitt geht dann in den Übergang der Anschlussöffnung 9 zum Anschließen der Stromschiene 8 über und dient somit als Verlängerung der Klemmwand 10c.

[0070] In dem ersten Ausführungsbeispiel hingegen ist die Trennwand 7 zur Betätigungsöffnung 5 im Bereich des Führungsabschnitts für den Betätigungsdrücker 6 zur Stromschiene 8 hin gradlinig. Die Trennwand 7 hat in diesem Führungsabschnitt aber einen ungleichförmigen Querschnitt und bildet unterhalb des Mantelabschnitts M einen den Leitereinführungskanal 3 konisch verjüngenden Wandabschnitt aus. Anschließend an diese konische Verjüngung des Leitereinführungskanals 3 geht der Endabschnitt des Leitereinführungskanals 3 in der Ausmündung zur Anschlussöffnung 9 in der Stromschiene 8 in einen zylinderförmigen Abschnitt bzw. einen Abschnitt mit gleichbleibenden Querschnitt über.

[0071] Figur 8 zeigt eine Querschnittsansicht eines Ausschnitts einer Ausführungsform der Anschlussklemme 1 im Bereich des Betätigungskopfes 22 des Betätigungsdrückers 22 erkennen. Deutlich wird, dass die gegenüber der Trennwand 7 liegende Innenwandung 40 des Betätigungskanals 5 zur Betätigungsöffnung am

Kopfende des Betätigungskanals 5 hin in Richtung zur Trennwand 7 geneigt ausgeführt ist. Dies führt bei der dargestellten Rückführung des Betätigungsdrückers 6 zu einer Verkippung des Betätigungsdrückers 6 in Richtung zur Trennwand 7 und dem Leitereinführungskanal 3. Damit wird der in Figuren 3 und 4 erkennbare Spalt oder Schlitz zwischen der Trennwand 7 und dem Betätigungs-kopf 22 zumindest weitgehend geschlossen. Ein mögli-ches Eindringen von Schmutz und/oder Fremdkörpern wird somit vermieden und die optische Anmutung wird verbessert.

[0072] Deutlich wird, dass der Betätigungs-kopf 22 in Breitenrichtung etwas dicker ausgebildet ist, als über den übrigen Abschnitt. Damit kann die Betätigungsöffnung des Betätigungs-kanals 5 in Breitenrichtung bis auf kleine seitliche Spalte weitestgehend ausgefüllt werden. Der Betätigungsdrucker 6 ist dabei im Betätigungs-kanal 5 leicht gekippt in Anreihrichtung der Reihenklemme auf einer Tragschiene, d.h. in Richtung zu den Seitenwänden hin, ausgerichtet. Damit kann an beiden Enden einer Reihenklemme jeweils der gleiche symmetrische Betätigungsdrucker 6 auf Umschlag verwendet werden und es wird ein gleichmäßiges Anschlussbild erreicht.

[0073] Figur 9 lässt eine Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt A-A erkennen. Dabei wird deutlich, dass der Betätigungs-kopf 22 den Betätigungs-kanal bis auf kleine verbleibende Spalte ausfüllt. Deutlich wird auch, dass eine Seitenwand des Leitereinführungskanals seitlich geöffnet ist. In diesen Bereich kann ein Isolierstoffmantel eines anzuklemmenden elektrischen Leiters eintauchen, der die isolierende Funktion der Seitenwand übernimmt. Damit kann die Anschlussklemme, bspw. in Form einer Reihenklemme, schmäler aufgebaut sein.

[0074] Figur 10 lässt eine Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt B-B erkennen. Deutlich wird, dass der Betätigungsdrucker 6 in diesem Schnitt deutlich schmäler als im Bereich des Betätigungs-kopfes 22 ist. Die Leitereinführungsoffnung 3 ist auch in diesem Bereich seitlich geöffnet und wird erst mit dem Isolierstoffmantel des anzuklemmenden elektri-schen Leiters oder mit der Seitenwand einer daneben angeordneten Reihenklemme umlaufend geschlossen.

[0075] Figur 11 lässt eine Querschnittsansicht des Ausschnitts aus Figur 8 im Schnitt C-C erkennen. Der Betätigungsdrucker 6 liegt in diesem Schnittbereich an dem Klemmschenkel 15 der Klemmfeder an, um bei He- runterdrücken an dem Klemmschenkel 15 zur Klemm- kante hin abzuleiten. Die Leitereinführungsoffnung 3 ist in diesem Schnittbereich nun verjüngt und umlaufend durch das Isolierstoffgehäuse 2 geschlossen. In diesem Schnittbereich wird das abisolierte Ende eines anzuklemmenden elektrischen Leiters aufgenommen.

[0076] Die Figuren 12 und 13 zeigen eine perspektivi-sche Ansicht des Betätigungsdrückers der Anschluss- klemme aus Figur 7 auf die Vorderseite und Rückseite. Erkennbar ist, dass der Betätigungsdrucker 6 im Bereich der seitlichen Stützflächen 28a, 28b verbreitert ist. Diese

Breite überragt zumindest im betätigten Zustand des Be-tätigungsdrückers 6 die Breite bzw. den Durchmesser des Leitereinführungskanals 3, so dass die einwirkenden Federkräfte von den dickeren seitlichen Seitenwänden aufgenommen werden können. Dies ist in Figur 11 an-gedeutet. Die Trennwand 7 kann dadurch im mittleren Bereich dünner ausgeführt werden, was insgesamt zu einer kleineren Ausführung der Anschlussklemme führt.

[0077] Es ist weiterhin erkennbar, dass der Be-tätigungsdrucker 6 im Bereich der Stützflächen 28a, 28b nutartige Vertiefungen 32 aufweist. Diese können für un-terschiedliche Varianten des Betätigungsdrückers 6 un-terschiedlich voneinander sein. Die nutartigen Vertiefun- gen 32 sind somit Kodierungen, die mit Hilfe einer auto-matisierten optischen Erkennung erfassbar sind und für eine automatisierte Montage genutzt werden können.

[0078] Figur 14 zeigt eine perspektivische Ansicht der Anschlussklemme 1 aus Figur 8 schräg von unten. Deutlich wird, dass die seitlich geöffnete Seitenwand des Leite-reinführungskanals 3 durch den Isolierstoffmantel ei-nes anzuklemmenden elektrischen Leiters 33 ausgefüllt wird. Erkennbar ist weiterhin, dass der Betätigungsdrücker an dem Klemmschenkel 15 der Klemmfeder 11 an-liegt. Die Stützflächen ragen seitlich heraus und liegen an dem Isolierstoffgehäuse 2 an.

Patentansprüche

30. 1. Anschlussklemme (1) mit

- einem Isolierstoffgehäuse (2), das einen Leite-reinführungskanal (3), der sich in Richtung ei-ner Leitereinführachse (L) mit einer koaxial zu der Leitereinführungssachse (L) angeordneten, zumindest teilweise umlaufenden Leiterkanal-wand (4) erstreckt, und einem neben dem Leite-reinführungskanal (3) angeordneten Be-tätigungs-kanal (5) hat,
- einer U-förmig gebogenen Schenkelfeder (11), die einen Anlageschenkel (12), einen Klemm-schenkel (15) und einen den Anlageschenkel (12) mit dem Klemmschenkel (15) verbindenden Federbogen (13) hat,
- einer Stromschiene (8) mit einer Anschlussöff-nung (9) und
- einem längsverschiebbar in dem Be-tätigungs-kanal (5) aufgenommenen Betätigungsdrucker (6), wobei die Schenkelfeder (11) in die Anschluss-öffnung (9) eingesetzt ist, der Anlageschenkel (12) an der Stromschiene (8) gelagert ist und eine Klemmkante (17) des Klemmschenkels (15) mit einem Kontaktbereich der Stromschie-ne (8) einen Federklemmanschluss zum An-klemmen eines in den Leitereinführungskanal (3) eingesteckten elektrischen Leiters bildet, wobei der Betätigungsdrucker (6) im Be-tätig-

gungszustand, bei der der Klemmschenkel (15) durch den Betätigungsdrücker (6) zum Anlageschenkel (12) hin verlagert ist, in die Anschlussöffnung (9) hineinragt, **dadurch gekennzeichnet, dass** die durch die Längsverschieberichtung des Betätigungsdrückers (6) im Betätigungskanal (5) definierte zentrale Betätigungsachse (B) des Betätigungskanals (5) in Breitenrichtung der Anschlussöffnung (9) versetzt zur Mittelachse der Anschlussöffnung (9) ist und ein in dem Betätigungskanal (5) aufgenommener Betätigungsstab (22) in Breitenrichtung dicker als der sich daran anschließende zur Anschlussöffnung (9) führende Abschnitt des Betätigungsdrückers (6) ist, wobei der Betätigungsdrücker (6) insofern insgesamt symmetrisch ausgebildet ist, dass an beiden Enden einer Reihenklemme dieselben symmetrischen Betätigungsdrückers (6) spiegelverdreh zueinander verwendbar sind. 5

2. Anchlussklemme (1) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Betätigungsdrücker (6) vom Betätigungsstab (22) zum Betätigungsende (21) im Querschnitt in Breitenrichtung der Anschlussöffnung (9) gesehen verkippt zur Öffnungsebene der Anschlussöffnung (9) in dem Betätigungskanal (5) ausgerichtet ist. 10

3. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Betätigungsachse (B) in etwa lotrecht zu der durch die Anschlussöffnung (9) aufgespannten Ebene ausgerichtet ist. 15

4. Anchlussklemme (1) nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Leiterkanalwand (4) eine Trennwand (7) zu dem Betätigungskanal (5) bildet und der Betätigungsdrücker (6) in einem den Leitereinführungskanal (3) konisch verjüngenden und parallel zur Betätigungsachse (B) ausgerichteten Abschnitt der Trennwand (7) geführt ist. 20

5. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Betätigungsachse (B) und die Leitereinführungsachse (L) im Winkel von 5° bis 30° zueinander ausgerichtet sind. 25

6. Anchlussklemme (1) nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Betätigungsachse (B) und die Leitereinführungsachse (L) im Winkel von 5° bis 20° zueinander ausgerichtet sind. 30

7. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Betätigungsdrücker (6) an seinem den Klemmschenkel (15) beaufschlagenden Betätigungsende 35

(21) einen die Breite des Betätigungsendes (21) verengenden Absatz (29a, 29b) aufweist, wobei der Absatz (29a, 29b) einen Anschlag zur Auflage auf einen die Anschlussöffnung (9) begrenzenden Randbereich (30) der Stromschiene (8) bildet. 40

8. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die zu dem Klemmschenkel (15) hin gewandte Fläche des Betätigungsdrückers (6) ausgehend von einem Betätigungsstab (22) bis zum Klemmschenkel (15) ohne einen Vorsprung ausgebildet ist. 45

9. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Stirnfläche des den Klemmschenkel (15) beaufschlagenden Betätigungsendes (21) des Betätigungsdrückers (6) eine abgerundete Kontur hat. 50

10. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich der Betätigungskanal (5) in einem Kopfabschnitt, der neben einem zylinderförmigen Mantelaufnahmabschnitt (M) des Leitereinführungskanals (3) liegt, konisch zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses (2) hin erweitert. 55

11. Anchlussklemme (1) nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Betätigungsdrücker (6) einen Betätigungsstab (22) in dem sich konisch erweiternden Kopfabschnitt hat, wobei der Betätigungsstab (22) im Querschnitt senkrecht zur Betätigungsachse (B) gesehen eine zur Außenseite des Isolierstoffgehäuses (2) hin zunehmenden Dicke hat. 60

12. Anchlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich der Klemmschenkel (15) ausgehend vom Federbogen (13) im unbetätigten Zustand, in dem der Klemmschenkel (15) nicht durch den Betätigungsdrücker (6) zum Anlageschenkel (12) hin ausgelenkt wird, in Erstreckungsrichtung des Betätigungsdrückers (6) neben dem Betätigungsdrücker (6) erstreckt und nach einer Biegung (20) unterhalb des Betätigungsendes (21) des unbetätigten Betätigungsdrückers (6) in seiner Ruhestellung durch den Betätigungskanal (5) und den Leitereinführungskanal (3) oder deren Ausmündungen hindurchgeführt ist, wobei der Abstand zwischen Klemmschenkel (15) und Anlageschenkel (12) an der Biegung (20) am geringsten ist und das Betätigungsende (21) den sich vom Federbogen (13) gesehen hinter der Biegung (20) liegenden Abschnitt des Klemmschenkels (15) beaufschlagt und bei Verschiebung des Betätigungsdrückers (6) im Betätigungskanal (5) an diesem Abschnitt entlängleitet. 65

13. Anschlussklemme (1) nach Anspruch 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Biegung (20) einen Innenwinkel im Bereich von 90° bis 160° hat.

14. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Klemmschenkel (15) mit seiner Stirnkante am Klemmschenkelende (16) die Klemmkante (17) bildet, wobei ein das Klemmschenkelende (16) mit der Klemmkante (17) aufweisender Klemmabschnitt zur Anschlussöffnung (9) der Stromschiene (8) hinweisend abgebogen ist. 5

15. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Klemmschenkel (15) in jedem Betätigungsstand auf den Betätigungsdrücker (6) eine Kraft in einem Winkel von weniger als 50° zu einer Gleitebene (G), an der der Betätigungsdrücker (6) längsverschiebbar ist, ausübt. 15

16. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Betätigungsachse (B) und die Leitereinführungssachse (L) den Klemmschenkel (15) der Klemmfeder (11) unabhängig voneinander an unterschiedlichen Schnittpunkten schneiden und voneinander beabstandet durch eine Anschlussöffnung (9) in der Stromschiene (8) hindurch verlaufen und sich unterhalb der Ebene der Stromschiene (8), welche die Anschlussöffnung (9) aufweist, schneiden. 20 25

17. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Betätigungsdrücker (6) einen Absatz hat, der mit einem Vorsprung im Betätigungskanal (5) einen Rücklaufanschlag in zur Betätigungsrichtung des Betätigungsdrückers (6) entgegengesetzter Richtung bildet. 30 35

18. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** zwischen dem Betätigungskanal (5) und dem Leitereinführungskanal (3) eine Trennwand (7) ist und die der Trennwand (7) gegenüberliegende Begrenzungswand des Betätigungskanals (5) relativ zur Betätigungsachse (B) geneigt ist. 40 45

19. Anschlussklemme (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Betätigungsdrücker (6) nutartige Vertiefungen (32) hat. 50

- an insulating material housing (2), which has a conductor insertion channel (3), which extends in the direction of a conductor insertion axis (L) with an at least partially circumferential conductor channel wall (4) arranged coaxially to the conductor insertion axis (L), and an actuating channel (5) arranged next to the conductor insertion channel (3),
- a U-shaped curved leg spring (11), which has a contact leg (12), a clamping leg (15) and a spring bow (13) connecting the contact leg (12) to the clamping leg (15),
- a conductor rail (8) with a connection opening (9) and
- a longitudinally displaceable actuating pusher (6) accommodated in the actuating channel (5), wherein the leg spring (11) is inserted into the connection opening (9), the contact leg (12) is supported on the conductor rail (8) and a clamping edge (17) of the clamping leg (15) with a contact region of the conductor rail (8) forms a spring clamping connection for clamping an electrical conductor inserted into the conductor insertion channel (3), wherein the actuating pusher (6) projects into the connection opening (9) in the actuating state, in which the clamping leg (15) is displaced towards the contact leg (12) by the actuating pusher (6),
characterized in that the central actuating axis (B) of the actuating channel (5), defined by the longitudinal displacement direction of the actuating pusher (6) in the actuating channel (5), is offset from the central axis of the connection opening (9) in the width direction of the connection opening (9), and an actuating head (22) received in the actuating channel (5) is thicker in the width direction than the adjoining section of the actuating pusher (6) leading to the connection opening (9), wherein the actuating pusher (6) is symmetrical overall **in that** the same symmetrical actuating pusher (6) can be used at both ends of a terminal block in a mirror-image relationship to one another.

2. Connection terminal (1) according to claim 1, **characterized in that** the actuating pusher (6) is aligned from the actuating head (22) to the actuating end (21) in cross-section, viewed in the width direction of the connection opening (9), tilted with respect to the opening plane of the connection opening (9) in the actuating channel (5).

3. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating axis (B) is aligned approximately perpendicular to the plane spanned by the connection opening (9).

4. Connection terminal (1) according to claim 3, **char-**

Claims

1. Connection terminal (1) with

acterized in that the conductor channel wall (4) forms a partition wall (7) to the actuating channel (5) and the actuating pusher (6) is guided in a section of the partition wall (7) which tapers the conductor insertion channel (3) conically and is aligned parallel to the actuating axis (B). 5

5. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating axis (B) and the conductor insertion axis (L) are aligned at an angle of 5° to 30° to one another. 10

6. Connection terminal (1) according to claim 5, **characterized in that** the actuating axis (B) and the conductor insertion axis (L) are aligned at an angle of 5° to 20° to one another. 15

7. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating pusher (6) has, at its actuating end (21) acting on the clamping leg (15), a shoulder (29a, 29b) which reduces the width of the actuating end (21), the shoulder (29a, 29b) forming a stop for bearing on an edge region (30) of the busbar (8) bounding the connection opening (9). 20

8. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the surface of the actuating pusher (6) facing the clamping leg (15), starting from an actuating head (22) up to the clamping leg (15), is formed without a projection. 25

9. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the end face of the actuating end (21) of the actuating pusher (6) acting on the clamping leg (15) has a rounded contour. 30

10. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating channel (5) widens conically towards the outside of the insulating material housing (2) in a head section, which is located next to a cylindrical sheath receiving section (M) of the conductor insertion channel (3). 35

11. Connection terminal (1) according to claim 10, **characterized in that** the actuating pusher (6) has an actuating head (22) in the conically widening head section, the actuating head (22) having a thickness which increases towards the outside of the insulating material housing (2) when viewed in cross-section perpendicular to the actuating axis (B). 40

12. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the clamping leg (15) extends from the spring bow (13) in the un-actuated state, in which the clamping leg (15) is not deflected towards the contact leg (12) by the actu- 45

ating pusher (6), in the direction of extension of the actuating pusher (6) next to the actuating pusher (6) and, after a bend (20) below the actuating end (21) of the unactuated actuating pusher (6) in its rest position, is guided through the actuating channel (5) and the conductor insertion channel (3) or their openings, wherein the distance between the clamping leg (15) and the contact leg (12) is smallest at the bend (20) and the actuating end (21) acts on the section of the clamping leg (15) located behind the bend (20) as seen from the spring bow (13) and slides along this section when the actuating pusher (6) is displaced in the actuating channel (5). 50

13. Connection terminal (1) according to claim 12, **characterized in that** the bend (20) has an internal angle in the range from 90° to 160°. 55

14. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the clamping leg (15) forms the clamping edge (17) with its end edge at the clamping leg end (16), a clamping section having the clamping leg end (16) with the clamping edge (17) being bent towards the connection opening (9) of the conductor rail (8).

15. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the clamping leg (15) exerts a force on the actuating pusher (6) in each actuating state at an angle of less than 50° to a sliding plane (G) on which the actuating pusher (6) is longitudinally displaceably guided.

16. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating axis (B) and the conductor insertion axis (L) intersect the clamping leg (15) of the clamping spring (11) independently of one another at different intersection points and extend at a distance from one another through a connection opening (9) in the conductor rail (8) and intersect below the plane of the conductor rail (8), which has the connection opening (9).

17. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating pusher (6) has a shoulder which, together with a projection in the actuating channel (5), forms a return stop in the opposite direction to the actuating direction of the actuating pusher (6). 50

18. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** there is a partition wall (7) between the actuating channel (5) and the conductor insertion channel (3) and the boundary wall of the actuating channel (5) opposite the partition wall (7) is inclined relative to the actuating axis (B). 55

19. Connection terminal (1) according to one of the preceding claims, **characterized in that** the actuating pusher (6) has groove-like recesses (32).

Revendications

1. Borne de raccordement (1) comprenant

- un boîtier en matériau isolant (2) qui comprend un canal d'insertion de conducteur (3) s'étendant dans la direction d'un axe d'insertion de conducteur (L) avec une paroi de canal de conducteur (4) au moins partiellement périphérique, disposée coaxialement à l'axe d'insertion de conducteur (L), et un canal d'actionnement (5) disposé à côté du canal d'insertion de conducteur (3),
 - un ressort à branches (11) coudé en forme de U, qui comprend une branche d'appui (12), une branche de serrage (15) et un coude de ressort (13) reliant la branche d'appui (12) à la branche de serrage (15),
 - un rail conducteur (8) avec une ouverture de raccordement (9), et
 - un poussoir d'actionnement (6) logé dans le canal d'actionnement (5) de manière à pouvoir se déplacer longitudinalement,

dans laquelle

le ressort à branches (11) est inséré dans l'ouverture de raccordement (9), la branche d'appui (12) est montée sur le rail conducteur (8), et une arête de serrage (17) de la branche de serrage (15) forme, avec une zone de contact du rail conducteur (8), un raccord à serrage par ressort pour serrer un conducteur électrique en-fiché dans le canal d'insertion de conducteur (3), dans l'état d'actionnement dans lequel la branche de serrage (15) est déplacée vers la branche d'appui (12) par le poussoir d'actionnement (6), le poussoir d'actionnement (6) pénètre dans l'ouverture de raccordement (9),
caractérisée en ce que l'axe d'actionnement central (B) du canal d'actionnement (5), axe qui est défini par la direction de déplacement longitudinal du poussoir d'actionnement (6) dans le canal d'actionnement (5), est décalé dans le sens de la largeur de l'ouverture de raccordement (9) par rapport à l'axe médian de l'ouverture de raccordement (9), et une tête d'actionnement (22) logée dans le canal d'actionnement (5) est plus épaisse dans le sens de la largeur que la portion du poussoir d'actionnement (6) qui s'y raccorde et qui mène à l'ouverture de raccordement (9), et le poussoir d'actionnement (6) est dans son ensemble réalisé à symétrie

dans la mesure où les mêmes poussoirs d'actionnement (6) symétriques peuvent être utilisés de manière inversée l'un par rapport à l'autre aux deux extrémités d'une barrette à bornes.

5

2. Borne de raccordement (1) selon la revendication 1, **caractérisée en ce que**, vu en coupe transversale dans le sens de la largeur de l'ouverture de raccordement (9), le poussoir d'actionnement (6) est orienté, de la tête d'actionnement (22) à l'extrémité d'actionnement (21), de manière inclinée par rapport au plan d'ouverture de l'ouverture de raccordement (9) dans le canal d'actionnement (5).

10

3. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'axe d'actionnement (B) est orienté approximativement perpendiculairement au plan défini par l'ouverture de raccordement (9).

15

4. Borne de raccordement (1) selon la revendication 3, **caractérisée en ce que** la paroi de canal de conducteur (4) forme une paroi de séparation (7) par rapport au canal d'actionnement (5), et le poussoir d'actionnement (6) est guidé dans une portion de la paroi de séparation (7) dans laquelle le canal d'insertion de conducteur (3) se rétrécit en cône et qui est orientée parallèlement à l'axe d'actionnement (B).

20

5. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'axe d'actionnement (B) et l'axe d'insertion de conducteur (L) sont orientés l'un par rapport à l'autre selon un angle de 5° à 30°.

25

6. Borne de raccordement (1) selon la revendication 5, **caractérisée en ce que** l'axe d'actionnement (B) et l'axe d'insertion de conducteur (L) sont orientés l'un par rapport à l'autre selon un angle de 5° à 20°.

30

7. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** le poussoir d'actionnement (6) présente, à son extrémité d'actionnement (21) sollicitant la branche de serrage (15), un décrochement (29a, 29b) réduisant la largeur de l'extrémité d'actionnement (21), le décrochement (29a, 29b) formant une butée d'appui sur une zone de bordure (30) du rail conducteur (8) délimitant l'ouverture de raccordement (9).

35

8. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la surface du poussoir d'actionnement (6) tournée vers la branche de serrage (15) est réalisée sans saillie en partant d'une tête d'actionnement (22) jusqu'à la branche de serrage

40

45

50

55

(15).

9. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que la face frontale de l'extrémité d'actionnement (21) du poussoir d'actionnement (6), laquelle sollicite la branche de serrage (15), présente un contour arrondi. 5

10. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que le canal d'actionnement (5) s'élargit de manière conique vers l'extérieur du boîtier en matériau isolant (2) dans une portion de tête qui est adjacente à une portion de réception formant gaine cylindrique (M) du canal d'insertion de conducteur (3). 10 15

11. Borne de raccordement (1) selon la revendication 10,
caractérisée en ce que le poussoir d'actionnement (6) comprend une tête d'actionnement (22) dans la portion de tête s'élargissant de manière conique, la tête d'actionnement (22) ayant une épaisseur croissante vers l'extérieur du boîtier en matériau isolant (2), vue en coupe transversale perpendiculairement à l'axe d'actionnement (B). 20 25

12. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que, à l'état non actionné dans lequel la branche de serrage (15) n'est pas déviée vers la branche d'appui (12) par le poussoir d'actionnement (6), la branche de serrage (15) s'étend à partir du coude de ressort (13) dans la direction d'extension du poussoir d'actionnement (6) à côté du poussoir d'actionnement (6) et, après une courbure (20) en dessous de l'extrémité d'actionnement (21) du poussoir d'actionnement (6) non actionné, dans sa position de repos, est guidée à travers le canal d'actionnement (5) et le canal d'insertion de conducteur (3) ou à travers leurs embouchures, 30 35

la distance entre la branche de serrage (15) et la branche d'appui (12) est la plus faible au niveau de la courbure (20), et
l'extrémité d'actionnement (21) sollicite la portion de la branche de serrage (15) située derrière la courbure (20), vue depuis le coude de ressort (13), et glisse le long de cette portion lors du déplacement du poussoir d'actionnement (6) dans le canal d'actionnement (5). 40 45 50

13. Borne de raccordement (1) selon la revendication 12,
caractérisée en ce que la courbure (20) présente un angle intérieur compris entre 90° et 160°. 55

14. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que la branche de serrage (15) forme l'arête de serrage (17) par son arête frontale à l'extrémité (16) de la branche de serrage, et une portion de serrage présentant l'extrémité (16) de la branche de serrage avec l'arête de serrage (17) est coudée en direction de l'ouverture de raccordement (9) du rail conducteur (8). 14

15. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que la branche de serrage (15) exerce, dans chaque état d'actionnement, une force sur le poussoir d'actionnement (6) selon un angle inférieur à 50° par rapport à un plan de glissement (G) sur lequel le poussoir d'actionnement (6) est guidé en déplacement longitudinal. 15

16. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que l'axe d'actionnement (B) et l'axe d'insertion de conducteur (L) coupent la branche de serrage (15) du ressort de serrage (11) indépendamment l'un de l'autre à des points d'intersection différents et s'étendent à distance l'un de l'autre à travers une ouverture de raccordement (9) dans le rail conducteur (8) et se coupent en dessous du plan du rail conducteur (8) qui présente l'ouverture de raccordement (9). 20 25

17. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que le poussoir d'actionnement (6) présente un décrochement qui forme, avec une saillie dans le canal d'actionnement (5), une butée de retour dans la direction opposée à la direction d'actionnement du poussoir d'actionnement (6). 30 35

18. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce qu' une paroi de séparation (7) se trouve entre le canal d'actionnement (5) et le canal d'insertion de conducteur (3), et la paroi de délimitation du canal d'actionnement (5) opposée à la paroi de séparation (7) est inclinée par rapport à l'axe d'actionnement (B). 40 45 50

19. Borne de raccordement (1) selon l'une des revendications précédentes,
caractérisée en ce que le poussoir d'actionnement (6) comporte des cavités (32) en forme de rainures. 55

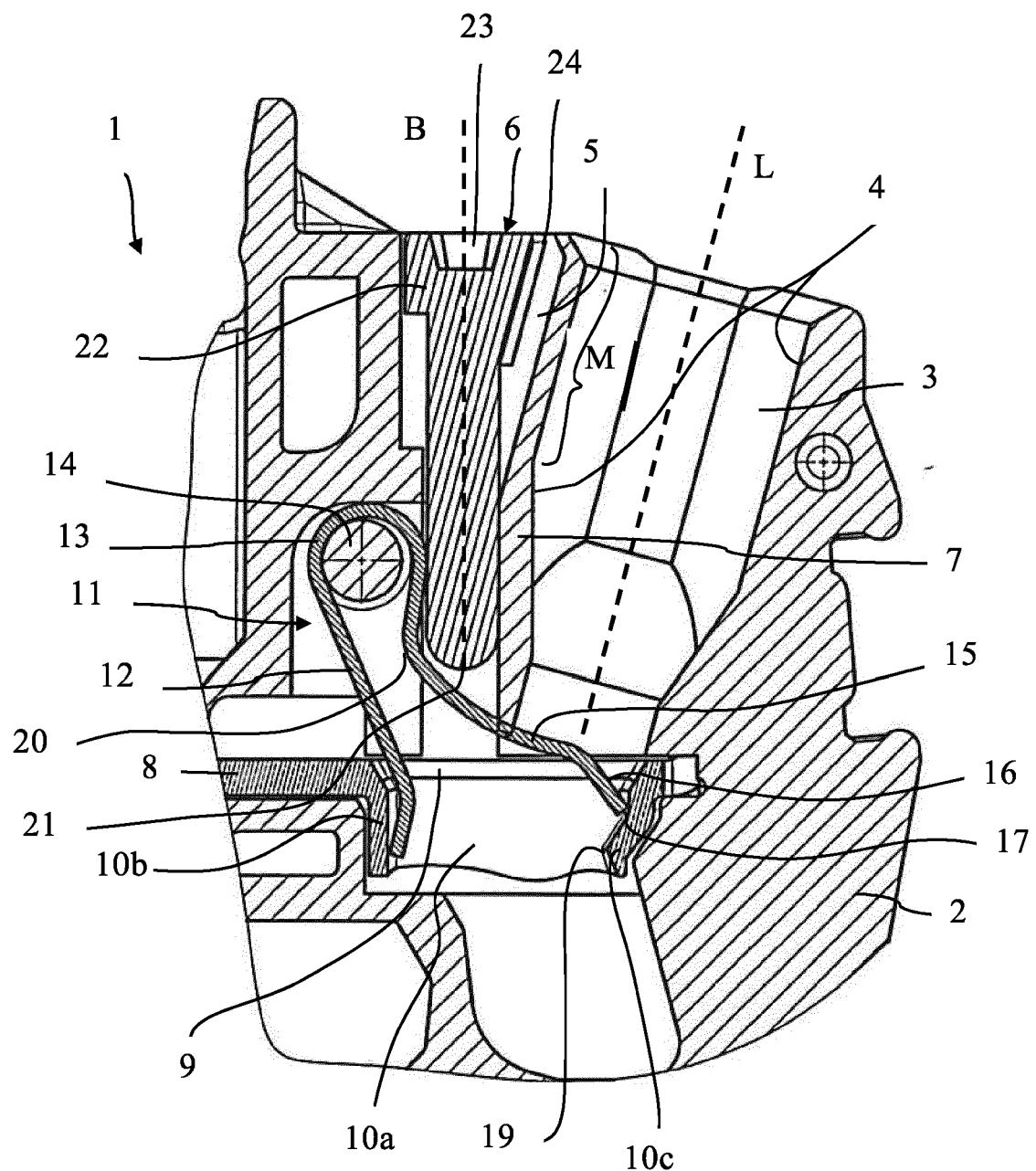


Fig. 1

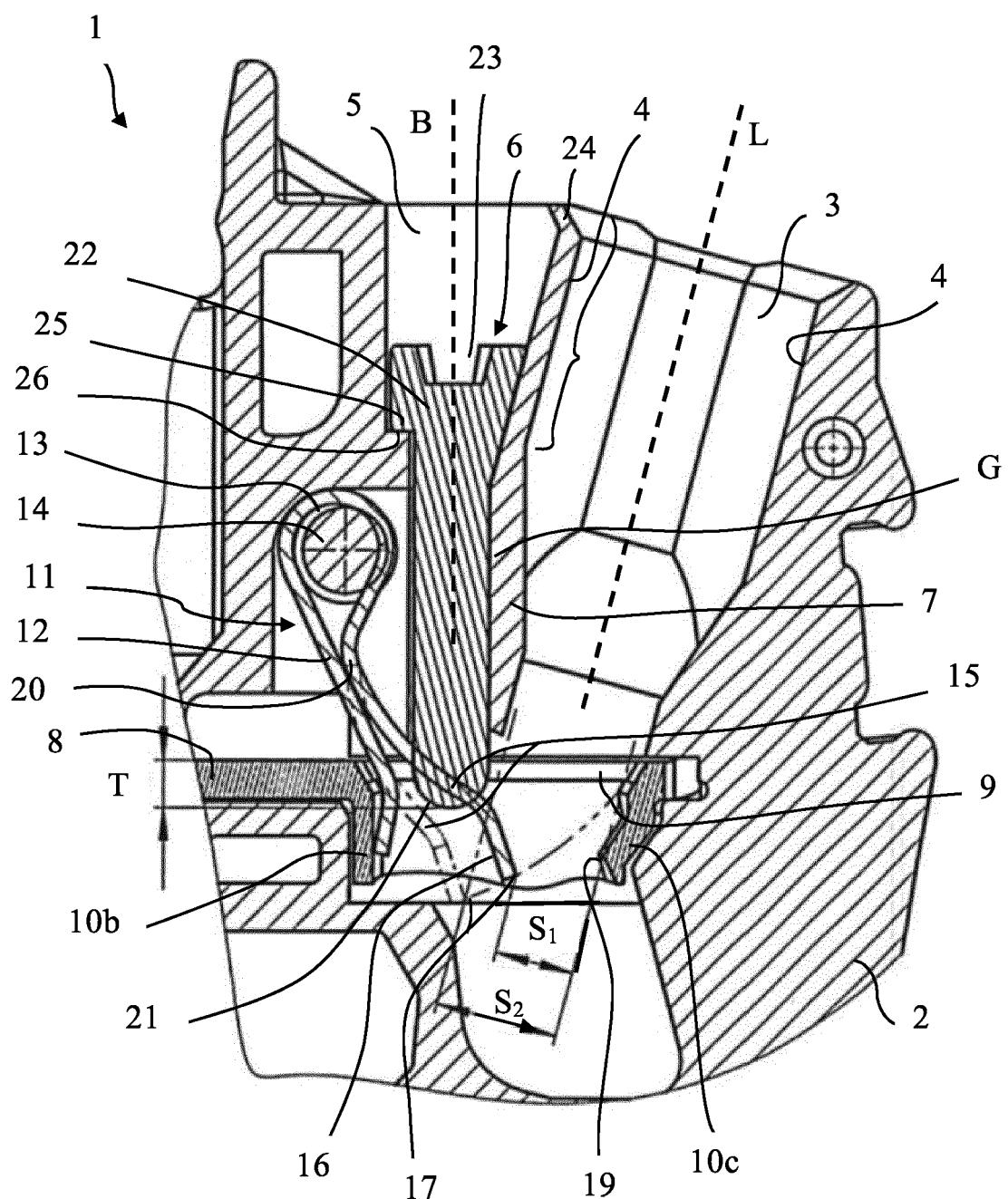


Fig. 2

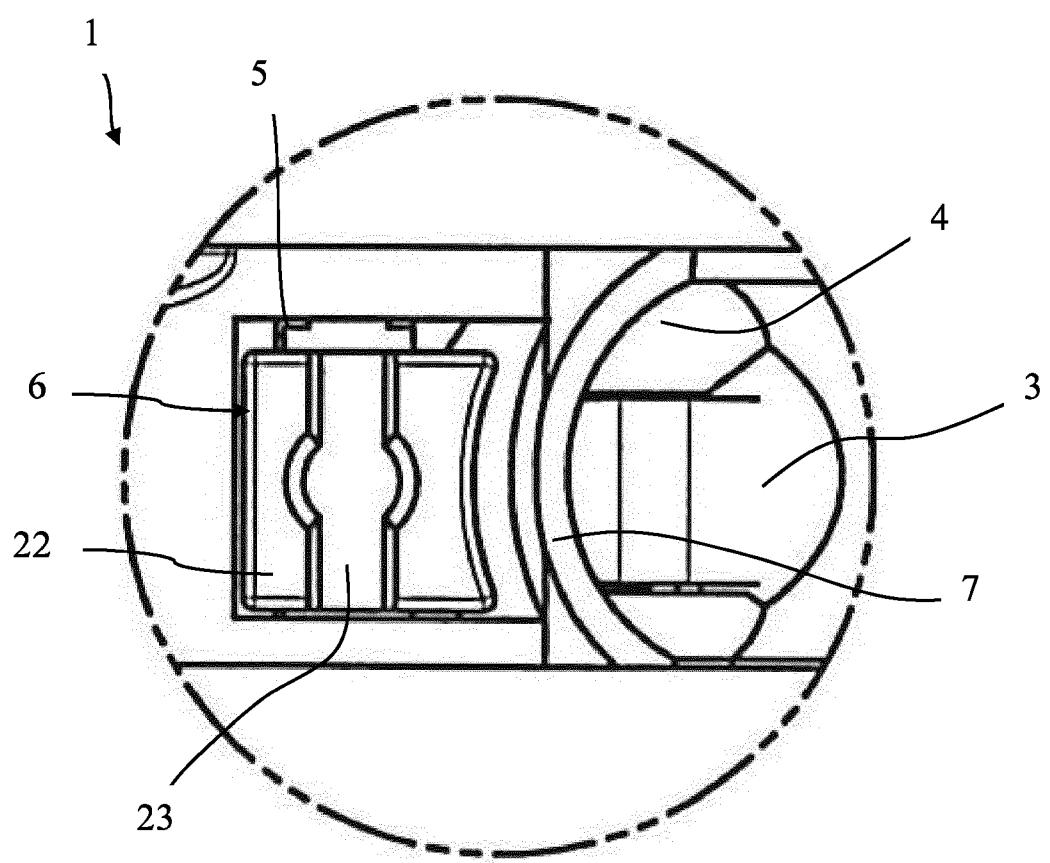


Fig. 3

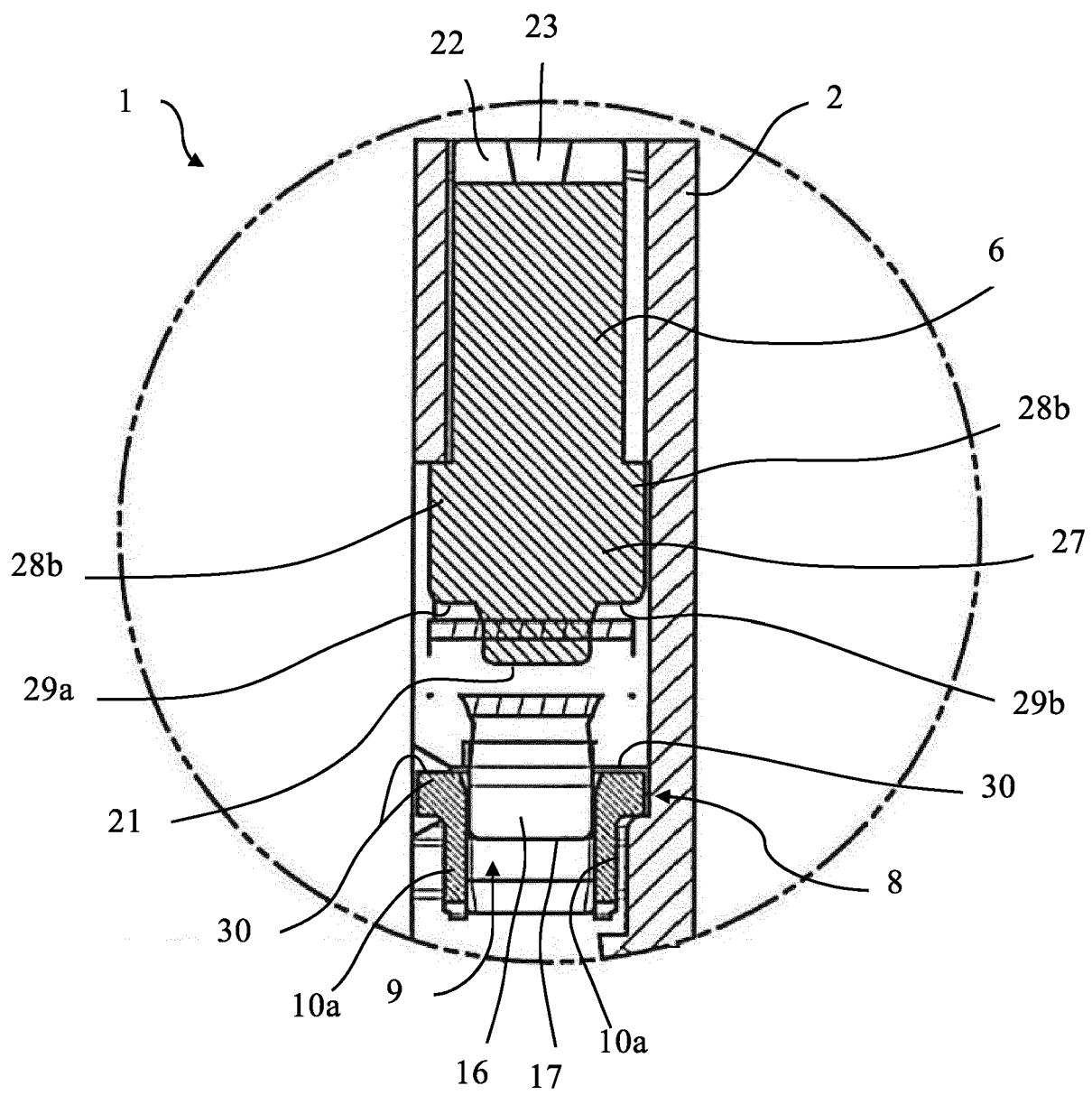


Fig. 4

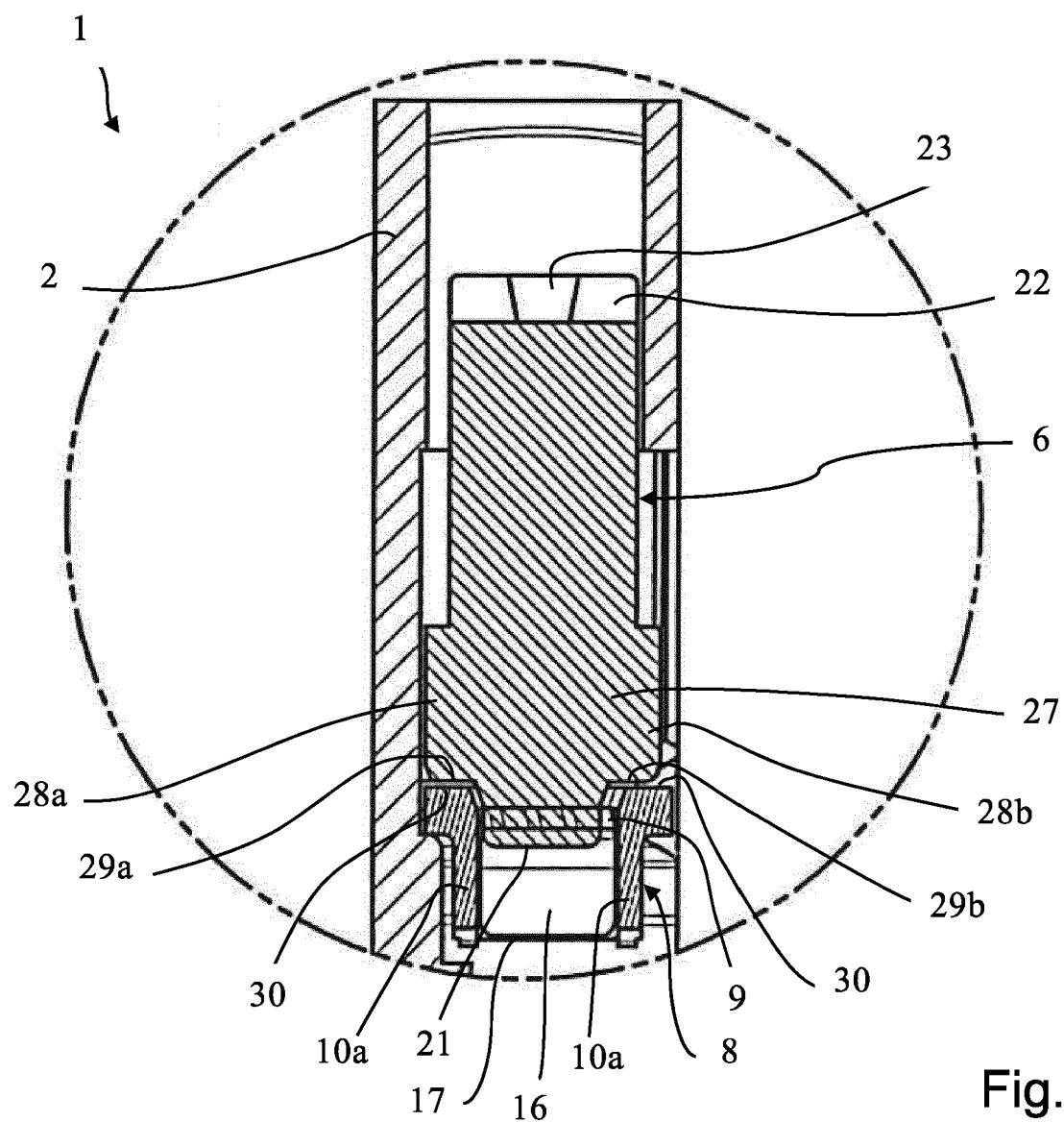


Fig. 5

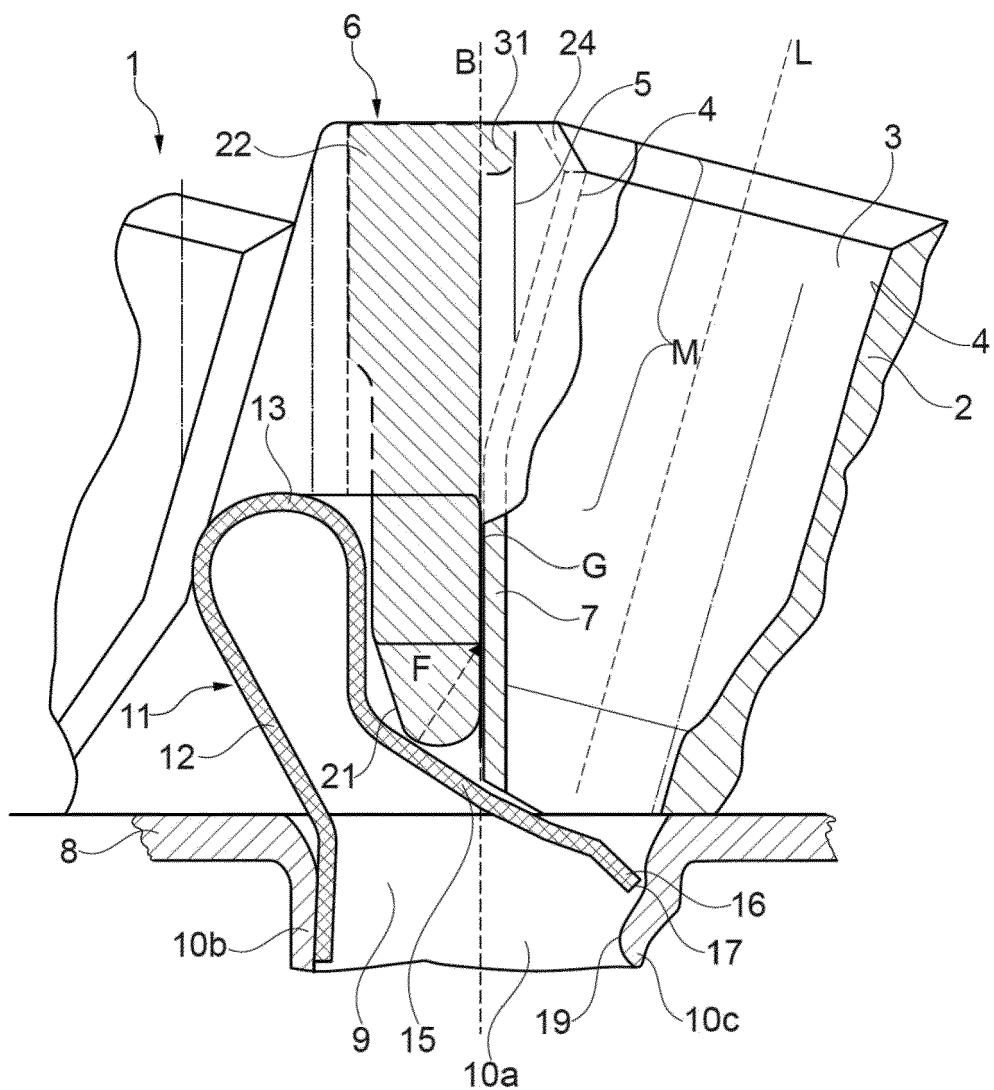


Fig. 6

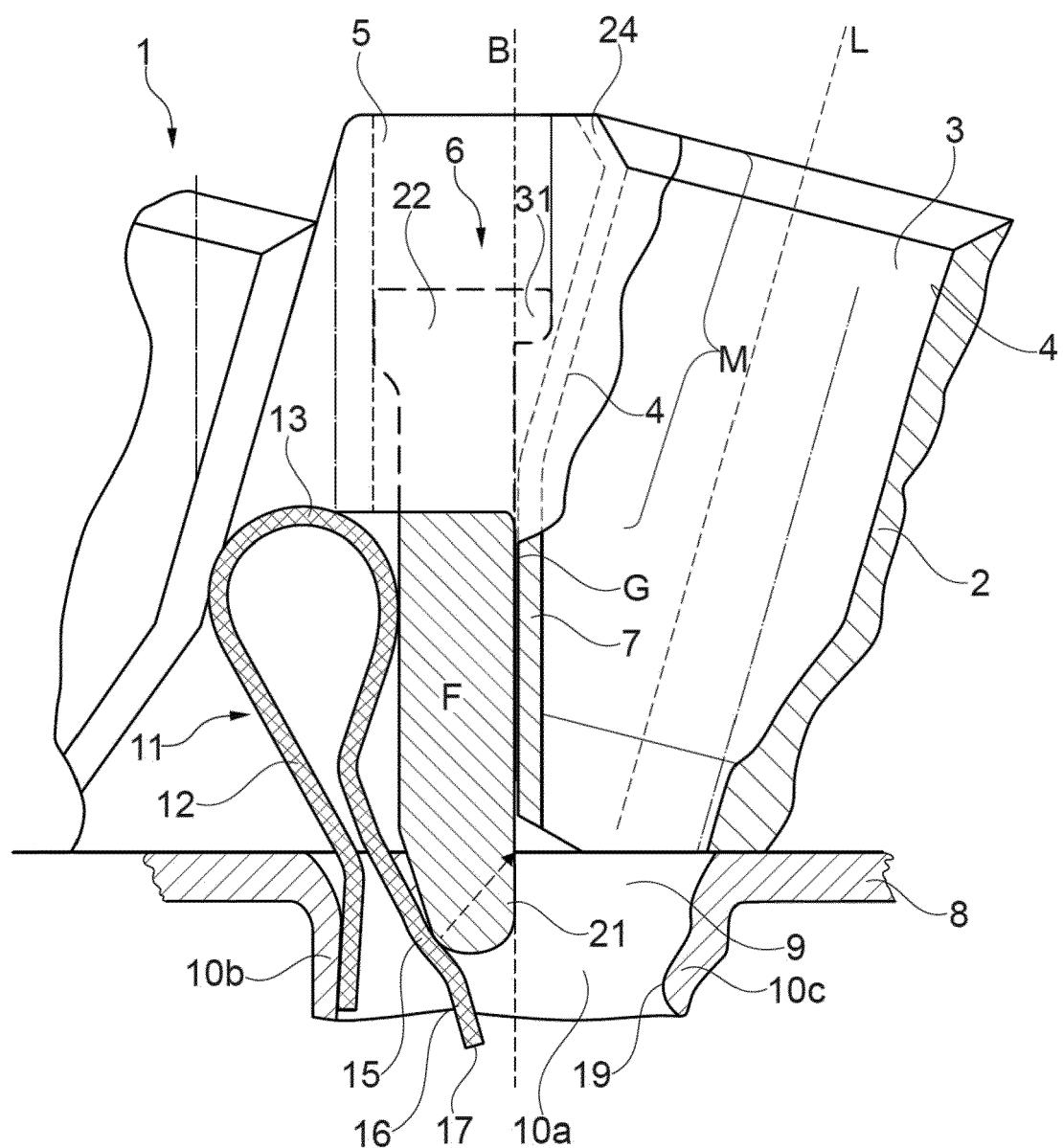


Fig. 7

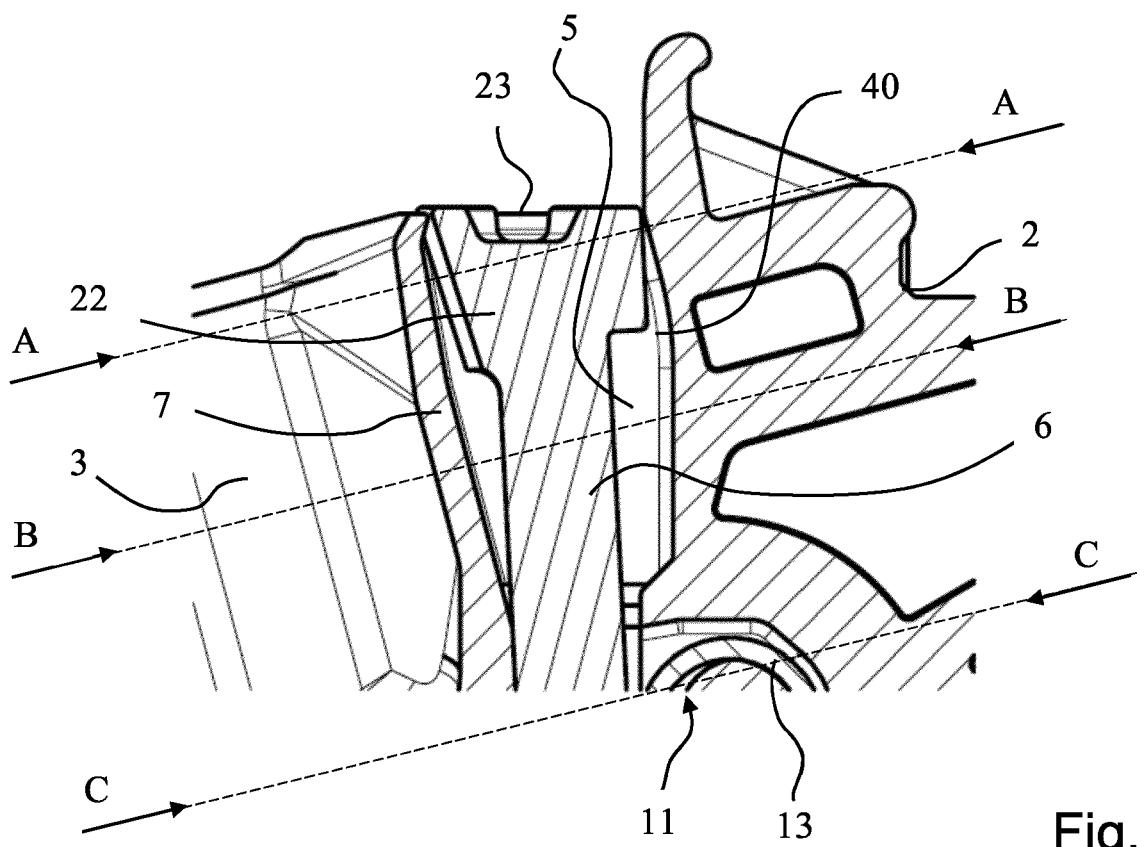


Fig. 8

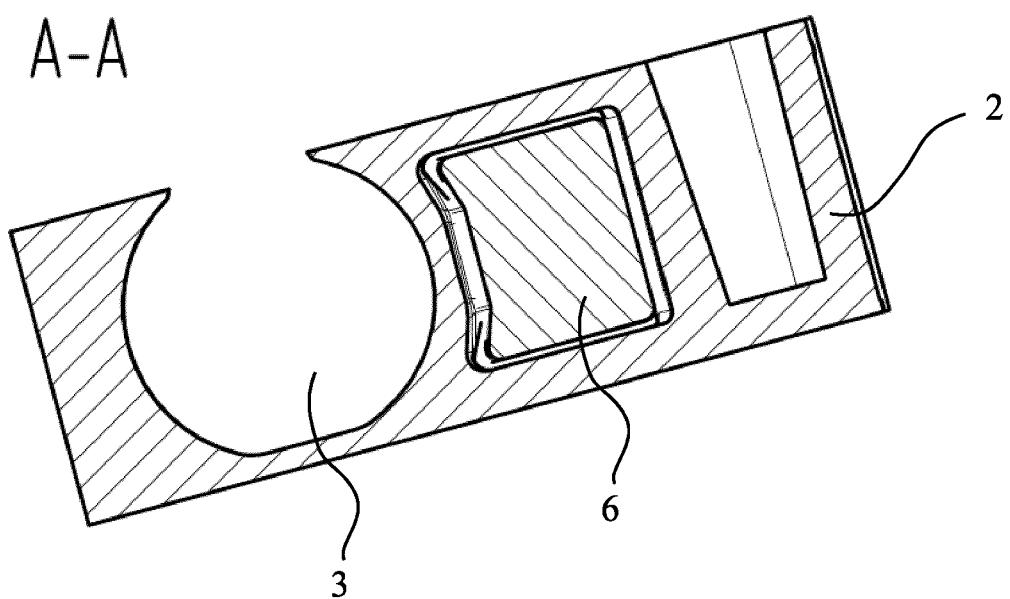


Fig. 9

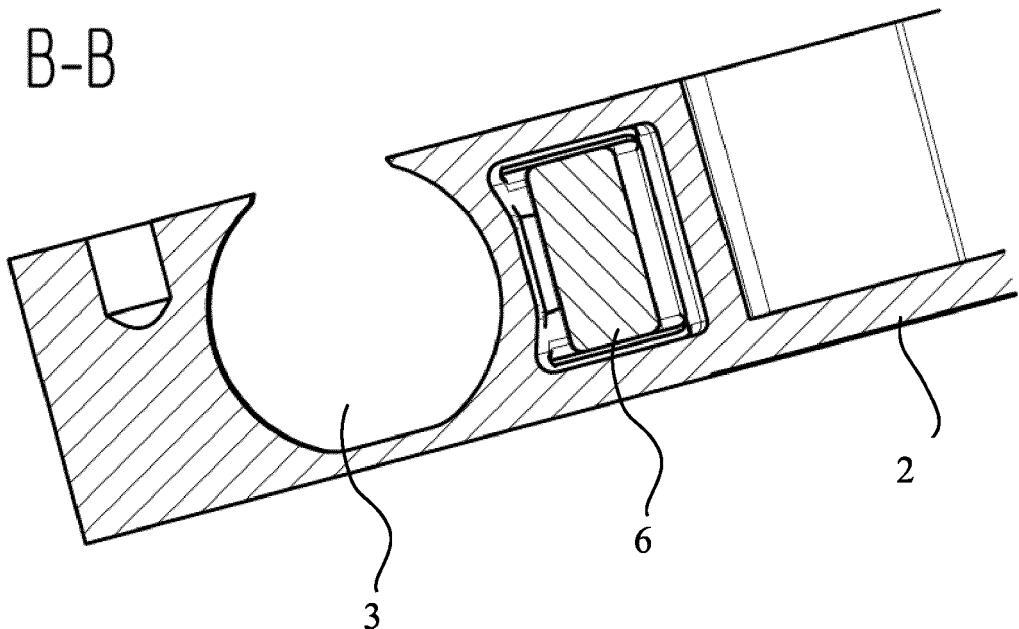


Fig. 10

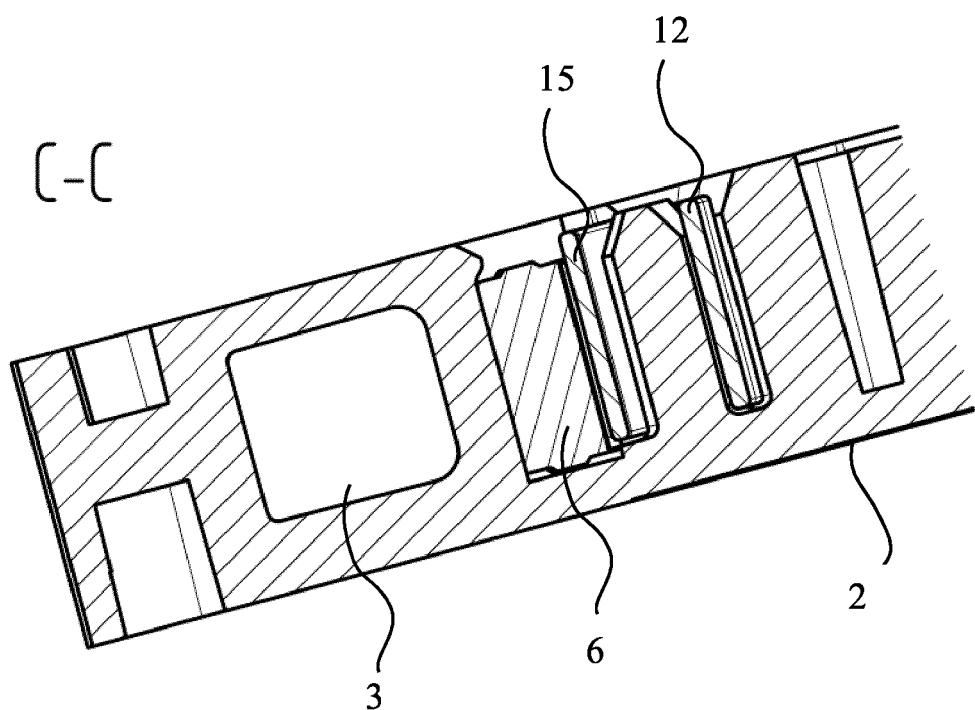


Fig. 11

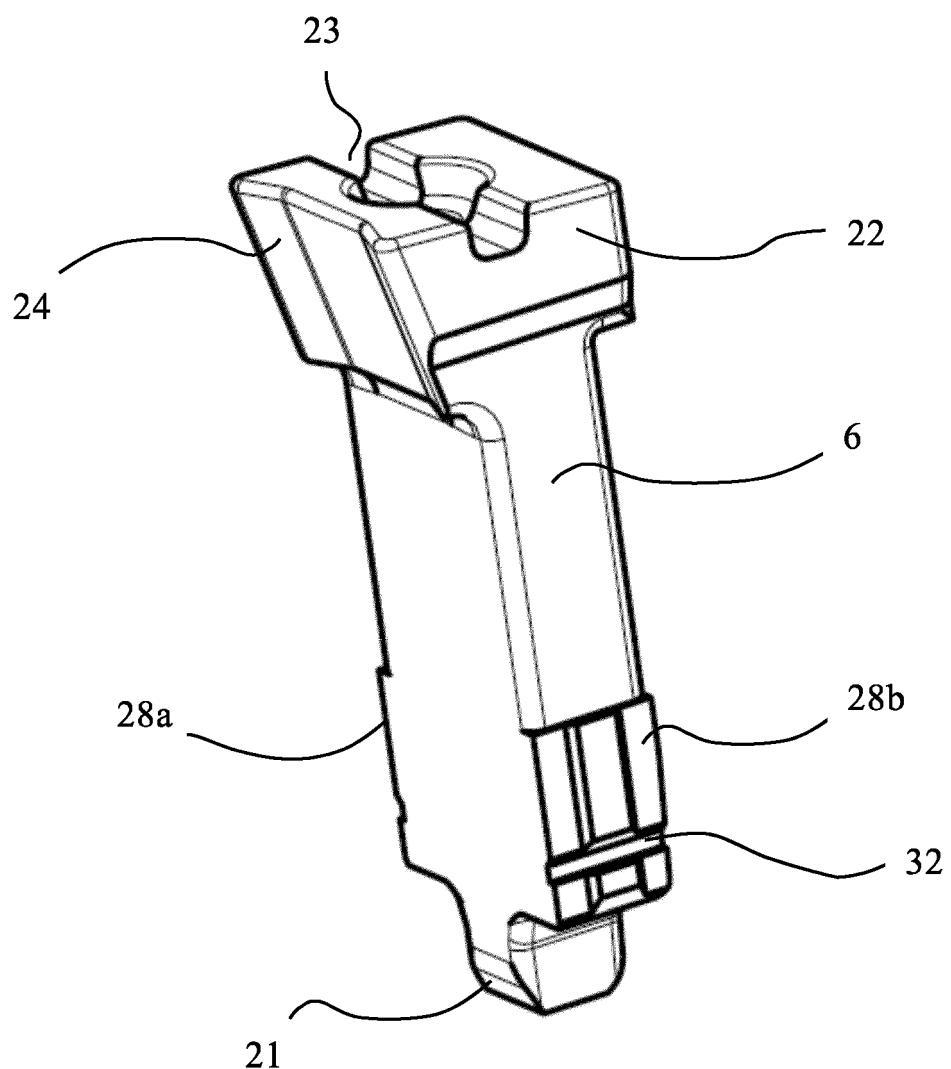


Fig. 12

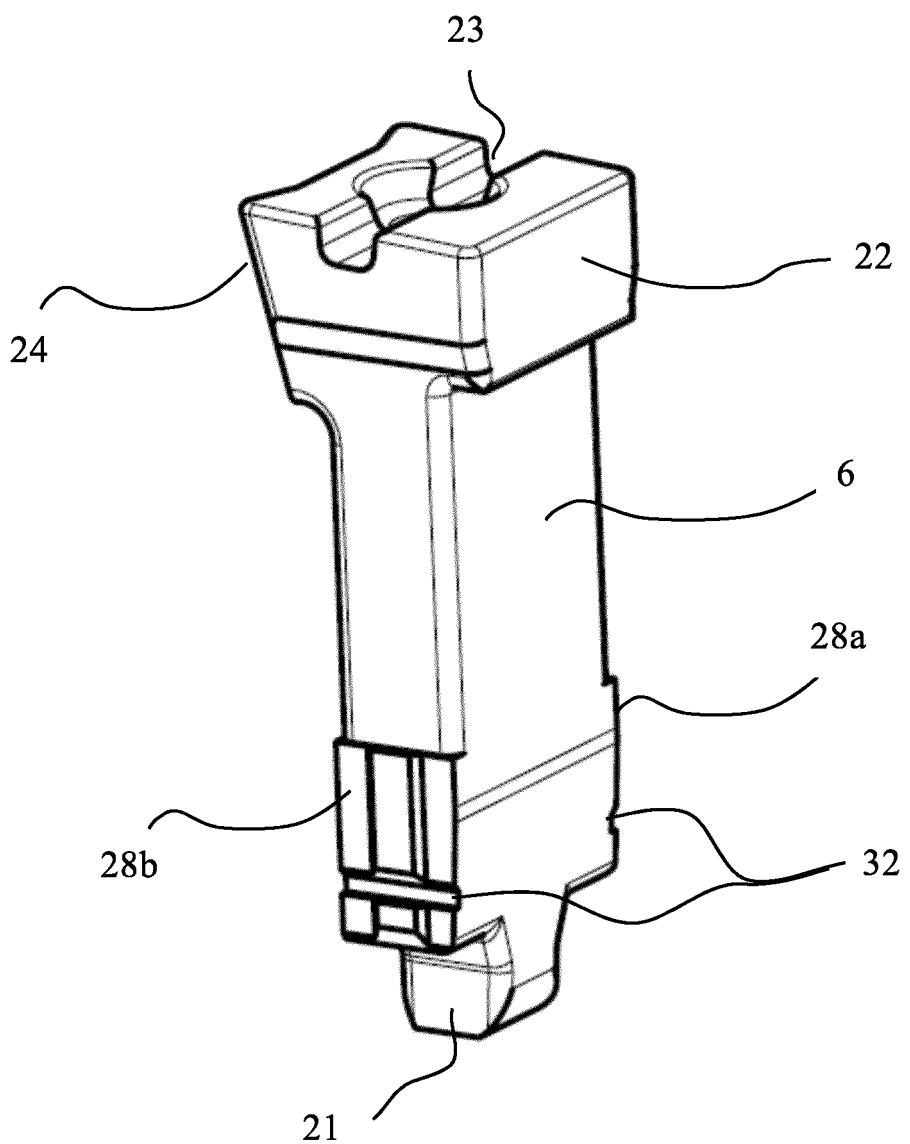


Fig. 13

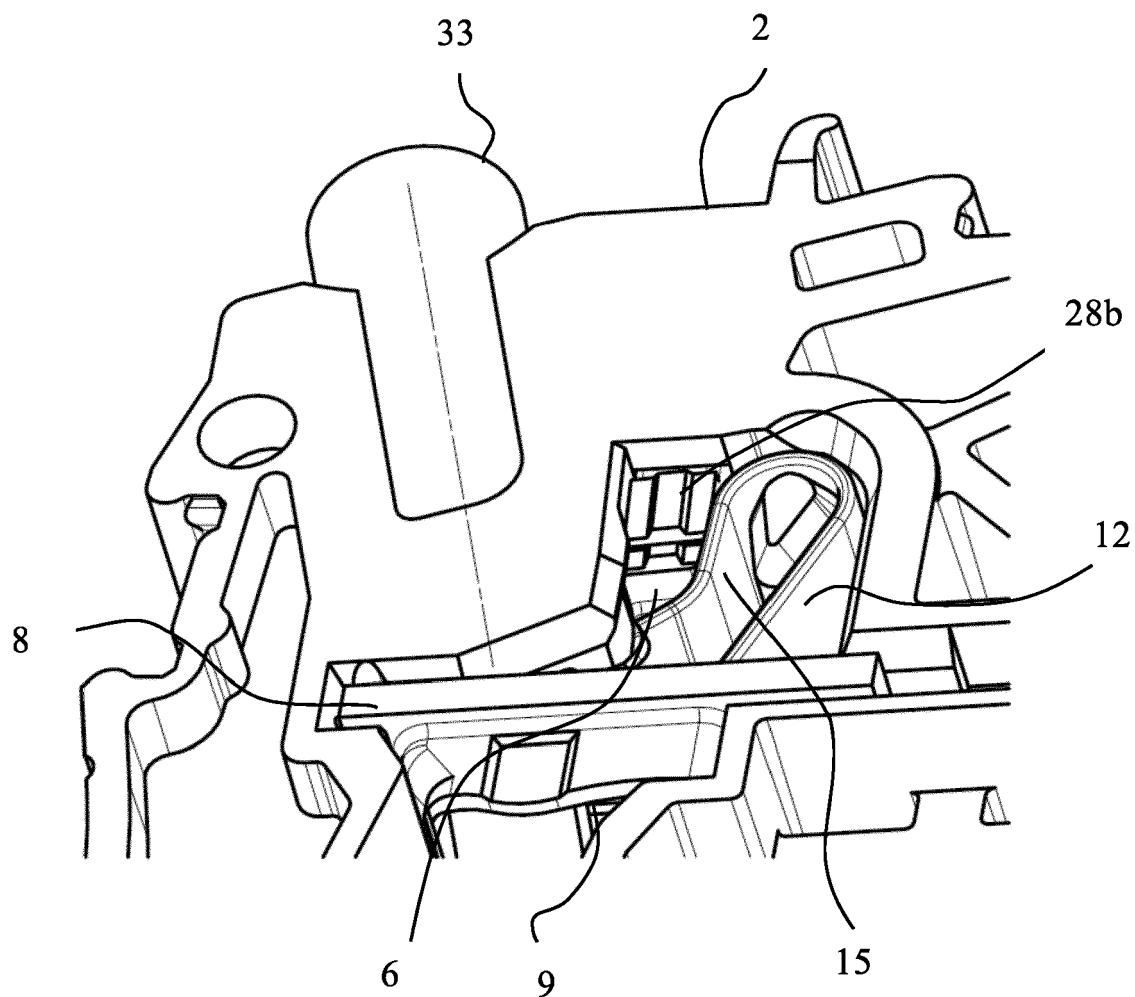


Fig. 14

IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- DE 102013111574 A1 **[0003]**
- DE 102015120063 B3 **[0004]**
- DE 102010015457 A1 **[0006]**
- EP 3159971 A1 **[0006]**