

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningsskrift nr. 123840

Int. Cl. B 65 d 27/06 kl. 54b²-2/35

Patentsøknad nr. 165.462 Inngitt 4.11.1966

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.7.1968

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 24.1.1972

Prioritet begjært fra: 24.6.1966 USA,
nr. 560144

UARCO INCORPORATED,
West County Line Road, Barrington, Ill., USA.

Oppfinnere: Robert M. Pine, 9401 North Home Avenue,
Des Plaines, Ill. og Donald H. Koepke,
523 North Melrose, Elgin, Ill., USA.

Fullmektig: Siv.ing. Kjell Gulbrandsen.

Konvoluttanordning.

Foreliggende oppfinnelse angår en konvoluttanordning i form av et sammenhengende bånd med konvolutter, omfattende en forside, en bakside og minst en mellomliggende brevpapirbane, og der forsidene og baksidene har motstående kanter og henger sammen langs tversgående skillelinjer som er i avstand fra hverandre slik at det fremkommer individuelle konvoluttenheter, hvilke sider er forbundet med hverandre langs langsgående kanter og tversgående kanter, slik at det fremkommer enkeltvise konvoluttlommer i hver konvolutt enhet der det i hver av lommene er innlagt et ark dannet av en midtre bane.

Konvoluttanordninger av denne art er beregnet på gjentatt anvendelse slik at det blir enkelt for den som mottar et brev å

123840

2

svare på dette.

Trykkeutstyr som arbeider med stor hastighet og høyt utviklet kontormaskineri har gjort den vanlige konvoluttutførelse foreldet for mange formål, særlig for anvendelse ved masseforsendelse av post og lignende. For masseforsendelse av post, såsom multippelnotaer, meddelelser, anmodninger om hjelp i veldedighetsøyemed og lignende er det ønskelig at konvoluttene dannes fra en kontinuerlig anordning som lett kan trykkes ferdig på forhånd med standard angivelser når de forskjellige lag av anordningen er i sin opprinnelige arkform, og deretter trykkes med spesielle variable meddelelser når arkene er stillet sammen. Etter slike trykkeoperasjoner kan det sammenhengende bånd deles opp i enkelte konvoluttenheter som kan sendes i posten. Et eksempel på teknikkens stand er vist og beskrevet i U.S. patent nr. 3.104.799. Dette patent beskriver en konvoluttanordning, og videre beskrives det et middel til å forsyne konvoluttanordningen med innleggsmateriale som lett kan tas ut av mottakeren.

Det nevnte U.S. patent viser hva som hittil har vært den vanlige form med hensyn til å gi mottakeren et middel til enkel retur av informasjon, nemlig ved å anbringe en returkonvolutt inne i den opprinnelige konvolutt. En ulempe ved denne løsning er at den utvendige dimensjon av returkonvoluttene må være noe mindre enn den innvendige dimensjon mellom de limstriper som holder forsiden og baksiden av den opprinnelige konvolutt sammen. Videre har konvoluttlommen for den innvendige returkonvolutt en dimensjon som ligger innenfor den innvendige kant av limstripene på innsiden av returkonvoluttene, det vil si at dimensjon for lommer i returkonvoluttene er ytterligere redusert. Det blir da nødvendig å ha mindre størrelse på de innleggsark som skal opptas i returkonvoluttene, og man får en rekke forskjellige formater, noe som er uønsket. En annen løsning som er blitt forsøkt er å gjøre den opprinnelige konvolutt tilstrekkelig stor til at returkonvoluttene kan ha standard størrelse, men dette fører til at den opprinnelige konvolutt blir for stor slik at prisen på hver enkelt konvolutt enhet blir for høy. En annen mangel ved denne type utførelse er at fremstillingen av den utgående konvolutt og av returkonvoluttene krever fire lag papir. Det er klart at eliminasjon av hvert lag papir av dette antall reduserer omkostningene med de to konvolutter, og man reduserer også konvoluttens størrelse.

Formålet ved oppfinnelsen er derfor å komme frem til

en konvoluttanordning av den her beskrevne art, der både opprinnelig konvolutt og returkonvolutt kan ha størrelser som ligger nærmest mulig opp til en standard størrelse, og denne standardisering fører også til standardiseringsmuligheter for arkene.

I henhold til oppfinnelsen er dette oppnådd ved at konvoluttanordningens forside eller bakside har en første svekningslinje som avgrenser en strimmel som kan fjernes ved avrivning og at den annen side har en lukkeklaff med klebemiddel utenfor en annen svekningslinje, hvilken lukkeklaff dekkes av den avrivable strimmel og er beregnet på ny lukning av konvoluttlommen. Man oppnår med dette at en vesentlig del av den opprinnelige konvolutt også utgjør returkonvolutten med nettopp de besparelser og de standardiseringsmuligheter som er nevnt ovenfor som resultat.

Et annet trekk ved oppfinnelsen består i at den første svekningslinje ligger et stykke innenfor en av de tversgående kanter for konvoluttenheten og at den annen svekningslinje er utformet i den annen side forskjøvet i forhold til den første svekningslinje, slik at den underliggende del av den annen side danner en klaff.

Det er fordelaktig at den del som skal fjernes har en slik dimensjon at den i det minste delvis omfatter plass for frimerkefelt og at klaffen er slik plassert og har en slik dimensjon at den kan dekke over gjenværende opprinnelig frimerkefelt når den brettes langs resten av konvoluttenheten, langs den første svekningslinje, for pånytt å lukke konvoluttlommen. Videre kan utsiden av klaffen ha en slik dimensjon at den gir plass for et felt for returadresse.

Oppfinnelsen vil i det følgende bli beskrevet nærmere under henvisning til tegningene der:

Fig. 1 er et perspektivriiss med delene trukket ut fra hverandre, av en konvoluttanordning utført i henhold til oppfinnelsen,

fig. 1a er en del av et grunnriss i forstørret målestokk av det øvre venstre hjørne av det bakre papirlag 14 som er vist i fig. 1,

fig. 2 viser en del av den kontinuerlige papirbane som anvendes til å danne forsidedelen av den konvoluttanordning som er vist i fig. 1,

fig. 3 er et brutt riss av en del av det papir som anvendes som innleggsark i konvoluttanordningen i henhold til fig. 1,

fig. 4 viser en del av den papirbane som anvendes til

å danne baksiden av den konvoluttanordning som er vist i fig. 1.

fig. 5 er et planriss med deler brettet tilbake for å klargjøre illustrasjonen av den konvoluttanordning som er vist i fig. 1 og som er fremstilt av de ark som er vist i fig. 2, 3 og 4,

fig. 6 viser konvoluttanordningen i henhold til fig. 1-5 etterat den er blitt åpnet av konvoluttens mottaker og igjen lukket for å bli anvendt som en returkonvolutt,

fig. 7 viser en del av en modifisert utførelsesform av den i fig. 1-6 viste konvoluttanordning, når denne anordning sendes utgjennom posten til den opprinnelige mottaker,

fig. 8 viser en del av konvoluttanordningen i henhold til fig. 7, når den av mottakeren returneres til den opprinnelige avsender,

fig. 9 viser ytterligere en modifisert utførelsesform av de konvoluttanordninger som er vist i fig. 1-8,

fig. 10 viser et snitt etter linjene 10-10 i fig. 5.

Den foretrukne utførelsesform av konvoluttanordningen i henhold til oppfinnelsen er vist i fig. 1 til 6. Denne utførelsesform omfatter et forside konvoluttark 12 som opprinnelig kan være dannet fra en kontinuerlig papirbane 12a (fig. 2) og et bakside konvoluttark 14 som kan være dannet fra en kontinuerlig papirbane 14a (fig. 4). Arkene 12 og 14 er festet sammen ved marglinjestriper 16, 18, 22 og 20, som strekker seg rundt de fire kanter av arkene for å danne konvoluttloppen. Fortrinnsvis blir et innleggsark 24 som kan være dannet fra en kontinuerlig bane 24a (fig. 3) innlagt mellom de fremre og bakre ark 12 og 14 og forsyner mottakeren med visse informasjoner.

Under særlig henvisning til fig. 2 og 4 er konvoluttens forsidedeler og baksidedeler, henholdsvis 12 og 14, fortrinnsvis opprinnelig dannet fra kontinuerlige papirbaner 12a og 14a som i sin opprinnelige form kan ha i avstand beliggende marger, henholdsvis 12b og 14b, med styrehull 12c og 14c for å lette pinnemating av den kontinuerlige bane gjennom egnede mekanismer, for trykking, markering og limpåføring. Margmaterialet kan fjernes etter trimmelinjer, henholdsvis 12d og 14d, etter trykking og sammenstilling av lagene. Den resulterende kontinuerlige sammenstilling kan adskilles etter tversgående linjer, henholdsvis 12e og 14e, for å danne de enkelte konvolutt-enheter 10.

På lignende måte kan innleggsarket 24 være dannet fra en opprinnelig kontinuerlig formbane 24a som kan ha i det minste én marg 24b med styrehull 24c, for å lette mating av papirbanen gjennom

egnede mekanismer for trykking, skjæring eller markering. Innleggsarket 24 kan formes til individuelle ark ved først å skjære arket 24 som antydnet ved 24d og derpå trimme arket på langs etter en linje 24e som skjærer snittet for å oppdele den kontinuerlige bane i enkelte ark 24. En alternativ utførelseform (vist i fig. 1) er å fraskille margen 24b etter en linje 24e som ikke skjærer noe snitt, og videre å anordne en langsgående perforasjonslinje 24f som danner en tunge-lignende del 24g, som kan oppfanges i området av limlinjen 22 så at når konvoluttens mottaker griper innleggsarket 24 vil dette bli fraskilt etter den skjøre linje 24f for å lette uttaking av arket.

Når den kontinuerlige bane 12a opprinnelig formes, kan den være utstyrt med et på forhånd trykt frankeringssted 26 og et på forhånd trykt annulleringsmerke 28, slik som det er vanlig med denne type postingsangivelser. Dessuten kan en returadresse 29 på forhånd trykkes ved det øvre venstre hjørne av konvoluttens.

Mens banen fremdeles er i sin kontinuerlige tilstand, som vist i fig. 2, kan et vindu 30 utskjæres fra den nedre venstre del av konvoluttens forsidelag 12a. Sluttelig blir en tversgående sveknings- eller perforasjonslinje 31 dannet på konvoluttens forside parallelt med fraskillingslinjene 12e og nær toppen av konvoluttens forside-del. Denne perforasjon begrenser en fjernbar del 32, som ødelegges for å gi den opprinnelige mottaker adgang til konvoluttens indre.

Det bakre lag 14 kan opprinnelig forsynes med limstriper eller -linjer 16, 18, 20, 22, når arket er i sin kontinuerlige baneform og videre utstyrt med en perforasjonslinje 34 som omfatter en diagonalt skåret del 34a som ved hver ende skjærer både perforasjonslinjen 34 og en bretningslinje 38 ved 34b. Denne perforasjonslinje 34 begrenser en mindre trapesformig fjernbar del 36 fra det bakre lag 14. Bretningslinjen 38 er utformet i arket eller laget 14 og strekker seg generelt i korrespondanse med perforasjonslinjen 31 i arket 12 når arkene eller lagene er sammenstilt, hvorved der dannes en klaffdel 40 på konvoluttens bakside når den avtagbare del 36 er blitt fjernet ved fraskillelse etter svekningslinjen 34. Et fuktbart klebemiddel 42 er påført den ytterste endedel av klaffen 40 for å skaffe et middel til å feste klaffen til den gjenværende del av konvoluttens med det for øye igjen å lukke konvoluttens for igjen-anvendelse av samme. Den motsatte side av klaffen kan også være utstyrt med en på forhånd trykt returadresse 44, slik som dette

best sees i fig. 6, samt en plass 46 for returposting, f.eks. ved et frimerke eller lignende.

Et ark 24 fremstilles opprinnelig i sin kontinuerlige form 24a, idet visse informasjonen på forhånd kan trykkes på arket, såsom ikke variable meddelelser 50 som omfatter standard informasjon, direktiver eller lignende. Videre kan en på forhånd bestemt returadresse 52 som svarer til returadressen 29 på forhånd trykkes på baksiden av arket 24a (som bare sees i fig. 6). Deretter kan arket 24 ytterligere bli utstyrt med variable meddelelser, såsom en adresse 54 til mottakeren, og variable informasjonen, såsom et skyldig beløp eller lignende 56.

Om nødvendig kan forskjellige direktiver 58 på forhånd trykkes på utvalgte deler langs konvolutten og på innleggsarket. Når mottakeren mottar konvolutten kan han skaffe seg adgang til konvoluttens indre ved å gripe de fjernbare deler 32 og 36 av lagene, henholdsvis 12 og 14, fraskille disse deler langs perforasjonslinjer 31 og 34, slik som vist i fig. 5. Den vinkel som skjæres av den trapesformige perforasjonslinje på konvoluttens bakside tilveiebringer en gripedel når konvolutten skal åpnes, hvilken gripedel gjør det mulig at limkanten kan holde konvoluttens for- og baksidelag sammen uten å forstyrre fjernelsen av konvoluttens toppdel.

Det vil forstås at flere enn ett innleggsark 24 kan anvendes i hver sammenstilling og at det øverste ark kunne bli direkte forsynt med påskrift etter sammenstillingen gjennom vinduet 36, om ønskelig, hvilket ville gi et avtrykk av høy kvalitet.

Etter at konvoluttens topp, omfattende de fjernbare deler 32 og 36 av de bakre lag, henholdsvis 12 og 14, er blitt fjernet vil det oppfinnelige frankeringssted 26 og annulleringsmerket 28 bli i det minste delvis ødelagt (fig. 1) eller fullstendig fjernet (fig. 2 og 5) i avhengighet av beliggenheten av perforasjonslinjen 31 i forhold til frankeringsstedet. Adgang kan oppnås til konvoluttlommen i det øyemed å utta innleggsarket 24. Etter å ha lest informasjonen på innleggsarket kan mottakeren instrueres til å snu innleggsarket, slik at den nye returadresse vil komme tilsyne i vinduet 30. Etter å ha gjort dette, kan mottakeren brette klaffen 40 over på forsiden av konvolutten, fukte klebepartiet 42 og igjen lukke konvolutten. Anbringelsen av et frimerke på stedet 46 vil bringe konvolutten i en tilstand for returposting, som vist i fig. 6.

En modifisert utførelsesform av den sammenstilling som er vist i fig. 1-6 er illustrert i fig. 7 og 8. Her er perforasjonslinjen 60, som med hensyn til sin funksjon ligner perforasjonslinjen 31, utformet nær den side av konvolutten på hvilken det opprinnelige frankeringssted 26 er anordnet. Baksiden av konvolutten er utstyrt med en forskutt svekningslinje i likhet med den tidligere beskrevne svekningslinje 34. Således kan en fjernbar del 62 som tilveiebringes av perforasjonslinjen 60 bli fraskilt for å ødelegge, den opprinnelige frankeringsplass, og den gjenværende klaffdel 64 kan brettes om brenningslinjen 66 for å dekke det opprinnelige annulleringsmerke 28 og tilveiebringe et område for opptagelse av et returfrimerke 46.

Ytterligere en modifikasjon av de utførelsesformer som er vist i fig. 1-6 og 7 og 8 er illustrert i fig. 9, hvor et annet vindu 70 kan dannes i forsidearket 12, med et frankeringssted eller frimerke trykt eller festet til innleggsarket 24 i en stilling som vises gjennom vinduet 70. I dette tilfelle kan mottakeren instrueres til å gjeninnsette innleggsarket 24 ved å snu det slik at returadressen vil komme i stand gjennom vinduet, som vist i fig. 6, med hensyn til adressen 54 så at et nytt enten på forhånd trykt eller festet frankeringssted henholdsvis frimerke, igjen kommer til syne gjennom vinduet 70. De tidligere kjente utførelser har ingen toveis frankeringsmuligheter da postforskriftene ikke tillater to forskjellige frankeringer trykt på utsiden av én konvolutt. Ved denne utførelsesform for oppfinnelsen kan både den opprinnelige frankeringsmulighet og returfrankeringen være i form av en på forhånd trykt frankering.

Den heri beskrevne konvoluttanordning eliminerer behovet for en separat returpostingskonvolutt og skaffer i stedet en enkelt konvolutt som kan sendes gjennom posten to ganger. Besparelsen av de lag papir som anvendes reduserer enhetens pris og gjør det derfor mulig for et stort antall forretninger å anvende denne type postingsprodukt. Ved på den annen side å eliminere lag for konvoluttutførelsen kan flere informasjoner eller innleggsark bli tilført uten å øke konvoluttens pris. Hvis det videre er ønskelig at antallet av informasjonslag skal forbli det samme, vil det nederste lag i sammenstillingen vise en bedre reproduksjon av det variable trykte materiale som er maskinskrevet på forsidelaget og reprodusert gjennom overføringsmaterialet på de indre lag. Som påpekt kan noen former

av denne oppfinnelse gi et middel hvorved på forhånd trykte postings-tillatelser kan anvendes for å sende konvolutten både til adressaten og å returnere den til den opprinnelige avsender.

Den foregående detaljerte beskrivelse er bare gitt for å gi en mulighet for forståelse av oppfinnelsen og ingen unødvendige begrensninger skal kunne fortolkes ut av beskrivelsen, fordi mange modifikasjoner av oppfinnelsen vil være helt åpenbare for fagmannen.

P a t e n t k r a v .

1. Konvoluttanordning i form av et sammenhengende bånd med konvolutter, omfattende en forside (12a), en bakside (14a) og minst en mellomliggende brevpapirbane (24a) og der forsidene og baksidene har motstående kanter (12b, 14b) og henger sammen langs tversgående skillelinjer (12e, 14e) som er i avstand fra hverandre slik at det fremkommer individuelle konvoluttenheter (10 eller 10'), hvilke sider er forbundet med hverandre langs langsgående kanter (18, 22) og tversgående kanter (16, 20) slik at det fremkommer enkeltvis konvoluttlommer i hver konvoluttenhet, der det i hver av lommene er innlagt et ark (24) dannet av en midtre bane (24a), k a r a k t e r i s e r t ved at forsiden eller baksiden har en første svekningslinje (31) som avgrenser en strimmel (32) som kan fjernes ved avrivning og at den annen side har en lukkeklaff (40) med klebemiddel (42) utenfor en annen svekningslinje (34), hvilken lukkeklaff (40) dekkes av den avrivbare strimmel (32) og er beregnet på ny lukning av konvoluttlommen.

2. Konvoluttanordning i form av et sammenhengende bånd som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at den første svekningslinje (31) ligger et stykke innenfor en av de tversgående kanter (16) for konvoluttenheten og at den annen svekningslinje (34) er utformet i den annen side (14) forskjøvet i forhold til den første svekningslinje slik at den underliggende del av den annen side danner en klaff (40).

3. Konvoluttanordning som angitt i krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t ved at den del (32) som skal fjernes har en slik dimensjon at den i det minste delvis omfatter plass for fri-merkefelt (26, 28) og at klaffen (40) er slik plassert og har en slik dimensjon at den kan dekke over gjenværende opprinnelige fri-merkefelt når den brettes langs resten av konvoluttenheten, langs den første svekningslinje (31) for pånytt å lukke konvoluttlommen.

4. Konvoluttanordning som angitt i krav 2 eller 3,
k a r a k t e r i s e r t ved at utsiden av klaffen (40) har en
slik dimensjon at den gir plass for et felt for returadresse.

Anførte publikasjoner:

U.S. patent nr. 3.152.751 (299-73)

FIG. 1A

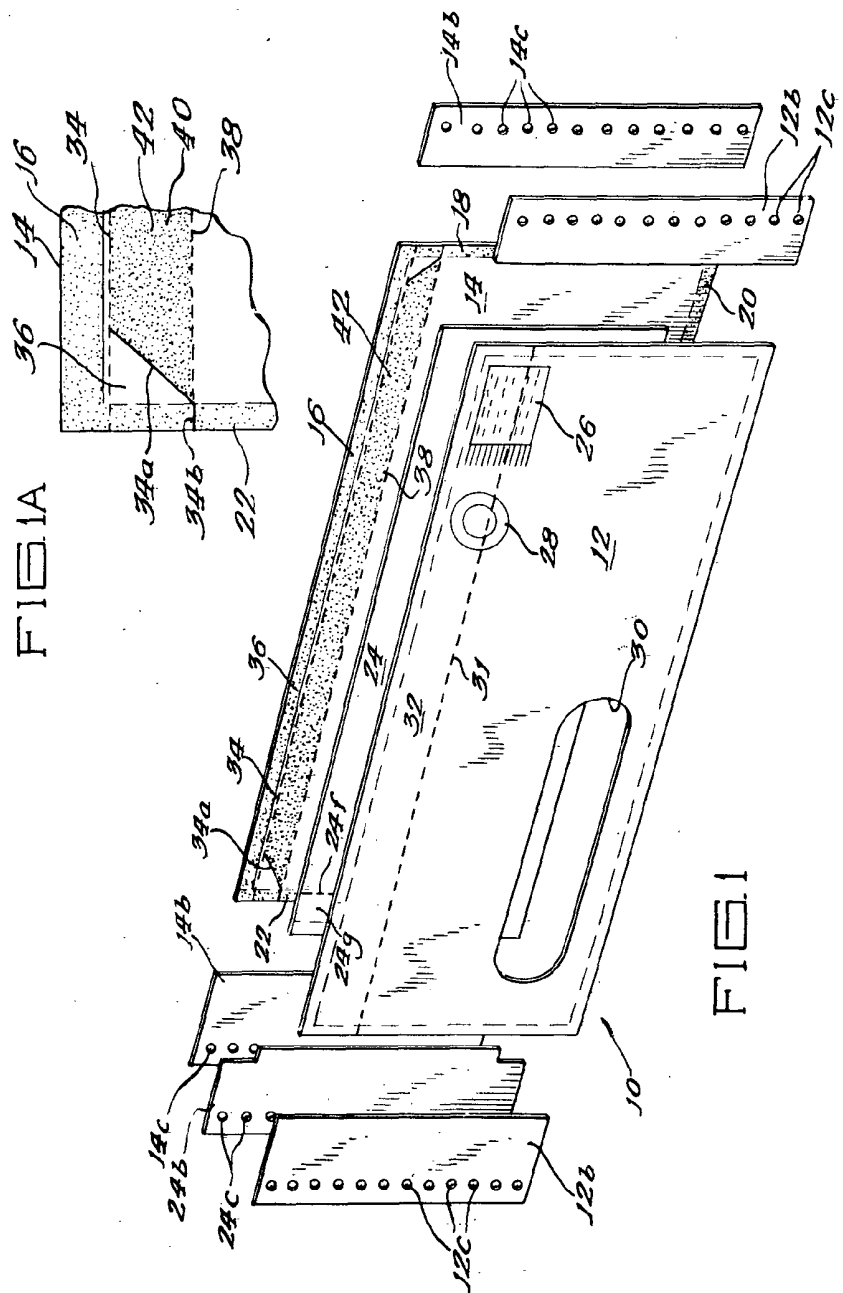
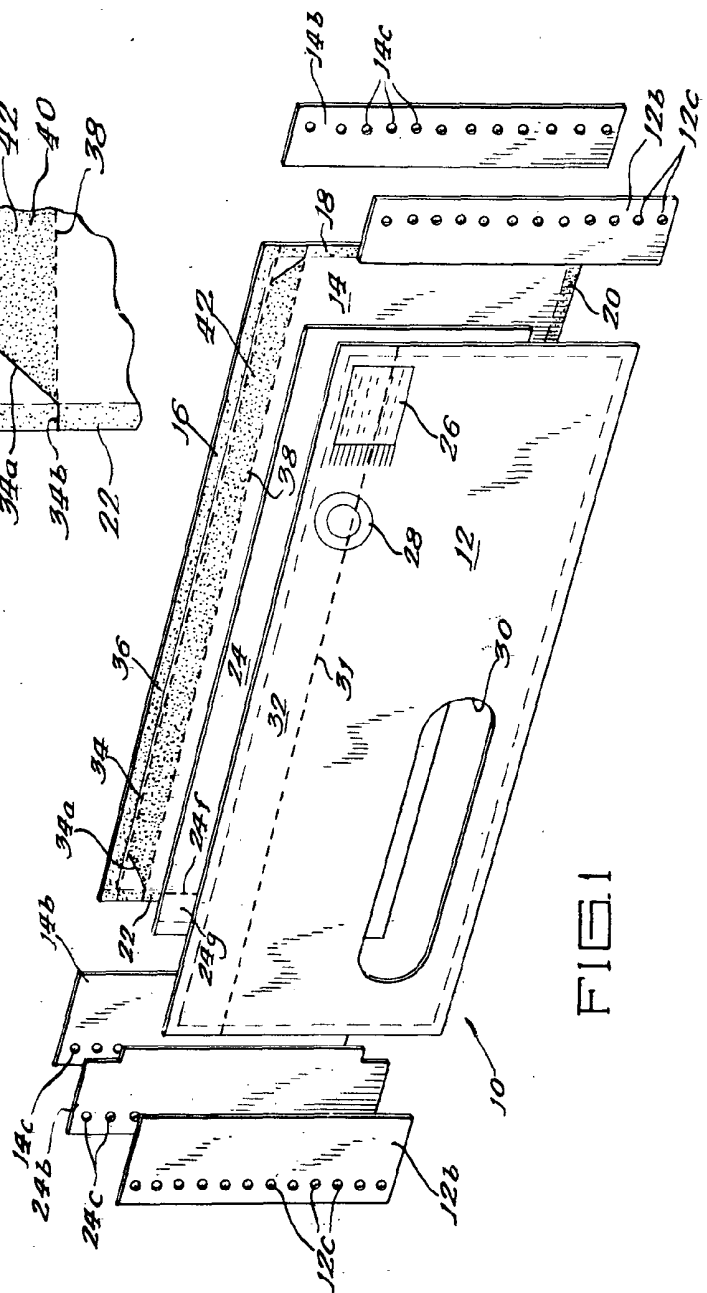


FIG. 1



123840

FIG. 2

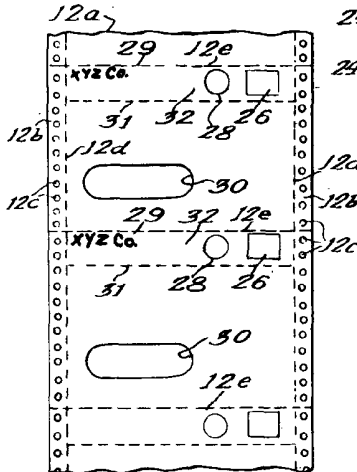


FIG. 3

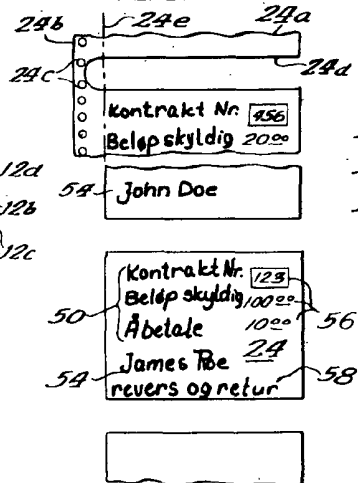


FIG. 4

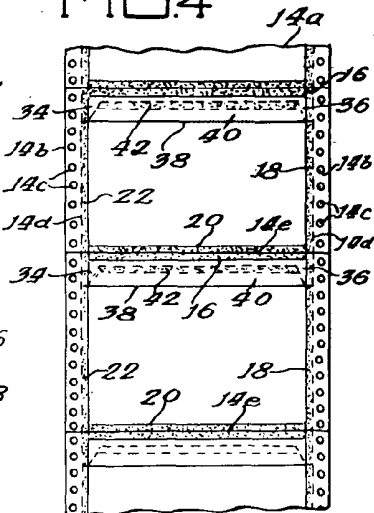


FIG. 5

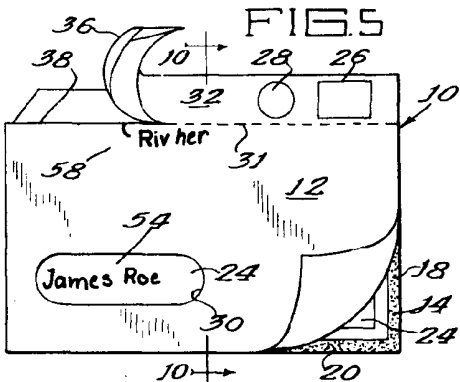


FIG. 6

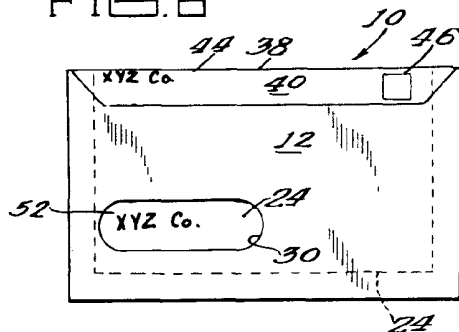


FIG. 7

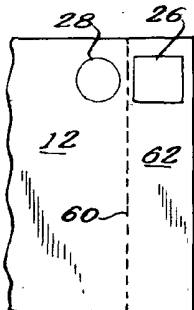


FIG. 8

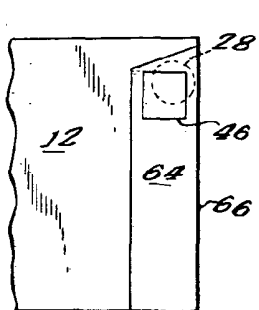


FIG. 9

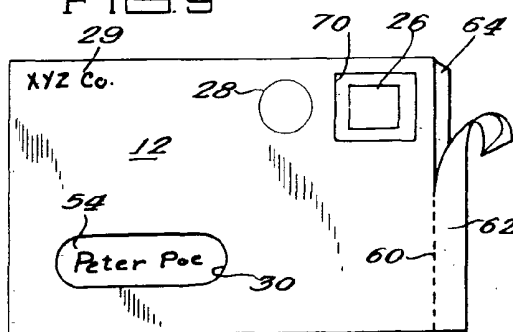


FIG. 10

