



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205331438 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201521122905. 2

(22) 申请日 2015. 12. 31

(73) 专利权人 焦作市焦冷氨阀有限公司

地址 454763 河南省焦作市孟州市河阳区工业路街道中段

(72) 发明人 武延峰 高希和 张玉霞 张在庆

(74) 专利代理机构 郑州大通专利商标代理有限公司 41111

代理人 陈大通

(51) Int. Cl.

F16K 1/00(2006. 01)

F16K 1/36(2006. 01)

F16K 1/32(2006. 01)

F16K 41/10(2006. 01)

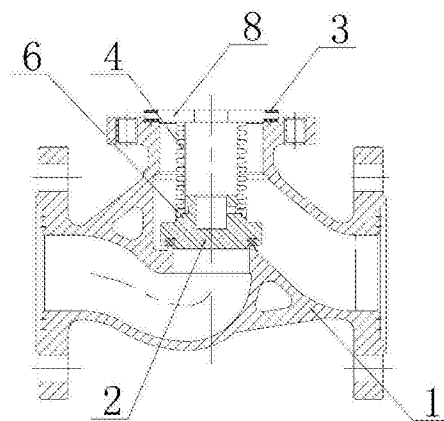
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀

(57) 摘要

本实用新型属于截止阀技术领域。一种波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,包括阀体、阀瓣和阀杆,所述的阀杆上套设有波纹管,所述的波纹管下端与阀瓣固定连接,所述的阀瓣上部设置有呈台阶状的止口凸台,所述的波纹管下部设置有下法兰盘,下法兰盘上设置有与止口凸台匹配的止口沉台;所述的波纹管上端设置有上法兰盘,上法兰盘的上侧和下侧分别设置有与阀体和阀盖匹配密封压合的密封沉台。本实用新型结构设计合理,其采用“烧边焊接”和“止口焊接”有效的保证其密封和强度,在波纹管上法兰设计有密封沉台,保证垫片的有效密封和寿命;同时在波纹管上法兰设计上下垫片结构,保证波纹管截止阀的密封性。



1.一种波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,其特征在于:包括阀体、阀瓣和阀杆,所述的阀杆上套设有波纹管,所述的波纹管下端与阀瓣固定连接,所述的阀瓣上部设置有呈台阶状的止口凸台,所述的波纹管下部设置有下法兰盘,下法兰盘上设置有与止口凸台匹配的止口沉台;所述的波纹管上端设置有上法兰盘,上法兰盘的上侧和下侧分别设置有与阀体和阀盖匹配密封压合的密封沉台。

2.根据权利要求1所述的波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,其特征在于:所述的上法兰盘的上侧和下侧的密封沉台上均设置有PTFE密封垫圈。

3.根据权利要求1所述的波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,其特征在于:所述的波纹管与上法兰盘和下法兰盘均为烧边焊固定焊接,所述的下法兰盘与阀瓣之间通过止口焊固定焊接。

波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀

技术领域

[0001] 本实用新型属于截止阀技术领域,具体涉及一种波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀。

背景技术

[0002] 现在市场上现有的氨用波纹管截止阀中的波纹管都是焊接在阀杆上,但是氨用截止阀必须要求快速启闭,且必须达到流量要求,故此必须保证一个有效的开启高度,且必须保证波纹管在有效的范围内保证其性能和使用寿命,同时液氨属于高危介质,在截止阀的应用过程中需要保证其密封性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题和不足,提供一种结构设计合理,使用寿命长、密封性能稳定的波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀。

[0004] 为达到上述目的,所采取的技术方案是:

[0005] 一种波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,包括阀体、阀瓣和阀杆,所述的阀杆上套设有波纹管,所述的波纹管下端与阀瓣固定连接,所述的阀瓣上部设置有呈台阶状的止口凸台,所述的波纹管下部设置的下法兰盘,下法兰盘上设置有与止口凸台匹配的止口沉台;所述的波纹管上端设置的上法兰盘,上法兰盘的上侧和下侧分别设置有与阀体和阀盖匹配密封压合的密封沉台。

[0006] 所述的上法兰盘的上侧和下侧的密封沉台上均设置有PTFE密封垫圈。

[0007] 所述的波纹管与上法兰盘和下法兰盘均为烧边焊固定焊接,所述的下法兰盘与阀瓣之间通过止口焊固定焊接。

[0008] 采用上述技术方案,所取得的有益效果是:

[0009] 本实用新型结构设计合理,其采用“烧边焊接”和“止口焊接”有效的保证其密封和强度,在波纹管上法兰设计有密封沉台,保证垫片的有效密封和寿命;同时在波纹管上法兰设计上下垫片结构,保证波纹管截止阀的密封性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为波纹管与阀瓣的结构示意图。

[0012] 图中序号:1为阀体、2为阀瓣、3为PTFE密封垫圈、4为波纹管、5为止口凸台、6为下法兰盘、7为止口沉台、8为上法兰盘、9为密封沉台。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细说明。

[0014] 参见图1和图2,本实用新型一种波纹管新型焊接结构的氨用波纹管截止阀,包括

阀体1、阀瓣2和阀杆,所述的阀杆上套设有波纹管4,所述的波纹管4下端与阀瓣2固定连接,所述的阀瓣2上部设置有呈台阶状的止口凸台5,所述的波纹管4下部设置有下列法兰盘6,下法兰盘6上设置有与止口凸台5匹配的止口沉台7;所述的波纹管4上端设置有下列法兰盘8,上法兰盘8的上侧和下侧分别设置有与阀体1和阀盖匹配密封压合的密封沉台9。

[0015] 所述的上法兰盘8的上侧和下侧的密封沉台9上均设置有PTFE密封垫圈3,所述的波纹管与上法兰盘和下法兰盘均为烧边焊固定焊接,所述的下法兰盘与阀瓣之间通过止口焊固定焊接。

[0016] 本实用新型结构设计合理,其采用“烧边焊接”和“止口焊接”有效的保证其密封和强度,在波纹管上法兰设计有密封沉台,保证垫片的有效密封和寿命;同时在波纹管上法兰设计上下垫片结构,保证波纹管截止阀的密封性。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明的范围内。本发明要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

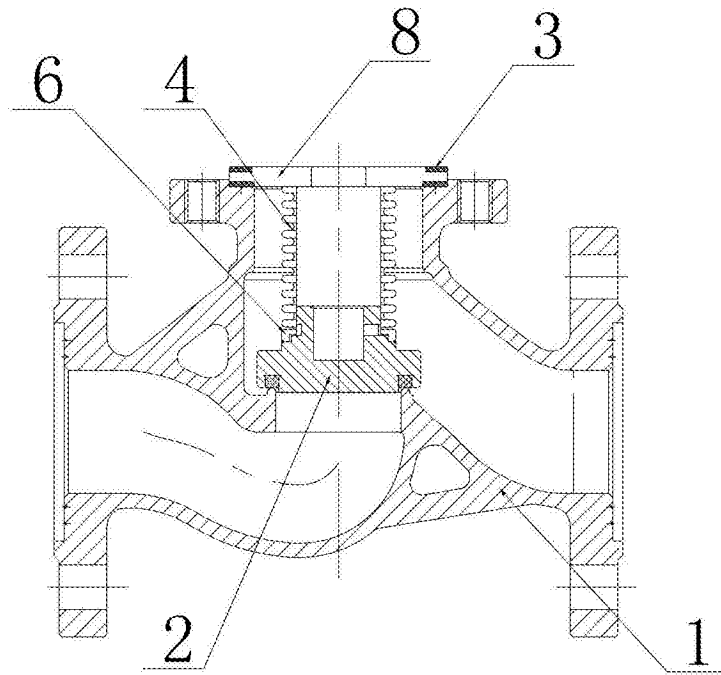


图1

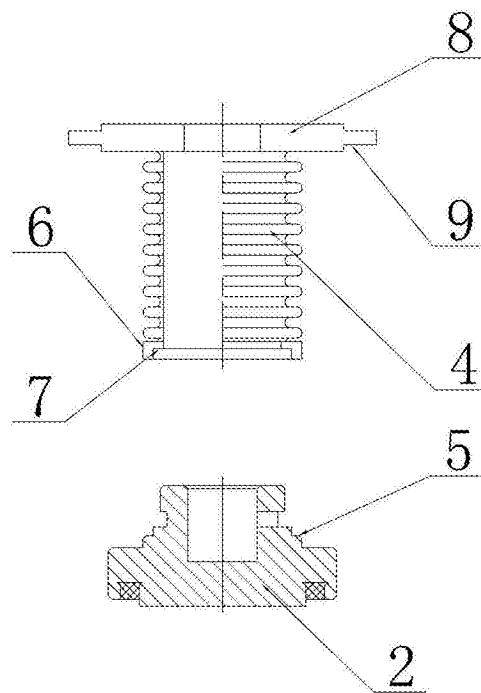


图2