



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

49724

Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 08. II. 1963 (P 100 702)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 29. X. 1965

Kl. ~~5c, 10/01~~

5c 13/04

MKP E 21 d

UKD



Współtwórcy wynalazku: dr inż. Alfred Biliński, mgr inż. Romuald Gocman, inż. Jerzy Malara, inż. Władysław Perkowski, inż. Eugeniusz Przybyła, mgr inż. Janusz Strzemiński

Właściciel patentu: Główny Instytut Górnictwa, Katowice (Polska)

Spółób obudowy pola roboczego w ścianach z podsadzką płynną przystosowany do mechanizacji urabiania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób obudowy pola roboczego w ścianach z podsadzką płynną, przystosowany do mechanizacji urabiania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Dotychczas zabezpieczenie pola przyociosowego odbywało się w ten sposób, że najbliższa przy ociosie stropnica była podparta stojakami. Po ponownym urobieniu calizny węglowej nowo powstałe pole przyociosowe zabezpiecza się stropnicą przypartą do pułapu podciągami zawieszonymi do stojaków.

Opisany sposób zabezpieczenia pola przyociosowego uniemożliwia stosowanie maszyn urabiających i ładujących oraz zmusza do wykonywania przekładania przenośnika w częściach, co było podstawową jego wadą.

Sposób według wynalazku umożliwia utrzymanie wolnego od stojaków frontu ściany, co pozwala na stosowanie pełnej mechanizacji prac produkcyjnych. Sposób ten polega na tym, że najpierw zakłada się najbliżej przy ociosie pierwszą stropnicę przypartą do pułapu za pomocą ramienia zawieszonego na kotwi i podpartego o pułap, a następnie po wykonaniu zabioru przy nowym ociosie zakłada się tak samo drugą stropnicę, przy czym po przesunięciu do nowego ociosu urządzeń do mechanicznego urabiania i transportu, pierwszą strop-

2

nicę zabezpiecza się stojakami i usuwa się kotew. Taki sposób obudowy pola roboczego stwarza warunki dla stosowania maszyn do urabiania i ładowania oraz umożliwia przesuwanie przenośnika pod ocios w całości, bez jego rozbierania, a ponadto zwiększa ilość samoczynnie ładowanego unobku, wprost na przenośnik. Sposób jest szczegółowiej wyjaśniony niżej, przy opisie urządzenia do stosowania tego sposobu.

10 Urządzenie według wynalazku jest uwidoczni-
one przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia jego widok boczny, a fig. 2—4 przykłady zastosowania urządzenia, przy czym fig. 2—
15 przedstawia początkową fazę wykonania obudowy, fig. 3 — po wykonaniu zabioru i założeniu drugiej stropnicy, a fig. 4 — wyjściową fazę wykonania obudowy po podparciu pierwszej stropnicy stojakami i usunięciu kotwy.

20 Urządzenie składa się ze stalowej kotwy 1 osadzonej w otworze 2 wykonanym w pułapie 3 wyrobiska, z dwuramiennej dźwigni 4 osadzonej na nakrętce 5 kotwy 1, oraz z nastawnego trzpienia 6 wkręconego do ramienia dźwigni 4 i opartego o pułap 3 przez podkładkę 7. Na drugim ramieniu dźwigni 4 jest wykonane półokrągłe wcięcie 8, w którym jest umieszczona stropnica 9 podtrzymująca pułap 3. W urządzeniu może być zastosowana kotew 1 dowolnego typu przystosowana do wyjmowania jej z otworów celem ponownego zastosowania.

Stosowanie wyżej opisanego urządzenia według wynalazku odbywa się w sposób następujący. Najpierw w pułapie 3 wyrobiska najbliższej ociosu 10 wykonuje się otwór 2, wkłada się kotew 1, na której następnie umieszcza się dwuramienną dźwignię 4 i zabezpiecza się ją nakrętką 5. Po ułożeniu stropnicy 9 we wcięciu 8 dźwigni 4, trzpień 6 silnie dokręca się do pułapu tak, aby stropnica 9 silnie przyparła do pułapu 3. Po wykonaniu kolejnego zabioru, przy nowym ociosie 10 zakłada się w podobny sposób drugą stropnicę (fig. 3), a następnie po przesunięciu urządzeń do mechanicznego urabiania i przenośnika 11, pierwszą stropnicę zabezpiecza stojakami 12 i usuwa się kotew 1 z pułapu 3.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obudowy pola roboczego w ścianach z podszadką płynną, przystosowany do mecha-

nizacji urabiania **znamienny tym**, że w najbliższej odległości od ociosu najpierw zakłada się pierwszą stropnicę przypartą do pułapu za pomocą dźwigni dwuramiennej zawieszanej na kotwie osadzonej w pułapie, a następnie po wykonaniu zabioru, przy nowym ociosie zakłada się następną drugą tak samo podpartą stropnicę, przy czym po przesunięciu do ociosu urządzeń do mechanicznego urabiania i transportu, pierwszą stropnicę zabezpiecza się stojakami i usuwa się kotew.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że składa się ze stalowej kotwy (1) osadzonej w otworze (2) wykonanym w pułapie (3) wyrobiska, oraz z dwuramiennej dźwigni (4) zawieszanej na kotwie (1), której jedno ramię jest oparte o pułap (3), a drugie podpira stropnicę (9).

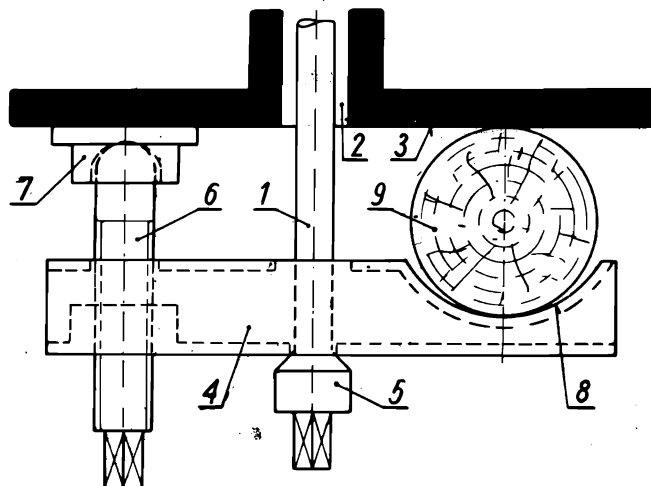


Fig 1

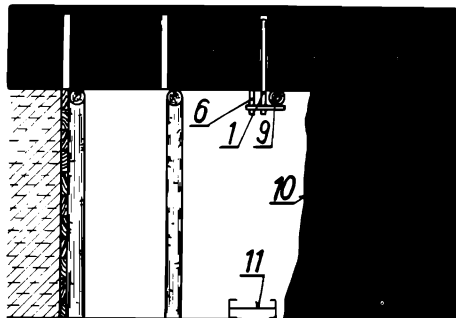


Fig. 2

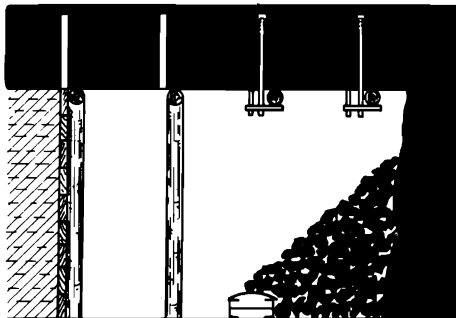


Fig. 3.

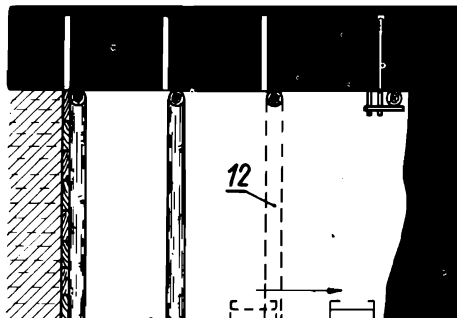


Fig. 4