(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207655030 U
(45)授权公告日 2018.07.27

(21)申请号 201721711459.8

(22)申请日 2017.12.11

(73)专利权人 昆山市冠宝化学有限公司
地址 215345 江苏省苏州市昆山市淀山湖镇新苑高科技工业园新华路5号

(72)发明人 朱桂荣 肖华明

(51)Int.Cl.
B01F 7/18(2006.01)
B01F 7/30(2006.01)

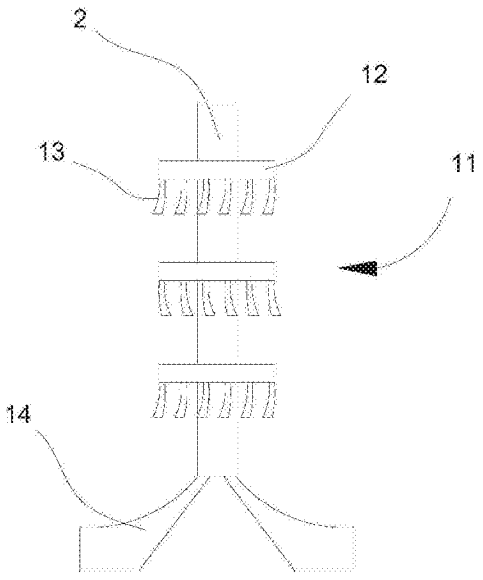
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，所述搅拌机构(11)包括转轴(2)，所述转轴(2)上且位于上中下的位置分别设置有圆盘机构，所述圆盘机构包括圆盘体(12)，所述圆盘体(12)的下表面沿圆周方向环形阵列设置有若干叶片体(13)，所述转轴(2)的下端对称地设置有两个搅拌叶片(14)，所述搅拌机构(11)与第二驱动部件(3)连接。本实用新型能解决现有技术中聚氨酯粘胶搅拌效率低的问题。



CN 207655030 U

1.一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述搅拌机构(11)包括转轴(2)，所述转轴(2)上且位于上中下的位置分别设置有圆盘机构，所述圆盘机构包括圆盘体(12)，所述圆盘体(12)的下表面沿圆周方向环形阵列设置有若干叶片体(13)，所述转轴(2)的下端对称地设置有两个搅拌叶片(14)，所述搅拌机构(11)与第二驱动部件(3)连接。

2.根据权利要求1所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述叶片体(13)呈螺旋状向外侧延伸，所述叶片体(13)的下端位平直部。

3.根据权利要求2所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述叶片体(13)下端的尺寸大于所述叶片体(13)上端的尺寸。

4.根据权利要求3所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述叶片体(13)向外侧延伸的过程中其宽度逐渐增加。

5.根据权利要求4所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述搅拌叶片(14)沿斜向外侧延伸。

6.根据权利要求5所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述搅拌叶片(14)向外延伸的时候，其宽度逐渐增加。

7.根据权利要求6所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，搅拌叶片(14)的最外端和下端呈平直状。

8.根据权利要求7所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，搅拌叶片(14)位于上端的位置且远离转轴(2)的一端为斜向平直部。

9.根据权利要求8所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，搅拌叶片(14)靠近转轴(2)的一侧呈圆弧状。

10.根据权利要求9所述的一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，位于中间圆盘机构的叶片体(13)的螺旋方向与位于上方和下方圆盘机构的叶片体(13)的螺旋方向相反。

一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及聚氨酯粘胶生产设备技术领域，尤其涉及一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构。

背景技术

[0002] 现有技术中，在聚氨酯粘胶的生产过程中，需要用到搅拌机进行搅拌，然而现有的聚氨酯粘胶的搅拌机的搅拌效率低。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其能解决现有技术中聚氨酯粘胶搅拌效率低的问题。

[0004] 本实用新型的目的采用以下技术方案实现：

[0005] 一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构，其特征在于，所述搅拌机构包括转轴，所述转轴上且位于上中下的位置分别设置有圆盘机构，所述圆盘机构包括圆盘体，所述圆盘体的下表面沿圆周方向环形阵列设置有若干叶片体，所述转轴的下端对称地设置有两个搅拌叶片，所述搅拌机构与第二驱动部件连接。

[0006] 优选的，所述叶片体呈螺旋状向外侧延伸，所述叶片体的下端位平直部。

[0007] 优选的，所述叶片体下端的尺寸大于所述叶片体上端的尺寸。

[0008] 优选的，所述叶片体向外侧延伸的过程中其宽度逐渐增加。

[0009] 优选的，所述搅拌叶片沿斜向外侧延伸。

[0010] 优选的，所述搅拌叶片向外延伸的时候，其宽度逐渐增加。

[0011] 优选的，所述搅拌叶片的最外端和下端呈平直状。

[0012] 优选的，所述搅拌叶片位于上端的位置且远离转轴的一端为斜向平直部。

[0013] 优选的，所述搅拌叶片靠近转轴的一侧呈圆弧状。

[0014] 优选的，位于中间圆盘机构的叶片体的螺旋方向与位于上方和下方圆盘机构的叶片体的螺旋方向相反。

[0015] 相比现有技术，本实用新型的有益效果在于：本实用新型能解决现有技术中聚氨酯粘胶搅拌效率低的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型实施例中搅拌机构的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面，结合附图以及具体实施方式，对本实用新型做进一步描述：

[0019] 如图1、2所示为本实用新型一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构的实施例，所述搅

拌机包括搅拌机壳体1，所述搅拌机壳体1内部的中心位置设置有中心转轴6，所述中心转轴6由第一驱动部件9连接，所述中心转轴6的顶部设置有安装圆盘体4，所述安装圆盘体4上均匀地设置有若干向下延伸的安装柱15，所述安装柱15的中心位置安装有搅拌机构11，所述搅拌机构11包括转轴2，所述转轴2上且位于上中下的位置分别设置有圆盘机构，所述圆盘机构包括圆盘体12，所述圆盘体12的下表面沿圆周方向环形阵列设置有若干叶片体13，所述转轴2的下端对称地设置有两个搅拌叶片14，所述搅拌机构11与第二驱动部件3连接。

[0020] 本实施例中，所述叶片体13呈螺旋状向外侧延伸，所述叶片体13的下端位平直部。

[0021] 本实施例中，所述叶片体13下端的尺寸大于所述叶片体13上端的尺寸。

[0022] 更具体地说，本实施例中的叶片体13向外侧延伸的过程中其宽度逐渐增加。

[0023] 本实施例中，所述搅拌叶片14沿斜向外侧延伸。

[0024] 本实施例中的搅拌叶片14向外延伸的时候，其宽度逐渐增加。

[0025] 搅拌叶片14的最外端和下端呈平直状。

[0026] 搅拌叶片14位于上端的位置且远离转轴2的一端为斜向平直部。

[0027] 搅拌叶片14靠近转轴2的一侧呈圆弧状。

[0028] 本实施例中，位于中间圆盘机构的叶片体13的螺旋方向与位于上方和下方圆盘机构的叶片体13的螺旋方向相反。

[0029] 本实施例中，转轴2上且位于上中下的位置分别设置有圆盘机构，而且转轴2的下端对称地设置有两个搅拌叶片14，另外，本实施例中圆盘机构和搅拌叶片14的形状和结构均可以提升搅拌效率和效果。

[0030] 本实施例中，所述第一驱动部件9为电机。

[0031] 本实施例中，所述第二驱动部件3为电机。

[0032] 本实施例中，所述第一驱动部件9安装在所述搅拌机壳体1底部下表面的中心位置。

[0033] 本实施例中，所述第二驱动部件3安装在所述安装圆盘体4上且与所述转轴2的上端连接。

[0034] 本实施例中，所述搅拌机壳体1底部的下表面设置有支脚7。

[0035] 本实施例中，所述支脚7的下端设置有垫盘8。

[0036] 本实施例中，所述垫盘8为圆盘形结构，所述垫盘8为软塑性材质。

[0037] 本实施例一种用于聚氨酯搅拌机的搅拌机构在工作的时候，首先第一驱动部件9带动中心转轴6转动，同时与顶部的安装圆盘体4一起转动，而搅拌机构11随着安装圆盘体4转动，而在安装柱15转动的同时，搅拌机构11也被第二驱动部件带动自转，因此本实施例中的搅拌效率更高。

[0038] 另外，本实施例中的搅拌机构11的圆盘机构和搅拌叶片14的设置还可以进一步提升其搅拌的效果和搅拌的效率。

[0039] 对本领域的技术人员来说，可根据以上描述的技术方案以及构思，做出其它各种相应的改变以及形变，而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

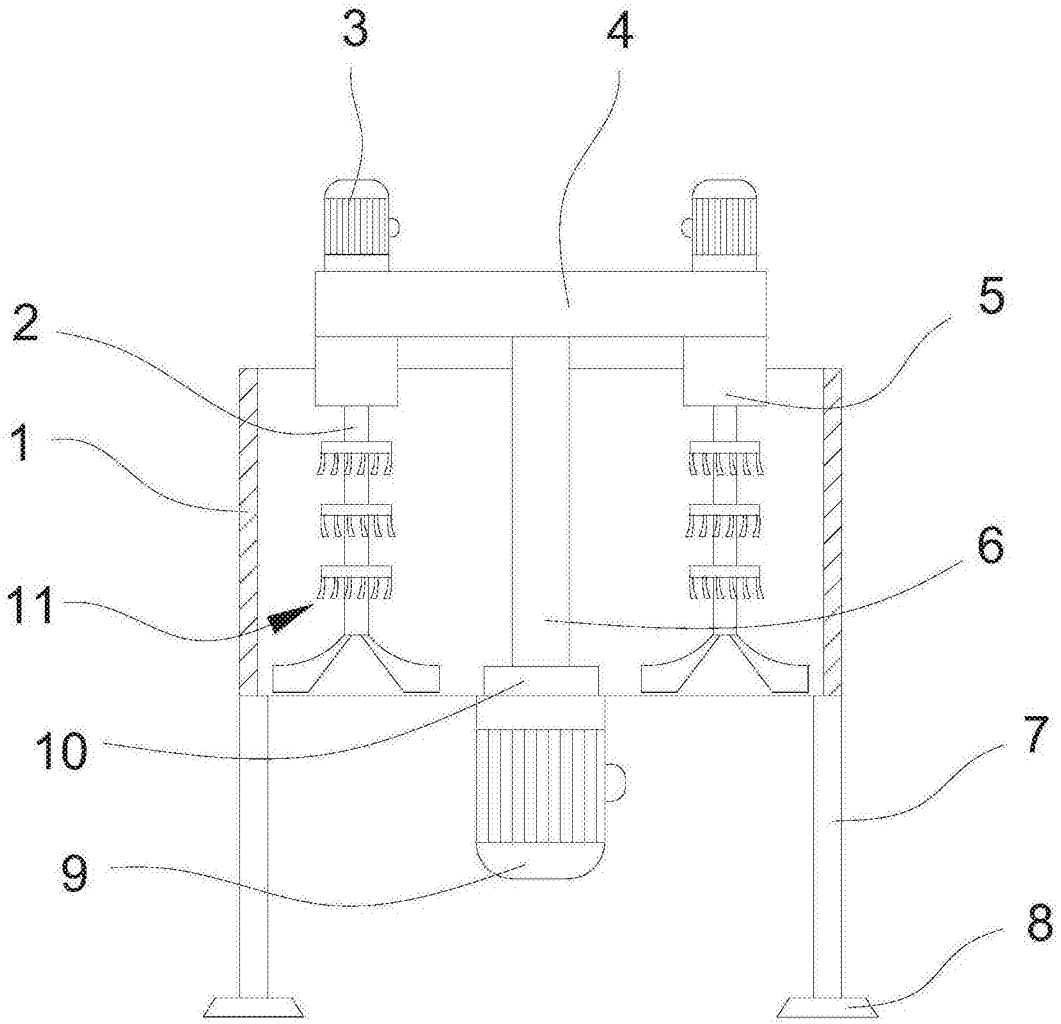


图1

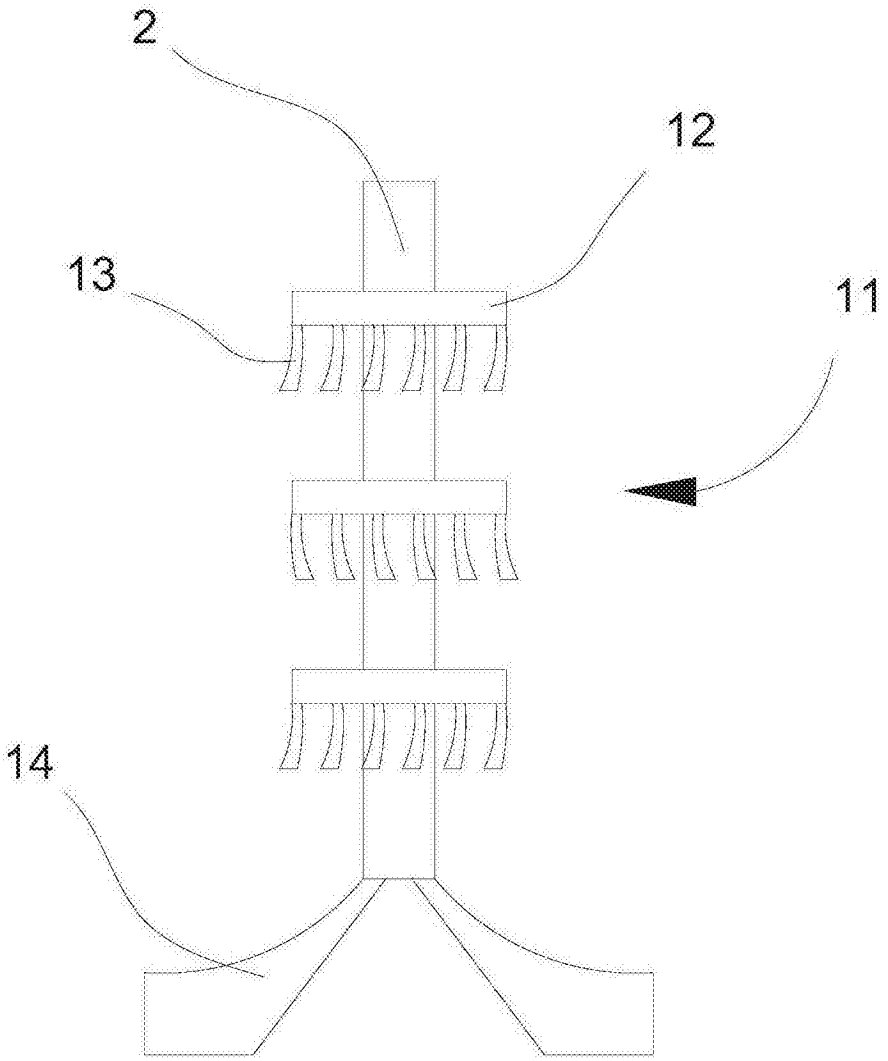


图2