



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108356304 B

(45)授权公告日 2020.05.15

(21)申请号 201810163200.7

审查员 王蓓

(22)申请日 2018.02.26

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108356304 A

(43)申请公布日 2018.08.03

(73)专利权人 诸暨市众创机械设备厂

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市大唐镇
路西新村上唐谷村206号

(72)发明人 陈伟景

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 杨克

(51)Int.Cl.

B23B 29/28(2006.01)

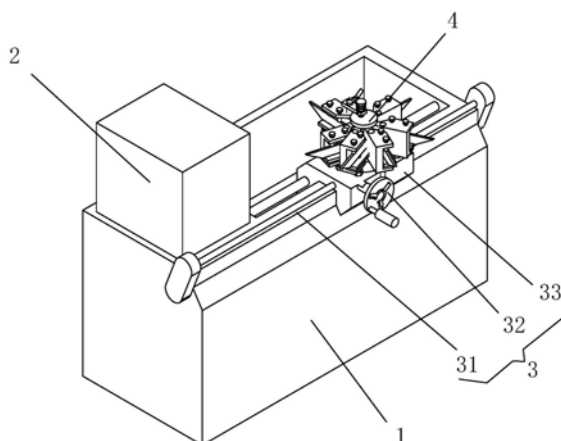
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种车床刀具夹具

(57)摘要

本发明公开为一种车床刀具夹具,包括有车床底座1,在车床底座1上设置有工件夹紧座2,在车床底座1上设置有夹具紧移动轨道3,所述夹具紧移动轨道3上设置有转动夹具组5,在转动夹具组5内设置有锁紧装置6,在锁紧装置6上设置有第二锁紧装置7,工作时转动夹具组5将刀具进行夹紧,本发明的车床刀具夹具可夹紧刀具多,不需要经常换刀,夹紧力强,不容易甩刀,且给人们造成方便,本发明结构简单,使用方便。



1. 一种车床刀具夹具,包括有车床底座(1),在车床底座(1)上设置有工件夹紧座(2),在车床底座(1)上设置有夹具紧移动轨道(3),其特征在于:所述夹具紧移动轨道(3)上设置有转动夹具组(5),在转动夹具组(5)内设置有锁紧装置(6),在锁紧装置(6)上设置有第二锁紧装置(7),所述夹具紧移动轨道(3)包括有设置在车床底座(1)上表面的横移轨道(31),在横移轨道(31)上安装有横移块(33),所述横移块(33)上设置有能控制横移块(33)左右移动的控制把手(32),所述转动夹具组(5)包括有设置在横移块(33)上表面的转轴(51),在转轴(51)内套有由上至下的多个转套(52),所述转套(52)外壁连接有C型刀具座(53),在C型刀具座(53)上表面穿插有多个螺纹配合的锁紧螺杆(54),在C型刀具座(53)下表面穿插有螺纹配合的第二锁紧螺杆(55),所述第二锁紧螺杆(55)头端设置有刀具压板(56),在刀具压板(56)和锁紧螺杆(54)之间安装有刀具(57),所述锁紧装置(6)包括有设置在转轴(51)上端的螺杆轴(61),在螺杆轴(61)外套有压紧螺杆(62)和压紧块(63),所述压紧螺杆(62)压紧于压紧块(63),在压紧块(63)前端设置有锁紧柱(65),所述C型刀具座(53)上表面设置有锁紧孔(64),所述锁紧柱(65)穿插在锁紧孔(64)内进行固定,所述第二锁紧装置(7)包括有设置在压紧块(63)侧壁的轴座(71),在轴座(71)内铰接有转动杆(72),所述转动杆(72)下端设置有第二锁紧柱(73),在C型刀具座(53)侧壁设置有第二锁紧孔(74),所述第二锁紧柱(73)插接在第二锁紧孔(74)内进行锁紧,在转动杆(72)和C型刀具座(53)侧壁之间设置有压紧弹簧(700)。

一种车床刀具夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及车床刀具夹具领域,特别涉及一种车床刀具夹具。

背景技术

[0002] 车床刀具夹具,用于将刀具进行夹紧,但现有的车床刀具夹具可夹紧刀具过少,需要经常换刀,夹紧力不强,容易甩刀,且给人们造成不便。

[0003] 故此,现有的车床刀具夹具需要进一步改善。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种车床刀具夹具。

[0005] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0006] 一种车床刀具夹具,包括有车床底座,在车床底座上设置有工件夹紧座,在车床底座上设置有夹具紧移动轨道,其特征在于:所述夹具紧移动轨道上设置有转动夹具组,在转动夹具组内设置有锁紧装置,在锁紧装置上设置有第二锁紧装置。

[0007] 如上所述的一种车床刀具夹具,其特征在于所述夹具紧移动轨道包括有设置在车床底座上表面的横移轨道,在横移轨道上安装有横移块,所述横移块上设置有能控制横移块左右移动的控制把手。

[0008] 如上所述的一种车床刀具夹具,其特征在于所述转动夹具组包括有设置在横移块上表面的转轴,在转轴内套有由上至下的多个转套,所述转套外壁连接有C型刀具座,在C型刀具座上表面穿插有多个螺纹配合的锁紧螺杆,在C型刀具座下表面穿插有螺纹配合的第二锁紧螺杆,所述第二锁紧螺杆头端设置有刀具压板,在刀具压板和锁紧螺杆之间安装有刀具。

[0009] 如上所述的一种车床刀具夹具,其特征在于所述锁紧装置包括有设置在转轴上端的螺杆轴,在螺杆轴外套有压紧螺杆和压紧块,所述压紧螺杆压紧于压紧块,在压紧块前端设置有锁紧柱,所述C型刀具座上表面设置有锁紧孔,所述锁紧柱穿插在锁紧孔内进行固定。

[0010] 如上所述的一种车床刀具夹具,其特征在于所述第二锁紧装置包括有设置在压紧块侧壁的轴座,在轴座内铰接有转动杆,所述转动杆下端设置有第二锁紧柱,在C型刀具座侧壁设置有第二锁紧孔,所述第二锁紧柱插接在第二锁紧孔内进行锁紧,在转动杆和C型刀具座侧壁之间设置有压紧弹簧。

[0011] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0012] 本发明的车床刀具夹具可夹紧刀具多,不需要经常换刀,夹紧力强,不容易甩刀,且给人们造成方便,本发明结构简单,使用方便。

附图说明

[0013] 图1为本发明的立体图;

[0014] 图2为本发明的结构示意图之一。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:

[0017] 一种车床刀具夹具,包括有车床底座1,在车床底座1上设置有工件夹紧座2,在车床底座1上设置有夹具紧移动轨道3,所述夹具紧移动轨道3上设置有转动夹具组5,在转动夹具组5内设置有锁紧装置6,在锁紧装置6上设置有第二锁紧装置7,工作时转动夹具组5将刀具进行夹紧。

[0018] 本发明所述夹具紧移动轨道3包括有设置在车床底座1上表面的横移轨道31,在横移轨道31上安装有横移块33,所述横移块33上设置有能控制横移块33左右移动的控制把手32,扭动控制把手32来操控横移块33左右移动。

[0019] 本发明所述转动夹具组5包括有设置在横移块33上表面的转轴51,在转轴51内套有由上至下的多个转套52,所述转套52外壁连接有C型刀具座53,在C型刀具座53上表面穿插有多个螺纹配合的锁紧螺杆54,在C型刀具座53下表面穿插有螺纹配合的第二锁紧螺杆55,所述第二锁紧螺杆55头端设置有刀具压板56,在刀具压板56和锁紧螺杆54之间安装有刀具57,工作时,通过多个螺杆将刀具57进行夹紧。

[0020] 本发明所述锁紧装置6包括有设置在转轴51上端的螺杆轴61,在螺杆轴61外套有压紧螺杆62和压紧块63,所述压紧螺杆62压紧于压紧块63,在压紧块63前端设置有锁紧柱65,所述C型刀具座53上表面设置有锁紧孔64,所述锁紧柱65穿插在锁紧孔64内进行固定,工作时,锁紧柱65和第二锁紧柱73将转动夹具组5进行固定。

[0021] 本发明所述第二锁紧装置7包括有设置在压紧块63侧壁的轴座71,在轴座71内铰接有转动杆72,所述转动杆72下端设置有第二锁紧柱73,在C型刀具座53侧壁设置有第二锁紧孔74,所述第二锁紧柱73插接在第二锁紧孔74内进行锁紧,在转动杆72和C型刀具座53侧壁之间设置有压紧弹簧700。

[0022] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点,本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

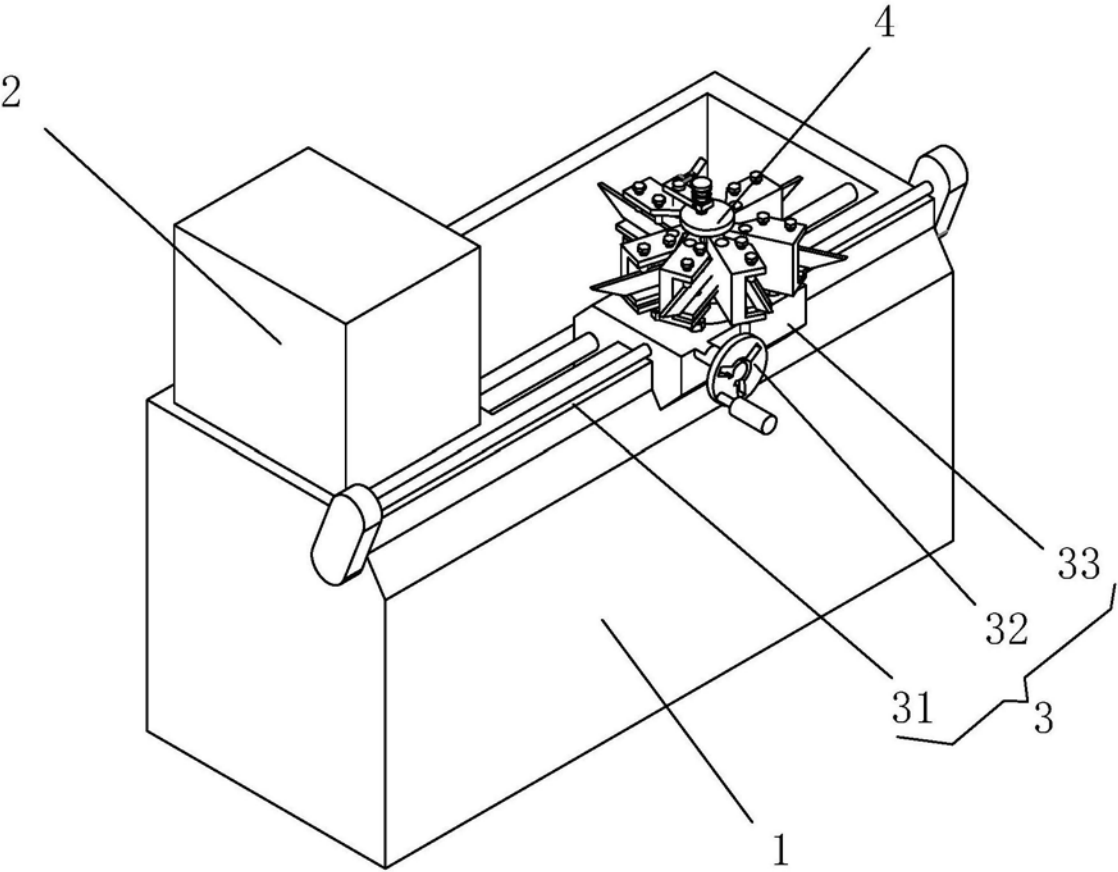


图1

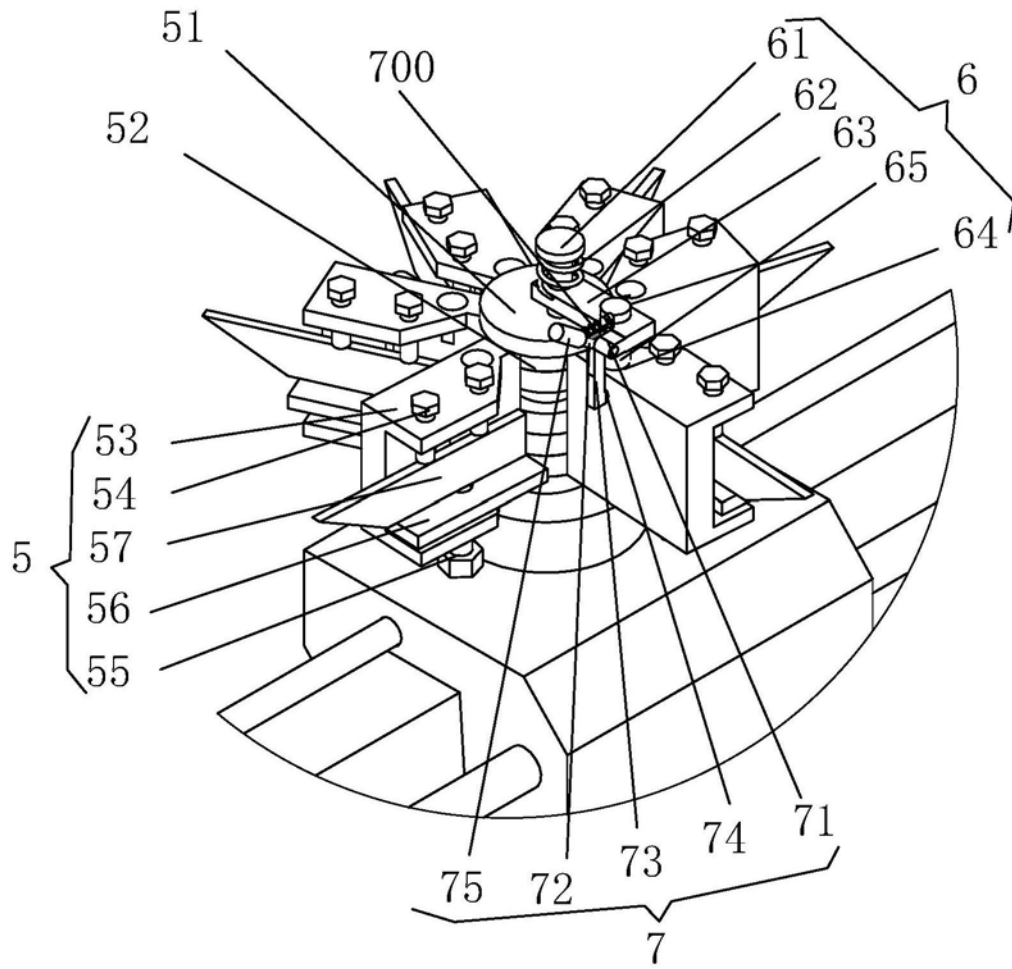


图2