

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 076 492**

21 Número de solicitud: 201230024

51 Int. Cl.:  
**A21C 11/12** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **11.01.2012**

30 Prioridad:  
**10.02.2011 CZ 201123917 U**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **15.03.2012**

71 Solicitante/s:  
**TESCOMA s.r.o.**  
**U Tescomy 241**  
**CZ- 760 01 Zlín, CZ**

72 Inventor/es:  
**VACULÍK, JIRÍ y**  
**VELEBA, DAVID**

74 Agente/Representante:  
**Izquierdo Faces, José**

54 Título: **MOLDE PARA CORTAR MASA DE DULCES**

ES 1 076 492 U

## DESCRIPCIÓN

Molde para cortar masa de dulces.

### CAMPO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un molde para cortar masa de dulces.

5

### ESTADO DE LA TÉCNICA ANTERIOR

Actualmente, para cortar masa se usan moldes individuales o juegos de varios moldes unidos para cortar. El procedimiento del trabajo con estos moldes consiste en apretar varias veces el molde en la masa laminada hasta lograr el número requerido de formas y después ir pasando los productos a la bandeja. Este procedimiento es

10

### EXPLICACIÓN DE LA INVENCION Y VENTAJAS

Frente a este estado de las cosas la presente invención hace referencia a un molde para cortar masa de dulces que consiste en que el molde de cortar se compone de una placa de base y una parte móvil. En la placa de base existen formas cónicas de cortar acabadas con un filo, estrechándose las formas cónicas desde el plano de la placa de base hacia los filos de las formas de cortar. La parte móvil contiene orificios, cuya forma y ordenamiento corresponden a las formas cónicas de cortar. Estos orificios están unidos mutuamente por la parte plana. Para poder separar fácilmente el resto de la masa que se quede en la parte móvil durante la producción de dulces, la parte móvil tiene en dos lados opuestos dos soportes, por medio de los cuales la parte móvil se levanta de la placa de base y así el resto de la masa se elimina. Por el establecimiento de la parte móvil en la placa de base es ventajoso que la placa de base tenga un borde saliente, igual que lo tenga la parte móvil en su perímetro.

15

20

La ventaja de la invención es la producción fácil y rápida de varias formas de dulces con la posibilidad de crear unas 20 o más formas, según el tamaño del molde, de una masa preparada. La creación de formas de dulces se hace cortando la masa hacia abajo, lo que es más eficiente que la producción pieza por pieza.

### DIBUJOS Y REFERENCIAS

25

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los dibujos adjuntos representamos una forma de realización industrial que tienen carácter de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo.

La figura 1 muestra la vista en planta del molde de cortar(7) completo.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de la parte móvil (2) del molde de cortar (7).

La figura 3 muestra una vista en perspectiva de la placa de base (1) con formas cortadas.

30

La figura 4 representa la sección del conjunto del molde de cortar (7) colocado en la bandeja (5).

La figura 5 presenta formas requeridas de dulces colocadas en la bandeja (5).

En estas figuras están representadas las siguientes referencias:

1.- Placa de base

1.1.- Formas cónicas de cortar

35

1.2.- Plano

1.3.- Filo

1.4.- Borde saliente

2.- Parte móvil

2.1.- Orificio de forma

40

2.2.- Soportes

2.3.- Borde saliente

2.4.- Parte de unión

3.- Masa

- 4.- Rodillo
- 5.- Bandeja
- 6.- Formas requeridas
- 7.- Molde de cortar

5

# **EXPOSICIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE**

Con relación a los dibujos y referencias arriba enumerados, se ilustra en los planos adjuntos un modo de ejecución preferente

del objeto de la invención, referido al molde para cortar masa de dulces.

10

Como se ilustra claramente en las figuras 1 a 3, el objeto de la invención consiste en que el molde de cortar (7) se compone de la placa de base (1) y la parte móvil (2), las dos formas pueden ser rectangulares. En la placa de base (1) existen orificios cónicos de cortar (1.1) en forma de dulces. Estas formas cónicas de cortar (1.1) salen del plano (1.2) de la placa de base (1) y están acabadas por un filo (1.3). Las formas cónicas de cortar (1.1) desde el plano (1.2) de la placa de base (1) se estrechan hacia el filo (1.3). Las formas cónicas de cortar (1.1) facilitan la separación de la masa durante la producción de dulces según se explica más adelante. La placa de base (1) tiene en su perímetro el borde saliente (1.4) .

15

La parte móvil (2), en forma rectangular contiene orificios de forma (2.1) que corresponde a la forma de las formas cónicas de cortar (1.1) en la placa de base (1). Estos orificios de forma (2.1) están separados mutuamente por la parte de unión (2.4), en la cual se queda el resto de la masa durante la producción de dulces. En dos lados opuestos de la parte móvil (2) hay soportes (2.2). La parte móvil (2) tiene en su perímetro el borde saliente (2.3).

20

La placa de base (1) junto con la parte móvil (2) se colocan en la bandeja (5). La masa preparada y laminada (3) se traslada a los filos (1.3) de las formas cónicas de cortar (1.1) de la placa de base (1). Por medio del rodillo (4) se cortan a través de los filos (1.3) las formas requeridas de dulces que pasan por las formas cónicas de cortar (1.1) a la bandeja (5). En la parte plana (2.4) entre los orificios (2.1) de la parte móvil (2) se queda el resto de la masa no procesada. Levantando la parte móvil (2) por soportes (2.2), los restos de la masa se separan para el uso posterior. La placa de base (1) se levanta y en la bandeja (5) sólo se queda la masa cortada en formas requeridas (6).

25

Después de la producción de dulces, la parte móvil (2) se coloca en la placa de base (1).

**REIVINDICACIONES**

1ª.- El molde de cortar (7) **caracterizado por** componerse de la placa de base (1) y la parte móvil (2), en la placa de base (1) hay formas cónicas de cortar (1.1) acabadas por el filo (1.3), estrechándose las formas cónicas de cortar (1.1) desde el plano (1.2) de la placa de base (1) hacia el filo (1.3), y la parte móvil (2) tiene orificios (2.1), cuya forma y ordenamiento corresponden a las formas cónicas de cortar (1.1) de la placa de base (1), estando estos orificios de moldear (2.1) unidos mutuamente por la parte plana (2.4).

2ª.- El molde de cortar (7) según la reivindicación 1, **caracterizado por que** la parte móvil (2) tiene soportes (2.2) en dos lados opuestos.

3ª.- El molde de cortar (7) según la reivindicación 1, **caracterizado por que** la placa de base (1) tiene en su perímetro un borde saliente (1.4) y la parte móvil (2) tiene en su perímetro un borde saliente (2.3).

