

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 13.XII.1969 (P 137 527)

Pierwszeństwo: _____

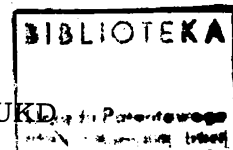
Opublikowano: 30.I.1972

Egz. SŁUŻBOWY

64461

Kl. 53 c, 1

MKP A 23 b, 1/04



Twórca wynalazku: Ludwik Kuboszek

Właściciel patentu: Zakłady Mięsne w Łodzi, Łódź (Polska)

Wykładzina ścian komór wędzarniczych

¹
Przedmiotem wynalazku jest wykładzina ścian komór wędzarniczych w przetwórnich mięsnych.

Komory wędzarnicze przeznaczone do wędzenia wędlin są zazwyczaj zbudowane z cegieł pokrytych od zewnątrz i wewnątrz warstwą tynku, z betonu lub stanowią konstrukcje metalowe wyłożone płytami blachy stalowej. Po pewnym czasie eksploatacji komory, jej ściany wewnętrzne pokrywają się warstwą nalotu smołowcowego i sadzy zawartej w gazach spalinowych. Utworzona warstwa nalotu smołowcowego i sadzy, ze względów technologicznych (brudzenie wędlin) i z uwagi na bezpieczeństwo przeciwpożarowe, wymaga okresowego usuwania. Zainstalowane w przetwórnich mięsnych komory wędzarnicze wymagają czyszczenia przeciętnie raz na dwa tygodnie.

W tym celu wyłącza się komorę wędzarniczą z cyklu produkcyjnego i czyści za pomocą szczotek ze stalowego drutu, skrobaków lub znanych urządzeń mechanicznych. Jest to pracochłonne i uciążliwe dla pracowników wykonujących tę czynność. Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez wyłożenie ścian komór wędzarniczych wykładziną warstwową, łatwą do usunięcia, która wyeliminuje czynność zeskrobywania nalotu smołowcowego i sadzy.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie jako wykładziny wielowarstwowej folii aluminiowej. Stwierdzono, że folia aluminiowa używana do wyrobów elektrotechnicznych, w szczególności na

²
okładki kondensatorów, lub do różnorodnych opakowań, zastosowana w postaci wielowarstwowej wykładziny ścian komór wędzarniczych, skraca znacznie i poprawia warunki czyszczenia, gdyż czyszczenie polega każdorazowo na zerwaniu jednej warstwy folii wraz z osadzoną na niej sadzą i nalotem smołowcowym. Ponadto folia aluminiowa, z uwagi na właściwość odbijania promieni podczerwonych, poprawia bilans cieplny komory wędzarniczej zwiększając jej wydajność.

Ustalono doświadczalnie, że największe efekty uzyskuje się stosując wykładzinę składającą się z 25—30 warstw folii aluminiowej o grubości 0,01—0,09 mm każda. Wówczas, przy zachowaniu dwutygodniowego cyklu wyłączania komory do czyszczenia, wykładzina 25—30 warstwowa starcza na jeden rok, czas czyszczenia skraca się o 90—95%, a wydajność wędzenia wzrasta o 10—15%. Przykładowo komorę wędzarniczą wyklada się folią aluminiową w ten sposób, że arkusze folii o określonych wymiarach, po uprzednim wycięciu otworów w dwóch końcach, zawieszają się na nagwintowanych trzpieniach osadzonych w górnej i dolnej części ścian i drzwi komory. Po zawieszeniu 25—30 warstw nakłada się na trzpienie metalową listwę z otworami i dociska ją nakrętkami. Część sufitową komory wyklada się w ten sposób, że w przygotowanych arkuszach folii wycina się pośrodku otwory o kształcie otworów przewodów kominowych oraz na brzegach otwory

na śruby i nakłada się wszystkie warstwy na prostokątną ramę metalową, a następnie całość osadza się na umocowanych w suficie nagwintowanych trzpieniach, dociskając ramę nakrętkami. W celu uniknięcia tworzenia się wybrzuszeń na suficie komory można stosować wykładzinę składającą się z dwóch części dociskanych do sufitu w pobliżu ich styku śrubami. Chcąc oczyścić ścianę komory z nalotu smołowcowego i sadzy, należy podważyć nożem brzeg jednej warstwy folii i zerwać ją. Czynność tę powtarza się na każdej ścianie osobno. Z sufitu usuwa się warstwę folii

przez lekkie nacięcie nożem tuż przy metalowej ramie i podważenie lub przez podważenie warstw w miejscu styku dwóch części wykładziny, a następnie zerwanie jej. Zerwana folia jest pełnowartościowym surowcem wtórnym dla hut aluminium.

Zastrzeżenie patentowe

Wykładzina ścian komór wędzarniczych, **znamienna tym**, że stanowi ją wielowarstwowa folia aluminiowa, najkorzystniej złożona z 25—30 warstw o grubości 0,01—0,09 mm każda.