



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

224 155

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 04 04 80
(21) PV 2341-80

(51) Int. Cl.³ B 29 C 17/12

(40) Zveřejněno 29 04 83
(45) Vydáno 01 07 84

(75)

Autor vynálezu HUBENÝ JOSEF, ŠTERNBERK

(54) Zařízení na oddělování výlisku od vtoku ve formách na plasty

224 155

Vynález řeší oddělování výlisku od vtoku v několikanásobných formách na výlisky z umělých hmot velmi jednoduchým způsobem při zdokonalení automatického chodu formy, (bez obsluhy) na lisech s opakovaným vyhazováním. Doposud se používalo, např. při horizontálním plnění forem zvlášť desky s vtoky, zvlášť desky s vytrhávači vtoků, vytrhávač vtoku, odlepovací mechanismus vtoku a kompletní západkový mechanismus umístěný na obou vnějších polovinách formy. Při vertikálním plnění forem se rovněž používá zvlášť desky s vtoky a zvlášť desky s vytrhávači vtoku, dále vytrhávač a opět kompletní západkový mechanismus, což je vlastně pomocný mechanismus pro oddělování výlisku od vtoku ve formách.

Oba popsané a jim podobné systémy doposud používané ve světě mají však značnou nevýhodu v tom, že na vtokové polovině formy používají tři desek a posuv jednotlivých desek nebo vyhazovačů vtoků je ovládán pomocí západkových mechanismů, které jsou poměrně složité, neboť musí být konstruovány v přímé závislosti na velikosti rozevření formy od její dělicí roviny.

Uvedené nedostatky odstraňuje navrhované zařízení jednoduchého oddělování výlisku od vtoku ve formách na plasty, které pomocí posuvného hříbku umístěného mezi výlisky a vtokem umožňuje optimální řešení této partie formy. Pouze jedna deska zde plní současně funkci vtokové desky i desky s vytrhávači vtoku, další obstarává posuvný hříbek v souvislosti s vyhazovači

Výhody nového systému spočívají především v jeho jednoduchosti, která představuje: úsporu jedné kompletní desky, úsporu kompletního západkového mechanismu, dále snížení hlučnosti při práci, zvýšení bezpečnosti při seřizování formy a snížení spotřeby hmoty na značně menší vtok.

Na připojeném výkresu je znázorněn v řezu příklad kompletní sestavy navrhovaného zařízení na oddělování výlisku od vtoku ve

formách na plasty.

224 155

Funkci formy lze rozdělit pro lepší přehled na několik fází:

1. Fáze - forma se začíná v dělicí rovině rozevírat, vtokové zámky 2 utrhnou výlisky v místě 1 v průběhu prvních milimetrech rozevření formy. To nastane tím, že výlisky 3 spolu s posuvným hříbkem 4, který je přidržuje přes vytrhávač vtoku 5 se začnou vzdalovat od desky s vtokem 6, ve které je vtok ještě držen vytrhávači vtoku 2.
2. Fáze - dalším rozevíráním formy vytrhávač 5 vytáhne vtok z vtokové desky 6. Vtok zůstane na vytrhávači 5 a všechno se společně přemísťuje s levou polovinou formy.
3. Fáze - vyhazovače 7, 8 vysunou současně výlisky 3 i posuvný hříbek 4, který setře vtok 9 z vytrhávače vtoku 5.
4. Fáze - opakovaným pohybem vyhazovačů 7, 8 se umožní propadnutí všech výlisků 3, které po případě zůstanou mezi vyhazovači 7 a vysunutým posuvným hříbkem 4.
5. Fáze - zavřením formy v dělicí rovině se zasune hříbek 4 zpět a současně zasune přes vyhazovače 8, které jsou ve funkci odtlačovacích kolíků zpět i celou vyhazovací desku a celý cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

224 155

Zařízení na oddělování výlisků od vtoků přímo ve formě, vyznačující se tím, že hříbek (4), posuvně uložený v desce (10) je přitlačován do dělicí roviny formy vtokovou deskou (6), čímž na jedné straně částečně překrývá výlisky (3), na druhé straně uzavírá vtokovou soustavu pro vtok (9), současně je hříbek (4) posuvně uložen na vytrhávači vtoku (5) a ze strany vyhazování výlisku podepřen vyhazovači (8), z druhé strany uzavřen vtokovou deskou (6), ve které je vtokový rozvod k jednotlivým výliskům (3) zakončen malými vytrhávači (2).

